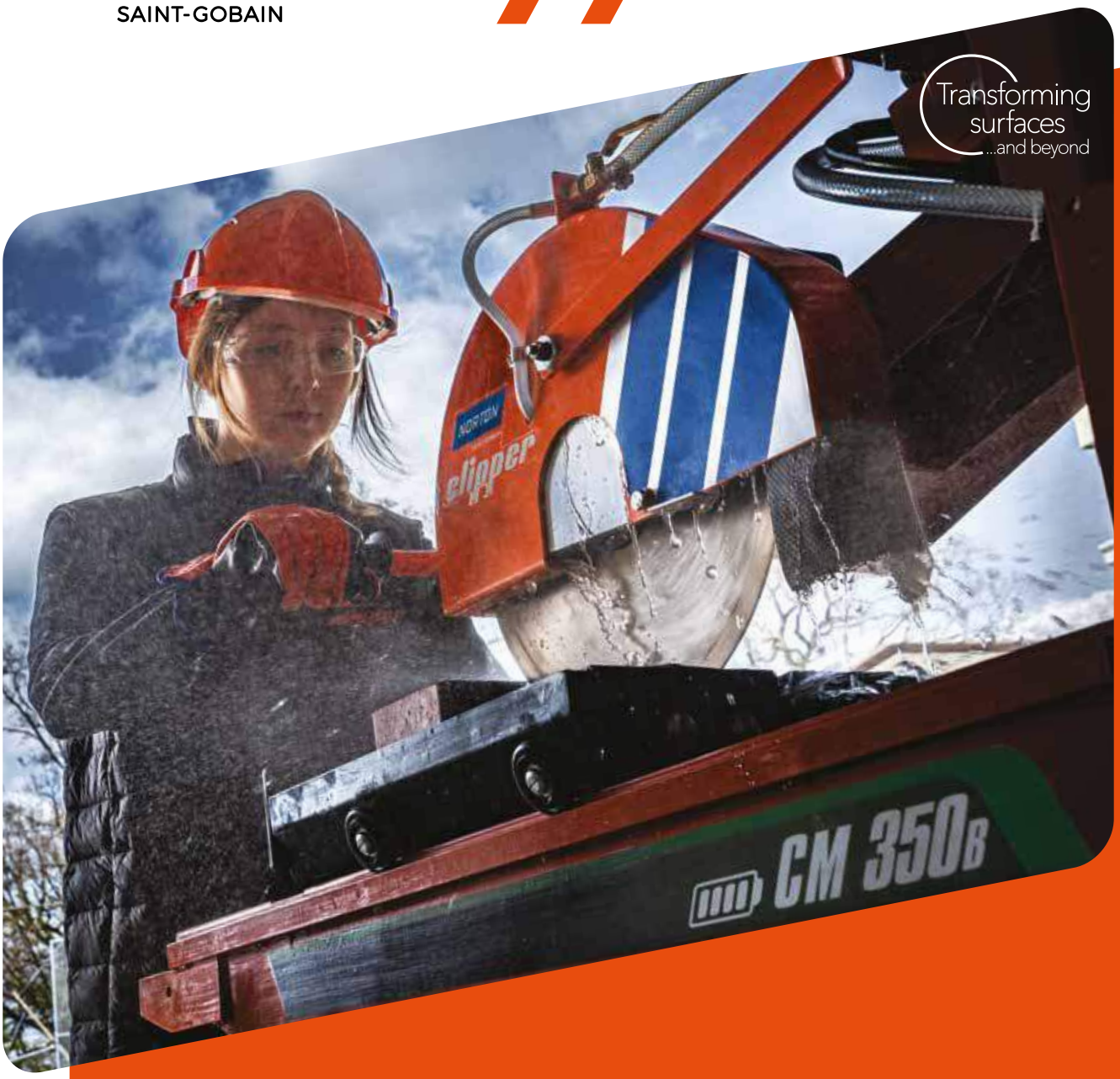
NORTON
SAINT-GOBAIN

clipper



NORTON CLIPPER

IMMER EINEN SCHNITT VORAUS

—

PREISKATALOG 2024

SAINT-GOBAIN

NORTON
SAINT-GOBAIN

clipper

NORTON CLIPPER AKKU-Baumaschinen

POWER
OHNE KOMPROMISSE!

INNOVATION ENTFESSELN: EINE KOMPLETT NEUE PRODUKTREIHE,
EIN AKKU PASST AUF ALLE MASCHINEN, JETZT VIDEO ANSEHEN!

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

SAINT-GOBAIN

NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

Transforming surfaces ...and beyond

VERTRAUEN AB TAG EINS

LÖSUNGEN FÜR DAS BODENSCHLEIFEN

SAINT-GOBAIN

INHALTE

EINFÜHRUNG 06-32

Die Marke Norton Clipper	06	Innovationen	15
Leistungsstufen der Diamantwerkzeugqualität	08	Unterstützung der Nachhaltigkeit	17
So wählen Sie die richtige Scheibe für Ihr Material	08	Produktqualitätsstandards & Benutzersicherheit	18
TCT-Sägeblätter	09	Merchandising	20
MyAbrasives	10	Übersicht Diamantproduktsortiment	24
Service & Garantie	13	Übersicht Maschinensortiment	26
Ein umfassendes Sortiment	14	Handbuch Diamantscheiben	28

DIAMANTWERKZEUGE 33-98

Diamantscheiben für Beton & Stahlbeton	33
Diamantscheiben für allgemeine Baumaterialien	41
Diamantscheiben für alle Materialien	55
Diamantscheiben für Keramik- und Porzellanfliesen	59
Diamantscheiben für Granit, Marmor & Naturstein	65
Diamantscheiben für Asphalt und abrasive Materialien	69
Diamantscheiben für feuerfeste Materialien	75
Diamantbohrkronen	81

LÖSUNGEN FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG 99-124

Unser Sortiment für die holzbearbeitung	100	Sägeblätter für Laminat, Furnier & beschichtete Werkstoffe	115
Kapp-, Zug- & Gehrungssägen	105	Sägeblätter für Aluminium	117
Baukreissägen	106	Verpackung & Kennzeichnung	119
Sägeblätter für Holz & Verbundwerkstoffe	107	Unsere Piktogramme	121
Sägeblätter für Multi-Materialien	112	Verpackungsdesign auf einen Blick	122
		Leitfaden zur Auswahl des richtigen Sägeblatts	124

NEU AKKUBAUMASCHINEN-SORTIMENT

TISCHSÄGE **CM350 B** **147**

RÜTTELPLATTE **CFP 13W** **176**

STAMPFER **CR11 B** **176**

FUGENSCHNEIDER **CS352 B** **184**

BETONGLÄTTER **CT601 B** **222**

NORTON CLIPPER MASCHINEN 125-274

Fliesenschneidmaschinen **125**

Tischsägen & Blocksteinsägen **139**

Verdichtungsmaschinen **171**

Fugenschneider **179**

Trennschleifer & Mauernutfräse **197**

Bohrmotoren & Kernbohr-Komplettmodelle **203**

Betonglättmaschinen **219**

NEU

Schleifmaschinen & Staubabsaugung **227**

NEU BODENSCHLEIFLÖSUNGEN 227-274

Übersicht	229
Handgeführte Schleifmaschinen	233
Bodenschleifer	235
Werkzeuge	249
Staubsauger	265

ABRASIVES 275-308

Trenn- und Schruppscheiben	276
Schleifmittel zum maschinellen Schleifen	288
Schleifmittel zum Handschleifen	297
Schleifmittel zum Fußbodenschleifen	303

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG 309-321

Problembehandlung bei Diamantprodukten	310
Technische Unterstützung: Produkthinweise	312
Diamantwerkzeuge: Sicherheitsempfehlungen	317
Hinweise zum richtigen Umgang mit Trenn- & Schruppscheiben	319

IMMER EINEN SCHNITT VORAUS!

NORTON CLIPPER IST DER SPEZIALIST FÜR ALLE TRENN-, SCHRUPP-, BOHR- UND SCHLEIFAUFGABEN AM BAU.

Vom Wohnungsbau über groß angelegte Hoch- und Tiefbauprojekte und allen Vorhaben dazwischen - wir statten Sie mit den sichersten und leistungsstärksten Scheiben, Maschinen und Schleifmitteln aus. Sie erhöhen nicht nur den Arbeitskomfort, sondern leisten ihren Beitrag für eine grünere Umwelt.

Mit der Innovation der ersten lasergeschweißten Diamantscheibe hat Norton Clipper den Hoch- und Tiefbau revolutioniert. Und wir entwickeln unsere Produkte stetig weiter: Unsere preisgekrönten, leisen Scheiben sind perfekt geeignet für den Einsatz in lärmempfindlichen Bereichen wie Krankenhäusern, Schulen, Büros, Wohnbauten und Stadtzentren.

Die Einführung der "infiltrated High Density Technology" i-HD™ als neuste Revolution in der Diamantwerkzeugeproduktion, liefert eine konkurrenzlose Leistung, besseren Komfort bei geringerem Energieverbrauch und eine erhöhte Sicherheit, die unübertroffen ist.

Zusätzlich hat Norton Clipper das größte Sortiment an Diamanttrennscheiben für alle Materialien: Stahlbeton, Granit, Fliesen, Stein und Asphalt. Ebenso liefert Norton Clipper Hochleistungsmaschinen in den Bereichen Tischsägen, Fugenschneider, Trennschleifer, Kernbohrern oder Betonglättmaschinen. Wir liefern die optimale Lösung, zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse und bieten Ihnen sichere, hochleistungsfähige Scheiben, Maschinen sowie Schleifmittel. Damit Sie Ihre Bau- und Renovierungsarbeiten bestmöglich umsetzen können und wir Ihnen helfen, unsere Umgebung stets zu verbessern!

ÜBERSICHT DER DIAMANTWERKZEUGQUALITÄT

Innerhalb des Clipper-Sortiments für Diamantwerkzeuge bieten wir drei Leistungsstufen, die sich an den Bedürfnissen unserer Kunden orientieren. Eine einfache Kennzeichnung der jeweiligen Qualität ist deutlich ersichtlich und unterscheidet sich in Extreme, Pro und Classic (bzw. Standard):

CLASSIC

CLASSIC: Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis bei gelegentlichem Gebrauch.

STANDARD: Einstiegsqualität, Fokus auf allgemeine Anwendungszwecke mit verlässlichen Werkzeugen.

PRO

PRO: Professionelle Qualität für häufigen Gebrauch; entworfen für Hochleistung und großartige Produktivität.

EXTREME

EXTREME: Die innovativsten Norton Clipper-Scheiben mit dem schnellsten und leichtesten Schnitt und besonders hoher Standzeit mit extremer Belastbarkeit.

DIE RICHTIGE SCHEIBE FÜR IHR MATERIAL

Um eine einfachere und schnellere Produktauswahl zu ermöglichen, lässt sich die Verpackung anhand verschiedener Farben unterscheiden. Zudem befinden sich auf der Rückseite weitere Informationen, die es dem Kunden ermöglichen, die passende Scheibe für die jeweilige Aufgabe auszuwählen.

- BETON / STAHLBETON
  Extreme, Pro, Classic, Standard
- UNIVERSAL
  Extreme, Pro, Classic, Standard
- ASPHALT
  Extreme, Pro, Classic
- KERAMIK
  Extreme, Pro, Classic, Standard
- NATURSTEIN
  Extreme, Pro
- 4X4 EXPLORER
  Pro, Standard
- FEUERFESTE MATERIALIEN
  Extreme, Pro

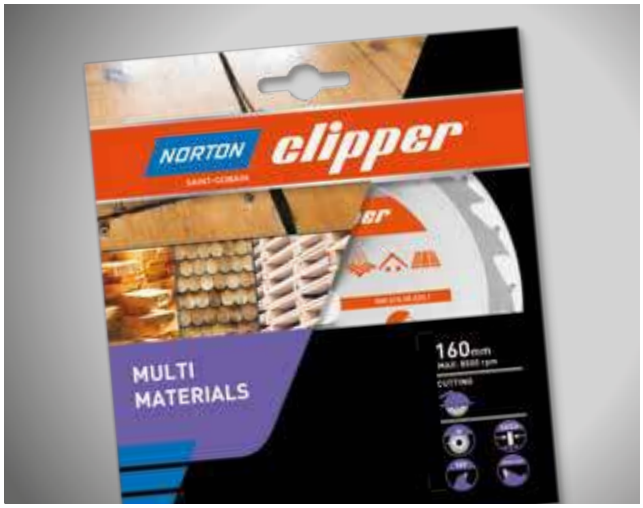
TCT-SÄGEBLÄTTER

Unsere Lösungen für eine qualitativ hochwertige Holzbearbeitung: jederzeit ein einwandfreier Schnitt, zuverlässige Qualität, klare und leicht verständliche Produktauswahl.

VIER ANWENDUNGEN, VIER GROSSE BEREICHE FÜR PROFIS. WIR HABEN DAS SÄGEBLATT, NACH DEM SIE SUCHEN.

HOLZ & VERBUNDWERKSTOFFE

Umfassende Lösungen für Hart- und Weichholz, Holzpaneele, OSB, MDF und HDF: Diese Sägeblätter sind für hohe Leistung, Präzision und Langlebigkeit ausgelegt.

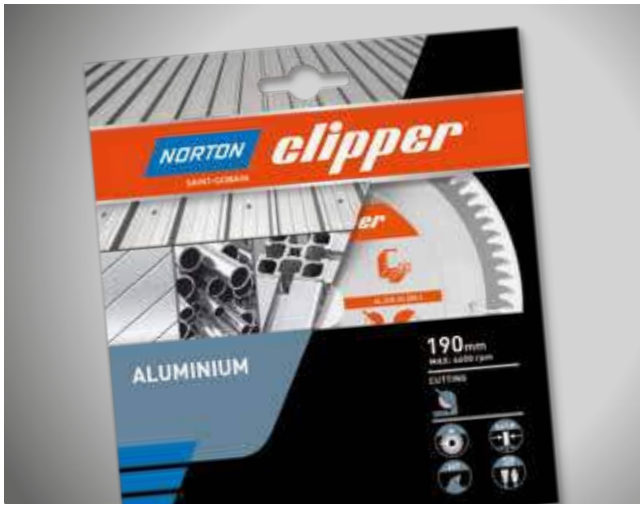


MULTI-MATERIALIEN

Entwickelt unter Berücksichtigung des Schneidens von Bauhölzern, Paletten, Nägeln und Nichteisenmetallen. Bedenken bezüglich einer Beschädigung der Sägeblätter gehören der Vergangenheit an.

FURNIER & LAMINAT

Ob Sie melaminbeschichtete Platten, Sperrholz, laminierte Platten oder HPL-Platten schneiden möchten, wir haben ein professionelles Sägeblatt für Sie.



ALUMINIUM

Dies ist die spezielle Sägeblattpalette von Norton Clipper zum Schneiden von Aluminium, Messing und Kupfer. Sägeblätter, die immer wieder kraftvoll und nachhaltig schneiden.

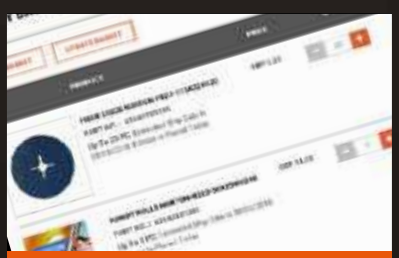
WIR MACHEN ES IHNEN NOCH EINFACHER, UNSERE PRODUKTE ZU BESTELLEN

Wir stellen das **NEUE** Online-Bestellsystem von Saint-Gobain Abrasives vor: **MyAbrasives**

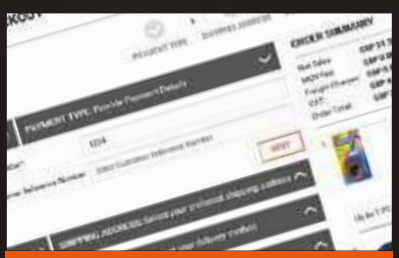
Die Funktionalitäten unseres neuen, benutzerfreundlichen Bestellsystems sind ähnlich denen, die man aus dem Online-Handel kennt. Das macht es Ihnen einfach, auf der Seite zu navigieren, Artikel zu suchen, Bestellungen zu tätigen oder nachzuverfolgen.

Mit MyAbrasives ist der Bestellprozess so einfach:

Produkt suchen



Zum Warenkorb hinzufügen

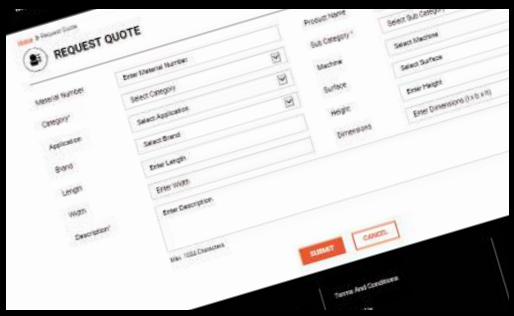


Zur Kasse gehen

myABRASIVES

DAS NEUE SYSTEM MACHT DEN BESTELLPROZESS EINFACHER:

1. Detaillierte Produktinformationen und -spezifikationen sowie Bilder und Videos
2. Zugang zu Auftragsbestätigungen, Produktverfügbarkeiten und Lieferzeiten
3. Am Handy, Tablet oder PC rund um die Uhr verfügbar
4. Kreiert automatisch eine Liste der am häufigsten bestellten Produkte
5. Zum schnellen und einfachen Bestellen können Favoritenlisten angelegt werden



MYABRASIVES BIETET NOCH MEHR FLEXIBILITÄT MIT NEUEN VORTEILEN UND LEISTUNGEN:

- **Produktsuche:** Sie können mit Artikelnummer, -name, -kategorie, EAN Code suchen und die Suchergebnisse anschließend filtern, was es nocht leichter macht zu finden, was Sie brauchen
- **Bestellhistorie und Nachbestellen:** Sie können vergangene Bestellungen über alle Plattformen (EDI, ABx, Telefon und Fax) sehen und daraus leicht erneut bestellen. Rechnungen, Lastschriften, Gutschriften und Versandstatus sind ebenfalls im Bereich „Bestellhistorie" sichtbar, sodass alle wichtigen Dokumente an einem Ort zu finden sind
- **Anfragen:** Sie können Anfragen in MyAbrasives stellen und dort den Status der Anfragen einsehen, statt wie bisher separat den Kundendienst zu kontaktieren
- **Gespeicherte Bestellungen:** Speichern Sie Bestellungen als künftige Referenz, indem Sie z.B. mehrere Artikel im Warenkorb unter „monatliche Bestellung" sichern. Sie können darüber hinaus Notizen hinzufügen und somit schnell und einfach nachbestellen, z.B. über die Bestellfrequenz („jeden Monat bis auf Dezember bestellen")
- **Großaufträge:** Wenn Sie einen Großauftrag eingeben möchten, können Sie eine .csv-Datei direkt in das System hochladen, anstatt jedes Produkt einzeln zu suchen
- **Für Sie empfohlen:** Ein neues Feature, welches verwandte Produkte zeigt, die Sie bestellen können
- **Weitere Hilfen:** Navigieren Sie einfach durch das neue System dank des FAQ-Bereichs, der Leitfaden-Videos oder über den Telefonkontakt

Registrieren Sie sich noch heute

Um sich zu registrieren, rufen Sie Ihren Ansprechpartner im Innendienst an und starten Sie noch heute mit MyAbrasives.

NORTON CLIPPER ERSATZTEIL-WEBSITE

Wir wollen, dass Sie optimal mit unseren Norton Clipper-Maschinen arbeiten können. Auf der Norton Clipper-Website steht Ihnen jederzeit eine umfangreiche Übersicht mit Ersatzteilen zur Verfügung.
Zusätzlich ist der Großteil aller Maschinen mit einem QR-Code versehen,der Sie beim Scannen mit Ihrem Smartphone direkt auf die Ersatzteil-Website bringt.

Die Website ist darüber hinaus nützlich, um sich durch unser gesamtes Sortiment zu klicken und bietet Zugang zu praktischen Dokumenten zu jeder Maschine, wie Broschüren, Ersatzteilverzeichnisse, Sicherheitshandbücher und Videos.
Sie können rund um die Uhr auf wichtige Dokumente für jede Maschine zugreifen, wie Broschüren, Ersatzteillisten, Sicherheitshandbücher und Videos.

https://spareparts.nortonabrasives.com

SERVICE / GARANTIE

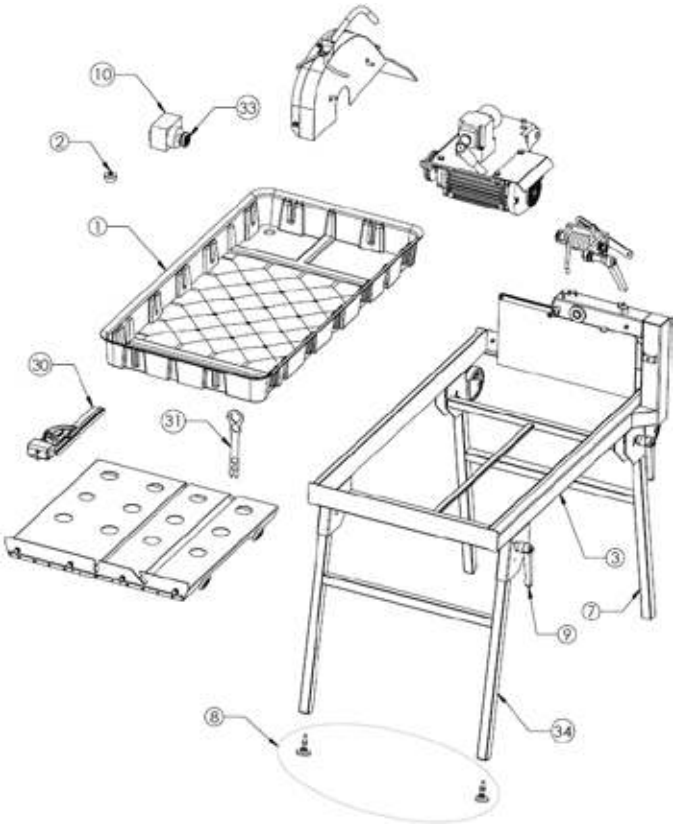
Durch den Kauf Ihres Norton Clipper-Produktes haben Sie sich für ein Qualitätsprodukt entschieden. Auf alle Maschinen und Zubehörteile gewähren wir eine Garantie von 1 Jahr (sachgemäße Handhabung vorausgesetzt).

VOR VERLASSEN DES WERKES WERDEN ALLE PRODUKTE UMFANGREICHEN QUALITÄTSKONTROLLEN UNTERZOGEN.

Sollte während der Garantiezeit (siehe Tabelle unten) nach Kauf der Maschine, trotz Kontrollen, einmal ein Fehler an Ihrer Maschine auftauchen, muss die gesamte Maschine, zusammen mit der Rechnung oder einem Ablieferbeleg, an den Fachhändler, bei dem die Maschine gekauft wurde, geschickt werden.

Nach der Kontrolle des zuständigen Fachhändlers, kann die Maschine an nachfolgende Adresse geschickt werden:

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45-49
D-50389 Wesseling
Tel: +49 (0)2236 703 0
Fax: +49 (0)2236 703 730
sga-de-di@saint-gobain.com
Lieferanschrift: Kronenweg 36 Tor 1



Um eine schnelle Reparatur zu gewährleisten, bitten wir Sie unserem Servicepersonal eine möglichst genaue Beschreibung der Ursache zu geben.
Eine Ersatzteilliste inklusive Zeichnung zu jeder Maschine finden Sie auch unter dem unten genannten QR-Code bzw. Link.

Im Fall eines Problems mit dem Motor, können Sie sich auch direkt an den Motorenhersteller oder den ortsansässigen und autorisierten Motorenhändler wenden, um Zeit zu sparen.

Nach der erneuten Kontrolle durch den Kundendienst wird die reparierte Maschine an den zuständigen Fachhändler zurückgeschickt. Sollte die Reparatur außerhalb der Garantie oder auf unsachgemäße Handhabung zurückzuführen sein, schicken wir Ihnen ein detailliertes Angebot mit den entsprechenden Instandsetzungskosten zu.

Die Garantie der reparierten Maschine wird selbstverständlich bis zum Ablauf der Garantie der ursprünglichen Maschine aufrechterhalten.

CDM Bohrmotoren	2 Jahre
Akkubaumaschinen (mit Honda Motor)	2 Jahre
CP512/CP514 Trennschleifer	6 Monate
Andere	1 Jahr

spareparts.nortonabrasives.com

EIN UMFASSENDES SORTIMENT

Seit über 50 Jahren ist Norton Clipper eine der führenden Schleifmittel-Marken in der Bauindustrie. Leistungsoptimierte Maschinen und Diamantwerkzeuge bieten die perfekte Lösung zum manuellen und maschinellen Schleifen sowie zur Fußbodenbearbeitung. Das Sortiment bietet darüber hinaus Trenn- und Schruppscheiben, um ein vielfältiges Angebot für alle Anwendungsgebiete präsentieren zu können.

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

Für den Gebrauch auf unterschiedlichen Materialien wie Stahl-Inox, Stahl und Stein.

MASCHINELLES SCHLEIFEN

Schleifmittel für Bandmaschinen, Exzenter-, Orbital- und Deltaschleifer sowie Winkelschleifer.

MANUELLES SCHLEIFEN

Ob zum Schleifen von Holz, Lacken, Metall, Gips, Spachtelmasse oder Glasuren - für jede Anwendung bieten wir die perfekte Lösung.

FUSSBODENSCHLEIFEN

Eine Auswahl von Bändern und Scheiben in verschiedenen Ausführungen bezüglich Körnung und Abmessungen ist zum Abtragen, Zwischenschleifen und für Polieranwendungen erhältlich.

INNOVATIONEN

WIR LIEFERN INNOVATIVE HÖCHSTLEISTUNGEN

Investitionen in Forschung & Entwicklung, Generieren neuer Ideen und beschleunigter Fortschritt bei der Entwicklung marktreifer Produkte sind die Priorität von Norton Clipper. Unseren Innovationsreichtum belegen stetige Verbesserungen in den Bereichen Service und Produktion und die Umsetzung neuer Ideen zur Generierung von Mehrwerten für unsere Kunden.

Mit diesem Katalog werden eine große Anzahl an Produktinnovationen eingeführt. Diese sind im ganzen Katalog deutlich markiert. Die innovativen Schleiflösungen von Norton Clipper bieten herausragende Produktivität und Vielseitigkeit.

Wie z. B. die i-HD™ Diamantscheiben: eine wegweisende Innovation und eine der langlebigsten und schnellsten Scheiben auf dem Markt: Unser i-HD™-Herstellungsprozess garantiert unseren Kunden eine konkurrenzlose Performance und höchste Sicherheit:

- Norton Clipper Silencio ist als die weltweit leiseste Diamantscheibe (bis 30-fach geringere Geräuschemissionen im Vergleich zu herkömmlichen Scheiben) und einer herausragenden Schnittleistung anerkannt.
- Die patentierten, ellipsenförmigen Wasserwege erreichen die höchstmögliche Produktsicherheit, sowie größtmögliche Anwendungsvielfalt.

i-HD™ TECHNOLOGIE

Die Norton-Infiltrationstechnologie mit hoher Dichte (iHD) in Kombination mit dem patentierten Schweißprozess für Diamantscheiben ist eine der größten Errungenschaften der Diamantwerkzeug-Industrie in diesem Jahrhundert. Durch langjährige Forschungsarbeit konnte dieser revolutionäre Prozess entwickelt werden und bietet dem Kunden bisher unerreichte Leistung und maximale Sicherheit bei geringerer Herstellungsenergie und größerer Auswahl an Segmentbauweisen.

1. Formung des Kernsegments
2. Infiltrierung der Segmentporen mit dem einzigartigen Haftmittel.

ERGEBNIS: Ein Verbundmaterial mit erweiterten Möglichkeiten für grenzenlose Segmentformen.

Infiltration erreicht eine hohe einheitliche Dichte über das gesamte Segment ohne den Einsatz von Überdruck. Dies ermöglicht Norton Clipper sehr robuste Segmente herzustellen, welche sich gleichmäßig abnutzen, intakt bleiben und eine bessere Leistung insbesondere bei hoher Schnittgeschwindigkeit abrufen.

Die Diamanten sind ein integrierter Teil der Segmentstruktur. Während des patentierten Prozesses imprägniert eine spezielle Bindung die Kernstruktur und bindet dadurch die Diamanten in das Segment.

Dieses Verfahren sorgt für eine maximale Auslastung der Diamanten, welche dem Werkzeug eine längere Standzeit ermöglicht.

i-HD™ TECHNOLOGY

SILENCIO

Wohngebiete, Stadtzentren, Schulen und Krankenhäuser sind besonders sensible Bereiche; zunehmend greifen lokale Vorschriften bei einer übermäßigen Geräuschentwicklung.

Mit bis zu 17 mm hohen Segmenten und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung ist Norton Clipper Silencio unsere effizienteste Diamantscheibe für Granit, Beton und allgemeine Materialien bei gleichzeitigem Schutz der Umgebung vor störenden Schneidegeräuschen.

AKKU-BAUMASCHINEN

Leistungsstarke und vielseitige Akkubaumaschinen bieten eine revolutionäre Lösung für Anwendungen auf dem Bau. Im Gegensatz zu herkömmlichen Maschinen, die mit Benzin- oder Dieselmotoren betrieben werden, verursachen diese akkubetriebenen Maschinen keine schädlichen Abgase und bieten einen geringeren Lärm- und Vibrationspegel.

WUSSTEN SIE SCHON?

Das Hand-Arm-Vibrationssyndrom kann durch übermäßigen Gebrauch von Elektrowerkzeugen wie Hand-Trennsägen oder Schleifmaschinen verursacht werden. Aus diesem Grund hat Norton Clipper den Fugenschneider CS451 und Topfschleifer EXTREME CG Comfort entwickelt. Beide reduzieren durch ihre Konstruktion die übertragenen Vibrationen und sorgen zudem für eine Optimierung des Bedienerkomforts.

LOW VIBRATION

CS451 FUGENSCHNEIDER

Robust, funktional und reduziert Vibrationen um 40% für einen verbesserten Bedienkomfort.

Optimierte Gewichtsverteilung für herausragende Schnittleistungen im Nass- und Trockenschnitt.

EXTREME CG Comfort

Die neueste Entwicklung in der Topfschleifer-Technologie. Lässt Sie 4x länger arbeiten!

Sobald Sie es ausprobiert haben, gibt es kein Zurück mehr!

VIBRATIONEN

Hand / Arm	**< 2,5 m/s²**	⩾ 3,5 m/s²	⩾ 4,5 m/s²
Körper	**< 0,8 m/s²**	⩾ 1,15 m/s²	⩾ 2,5 m/s²
Arbeitszeit	**8** Stunden	**4** Stunden	**2** Stunden

STÄRKUNG DER NACHHALTIGKEIT IN DER SCHLEIFMITTELINDUSTRIE

Die Eindämmung des Klimawandels bedeutet die Dekarbonisierung unserer Volkswirtschaften und hier bei Saint-Gobain ist das Ziel einfach: Bis 2050 dürfen wir nicht mehr Kohlenstoff ausstoßen als wir aufnehmen. Wir müssen kohlenstoffneutral sein, unsere Ressourcen wie Wasser und seltene Rohstoffe bewahren und den von uns erzeugten Abfall begrenzen.

Dieses Engagement ist tief verankert in unserer Geschichte der Verringerung der Umweltbelastung und ist untrennbar mit unserem Bestreben verbunden, unseren Kunden Lösungen zur Dekarbonisierung und zur Verringerung ihres eigenen ökologischen Fußabdrucks zu bieten. Unser Netto-Null-Ziel ist auch ein konkreter Ausdruck unseres Ziels, die Welt zu einem besseren Zuhause zu machen!

NACHHALTIGKEIT STEHT IM MITTELPUNKT UNSERES HANDELNS UND WIR HABEN KLARE VERPFLICHTUNGEN, **DIE AUF FÜNF SÄULEN BERUHEN:**

NACHHALTIGKEIT ALS WACHSTUMSFAKTOR

- Dekarbonisierung der Anwendungen unserer Kunden
- Bis 2030 werden 100 % der Produkte durch eine Umweltproduktdeklaration/ Ökobilanz (ISO 14040) abgedeckt.
- Kreislaufwirtschaft, Recyclingdienste, Öko-Innovation

BEGRENZUNG UNSERER UMWELTAUSWIR-KUNGEN

- Bis 2030 Reduzierung des Energieverbrauchs und der CO_2-Emissionen um -33 % (Scope 1 und 2)
- -50 % Wasserentnahme und Wiederverwendung bis 2030
- Verringerung der zu deponierenden Abfälle sowie Wiederverwendung und Recycling
- Größere Artenvielfalt und geringere Umweltverschmutzung
- -80 % der nicht-valorisierten Rückstände bis 2030

MASSNAHMEN IN DER GESAMTEN LIEFER-KETTE ERGREIFEN

- Reduzierung der CO_2-Emissionen in der Wertschöpfungskette um -16 % bis 2030 (Scope 3)
- Dekarbonisierung unseres Transportwesens
- 100 % der Verpackungen recycelbar, >30 % recycelter oder biologisch hergestellter Verpackungsinhalt bis 2030

LÖSUNGEN, BEI DENEN DIE SICHERHEIT, DIE GESUNDHEIT, DER KOMFORT UND DAS WOHLBEFINDEN DER ENDANWENDER IM MITTELPUNKT STEHEN

- Kundenzentrierung auf Sicherheit, Gesundheit, Komfort und Wohlbefinden
- Oberflächenlösungen zur Reduzierung von Vibrationen, Lärm, Staub und VOC
- Umweltfreundlichere Lösungen, die den Planeten und die Menschen respektieren
- 100 % Verpflichtung zur REACH-Verordnung

FÖRDERUNG DES ENGAGEMENTS DER MITARBEITER

- Sensibilisierungs- und Schulungsprogramme
- Botschafternetzwerke und Ideenfindung der Mitarbeiter

Um mehr zu erfahren und praktische Beispiele für die von uns unternommenen Schritte und angestrebten Ziele für jede dieser fünf Säulen zu sehen, fragen Sie bitte Ihren Vertriebsmitarbeiter oder besuchen Sie uns:
www.nortonabrasives.com

PRODUKTQUALITÄTS-STANDARDS & BENUTZERSICHERHEIT

DIAMANTWERKZEUGE, TRENN- & SCHRUPPSCHEIBEN

Rotierende Werkzeuge stellen eine besondere Gefahrenquelle dar und wir bei Saint-Gobain Abrasives nutzen jede uns zur Verfügung stehende Schutzmaßnahme, um Ihre Gesundheit zu gewährleisten. Sicherheit und Qualität haben bei uns höchste Priorität und stehen stets im Fokus unserer Maßnahmen. Alle Norton Clipper-Diamantwerkzeuge und -Schleifmittel sind auf Basis strengster europäischer Gesundheits-, Sicherheits- & Umweltstandards hergestellt, für den Einsatz selbst im härtesten Umfeld.

oSa - ORGANISATION FÜR SICHERHEIT VON ABRASIVES

Saint-Gobain ist eines der Gründungsmitglieder der Organisation for Safety of Abrasives (oSa). Alle Mitglieder der oSa haben sich verpflichtet ihre Fertigungsprozesse auf die strikten Regeln der Normen EN13236 und EN12413 auszurichten. Regelmäßige Audits und Überprüfungen garantieren, dass dies auch so bleibt. Das auf einem abrasiven Produkt oder einem Diamantwerkzeug gravierte oSa Logo ist damit eine weitere Bestätigung für die Produktqualität und -sicherheit.

EN13236 - STANDARD FÜR DIAMANTWERKZEUGE

Die europäische Norm EN 13236 regelt die Sicherheit und die Qualität für superabrasive Produkte, wie z. B. Diamantscheiben. Die Sicherheit der Anwender ist seit jeher die Top-Priorität von Norton. Norton bzw. Norton Clipper nehmen daher eine führende Rolle in der Ausarbeitung und Durchsetzung dieses Standards ein, etwa durch die aktive Teilnahme an der FEPA (Federation of European Producers of Abrasives).

EN12413 - STANDARD FÜR GEWEBETRENNSCHEIBEN (ABRASIVES - TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN)

Trenn- und Schruppscheiben, die diesem Standard genügen, verfügen über ein „Haltbarkeitsdatum". Dieses „Haltbarkeitsdatum" ist fest auf dem zentralen Metallring um die Mittelbohrung herum graviert und somit dauerhaft abzulesen.

SNAS

Das Nationale Syndikat der Hersteller von Schleifmitteln und super-abrasiven Werkzeugen (SNAS) in ein Fachverband innerhalb der europäischen Schleifmittelhersteller, bei dem Norton Clipper Mitglied ist. SNAS repräsentiert 35 Firmen in Frankreich und ist primär fokussiert auf das sichere Anwenden von Schleifwerkzeugen sowie das Unterstützen der ethischen Entwicklung seiner Mitglieder.

FEPA

Norton Clipper ist stolz darauf, ein aktives Mitglied der FEPA zu sein – der Föderation der Europäischen Schleifmittelhersteller. Die Vereinigung ist ein weltweit führendes Organ in der Schleifmittelindustrie und vertritt dabei gemeinsame, europäische Interessen. Die FEPA informiert ihre Mitglieder ständig über die Entwicklung im globalen Rechtsrahmen und unterstützt die Mitglieder mit technischen, rechtlichen und wissenschaftlichen Leistungen, um sicherzustellen, dass die Branche auf alle künftigen Herausforderungen eingestellt ist.

EN 847-1

Alle Norton Clipper TCT-Sägeblätter erfüllen den EN 847-1 Standard sowie ist jedes Produkt lasergraviert, um vollständige Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten. Bitte beachten Sie, dass, falls der Stahlkern eine Scheibe zerbricht, diese nicht mehr repariert werden kann und weggeworfen werden muss.

MASCHINEN

Wir liefern Ihnen Maschinen und Betriebsanleitungen, die sowohl unserem hohen Sicherheitsstandard, als auch einer hohen Leistung - auch unter extremer Belastung - genügen. Selbstverständlich entsprechen unsere Maschinen den nachfolgenden europäischen Normen und Richtlinien:

EUROPÄISCHE MASCHINENRICHTLINIE 2006/42/EC

Diese Verordnung ist die Basis für die Harmonisierung der grundsätzlichen Sicherheits- und Gesundheitsstandards für Maschinen in der Europäischen Union. Sie garantiert einen hohen Grad an Sicherheit für Anwender und Bürger in der EU.

NIEDERSPANNUNGSRICHTLINIE 2014/35/EC

Unsere Maschinen, die mit elektrischen Motoren ausgestattet sind, entsprechen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EC. Wir verfolgen eine Qualitätsstandard oberhalb der gültigen Normen, um unseren Kunden und Anwendern größtmögliche Sicherheit und Langlebigkeit zu garantieren.

EMV-RICHTLINIE 2014/30/EC

Dies ist eine Vorschrift der europäischen Gemeinschaft mit dem Titel Elektromagnetische Verträglichkeit (von Elektro- und Elektronikprodukten). Sie gibt vor, in welcher Weise die Elektromagnetische Verträglichkeit von elektrisch betriebenen Geräten in den Mitgliedsländern der EU beschaffen sein soll. Elektromagnetische Verträglichkeit bedeutet, dass ein Gerät oder ein System in einem elektromagnetischen Umfeld einwandfrei arbeitet, ohne dabei selbst elektromagnetische Störungen zu verursachen.

SICHERHEITSREGULARIEN & STANDARDS

Saint-Gobain Abrasives beteiligt sich aktiv an der Entwicklung spezifischer Vorschriften und Standards, wie z. B. die Harmonisierung der europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EC zu einem europäischen Standard.

EN 12418 Steintrennmaschinen für den Baustelleneinsatz – Sicherheit

EN 13862 Bodentrennschleifmaschinen – Sicherheit

EN 12348 Kernbohrmaschinen auf Ständer – Sicherheit

SO 19432 Handgeführte Benzin-Trennschleifer

SICHERHEITS- & INFORMATIONSPIKTOGRAMME

Nicht zum Schruppen verwenden (ISO 7010) | Nicht mit einer handgeführten Schleifmaschine benutzen (ISO 7010) | Keine Nass-anwendung (ISO 7010) | Nur für Nass-anwendung | Schutzbrille tragen (ISO 7010) | Schutzhand-schuhe tragen (ISO 7010) | Nur mit Stütz-teller verwenden | Hörschutz tragen (ISO 7010) | Schutzmaske tragen (ISO 7010) | Benutzerhand-buch lesen (ISO 7010)

Nur für Nass-anwendung | Nur für Trockenanwen-dung | Für Nass- & Trockenan-wendung | Nicht benutzen falls beschädigt | Nicht benutzen falls beschädigt | Gefahr; Risiko des Schneidens | Gefahr: Risiko des Schneidens | Niemals Maschi-ne bewegen, wenn Blatt im Leerlauf | Blattdreh-richtung | Maschine nicht hier anheben | Hier anheben

MERCHANDISING

Die attraktiven Norton Clipper Display-Kits mit einer Auswahl von Komponenten ermöglichen eine individuelle Produktpräsentation. Zusätzlich sind zahlreiche Zweitplatzierungsdisplays, als auch Kommunikationsmaterialien für den PoS erhältlich, die dem Kunden direkt eine Übersicht der möglichen Anwendungen und Vorteile geben.

DISPLAY KITS

NORTON CLIPPER DISPLAY - KIT

Das komplette Set besteht aus den notwendigen Komponenten, um eine ansprechende Warenpräsentation zu gestalten.

ES BEINHALTET: Bodenplatte x 1, Steckplatten x 4, Kopfblende x 1, Regal x 1, Seitenfüße x 2, Stifthaken x 20, Eurohaken x 15

BESCHREIBUNG	STÜCK	ART.-NR.
Komplettes Kit mit Beleuchtung	1	410048416
Komplettes Kit ohne Beleuchtung	1	410048415

Bei Bedarf kann weiteres Zubehör gesondert bestellt werden.

ZUBEHÖR

NORTON CLIPPER - KOPFBLENDE OHNE BELEUCHTUNG

REGAL MIT SCHRÄGSTELLUNG

REGAL

NORTON CLIPPER WARENTRÄGER FÜR BOHRMOTOREN x 2

EUROHAKEN x 35

AUFHÄNGUNG FÜR BOHRKRONEN
1"1/4F und 1/2"M - bis zu Ø 150 mm

BESCHREIBUNG	STÜCK	ART.-NR.
Kopfblende mit Beleuchtung	1	410082634*
Kopfblende ohne Beleuchtung	1	410082633*
Regal	1	410059872*
Regal mit Schrägstellung	1	510157137*
Warenträger für Bohrkronen x 2	1	510116152*
Eurohaken x 35	1	410081866*
Haken für Bohrkronen	1	510120422*
Orange Trageschiene 1 m	1	510184796
Orange Schleifscheibenhalter	1	510184797

*Anfertigung auf Anfrage

POINT-OF-SALE - GESTALTUNG

Verschiedene PoS-Materialien wurden für jede unserer Produktreihen geschaffen.

POINT-OF-SALE
Die Gestaltung kann individuell an Ihre jeweiligen Anforderungen angepasst werden. Für Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Gebietsverkaufsleiter.

BEISPIELE VORLAGEN

NORTON CLIPPER TOP-KARTEN

NORTON CLIPPER BUS STOPS

VERKAUFSSTÄNDER

BOHRSTÄNDER

Point-of-Sale Grafik verfügbar auf Anfrage

SET BESTEHT AUS:
Bodenplatte x 1, Steckplatte mit zwei Seiten, Regal x 3, Warenträger für Bohrkronen x 2, Eurohaken x 10

H: 2.295 mm x L: 1.000 mm x B: 1.000 mm

ART.-NR.	STÜCK
510116151	1

LADENTHEKE DIAMANTTOPFSCHLEIFER

Display für tragbare Diamanttopfschleifer.
Verfügbar in mehreren Sprachen.
125 mm Topfschleifer ist nicht im Lieferumfang enthalten.

L: 70 mm x H: 280 mm x B: 190 mm

ART.-NR.	STÜCK
510129655	1

UNIVERSAL DISPLAY

Tragbares Display für Trennschleifer, Fliesenschneidmaschinen, Bohrmotoren, Schleifmaschinen mit englischer Point-of-Sale-Grafik

SET ENTHÄLT:
Bodenplatte x 1, Kopfblende x 1, Regal x 4, Stifthaken x 2, Eurohaken x 4

H: 1.600 mm x L: 1.200 mm x B: 800 mm

ART.-NR.	STÜCK
510108519	1

NORTON CLIPPER-ZELT

Qualitativ hochwertiges und montageleichtes Norton Clipper-Zelt mit 3 x 3 m Aluminiumrahmen und 32 kg Gesamtgewicht.

Ideal für Messeauftritte.

ART.-NR.	STÜCK
510146568	1

PROMOTIONARTIKEL

NORTON CLIPPER-TASSE

Hochwertige Keramiktasse, vollfarbig bedruckt. Spülmaschinengeeignet. Fasst 400 ml.

- Durchmesser: 8,00 cm
- Länge: 9,30 cm
- Gewicht: 300 g
- Fassungsvermögen: 400 ml

ART.-NR.	STÜCK
510146564	1

NORTON CLIPPER-KAPPE

Schwarze Twill-Kappe mit 100 % gebürsteter Baumwolle, 6 Panel, Beluftungslöchern, Logo-Aufnaht, Satin-Schweißband, Silbermetallverschluss, Schirmverstärkung

ART.-NR.	STÜCK
510146565	1

MESSLUPE

Vergrößerungslupe mit 0,1 mm-Intervallskala, um die Abnutzung des Diamantsegments zu überprüfen.

ART.-NR.	STÜCK
510016356	1

NORTON CLIPPER-NOTIZBUCH

DIN A 5 Notizbuch mit 96 cremefarbenen Seiten, liniertem Papier, Aufbewahrungsfach, Hardcover und Buchbinde.

- Länge: 21,00 cm
- Höhe: 1,80 cm
- Breite: 14,00 cm
- Gewicht: 296,00 g

ART.-NR.	STÜCK
510146567	1

NORTON CLIPPER-REGENSCHIRM

Klappbarer Regenschirm mit 54 cm Spannweite, Metallrahmen, Stützrippen und Kunststoffgriff. Mit Schutzbezug. Aus 190T Polyester.

- Gewicht: 227 g
- Länge: 24 cm
- Durchmesser: 87 cm

ART.-NR.	STÜCK
510152843	1

DIAMANTWERKZEUGE PRODUKTÜBERSICHT

BETON & HARTE BAUMATERIALIEN

EXTREME BETON SILENCIO
SEITE 34

EXTREME BETON
SEITE 35

NEU
PRO BETON BATTERY SILENCIO
SEITE 36

PRO BETON SILENCIO
SEITE 36

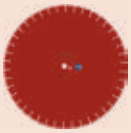
PRO BETON
SEITE 37

NEU
PRO BETON SOFT II
SEITE 37

CLASSIC BETON TURBO
SEITE 37

CLASSIC BETON
SEITE 38

STANDARD BETON TURBO
SEITE 38



EXTREME BETON WS
SEITE 39

ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

PRO UNIVERSAL LASER
SEITE 46

CLASSIC UNIVERSAL LASER
SEITE 47

CLASSIC UNIVERSAL
SEITE 47

STANDARD UNIVERSAL
SEITE 47

X-LOCK UNIVERSAL LASER
SEITE 47

PRO UNIVERSAL DUCTILE
SEITE 49

PRO PIPE CUTTER
SEITE 49

EXTREME UNIVERSAL TP-Z
SEITE 50

PRO UNIVERSAL TP
SEITE 50

GRANIT, MARMOR & NATURSTEIN

EXTREME GRANITE
SEITE 66

EXTREME STRADALIT
SEITE 66

PRO GRANITE TURBO
SEITE 67

PRO GRANITE
SEITE 67

PRO MARMO
SEITE 68

PRO MARMO SURF
SEITE 68

ASPHALT & ABRASIVE MATERIALIEN

EXTREME ASPHALT
SEITE 70

NEU
PRO ASPHALT BATTERY SILENCIO
SEITE 71

PRO ASPHALT II
SEITE 71

CLASSIC ASPHALT
SEITE 71

EXTREME GREEN CONCRETE
SEITE 72

PRO GREEN CONCRETE
SEITE 72

EXTREME ASPHALT LB
SEITE 73

WEITERE BOHR-, TRENN- UND SCHLEIFWERKZEUGE

BOHRKRONEN
SEITE 81

DIAMANT FLIESENBOHRER & BOHRKRONEN
SEITE 93

VB TROCKEN BOHRER
SEITE 95

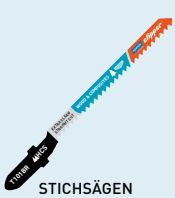
DIAMANTWERKZEUGE ZUM SCHLEIFEN
SEITE 256

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN
SEITE 275

MASCHINELLES SCHLEIFEN
SEITE 288

HANDSCHLIFF
SEITE 297

SÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ & VERBUNDWERKSTOFFE



STICHSÄGEN
SEITE 108

SÄBELSÄGEN
SEITE 108

TISCHKREISSÄGEN
SEITE 109

SÄGEBLÄTTER FÜR MULTI-MATERIALIEN

WINKELSCHLEIFER
SEITE 112

SÄBELSÄGEN
SEITE 113

GROBARBEITEN AUF TISCHKREISSÄGEN
SEITE 114

ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

EXTREME BETON SILENCIO WS
SEITE 39

EXTREME BETON LB
SEITE 39

EXTREME UNIVERSAL TURBO
SEITE 42

PRO UNIVERSAL TURBO
SEITE 43

CLASSIC UNIVERSAL TURBO
SEITE 43

STANDARD UNIVERSAL TURBO
SEITE 43

EXTREME UNIVERSAL SILENCIO
SEITE 44

EXTREME UNIVERSAL LASER
SEITE 45

PRO UNIVERSAL SILENCIO
SEITE 46

PRO UNIVERSAL TP-V
SEITE 50

EXTREME CG
SEITE 51

PRO CG
SEITE 51

CLASSIC CG
SEITE 51

EXTREME CG COMFORT
SEITE 52

PRO CG-PCD
SEITE 52

CLASSIC CG-PCD
SEITE 52

EXTREME CUT'N'GRIND
SEITE 53

PRO CUT'N'GRIND
SEITE 53

KERAMIK & PORZELLANFLIESEN

EXTREME CERAMIC TURBO
SEITE 60

EXTREME CERAMIC
SEITE 61

EXTREME CERAMIC SOFT
SEITE 61

EXTREME GRES
SEITE 62

PRO CERAMIC
SEITE 63

CLASSIC CERAMIC TURBO
SEITE 63

CLASSIC CERAMIC
SEITE 64

STANDARD CERAMIC
SEITE 64

X-LOCK CERAMIC
SEITE 64

FEUERFESTE MATERIALIEN

EXTREME RC465
SEITE 77

EXTREME RC525
SEITE 77

EXTREME RC540
SEITE 78

EXTREME RC575
SEITE 78

PRO BETON
SEITE 79

PRO ZDM 200
SEITE 79

PRO ZMD 944T
SEITE 79

ANDERE WERKZEUGE

NEU
CG SEGMENT VORBEREITUNG
SEITE 253

NEU
CG SEGMENT SCHLEIFEN
SEITE 255

NEU
CG HARZPADS POLIEREN
SEITE 258

NEU
CG VLIESPADS ENDBEARBEITUNG
SEITE 258

NEU
BETON-CHEMIKALIEN
SEITE 259

NEU
CG REINIGUNGS-BÜRSTE
SEITE 260

ALLE MATERIALIEN

PRO 4X4 EXPLORER
SEITE 56

STANDARD 4X4
SEITE 57

MR. INVINCIBLE
SEITE 57

SÄGEBLÄTTER FÜR FURNIERE & LAMINATE

KAPP-UND GEHRUNGSSÄGEN / TISCHKREISSÄGEN
SEITE 115

STICHSÄGEN
SEITE 116

SÄGEBLÄTTER FÜR ALUMINIUM

STICHSÄGEN
SEITE 117

KAPP-UND GEHRUNGSSÄGEN / TISCHKREISSÄGEN
SEITE 118

MASCHINEN PRODUKTÜBERSICHT

MANUELLE FLIESENSCHNEIDER

CTM 640 & CTM935
SEITE 128

CTM 1200
SEITE 128

FLIESENSCHNEIDMASCHINEN

TT180 BM
SEITE 129

TT200 EM
SEITE 130

TT251
SEITE 131

TR202
SEITE 132

TR232 S
SEITE 133

TISCHSÄGEN

CPS 41
SEITE 143

CM35 MINI CLIPPER
SEITE 144

CGW
SEITE 145

CM352
SEITE 146

NEU
CM350 B
SEITE 147

CM42
SEITE 148

CM43
SEITE 149

CM400 JUNIOR
SEITE 150

CM401
SEITE 151

CM450 JUNIOR
SEITE 152

CST120 UNO
SEITE 153

VERDICHTUNGSMASCHINEN

CFP 11W
SEITE 174

CFP 13W
SEITE 174

CFP 14W-P
SEITE 174

CFP 14W-D
SEITE 174

CFP 16W
SEITE 175

CRP 21-P
SEITE 175

CRP 21-D
SEITE 175

NEU
CFP13 WB
SEITE 176

NEU
CR11 B
SEITE 176

CR 16
SEITE 177

FUGENSCHNEIDER

SPEEDY CART
SEITE 182

CS352
SEITE 183

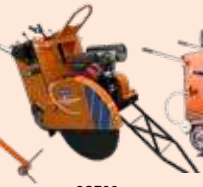
CS401
SEITE 185

CS451
SEITE 186

CS502
SEITE 187

CS1-500
SEITE 188

CSB1
SEITE 189-190



CS700
SEITE 191

CS901
SEITE 192

BODENSCHLEIFMASCHINEN

CG 252
SEITE 238

NEU
CG 280
SEITE 239

NEU
CG 400
SEITE 240

NEU
CG 450 UNO
SEITE 241

NEU
CG 550 UNO
SEITE 242

NEU
CG 550
SEITE 243

NEU
CG 650
SEITE 244

NEU
CG MULTI 430
SEITE 245

NEU
CG WOOD 430
SEITE 246

NEU
CG CLEAN 430
SEITE 247

ABSAUGEINHEITEN

NEU
CV 270
SEITE 268

CV 402
SEITE 269

NEU
CV 430 P
SEITE 270

NEU
CV 430 I
SEITE 270

NEU
CV 170
SEITE 271

NEU
CV 340
SEITE 272

NEU
SCV 27
SEITE 273

BOHRMOTOREN & BOHRSTÄNDER

TR232 L
SEITE 134

TR252
SEITE 135

CDM 204
SEITE 206

NEU
CDM 354
SEITE 207

CDR 133/163
SEITE 208

CDR 253/353
SEITE 209

CDP ROBO 301/351
SEITE 211

CST100/120/150
SEITE 154

CST100/120 ALU
SEITE 155

CM501
SEITE 156

ISM/ISC
SEITE 157

CM70 ALU
SEITE 158

JUMBO 651
SEITE 159

JUMBO 900/1000
SEITE 160

CM 1000 JUMBO
SEITE 161

CMV 1000 VERTO
SEITE 162

VERTO L
SEITE 163

BANDSÄGEN

CB311
SEITE 164

CB511/651
SEITE 165

HANDGEFÜHRTE TRENNSCHLEIFER

CP512
SEITE 199

CP514/CP514 iLUBE
SEITE 199

CE414
SEITE 200

WANDSCHLITZFRÄSEN UND HAND-TRENNSÄGEN

SC181
SEITE 201

SC401
SEITE 201

FUGENSCHNEIDER (ELEKTRISCH)

NEU
CS352 B
SEITE 183

CS451ET
SEITE 193

CS451E
SEITE 193

CS7,5
SEITE 194

BETONGLÄTTMASCHINEN

CT601
SEITE 221

NEU
CT601 B
SEITE 222

CT901 MP
SEITE 223

CT901 HP
SEITE 224

CT901 ME HP
SEITE 225

CT1201
SEITE 226

HOLZSÄGEN

CWM 216/254
SEITE 105

UNTERGESTELL
SEITE 105

CWT 255
SEITE 106

CWT 315
SEITE 106

CWT 450
SEITE 106

HANDGEFÜHRTE SCHLEIFMASCHINEN

CG125
SEITE 234

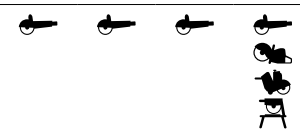
CG180
SEITE 234

DIAMANTSCHEIBEN EMPFEHLUNGSLEITFADEN

	Extreme Beton	Pro Beton	Classic Beton	Classic Beton Turbo	Extreme Universal Laser	Pro Universal Laser	Classic Universal Laser	Classic Universal	Extreme Universal Turbo	Pro Universal Turbo	Classic Universal Turbo	X-LOCK Universal	Extreme Cut 'n' Grind	Pro Cut 'n' Grind	Pro Universal Ductile
QUALITÄT	♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦		♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦
NASS ODER TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN
MASCHINEN															
DURCHMESSER (mm)	115-1.200	230-600	300-600	115-400	300-1.000	115-1.000	115-1.000	115-350	115-350	115-350	115-230	115-125	100-125	100-125	115-350
TECHNOLOGIE	i-HD™	LASER	LASER	LASER	LASER	LASER	LASER	GESINTERT	GESINTERT	GESINTERT	GESINTERT	LASER	i-HD™	GESINTERT	VAKUUM
BETON UND HARTE BAUMATERIALIEN															
Beton, Bordsteine, Betondachpfannen	●●	●●	●	●●								●●			
Stahlbeton, Betonsturz	●●	●	●	●								●			
ALLGEMEIN															
Betonblock (3,6-7,3N)	●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●●	●●	●	●
Kalksandstein	●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●●	●●	●	●
Betongitter	●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●●	●●	●	●
Beton mit Schotter	●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●●	●●	●	●
Lehmblöcke	●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●●	●●	●	●
Ziegelsteine	●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●●	●●	●	●
Steinzeugrohre	●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●●	●●	●	●
ASPHALT / ABRASIVE MATERIALIEN															
Asphalt															
Asphalt über Beton															
Grüner Beton															
KERAMIK															
Porzellan-Fliesen															
Fliesen / Steinzeug															
NATURSTEIN															
Granit				●								●	●	●	●
Marmor													●	●	
Sandstein				●								●	●	●	●
Kalkstein				●								●	●	●	●
ANDERE MATERIALIEN															
Gusseisen															●
Fiberglass, PVC, Gummi															●

LEISTUNGSINDIKATOR

- ●● **EMPFOHLEN**
  Ideal angepasst an diese Anwendung
- ● **AKZEPTABEL**
  Entweder die Scheibenstandzeit oder die Schleifgeschwindigkeit können beeinflusst werden

Extreme CG	Pro CG	Classic CG	Pro 4x4 Explorer	Mr. Invincible	Extreme Asphalt	Pro Asphalt	Classic Asphalt	Extreme Green concrete	Pro Green concrete	Extreme Ceramic Turbo	Extreme Ceramic	Pro Ceramic	Classic Ceramic	X-LOCK Ceramic	Exteme Granite	Pro Granite Turbo	Pro Granite	Pro Marmo
♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦♦	♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦♦	♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦		♦♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦
NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS	NASS	NASS & TROCKEN	NASS	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN	NASS & TROCKEN
																		
100-180	100-180	100-180	115-500	115-125	300-1.000	300-600	300-600	300-350	300-350	115-300	200-350	115-350	115-350	115-125	230-350	115-400	300-600	50-350
i-HD™	i-HD™	i-HD™	LASER	i-HD™+	i-HD™	LASER	LASER	LASER	LASER	GESINTERT	GESINTERT	GESINTERT	GESINTERT	GESINTERT	i-HD™	LASER	LASER	GALVA-NISCH
●●	●●	●	●	●●														
●●	●	●	●	●●														
●●	●●	●	●●	●●														
●●	●	●	●●	●●	●	●												
●	●	●	●●	●●														
●	●	●	●●	●●														
●	●	●	●●	●●														
●	●	●	●●	●●														
●	●	●	●●	●●														
			●	●	●●	●●	●	●	●									
			●	●	●	●	●	●	●									
			●	●	●	●	●	●●	●●									
										●●	●●	●●	●	●●				
										●●	●●	●●	●	●●				
●	●	●	●	●●											●●	●●	●●	●
				●●											●	●	●	●●
			●	●●											●●	●●	●●	●
			●	●●											●●	●●	●●	●
			●	●														
			●	●														

ONE BOND
SAINT-GOBAIN

Transforming surfaces ...and beyond

ENTDECKEN SIE UNSER NEUES SORTIMENT!

SAINT-GOBAIN SURFACE SOLUTIONS

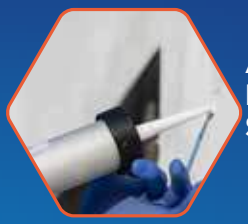
KLEB- UND DICHTSTOFFE FÜR BAUMATERIALIEN

WENN'S HALTEN SOLL.

SAINT-GOBAIN

SILIKON DICHTUNGS-MITTEL

Acetoxysilikone für Sanitärabdichtungen in Bädern und Küchen & neutrale Silikone für Außenanwendungen mit sehr geringen VOC-Emissionen.



ACRYL DICHT-STOFFE

Acryl-Dichtstoffe für den Innenbereich und witterungsbeständige Acryl-Dichtstoffe für den Außenbereich mit sehr geringen VOC-Emissionen.

MS-HYBRID DICHTSTOFFE

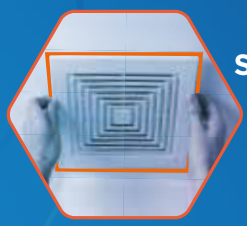
Dicht- und Klebstoffe für unterschiedlichste Anwendungsbereiche mit sehr niedrigen VOC-Emissionen.

POLYURETHAN DICHTSTOFFE

Starker, strapazierfähiger, langlebiger Dichtstoff für anspruchsvolle Einsatzbedingungen.

SEKUNDEN-KLEBER

Schnelle, starke und einfach zu verwendende Mehrflächenklebstoffe für intelligente Reparaturen.



SPALTFÜLLER

Starke, strapazierfähige und langlebige Epoxidharze & 2K-CAs für anspruchsvolle Einsatzbedingungen.

CHEMIKALIEN UND ZUBEHÖR

Perfekte Ergänzung der OneBond-Reihe. Ein umfassendes Portfolio, das den Bedürfnissen der Anwender entspricht und einen Wettbewerbsvorteil bietet.

ABDECK-BÄNDER

Von präzisem Abdecken bis hin zu vielseitiger Verklebung und zuverlässiger Festigkeit für jede Aufgabe - unser Sortiment an Abdeck-, doppelseitigen und Klebebändern ist die ultimative Lösung für alle Marktanforderungen.

ONE BOND SAINT-GOBAIN

onebondadhesives.com

YouTube

NOTIZEN

DIAMANTWERKZEUGE FÜR

BETON & STAHLBETON

Entdecken Sie unsere Diamanttrennscheiben, die speziell für das Trennen folgender Materialien hergestellt wurden: bewehrter oder ausgehärteter Beton, Betonrohre, Betonüberzüge, Betondachpfannen, Bordsteine, feuerfestes Material, Gehwegplatten, dichter Kalksandstein, hartgebrannter Klinker, Klinker, Schiefer, Tondachpfannen, Verbundsteine, Waschbeton.

EXTREME BETON **SILENCIO**

PREMIUM SILENT DIAMANTSCHEIBE

Wohngebiete, Stadtzentren, Schulen und Krankenhäuser sind besonders sensible Bereiche, immer häufiger gelten lokale Vorschriften gegen übermäßige Geräuschentwicklung. Mit bis zu 17 mm hohen Segmenten und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung ist NORTON EXTREME BETON SILENCIO unsere effizienteste Diamantscheibe für Granit, Beton und allgemeine Materialien bei gleichzeitigem Schutz der Umgebung vor störenden Schneidegeräuschen.

Was unterscheidet Silencio?

Gewinner von 10 Innovations- & Sicherheits-Auszeichnungen weltweit! Norton Silencio besticht durch zwei patentierte Technologien:

- Neue „Sandwich"- Stahlkernkonfiguration, wodurch die Schwingungen der beiden Stahlhälften absorbiert werden.
- Patentierte Wasserwege verhindern Windgeräusche.
- Jede Norton Silencio-Diamantscheibe ist optimal abgestimmt, um die bestmögliche Geräuschreduzierung und Schnittleistung bei der Anwendung zu erzielen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	230	22,23	17/2,8	70184601168**	5450248702498
	300	20	15/3,2	70184629000	5450248398226
	300	25,4	15/3,2	70184642421	5450248498308
	350	20	15/3,2	70184647780**	5450248570998
	350	25,4	15/3,2	70184628999**	5450248398219
	350	25,4	15/3,2	70184628997	5450248398196
	400	20	15/3,2	70184694504	5450248688518
	400	25,4	15/3,2	70184643510	5450248510604
	450	25,4	15/3,2	70184631020	5450248450597
	500	25,4	15/3,2	70184630416	5450248440901

*** iHD Technologie*

Vormals Silencio

EXTREME BETON

EXTREME BETON, JETZT MIT I-HD™ TECHNOLOGIE,
BIETET VIELE VORTEILE FÜR DEN ANWENDER:

- Bis zu **20% schnellere Schnittgeschwindigkeit** gegenüber dem Vorgänger.
- Bis zu **20% längere Standzeit** dank einer gestiegenen Segmenthöhe, einer hohen Dichte und mehr gleichmäßig verteilten Diamanten in der Segmentstruktur.
- Weniger Vibrationen für einen **besseren und deutlich komfortableren Schnitt** und besserer Schnittqualität.
- Eine sehr viel höhere Biegefestigkeit, resultierend aus einer **60% höheren Widerstandsfestigkeit** für lasergeschweißte Segmente. 100% Garantie gegen Segmentverlust.
- **Anwendungsbereiche:** für Beton und bewehrten Beton. Einsatz auf Winkelschleifer, Benzin-Trennschleifer und Fugenschneider bis zu 90 PS.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	115	22,23	12/2,2	70184630301	5450248414193
	125	22,23	12/2,2	70184630302	5450248414209
	230	22,23	15/3,0	70184647723	5450248569299
	300	20	15/3,0	70184647787	5450248570745
	300	25,4	15/3,0	70184647788	5450248570752
	350	20	15/3,2	70184647789	5450248570769
	350	25,4	15/3,2	70184647790	5450248570776
	400	20	15/3,2	70184693353	5450248572657
	400	25,4	15/3,2	70184693354	5450248572664
	450	25,4	15/3,8	70184602363	5450248727361
	500	25,4	15/3,8	70184601690	5450248709626
	600	25,4	15/4,4	70184601691	5450248709633
	700	25,4	15/4,4	70184601692*	5450248709640
	800	25,4	15/4,4	70184601693	5450248709657

Vormals Duo Extreme und 5 (≥500 mm) * Anfertigung auf Anfrage

NAME	MASCHINENTYP	MOTOR-LEISTUNG	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
Beton 10		20 - 30PS	500	25,4	15/3,8	70184601696	5450248709701
		20 - 30PS	600	25,4	15/4,4	70184601735	5450248710691
		20 - 30PS	700	25,4	15/4,4	70184601999*	5450248717898
Beton 20		35 - 54PS	600	25,4	15/4,4	70184694212*	5450248594475
		35 - 54PS	700	25,4	15/4,4	70184694733	5450248693093
		35 - 54PS	800	25,4	15/4,4	70184694735*	5450248693116
Beton 30		55 - 90PS	600	25,4	15/4,4	70184694719*	5450248692966
		55 - 90PS	700	25,4	15/4,4	70184694718*	5450248692959
		55 - 90PS	800	25,4	15/4,4	70184694721*	5450248692980

Vormals Vorax * Anfertigung auf Anfrage

NEU PRO BETON BATTERY SILENCIO

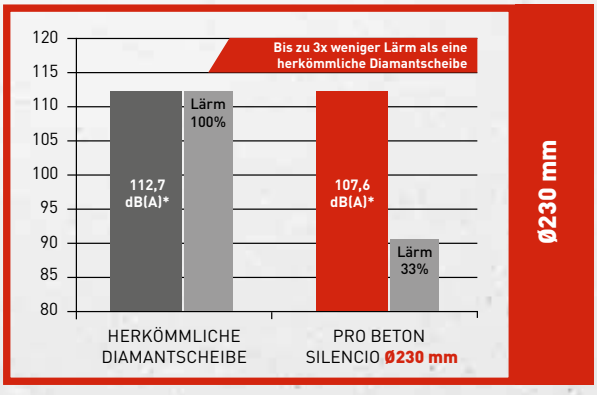
- Speziell entwickelt, um die Leistung von akkubetriebenen Fugenschneidern wie dem Norton Clipper CS350 B zu optimieren.
- Die 12 mm hohen lasergeschweißten Segmente bieten eine hohe Standzeit und effizientes Schneiden in Beton und Stahlbeton.
- Silencio-Stahlkern dieses Werkzeugs kombiniert mit einer Akkumaschine bietet einen unvergleichlich angenehmen Arbeitskomfort.

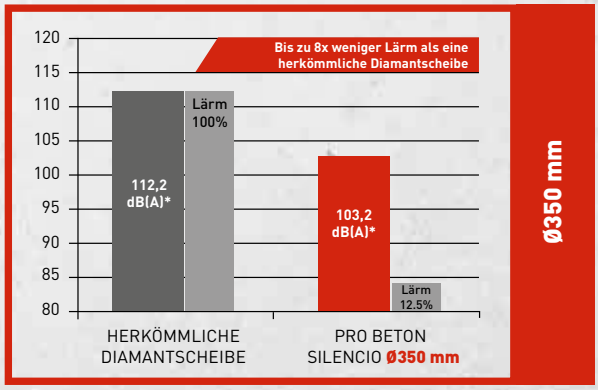
MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	300	25,4	12/2,5	70184632960	5450248830597
	350	25,4	12/2,5	70184632962	5450248830610

PRO BETON SILENCIO

- Unsere Norton Clipper Pro Silencio-Trennscheibe reduziert die wahrgenommenen Lärmemissionen dank eines speziellen Stahlkerns um bis zu drei Mal (-5 dB(A)) im Vergleich zu herkömmlichen Scheiben bei der Verwendung auf Winkelschleifern.
- Mit 12 mm hohen Segmenten für eine längere Produktlebensdauer.
- Besonders geeignet für bewehrten Beton und Baumaterialien, sorgt für einen schnelleren und effizienteren Schnitt in Umgebungen, die geräuschempfindlich sind.
- Ø 350 mm speziell entwickelt für die Verwendung auf Trennschleifern wie dem neuen Elektro-Speedy CE414.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	230	22,23	12/2,6	70184602810	5450248741381
	350	25,4	12/2,8	70184603274	5450248753896





*Messungen gemäß LuxControl, einem Tochterunternehmen des TÜV Rheinland. Zertifikat auf Anfrage erhältlich.

PRO BETON

- Lasergeschweißte Segmente, geeignet für eine hohe Beanspruchung in allgemeinen Baumaterialien und Stahlbeton.
- Trocken- und Nassschnitt.
- Enge Wasserwege für perfekte Ergebnisse in harten Materialien.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	230	22,23	12/2,8	70184612117*	5450248210498
	300	20	10/2,5	70184627058**	5450248372554
	350	20	10/2,8	70184627060**	5450248372578
	350	25,4	10/2,8	70184627061**	5450248372585
	400	25,4	10/3,2	70184627062**	5450248372592
	450	25,4	10/3,2	70184627063**	5450248372608
	500	25,4	10/3,8	70184627064**	5450248372615
	600	25,4	10/4,0	70184627065**	5450248372622

*Vormals * ZDH Duo ** ZDH 500*

NEU PRO BETON SOFT II

- Lasergeschweißte Diamantscheibe mit 12 mm hohen Segmenten für gute Leistung und hohe Standzeit in Beton.
- Speziell für die Verwendung auf Fugenschneidern und Trennschleifern entwickelt.
- Verfügt über eine Schnitttiefenanzeige (bis zu Ø 450), die die Überwachung des Schnitts erleichtert.
- Klare Angabe der Drehrichtung auf dem Stahlkern hilft bei der schnellen und sicheren Montage des Werkzeug auf der Maschine.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	300	20	12/2,8	70184631807	5450248815334
	300	25,4	12/2,8	70184631808	5450248815341
	350	20	12/2,8	70184631809	5450248815358
	350	25,4	12/2,8	70184631590	5450248815303
	400	20	12/3,2	70184631810	5450248815365
	400	25,4	12/3,2	70184631591	5450248815310
	450	25,4	12/3,2	70184631602	5450248815327
	500	25,4	12/3,8	70184632393	5450248815372
	600	25,4	12/4,4	70184632394	5450248815389
	700	25,4	12/4	70184633217	5450248835295

CLASSIC BETON TURBO

- Lasergeschweißte Segmente.
- Trocken- und Nassschnitt.
- Geriffelte Spezialsegmente.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	115	22,23	10/2,4	70184694465	5450248687993
	125	22,23	10/2,4	70184694466	5450248688006
	230	22,23	10/2,6	70184694467	5450248688013
	300	20	10/3,2	70184694468	5450248688020
	300	22,23	10/3,2	70184602486	5450248730606
	350	20	10/3,2	70184694469	5450248688037
	350	25,4	10/3,2	70184694470	5450248688044
	400	20	10/3,2	70184601392	5450248707493
	400	25,4	10/3,2	70184694471	5450248688051

Vormals Classic Turbo Laser

CLASSIC BETON

- Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Lasergeschweißte Segmente.
- Trocken- und Nassschnitt.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	300	20	10/2,8	70184626869	5450248353621
	300	25,4	10/2,8	70184626870	5450248353638
	350	20	10/2,8	70184626871	5450248353645
	350	25,4	10/2,8	70184626872	5450248353652
	400	25,4	10/3,2	70184626873	5450248353669
	450	25,4	10/3,2	70184626874	5450248353676
	500*	25,4	10/3,4	70184694416*	5450248687429
	600*	25,4	10/3,6	70184694417*	5450248687436

** 500-600 mm mit Segmenten zum Unterschnitt-Schutz.*

STANDARD BETON TURBO

- Geriffelte, schräg stehende Segmente.
- Trocken- & Nassschnitt.
- Für etwas verstärkten Beton sowie härtere Materialien geeignet.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	115	22,23	8/2,6	70184608578	5450248776277
	125	22,23	8/2,8	70184608579	5450248776284
	230	22,23	9/3,4	70184608580	5450248776291
	300	20	10/3,7	70184608581	5450248776307
	350	25,4/20	10/4	70184608582	5450248776314

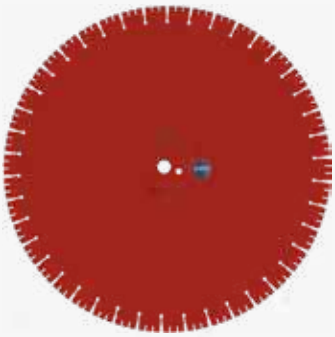
EXTREME BETON WANDSÄGE

- Die neue Generation der Wandsäge-Scheiben mit i-HD™ Technologie für ein noch schnelleres Schneiden.
- Für elektrische und hydraulische Wandsägen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	BOHRBILD	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	700	25,4	-	15/3,8	70184608387	5450248771739
	800	60	-	15/3,8	70184607703	5450248763529
	800	60	Hydrostress	15/4,8	70184607705	5450248763543
	1.000	60	-	15/4,8	70184607730	5450248763901

Andere Bohrbilder auf Anfrage

Vormals V-Max III



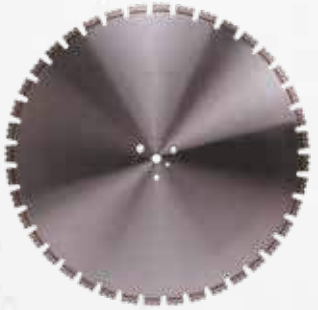
EXTREME BETON SILENCIO WANDSÄGE

- Wandsägeblatt mit geräuschreduzierender Technologie.
- Für elektrische und hydraulische Wandsägen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	800	60	14/4,8	70184628513*	5450248565994

Vormals V-MAX

* Anfertigung auf Anfrage



EXTREME BETON LB

- Spezial-Diamantwerkzeug zum Schneiden von Schlitzen in Beton, z. B. Installation von Signalkabel und Induktionsschleifen.
- Geeignet für Beton und bewehrten Beton.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT-BREITE (mm)	ART.-NR.	EAN Code 13
	350	25,4	10	70184629326*	5450248566298

Vormals Revex LB

* Anfertigung auf Anfrage

NOTIZEN

DIAMANTWERKZEUGE FÜR

ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

Die folgenden Diamanttrennscheiben eignen sich optimal für Schnitte in diese Materialien: Hohlblocksteine, Betonrohre, Betonvollsteine, Bordsteine, Dachpfannen, Gasbeton, Gehwegplatten, Verblender, Kalksandstein, Mauerziegel, Pflasterbeton, Poroton, Unipor, Verbundsteine.

EXTREME UNIVERSAL TURBO

WENN PERFORMANCE AUF DESIGN TRIFFT

Die Extreme Universal-Scheibe schneidet schnell durch mittelharte bis harte Baumaterialien.

- 12 mm Segmenthöhe garantieren eine sehr hohe Standzeit.
- Spezielle, pfeilförmige Schutzsegemente schützen den Stahlkern für ein exaktes und ruhiges Schnittverhalten und zeigen gleichzeitig die korrekte Drehrichtung der Scheibe an.
- Ein gewellter Stahlkern begünstigt das Abkühlen der Diamantscheibe.
- Der geschlossene Schneidrand ermöglicht eine exzellente Schnittgeschwindigkeit und außergewöhnlichen Schneidkomfort auch in sehr harten Materialien.
- Universal einsetzbar, jedoch besonders geeignet für Grobkeramik, Dachziegel, Granit, Marmor, Natur- und Kunststein, Waschbeton, harte Klinker und glasierte Tonrohre.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	12/1,8	70184623598	5450248236863
	125	22,23	12/2,0	70184623599	5450248330868
	230	22,23	12/2,8	70184623180	5450248234692
	300	20	12/2,8	70184611230	5450248174042
	300	25,4	12/2,8	70184611236	5450248174417
	350	20	12/3,2	70184611427	5450248183907
	350	25,4	12/3,2	70184611561	5450248186960
	230	70/22,23 + Flansch	12/2,8	70184623448	5450248329336

Vormals Aero Jet Evo

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

12 mm HOHE SEGMENTE MIT GEWELLTEM STAHLKERN

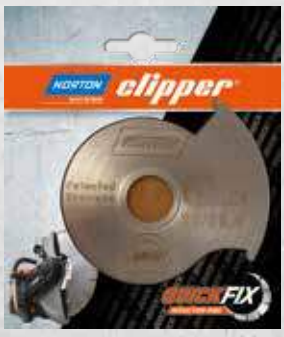
DREHRICHTUNG DER SCHEIBE

QUICK FIX

Quickfix

Mit dem patentierten NORTON „Quickfix" lassen sich Diamantscheiben mit größerem Bohrdurchmesser problemlos auch auf Maschinen mit kleinerer Aufnahme einsetzen. Es sind zwei Versionen verfügbar: die erste ermöglicht es, Diamantscheiben mit 25,4 mm Bohrung auf Maschinen mit 22,23 mm Aufnahme einzusetzen, die zweite, Diamantscheiben mit einer Bohrung von 25,4 oder 22,23 mm auf Maschinen mit 20 mm Blattaufnahme.

Diese Bohrungsänderung ist völlig sicher (zertifiziert nach EN 13236) und kann jederzeit wieder rückgängig gemacht werden.



MASCHINENTYP	BOHRUNG DES DIAMANTBLATTES (mm)	DURCHMESSER DER WELLE/MASCHINE (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	25,4	22,23	70184623894	5450248236528
	25,4/22,23	20	70184622589	5450248233176

PRO UNIVERSAL TURBO

- 12 mm hohe Segmente für eine sehr gute Standzeit.
- Universal, jedoch besonders geeignet für Grobkeramik, Dachziegel, Natur- und Kunststein, Waschbeton, harte Klinker, glasierte Ton- und Gussrohre.
- Glatter Stahlkern mit Kühlungslöchern.
- Trocken- und Nassschnitt.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	12/2,1	70184610314	5450248007616
	125	22,23	12/2,1	70184610315	5450248007623
	150	22,23	12/2,5	70184610316	5450248007630
	180	22,23	12/2,5	70184610317	5450248007647
	230	22,23	12/2,8	70184610267	5450248005223
	300	20	12/3,2	70184610259	5450248004905
	350	20	12/3,2	70184610334*	5450248007982
	350	25,4	12/3,2	70184610336	5450248008002

Vormals Euro Jet

* Anfertigung auf Anfrage

CLASSIC UNIVERSAL TURBO

- Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Gesintert, geschlossener Schneidrand, glatter Stahlkern.
- Trocken- und Nassschnitt.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/2,2	70184626814	5450248353188
	125	22,23	10/2,2	70184626815	5450248353195
	180	22,23	10/2,4	70184626816	5450248353201
	230	22,23	10/2,6	70184626818	5450248353225
	300	20	10/3,2	70184626822	5450248353263
	350	25,4	10/3,2	70184626824	5450248353294
	125	M14	10/2,0	70184629695	5450248405832
	230	70/22,23 + Flansch	10/2,6	70184626819	5450248353232

Vormals Classic Jet

STANDARD UNIVERSAL TURBO

- Aggressiver Schnitt bei härteren Materialien.
- Bessere Schnittqualität dank geschlossenem Turbo-Schneidrand.
- Ideal für allgemeine Baumaterialien und besonders für Dachziegel geeignet.
- Große Materialbilder auf Scheibe und Verpackung machen Anwendung deutlich.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/2,5	70184608560	5450248776154
	125	22,23	10/2,8	70184608561	5450248776161
	230	22,23	10/3,2	70184608563	5450248776185
NEU	300	20	10/3,2	70184608570	5450248776192

EXTREME UNIVERSAL SILENCIO

LASER

DIE PREISGEKRÖNTE SILENT DIAMANTSCHEIBE FÜR JEDE ANWENDUNG

Wohngebiete, Stadtzentren, Schulen und Krankenhäuser sind besonders empfindlich gegenüber Lärmentwicklung. Zusätzlich greifen immer häufiger lokale Vorschriften bei einer übermäßigen Geräuschentwicklung.
Mit bis zu 15 mm hohen Segmenten und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung ist NORTON EXTREME UNIVERSAL SILENCIO unsere effizienteste Diamantscheibe für Granit, Beton und allgemeine Materialien bei gleichzeitigem Schutz der Umgebung vor störenden Schneidegeräuschen.

Die neue Generation der Diamantscheiben

Gewinner von 10 Innovations- & Sicherheits-Auszeichnungen weltweit!

Norton Silencio besticht durch zwei patentierte Technologien:

- Neue „Sandwich"- Stahlkernkonfiguration, wodurch die Schwingungen der beiden Stahlhälften absorbiert werden.
- Patentierte Wasserwege verhindern Windgeräusche.
- Jede Norton Silencio-Diamantscheibe ist optimal abgestimmt, um die bestmögliche Geräuschreduzierung und Schnittleistung bei der Anwendung zu erzielen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	300	25,4	15/2,8	70184640269	5450248456209
	350	25,4	15/2,8	70184628998	5450248398202
NEU	350	25,4	15/2,8	70184633200	5450248834847
	400	25,4	15/3,1	70184640270	5450248456216
	450	25,4	15/3,1	70184694368*	5450248686699
	500	25,4	15/3,2	70184630309	5450248414155

Vormals Silencio

* Anfertigung auf Anfrage

EXTREME UNIVERSAL SILENCIO

LASER

- Unsere beste Qualität für Tischsägen.
- Reduziert die Lärmentwicklung bis zu 30%.
- Lasergeschweißt für optimale Sicherheit und Leistung.
- Sehr schnelle Schnitte und hohe Standzeit bei weichen bis mittelharten Materialien.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	650	25,4	15/4,4	70184694227	5450248594697
	900	60/55	15/4,4	70184694030	5450248587309
	1.000	60/55	15/4,4	70184694595	5450248689898

Vormals BS Silencio

YouTube

EXTREME UNIVERSAL LASER

DIE BESTE DIAMANTSCHEIBE FÜR IHRE TISCHSÄGE.

Die Extreme Universal-Scheibe schneidet sehr schnell durch weiche bis harte Baumaterialien bei einer sehr hohen Standzeit.

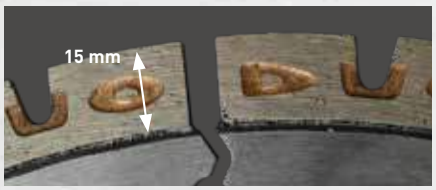
- Bis zu 15 mm hohe Segmente für eine extrem hohe Standzeit und noch schnelleren Schnitt bei allen Baumaterialien.
- Das Duo-Konzept mit zwei trapezförmigen Segmenten ermöglicht eine exzellente Schnittgeschwindigkeit und einen sehr komfortablen Schnitt sowie geringe Vibrationen.
- Spezielle Wasserwege zeigen die korrekte Drehrichtung der Scheibe an und sorgen für einen besseren Abtransport der Schneidpartikel.
- Differenzierung durch einzigartiges Design der Stahlkerne, wodurch eine Kühlung des Kerns erreicht wird, sowie ein ruhiges Schnittverhalten und außergewöhnlicher Schneidekomfort.
- Lasergeschweißte Segmente ermöglichen eine optimale Sicherheit gegenüber Segmentverlust.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	300*	30/25,4	15/2,8	70184612282	5450248218777
	350*	30/25,4	15/2,8	70184612283	5450248218784
	400	25,4	10/3,2	70184611438	5450248184782
	450	25,4	10/3,2	70184611439	5450248184799
	500	25,4	7/3,8	70184611440	5450248184805

** Speziell geformte Duo-Segmente und Duo-Laserschnitte nur für 300 mm & 350 mm Durchmesser*

Vormals FMD DUO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



15 mm HOHE SEGMENTE FÜR 300 mm UND 350 mm DURCHMESSER

DREHRICHTUNG DER SCHEIBE

FÜR EIN PERFEKTES ERGEBNIS WIRD DIE VERWENDUNG EINER NORTON CLIPPER TISCHSÄGE EMPFOHLEN - SIEHE SEITE 139

PRO UNIVERSAL SILENCIO

- Reduziert die wahrgenommenen Lärmemissionen dank eines speziellen Stahlkerns um bis zu acht Mal (-9 dB(A)) im Vergleich zu herkömmlichen Scheiben.
- Mit 12 mm hohen Segmenten für eine längere Produktlebensdauer.
- Ideal für Beton und alle allgemeinen Baumaterialien, erreicht einen schnellen, effizienten Schnitt mit reduziertem Lärmpegel für geräuschempfindliche Arbeitsumgebungen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	12/2,2	70184607952	5450248766988
	125	22,23	12/2,2	70184607953	5450248767190
	230	22,23	12/2,6	70184608410	5450248772491
	350*	25,4	12/3,1	70184602811	5450248741398

**Nur für den Gebrauch auf Tischsägen*

PRO UNIVERSAL LASER

- Lasergeschweißte Segmente liefern einen schnellen und sicheren Schnitt.
- Geeignet für Betonplatten und allgemeine Baumaterialien.
- Ideal für Nass- und Trockenschnitte.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	12/2,2	70184607493	5450248763192
	125	22,23	12/2,3	70184607684	5450248763208
	150	22,23	12/2,2	70184607685	5450248763215
	150	30	12/2,2	70184607693	5450248763284
	180	22,23	12/2,5	70184607686	5450248763222
	180	30	12/2,5	70184607687	5450248763239
	230	22,23	12/3,0	70184603038	5450248747291
	300	20	12/3,1	70184607689	5450248763246
	300	25,4	12/3,1	70184607690	5450248763253
	350	20	12/3,20	70184607691	5450248763260
	350	25,4	12/3,2	70184607692	5450248763277
	350	25,4	10/2,8	70184611209	5450248173236
	400	25,4	10/2,5	70184610679	5450248015277
	400	25,4	10/3,2	70184625951	5450248347996
	400	20	12/3,2	70184631497	5450248799917
	450	25,4	12/3,2	70184609093	5450248788492
	500	25,4	10/3,2	70184625953	5450248348016

Vormals Euro ZML Evo und Alfa

CLASSIC UNIVERSAL LASER

- Qualitätswerkzeuge mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis, schnittig und mit guter Standzeit für Trocken- und Nassschnitte auf Tischsägen.
- Universeller Einsatz - allgemeine Baumaterialen, Poroton, Hohlblockstein und Kalksandstein.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	7/2,2	70184626834	5450248353409
	125	22,23	7/2,2	70184626835	5450248353416
	150	22,23	7/2,2	70184626836	5450248353423
	180	22,23	7/2,5	70184626837	5450248353447
	230	22,23	10/2,5	70184626838	5450248353454
	300	20	10/2,5	70184626839	5450248353461
	300	25,4	10/2,5	70184626840	5450248353478
	350	20	10/2,8	70184626841	5450248353485
	350	25,4	10/2,8	70184626842	5450248353492

Vormals Classic Laser

CLASSIC UNIVERSAL

- Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Gesintert, engverzahnt.
- Trocken- und Nassschnitt.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/1,8	70184626806	5450248353096
	125	22,23	10/1,8	70184626807	5450248353102
	180	22,23	10/2,2	70184626809	5450248353126
	230	22,23	10/2,4	70184626810	5450248353133
	300	20	10/3,0	70184626811	5450248353157
	350	25,4	10/3,2	70184626813	5450248353171

Vormals Classic Uni

STANDARD UNIVERSAL

- Für allgemeine Baumaterialien wie Ziegel, Pflastersteine, etc.
- oSa-Zertifizierung gewährleistet gute Produktqualität.
- Große Materialbilder auf Scheibe und Verpackung macht Anwendung deutlich.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/1,9	70184608572	5450248776215
	125	22,23	10/2,2	70184608573	5450248776222
	230	22,23	10/2,6	70184608575	5450248776246
	300	20	10/3	70184608576	5450248776253
	350	25,4/20	10/3,4	70184608577	5450248776260

X-LOCK UNIVERSAL LASER

- Mit X-LOCK System für schnellen Scheibenwechsel.
- X-LOCK Diamantscheiben sind auch mit herkömmlichen Winkelschleifern mit Spindelaufnahme kompatibel

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/2,2	70184607941	5450248766902
	125	22,23	10/2,4	70184607942	5450248766919

EXTREME UNIVERSAL LASER

- Sehr schnelle Schnitte und hohe Standzeit bei weichen bis mittelharten Materialien.
- 15 mm hohe Segmente.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	900	60	15/4,8	70184647651	5450248564287

Vormals DUO BS15

PRO UNIVERSAL LASER

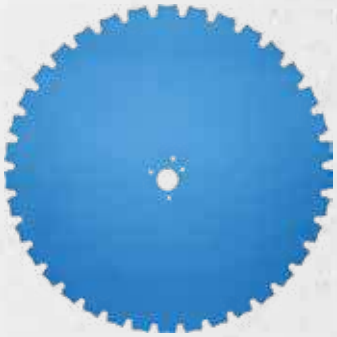
- 12 mm hohe, lasergeschweißt für optimale Leistung und Sicherheit.
- Für den Einsatz in Beton und allen allgemeinen Baumaterialien.
- Ideal für Nass- und Trockenschnitte.
- Ideal für KKS mit hoher Dichte.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	600	25,4	12/4,4	70184647258*	5450248564195
	625	60	12/4,4	70184693972	5450248586593
	650	25,4	12/4,4	70184647265	5450248564225
	700	25,4	12/4,4	70184603061**	5450248748793
	700	60	12/4,4	70184647264	5450248564218
	900	60	12/4,4	70184647266	5450248564232
	1.000	60	12/4,4	70184647263	5450248564201

*** Für den Gebrauch auf der CM70 ALU Tischsäge*

Vormals Pro BS12

* Anfertigung auf Anfrage

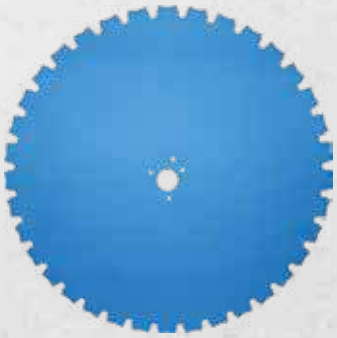


CLASSIC UNIVERSAL LASER

- Die ökonomische Wahl für Nass- und Trockenschnitte.
- Für den Einsatz in Baumaterialien, Hochlochziegel und Kalksandstein.
- Ideal für KKS mit hoher Dichte.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	650	25,4	10/4,4	70184647267	5450248564249
	900	60	10/4,4	70184647269	5450248564256
	1.000	60	10/4,4	70184647650	5450248564263

Vormals Classic BS10



Clipper's Tipp

DIAMANTSCHEIBEN ART.-NR.: 70184603061

DIAMANTSCHEIBE EMPFOHLEN UND GELIEFERT MIT DER CM70 ALU**

PERFEKT FÜR BLOCKSTEIN-SÄGEN

PRO UNIVERSAL DUCTILE

Universalscheibe für den Trockenschnitt in einer Vielzahl von Materialien.

Einsetzbar für allgemeine Baumaterialien, Beton, Teerpappe, PVC, Ton, Holz und Metall.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	2,8	70184694459	5450248687894
	125	22,23	2,8	70184694460	5450248687900
	180	22,23	2,8	70184694461	5450248687917
	230	22,23	3,1	70184694462	5450248687924
	300	20	3,4	70184694463	5450248687931
	350	25,4	3,4	70184694464	5450248687948
	400	20	3,3	70184694691	5450248691518

Vormals Multi-Runner

PRO PIPE CUTTER

- Trenn- und Anfasscheibe für Kunststoffrohre.
- Zeit- und Kostenersparnis durch das Schneiden und Anfasen von Kunststoffrohren (KG, HT, GFK) in einem Arbeitsgang.
- Galvanisierten Schneidrand mit Kühlöffnungen, diamantbeschichteter Anfaser.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	125	22,23	2,5	70184601374	5450248707189

EXTREME UNIVERSAL TP-Z

- Innovativer Mörtelräumer mit abwechselnden Z-Form Segmenten für einen schnelleren Schnitt bei geringerer Reibung.
- Die i-HD™ Technologie ermöglicht nicht nur dieses einzigartige Design, sondern gewährleistet eine längere Standzeit und hohe Abtragsrate.
- Zum Ausschleifen alter Mörtelreste aus Backstein, Naturstein und verklinkerten Fassaden.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	7/6,5	70184601130	5450248704553
	125	22,23	7/6,5	70184641691	5450248492801

Vormals TP-Z

PRO UNIVERSAL TP

- Segmente mit unterschiedlicher Dicke für verschiedene Mörtelfugen.
- Hartmetall-Schutzsegmente verhindern Unterschnitt-Schäden am Stahlkern und verlängern die Standzeit.
- Zum Ausschleifen alter Mörtelreste aus Backstein, Naturstein und verklinkerten Fassaden.
- Entfernt Mörtel 2x schneller als eine Standardscheibe.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	6,5/4,5	70184610712	5450248047063
	125	22,23	6,5/4,5	70184610713	5450248047070
	115	22,23	6,5/6,5	70184610305	5450248006466
	125	22,23	6,5/6,5	70184610307	5450248006534
	115	22,23	6,5/8,0	70184610715	5450248047094
	125	22,23	6,5/8,0	70184610716	5450248047100

Vormals TP Mortar Raker

PRO UNIVERSAL TP-V

- Spezielles Werkzeug für die Reparatur von Rissen an Böden und Wänden.
- Das V-förmige Segment ermöglicht ein akkurates Ausschleifen bzw. Aufweiten von Rissen.
- Einsetzbar bei allgemeinen Baumaterialien, Estrich und Beton.
- Entfernt Mörtel 2x schneller als eine Standardscheibe.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	13/6,5	70184624198	5450248235477
	125	22,23	13/6,5	70184624199	5450248235484

Vormals TP-V Crack Chaser

EXTREME CG

Clipper's Tipp

BESTE ERGEBNISSE MIT DEM NORTON CLIPPER CG125 UND CG180! SIEHE SEITE 234

Diese i-HD™ Topfschleifer bieten das beste Ergebnis und die höchste Standzeit sogar bei abrasiven Materialien.

- i-HD Segmente ermöglichen **beste Ergebnisse, einen hohen Materialabtrag** und **eine sehr hohe Standzeit** durch eine sehr hohe und einheitliche Dichte über das gesamte Segment.
- Einzigartiges Segmentdesign und eine große Schnittfläche sorgen für **ein schnelles Schleifergebnis auf großen Oberflächen**.
- Geringere Vibrationen sorgen für eine bessere Handhabung.
- Große Belüftungslöcher sorgen für eine bessere Kühlung und weniger Hitzeentwicklung.
- Die besonders flache 125 mm Ausführung für Betonschleifgeräte mit Absaugung.
- Einsatz zum Erreichen einer optimalen Oberfläche auf Baumaterialien, Beton- und Natursteinen (Beton, armierter Beton, Naturstein, abrasive Materialien).
- Für Fliesenleger, Hoch- und Tiefbauer, betonverarbeitende Bauunternehmen und Installateure.

Weitere Informationen zum Thekendisplays auf Seite 20

H = 24 mm*

MASCHINENTYP	Ø (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	100	19	22,23	4,5	70184694991	5450248697343
	125	24	22,23	4,5	70184694993	5450248697367
	180	29	22,23	4,5	70184694994	5450248697374
	125 Flach	19	22,23	4,5	70184694992	5450248697350

** Gesamthöhe für 125 mm*

PRO CG

- Hohe Abtragsleistung.
- Geringere Vibrationen sorgen für eine bessere Handhabung.
- i-HD™ Technologie ermöglicht ein gutes Oberflächenergebnis, sowie eine hohe Standzeit.
- Ein weites Anwendungsspektrum der Oberflächenbearbeitung für Beton mittlerer Härte und Baumaterialien (Beton, armierter Beton, Naturstein).

H = 24 mm*

MASCHINENTYP	Ø (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	100	19	22,23	4,5	70184694988	5450248697312
	125	24	22,23	4,5	70184694989	5450248697329
	180	29	22,23	4,5	70184694990	5450248697336

** Gesamthöhe für 125 mm*

CLASSIC CG

- Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Zum Schleifen von härteren Baumaterialien (Beton, armierter Beton, Naturstein) geeignet.
- Kleinere Segmente sind sehr gut für harte Materialien geeignet.
- Flache Seiten vermeiden eine Beschädigung von Wänden oder Decken bei der Anwendung.

H = 24 mm*

MASCHINENTYP	Ø (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	100	19	22,23	4,5	70184694995	5450248697381
	125	24	22,23	4,5	70184694996	5450248697398
	180	29	22,23	4,5	70184601079	5450248699293

** Gesamthöhe für 125 mm*

EXTREME CG COMFORT

EXTREME CG COMFORT wurde speziell entwickelt für minimale Vibrationen und maximalen Anwenderkomfort.

- Geringere Vibrationen.
- Sehr angenehm in der Anwendung.
- Neue Segmentform für optimale Ergebnisse.
- i-HD Technologie für einen hohen Materialabtrag.

LOW VIBRATION

Clipper's Tipp

Hand-Arm-Vibrationen provozieren schmerzhafte und behindernde Störungen der Blutgefäße sowie Nerven und können zur Weißfinger-Krankheit führen. Wir haben ein Produkt entwickelt, dass die Schwingung minimiert und Ihren Benutzungskomfort optimiert.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	100	20	22,23	4,5	70184607656	5450248762690
	125	24	22,23	4,5	70184602648	5450248735106
	180	30	22,23	4,5	70184607657	5450248762706

** Gesamthöhe für 125 mm*

H = 24 mm*

Clipper's Tipp

BESTE ERGEBNISSE MIT DEM NORTON CLIPPER CG125! SIEHE SEITE 234

PRO CG-PCD COMFORT

- Speziell entwickelte Poly-Kristallin Topfscheibe zum schnellen Entfernen von Kleberesten, Epoxidharz und Farbe.
- Das eingebaute Anti-Vibrationssystem ermöglicht eine angenehmere Handhabung.
- Wir empfehlen die Verwendung eines Beton Topfschleifers nach Einsatz der PCD Scheibe für ein optimales Ergebnis.

H = 18 mm

MASCHINENTYP	Ø (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	PCD ELEMENTE	ART.-Nr.	EAN Code 13
	125	18	22,23	12 Stück	70184645886	5450248535492

CLASSIC CG-PCD

- Speziell entwickelte Poly-Kristallin Topfscheibe.
- Entwickelt zum schnellen Entfernen von Kleberesten, Epoxidharz und Farbe.
- Wir empfehlen die Verwendung eines Beton Topfschleifers nach Einsatz der PCD Scheibe für ein optimales Ergebnis.

H = 19 mm

MASCHINENTYP	Ø (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	PCD ELEMENTE	ART.-Nr.	EAN Code 13
	125	19	22,23	12 Stück	70184693445	5450248577317

EXTREME CUT'N'GRIND

- Vielfältig einsetzbar beim Schneiden und Schleifen von Baumaterialien.
- i-HD™ Technologie ermöglicht eine höhere Standzeit, schnelleren Schnitt, sowie ein unverwechselbares Design.
- Kann als Diamantscheibe und als Diamant-Topfschleifer eingesetzt werden.
- Inklusive M14 Aufnahme und Aluminiumflansch.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	125	M14	25 / 3,9	70184602036	5450248719182

Clipper's Tipp

EINE SCHEIBE FÜR ZWEI ANWENDUNGEN: TRENNEN UND SCHLEIFEN

PRO CUT'N'GRIND

- Gesinterte Turbo-Segmente für einen schnellen Materialabtrag und eine gute Oberflächenqualität.
- Inklusive M14 Aufnahme und Aluminiumflansch.
- Die Norton Cut 'n' Grind kann als Diamantscheibe und als Diamant-Topfschleifer eingesetzt werden.
- Einsetzbar für Beton, Waschbeton, Betonblöcke, duktile Gussrohre und Naturstein.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	100	M14	25 / 3,9	70184641171	5450248465591
	125	M14	25 / 3,9	70184641172	5450248465607

NOTIZEN

UNIVERSAL-DIAMANTSCHEIBE FÜR

ALLE MATERIALIEN

Multifunktionale Scheiben zum Schneiden von Beton, bewehrtem Beton, Dachziegeln, Granit, Naturstein, Asphalt, Sandstein, Blockstein.

PRO 4X4 EXPLORER

Die Pro 4x4 Explorer ist die Allweckwaffe: Schnellerer Schnitt, höhere Standzeit, verbesserte Sicherheit und eine vereinfachte Handhabung bei der Anwendung auf allen Materialien, sowie weiteren Vorteilen innerhalb des Bearbeitungsprozesses.

- Universalscheibe zum Schneiden aller Materialien.
- Bis zu 12 mm Segmenthöhe für einen schnelleren Schnitt in harten Materialien sowie hohe Standzeit in abrasiven Materialien.
- Trapezförmige Segmentform für einen komfortablen und flüssigen Schnitt bei weniger Vibration.
- Patentierte Schnitttiefenanzeige zur einfachen Kontrolle der Schnitttiefe beim Einsatz.
- Messung des Segmentverschleißes durch optische Prüfung der Segment-Abnutzung.
- Spezial-Wasserwege in Ellipsenform in einem sicheren Design, um Risse durch Unachtsamkeit zu vermeiden, insbesondere bei Materialien dicker als 5 mm.

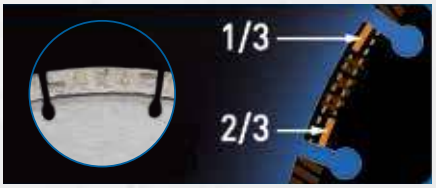
Zum Trennen der folgenden Materialien:

- Armierter Beton.
- Betonstürze.
- Kalkstein Beton.
- Beton Dachziegel.
- Pflasterstein.
- Granit & Naturstein.
- Asphalt.
- Asphalt auf Beton.
- Frischbeton.
- Mauerwerk.
- Sandstein.
- Stahl bis zu einer Dicke von 5 mm.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/2,2	70184602018	5450248720997
	125	22,23	10/2,2	70184602019	5450248721000
	180	22,23	10/2,5	70184602020	5450248721017
	230	22,23	12/2,5	70184602021	5450248721024
	300	20	12/3,0	70184602022	5450248721031
	300	25,4	12/3,0	70184602023	5450248721048
	350	20	12/3,2	70184602091	5450248721055
	350	25,4/20	12/3,2	70184602092	5450248721062
	350	25,4	12/3,2	70184602093	5450248721079
	400	25,4	12/3,2	70184602095	5450248721093
	400	20	12/3,2	70184602094	5450248721086
	450	25,4	12/3,2	70184602096	5450248721109
	500	25,4	10/3,8	70184602097	5450248721116

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

WASSERWEGE IN ELLIPSENFORM

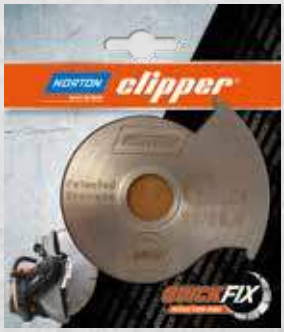


SEGMENT-ABNUTZUNGSINDIKATOR

PATENTIERTE SCHNITTTIEFENANZEIGE

QUICK FIX

Mit dem patentierten NORTON „Quickfix" lassen sich Diamantscheiben mit größerem Bohrdurchmesser problemlos auch auf Maschinen mit kleinerer Aufnahme einsetzen. Es sind zwei Versionen verfügbar: die erste ermöglicht es, Diamantscheiben mit 25,4 mm Bohrung auf Maschinen mit 22,23 mm Aufnahme einzusetzen, die zweite, Diamantscheiben mit einer Bohrung von 25,4 oder 22,23 mm auf Maschinen mit 20 mm Blattaufnahme. Diese Bohrungsänderung ist völlig sicher (zertifiziert nach EN 13236) und kann jederzeit wieder rückgängig gemacht werden. Das „Quickfix" System bietet somit, neben der enormen Zeitersparnis, den Vorteil, die Lagerkosten durch die Reduzierung von verschiedenen Bohrungsgrößen gleicher Diamantscheibentypen zu senken.



MASCHINENTYP	BOHRUNG DES DIAMANTBLATTES (mm)	DURCHMESSER DER WELLE/MASCHINE (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	25,4	22,23	70184623894	5450248236528
	25,4/22,23	20	70184622589	5450248233176

STANDARD 4X4

LASER

- Zum Trennen verschiedenster Materialien wie Beton, Granit, Asphalt, Ziegelsteine, Pflastersteine, Bausteine, Baustahl mit einer Dicke bis 5 mm uvm.
- Für den Gebrauch auf Winkel- und Trennschleifer. Ø350 mm für gelegentlichen Gebrauch auch auf Tischsägen und Fugenschneider geeignet.
- 100%-lasergeschweißte Segmente mit einer Höhe von 10 mm.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/2,2	70184609627	5450248790990
	125	22,23	10/2,2	70184609628	5450248791003
	230	22,23	10/2,5	70184609629	5450248791010
	300	20	10/2,5	70184609630	5450248791027
	350	25,4/20	10/2,8	70184609633	5450248791058
NEU	400	25,4/20	10/3	70184632527	5450248825906

MR. INVINCIBLE

- Unsere "Superheldenscheiben" sind speziell dafür geeignet, ein dynamisches Duo vor allem auch mit allen batteriebetriebenen Maschinen zu bilden.
- **UNBESIEGBARKEIT** – Die zweite Generation der iHD-Infiltrationstechnologie macht die Scheibensegmente unzerstörbar und unglaublich sicher.
- **ZUVERLÄSSIGKEIT** – Auf die Scheibe ist bei jedem Material Verlass.
- **VIELSEITIGKEIT** – Mr. Invincible arbeitet erfolgreich sowohl mit batteriebetriebenen als auch herkömmlichen Winkelschleifern zusammen.
- **SCHNELLIGKEIT UND KRAFT** – Unser Superheld schneidet schnell und einfach durch alle Materialien (auch Baustahl bis 5 mm Dicke).

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	MENGE	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	12/2,2	1	70184603342	5450248756590
	125	22,23	12/2,2	1	70184603343	5450248756606
	150	22,23	12/2,2	1	70184608969	5450248787105

10x MR. INVINCIBLE-DIAMANTSCHEIBEN + 1x THEKENDISPLAY

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	MENGE	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	12/2,2	10	70184607642	5450248762409
	125	22,23	12/2,2	10	70184607643	5450248762416

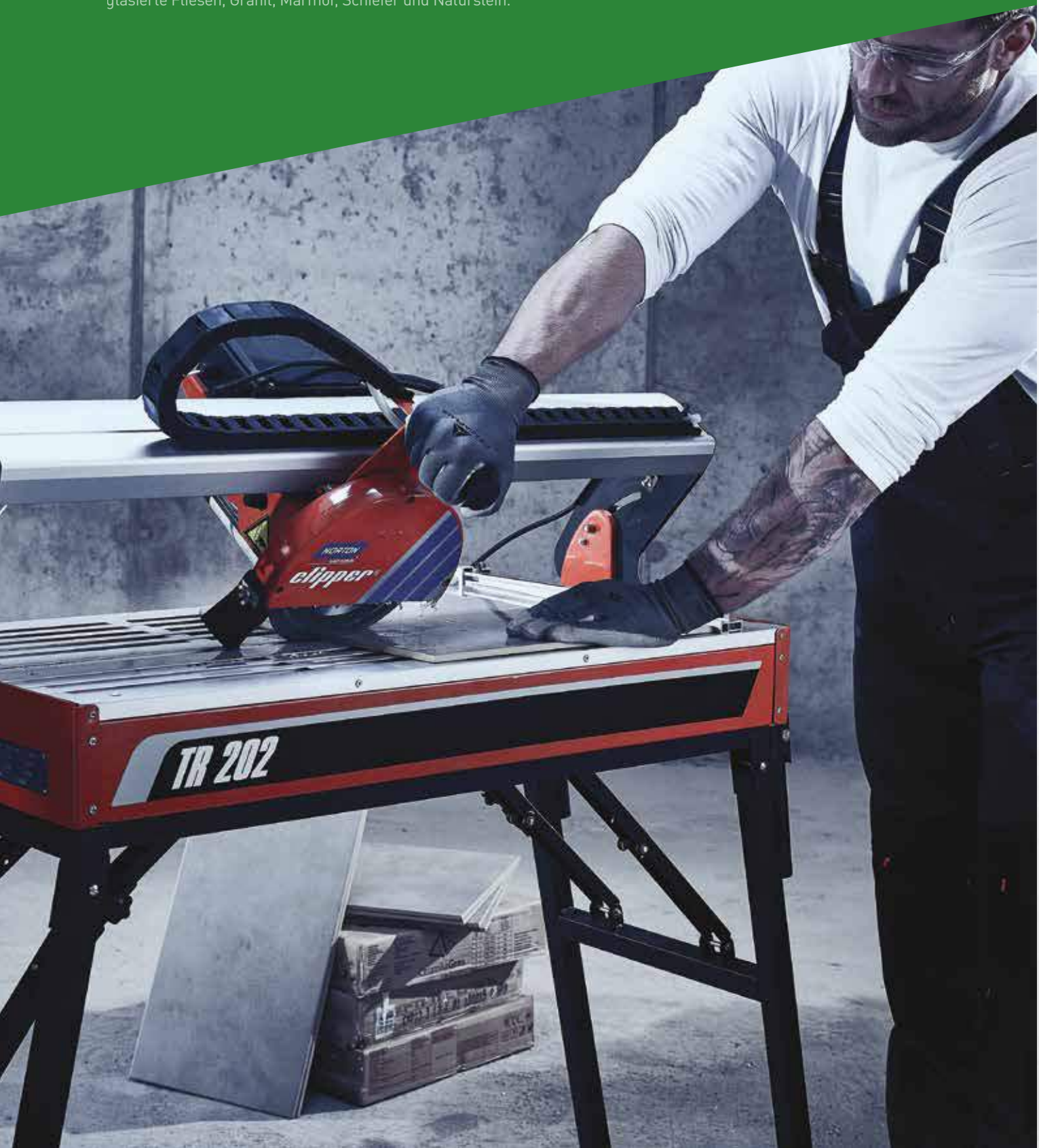
YouTube

NOTIZEN

DIAMANTSCHEIBEN FÜR

KERAMIK- UND PORZELLANFLIESEN

Entdecken Sie unsere speziellen Diamantscheiben für folgende Materialien: Keramik, Fliesen und Porzellan, Feinsteinzeug, Glas, strukturierte Glasfliesen, glasierte Fliesen, Granit, Marmor, Schiefer und Naturstein.



EXTREME CERAMIC TURBO

PROFESSIONELLES SCHNEIDEN VON HARTEN KERAMIKFLIESEN

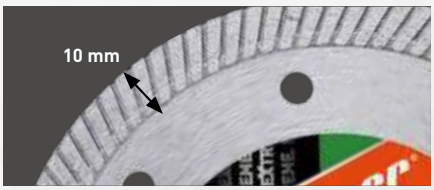
- 10 mm hohe Segmente für eine sehr hohe Standzeit und außergewöhnlichen Schneidekomfort.
- Spezielle Diamantbindungen schneiden auch die härtesten glasierten Fliesen & Feinsteinzeug.
- 1,4 mm breite Segmente für einen schnellen Schnitt und weniger Materialverlust.
- Der verstärkte Spezialflansch verhindert einen vorzeitigen Spannungsverlust der Diamantscheibe.
- Geeignet für Winkelschleifer, Brückenkopf-Fliesenschneidmaschinen und Tischsägen.
- Für härteste Baumaterialien wie Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor, glasierte Fliesen und Porzellan.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/1,4	70184644759**	5450248523994
	125	22,23	10/1,4	70184644760**	5450248524007
	180	22,23	10/1,4	70184621970**	5450248232193
	200	25,4	10/2	70184625427*	5450248345756
	230	22,23	10/2	70184621973**	5450248232186
	230	25,4	10/2	70184627653*	5450248385813
	250	25,4	10/2	70184625428*	5450248345763
	250	30	10/2	70184645565*▲	5450248531586
NEU	300	20	10/2	70184633159	5450248834601
	300	25,4	10/2,2	70184625429*	5450248345787
	300	30	10/2,2	70184645566*	5450248531593

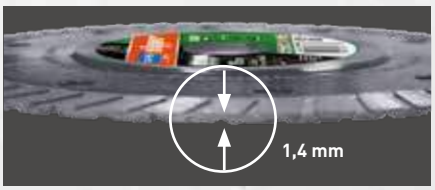
Vormals Super Gres XT und Super Gres XT Evo***

▲ Anfertigung auf Anfrage

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



10 mm hoher Diamantrand



SEGMENTBREITE VON NUR 1,4 mm

SCHNELLSCHNEIDENDER, GESCHLOSSENER SCHNEIDRAND

EXTREME CERAMIC

- Gesinterte Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für den Nassschnitt auf Tischsägen und Brückenkopf-Fliesenschneidmaschinen.
- Spezielle Lasereinschnitte ermöglichen einen noch saubereren Präzisionsschnitt.
- Einsetzbar für glasierte keramische Fliesen, Granit, Marmor, Schiefer, Fliesen, Feinsteinzeug, Ofenkacheln und Schamott.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	200	25,4	9/1,6	70184647047	5450248554608
	230	25,4	9/1,6	70184644431	5450248522409
	250	25,4	9/1,6	70184644432	5450248522416
	300	25,4	9/2,0	70184630334	5450248414599
	350	25,4	9/2,0	70184630335	5450248414605

Vormals Ceram XJ

EXTREME CERAMIC SOFT*

- Gesinterte Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für den Nassschnitt auf Tischsägen und Brückenkopf-Fliesenschneidmaschinen.
- Spezielle Lasereinschnitte ermöglichen eine bessere Abkühlung der Scheibe sowie einen sauberen Präzisionsschnitt.
- Für glasierte keramische Fliesen.
- Unsere Empfehlung bei den allerhärtesten Fliesen und keramischen Produkten.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	200	25,4	9/2	70184603234	5450248753445
	230	25,4	9/2	70184603235	5450248753452
	250	25,4	9/2	70184603236	5450248753469
	300	25,4	9,5/2	70184602483	5450248730422
	350	25,4	9,5/2	70184602484	5450248730439
	400	25,4	10/2,4	70184603237	5450248753476

* Sortiment empfohlen, um harte Materialien zu schneiden.

EXTREME GRES

- Speziell entwickelt, um harte Fliesen und Feinsteinzeug mit 3 cm Dicke zu trennen, ohne dass Nachschärfen oder Stufenschnitt erforderlich sind.
- Ab einem Durchmesser von 250 mm verfügt die Scheibe über ein konisches Segment, das die Reibung mit dem Material reduziert und einen permanent extrem schnellen und sauberen Schnitt gewährleistet - ohne Brechen der Keramik.
- Die Durchmesser 300 und 350 mm bieten revolutionäre, 15 mm hohe lasergeschweißte Segmente, die für eine unerreicht hohe Standzeit sorgen!
- Silencio-Versionen in verschiedenen Durchmessern verfügbar, die bis zu 8-mal leiser sind als eine herkömmliche Diamantscheibe (Ø 350 mm).
- Der Problemlöser zum Trennen von Hartkeramik und Feinsteinzeug!

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
Nass- und Trockenschnitt					
	115	22,23	10/1,3	70184602447	5450248729419
	125	22,23	10/1,3	70184602448	5450248729426

LASER

Nur Nassschnitt						
NEU		250	25,4	12/2,2	70184632632	5450248825609
NEU	SILENCIO	250	25,4	12/2,2	70184632631	5450248825593
NEU		300	25,4	15/2,2	70184632896	5450248829126
NEU	SILENCIO	300	25,4	15/2,2	70184632897	5450248829133
		350	25,4	15/2,2	70184632569	5450248822493
	SILENCIO	350	25,4	15/2,2	70184632570	5450248822509

YouTube

PRO CERAMIC

- Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand, in einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Trocken- und Nassschnitt.
- Einsetzbar für keramische und sehr dichte Produkte, dünne Marmor- und Granitplatten, glasierte Fliesen, Feinsteinzeug usw.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
Trocken- und Nassschnitt					
	115	22,23	9/1,6	70184625942	5450248347927
	125	22,23	9/1,6	70184625940	5450248347897
	180	22,23	9/1,7	70184625944	5450248347941
	230	22,23	9/2,2	70184625946	5450248347965

Vormals MD 110 CD

Nur Nassschnitt					
	150	25,4/22,23	10/1,6	70184625560	5450248346319
	180	25,4/22,23	10/1,9	70184625561	5450248346326
	200	25,4	10/1,9	70184625093	5450248343998
	200	30	10/1,9	70184625094	5450248344001
	230	25,4	10/1,9	70184625096	5450248344025
	250	25,4	10/2	70184625097	5450248344032
	300	25,4	10/2	70184625098	5450248344049
	350	25,4	10/2	70184625100	5450248344063

Vormals MD 120 C

CLASSIC CERAMIC TURBO

- Turbo Jet gesinterter, geschlossener Schneidrand für einen schnellen und glatten Schnitt bei harten Keramikfliesen.
- Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Trocken- und Nassschnitt von Porzellan- und Keramikfliesen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	7/1,6	70184627645	5450248385745
	125	22,23	7/1,6	70184627646	5450248385752

Vormals Classic Ceram XT

CLASSIC CERAMIC

- Qualitätswerkzeug, gesintert und geschlossenem Schneidrand.
- Trocken- und Nassschnitt für mittlere Schneidarbeiten in glasiertem Material und keramischen Produkten.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	7/1,6	70184626825	5450248353317
	125	22,23	7/1,6	70184626826	5450248353324
	180	25,4/22,23	7/1,7	70184626828	5450248353348
	200	30/25,4	7/1,7	70184626829	5450248353355
	230	22,23	7/1,8	70184626830	5450248353362
	230	25,4	7/1,8	70184628734	5450248396499
	250	25,4	7/1,8	70184626831	5450248353379
	300	25,4	7/2,1	70184626832	5450248353386
	350	25,4	7/2,1	70184626833	5450248353393

STANDARD CERAMIC

- Für keramische, glasierte und Porzellanfliesen.
- Auch geeignet für alle ähnlichen Materialien, die einen sauberen Schnitt dank durchgehenden Schneidrand benötigen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	7/1,6	70184608555	5450248776109
	125	22,23	7/1,6	70184608556	5450248776116
	180	22,23/25,4	7/1,8	70184608557	5450248776123
	200*	30/25,4	7/2	70184608558	5450248776130
	230	22,23/25,4	8/2	70184608559	5450248776147

**Durchmesser 200 mm nur für Nassschnitt.*

X-LOCK CERAMIC

- Mit X-LOCK System für schnellen Scheibenwechsel.
- X-LOCK Diamantscheiben sind auch mit herkömmlichen Winkelschleifern mit Spindelaufnahme kompatibel.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	10/1,4	70184607943	5450248766926
	125	22,23	10/1,4	70184607944	5450248766933

DIAMANTSCHEIBEN FÜR

GRANIT, MARMOR & NATURSTEIN

EXTREME GRANITE

MERKMALE

- 15 mm hohe, lasergeschweißte Duo-Segmente.
- Besondere Segmentspezifikation.
- Duo-Konzept: Zwei trapezförmige Segmente.
- Spezial-Stahlkern mit Wasserwegen.

VORTEILE

- Extrem hohe Standzeit, selbst in härtesten Materialien wie Granit oder Naturstein.
- Zeigt die korrekte Drehrichtung der Scheibe an.
- Optimale Sicherheit gegenüber Segmentverlust.
- Besserer Abtransport der Schneidpartikel.
- Exzellente Schnittgeschwindigkeit.
- Sehr komfortabler Schnitt und geringe Vibrationen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	230	22,23	15/2,6	70184601172	5450248702702
	300	20	15/2,8	70184601173	5450248702719
	350	20	15/2,8	70184632363	5450248814207
	350	25,4	15/2,8	70184601174	5450248702726
	350	25,4	15/2,8	70184603311	5450248755210
	500	25,4	15/3,2	70184603312	5450248755227
NEU	650	25,4	12/4,6	70184632587	5450248823094
	900	60	12/4,6	70184603313	5450248755234

Vormals Duo Granite+

Clipper's Tipp

PASSEN SIE DEN DURCHMESSER IHRES DIAMANTBLATTES ZUR VERWENDUNG AUF MASCHINEN MIT ANDEREN WELLENDURCHMESSER AN (SIEHE SEITE 56)

EXTREME STRADALIT

- Lasergeschweißte, engverzahnte, 10 mm hohe Segmente.
- Silent-Stahlkern.
- Speziell für den Nassschnitt von harten und extrem hart gebrannten Pflaserklinkern sowie Keramikverblendern hergestellt.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	350	25,4	10/2,5	70184621132	5450248231394
	400	25,4	10/2,5	70184623047	5450248326014

Vormals Super Stradalit Evo

PRO GRANITE TURBO

- 12 mm hohe Segmente garantieren eine sehr hohe Standzeit, während die gewellten Segmente eine geringere Reibung erzeugen, was zu einem schnelleren Schnitt führt.
- Spezialscheibe für exzellente Schneidergebnisse in Granit und hartem Klinker.
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, lasergeschweißt und für den Trocken- und Nassschnitt geeignet.
- Einsetzbar für Granit, Naturstein, Kunststein, armierten Beton.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	22,23	12/2,2	70184626525	5450248350859
	125	22,23	12/2,2	70184626526	5450248350866
	180	22,23	12/2,4	70184626527	5450248350873
	230	22,23	12/2,6	70184626528	5450248350996
	230	70/22,23 + Flansch	12/2,6	70184629653	5450248405436
	300	20	12/3,2	70184626530	5450248351016
	300	25,4	12/3,2	70184626529	5450248351009
	350	20	12/3,2	70184626531	5450248351023
	350	25,4	12/3,2	70184626532	5450248351047
	400	25,4	12/3,2	70184626533	5450248351054

Vormals Granite Turbo Laser

PRO GRANITE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Geeignet für Granit, Marmor und Naturstein auf Tisch- und Blocksteinsägen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	300	25,4	10/2,5	70184610384	5450248009030
	350	25,4	10/3,0	70184610385	5450248009047
	400	25,4	10/3,2	70184610386	5450248009054
	450	25,4	10/3,4	70184610436	5450248010142
	500	25,4	7/3,2	70184610437	5450248230755
	600	25,4	7/4,4	70184610438*	5450248230748

Vormals Granito * Anfertigung auf Anfrage

PRO MARMO

- Galvanisch belegtes Spezial-Diamantblatt.
- Ruhiges Schnittverhalten, höchste Schnittgeschwindigkeit und exakte Präzisionsschnitte.
- Geeignet für Granit, Marmor, PVC und Naturstein.
- Passend für Winkelschleifer, Trennschleifer und Tischsägen.
- Optimaler Freischnitt, besserer Abtransport der Schneidpartikel.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	50	6	2,4	70184629965	5450248408567
	115	22,23	2,4	70184626663	5450248351498
	125	22,23	2,4	70184626666	5450248351528
	150	20	2,4	70184601282	5450248705017
	230	22,23	2,8	70184626668	5450248351542
	300	25,4	2,9	70184620243	5450248298533
	350	25,4	2,9	70184620244	5450248298557

Vormals Marmo Pro

PRO MARMO SURF

- Kann sowohl als Diamantscheibe als auch als Diamant-Topfschleifer eingesetzt werden, ist somit bestens geeignet zum Trennen und Schleifen im Natursteinbereich.
- Galvanisch besetzter, geschlossener Schneidrand für ein angenehmes Trennen und Schleifen.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	M14	2,4	70184640590	5450248460022
	125	M14	2,4	70184640591	5450248460039
	230	70/22,23 + Flansch	2,8	70184640592	5450248460046

Vormals Pro Surf

DIAMANTWERKZEUGE FÜR

ASPHALT UND ABRASIVE MATERIALIEN

Lernen Sie unser spezielles Diamanttrennscheiben-Sortiment für folgenden Materialien kennen: Asphalt, Asphalt über Beton, Frischbeton, Estrich, Bitumen, Fugenmörtel, Kalksandstein.

EXTREME ASPHALT

MERKMALE

- 15 mm hohe, lasergeschweißte Segmente liefern eine außergewöhnlich hohe Standzeit, eine exzellente Schnittgeschwindigkeit und geringere Vibrationen.
- Patentierter Schnitttiefenanzeiger* mit stroboskopischen Effekt für eine bessere Kontrolle während des Schnitts.

VORTEILE

- Schutzsegmente bewahren die Scheibe vor verfrühter Abnutzung der Segmentstege.
- Große, pfeilförmige Kühlungslöcher sorgen für einen schnellen Abtransport der Schneidpartikel und zeigen permanent die korrekte Drehrichtung an.

* Bei Scheiben für Maschinen <20PS

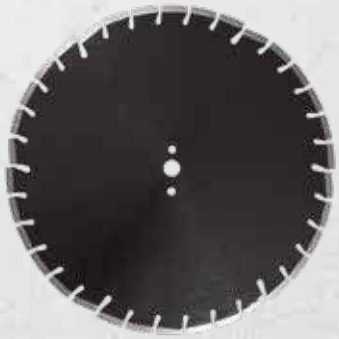
Optimal für alle Hochgeschwindigkeitssägen, Tischsägen und Fugenschneider bis 20 PS.

MASCHINENTYP	MOTOR-LEISTUNG	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	< 20PS	300	20	15/3	70184694907	5450248695608
	< 20PS	350	25,4	15/3,2	70184694537	5450248689393
	< 20PS	400	25,4	15/3,2	70184694911	5450248695615
	< 20PS	450	25,4	15/3,2	70184694912	5450248695622
	< 20PS	500	25,4	15/3,6	70184694913	5450248695639

Vormals Duo Asphalt+

NAME	MASCHI-NENTYP	MOTOR-LEISTUNG	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
Asphalt 10		20 - 30 PS	500	25,4	10/4,3	70184640191	5450248454953
		20 - 60 PS	600	25,4	12/4,4	70184603293	5450248754695
		20 - 60 PS	700	25,4	12/4,4	70184603354	5450248757023
		20 - 60 PS	800	25,4	12/4,4	70184603355	5450248757030
		20 - 30 PS	900	25,4	10/4,3	70184640195	5450248455103
Asphalt 20		20 - 60 PS	600	25,4	12/4,4	70184603293	5450248754695
		20 - 60 PS	700	25,4	12/4,4	70184603354	5450248757023
		20 - 60 PS	800	25,4	12/4,4	70184603355	5450248757030

Vormals Platinum



NEU PRO ASPHALT BATTERY SILENCIO

- Speziell entwickelt, um die Leistung von akkubetriebenen Fugenschneidern wie dem Norton Clipper CS350 B zu optimieren.
- Die 12 mm hohen lasergeschweißten Segmente bieten eine hohe Standzeit und eine effiziente Schneidleistung in Asphalt und abrasiven Materialien.
- Silencio-Stahlkern dieses Werkzeugs kombiniert mit einer Akkumaschine bietet einen unvergleichlich angenehmen Arbeitskomfort.

MASCHINENTYP	MOTOR-LEISTUNG	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	< 20 PS	300	25,4	12/2,5	70184632961	5450248830603
	< 20 PS	350	25,4	12/2,5	70184632963	5450248830627

PRO ASPHALT II

- Exzellente Standzeit, auch bei intensivstem Gebrauch.
- Mit patentiertem Schnitttiefenanzeiger, der Abnutzung und korrekte Drehrichtung anzeigt (bis Ø 450 mm).
- Spezial-Schrägsegmente dienen als Unterschnittschutz und verhindern ein vorzeitiges Abnutzen des Blattes.
- 12 mm hohe, lasergeschweißte Segmente.

MASCHINENTYP	MOTOR-LEISTUNG	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	< 20PS	300	20	12/2,8	70184631578	5450248802396
	< 20PS	300	25,4	12/2,8	70184631579	5450248802402
	< 20PS	350	20	12/3,2	70184631580	5450248802419
	< 20PS	350	25,4	12/3,2	70184631581	5450248802426
	< 20PS	400	25,4	12/3,2	70184631582	5450248802433
	< 20PS	450	25,4	12/3,2	70184631583	5450248802440
	< 20PS	500	25,4	12/3,8	70184631995	5450248810216
	< 20PS	600	25,4	12/3,8	70184631996	5450248810223
	< 20PS	700	25,4	12/4,4	70184632649	5450248825890

CLASSIC ASPHALT

- Qualitätswerkzeug für mittlere Schneidarbeiten, schnittig und mit guter Standzeit.
- Geeignet für Asphalt, Asphalt über Beton, Frischbeton, abrasive Materialien und Betondachziegel.
- Lasergeschweißt, weitverzahnt, Trocken- oder Nassschnitt.

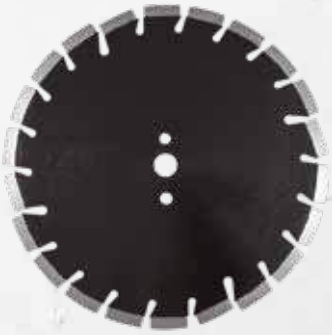
MASCHINENTYP	MOTOR-LEISTUNG	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	< 20PS	300	20	10/2,5	70184626876	5450248353706
	< 20PS	300	25,4	10/2,5	70184626877	5450248353713
	< 20PS	350	20	10/2,8	70184626878	5450248353737
	< 20PS	350	25,4	10/2,8	70184626879	5450248353744
	< 20PS	400	20	10/3,2	70184645242	5450248528043
	< 20PS	400	25,4	10/3,2	70184626880	5450248353751
	< 20PS	450	25,4	10/3,2	70184626881	5450248353768
	< 20PS	500	25,4	10/3,2	70184601944	5450248716228
	< 20PS	600	25,4	10/3,2	70184601945	5450248716235

Ø 500-600 mm mit Unterschnitt-Schutzsegmenten

Vormals Classic Asphalt

EXTREME GREEN CONCRETE

- 14 mm hohe, lasergeschweißte Segmente für eine höhere Standzeit.
- Unterschnitt-Schutzsegmente bewahren den Stahlkern vor Abnutzung.
- Ideal für Estrich und Frischbeton auf Maschinen bis 25 PS.



MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	300	25,4	14/3	70184602877	5450248742906
	350	25,4	14/3	70184602876	5450248743095

PRO GREEN CONCRETE

- Lasergeschweißt, engverzahnt, Nassschnitt.
- Unterschnitt-Schutzsegmente bewahren den Stahlkern vor Abnutzung.
- Ideal für Estrich und Frischbeton.
- Höchste Qualität für professionelle Ansprüche, hohe Standzeit.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	300	25,4	10/2,5	70184624684	5450248237815
	350	25,4	10/2,8	70184624685	5450248237822

Vormals M45 Evo

EXTREME ASPHALT LB

Diamantscheiben zum Schneiden von Schlitzen in Asphalt oder abrasiven Materialien mittels Fugenschneider.

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Auswahl unterschiedlicher Segmentbreiten, entsprechend der Aufgabenstellung.
- Verstärkter Stahlkern und Hammer-Segmente für einen besseren Unterschnittschutz.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENTBREITE (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	350	25,4	8	70184618296*	5450248295396
	350	25,4	10	70184615813*	5450248269052

Vormals Platinum LB

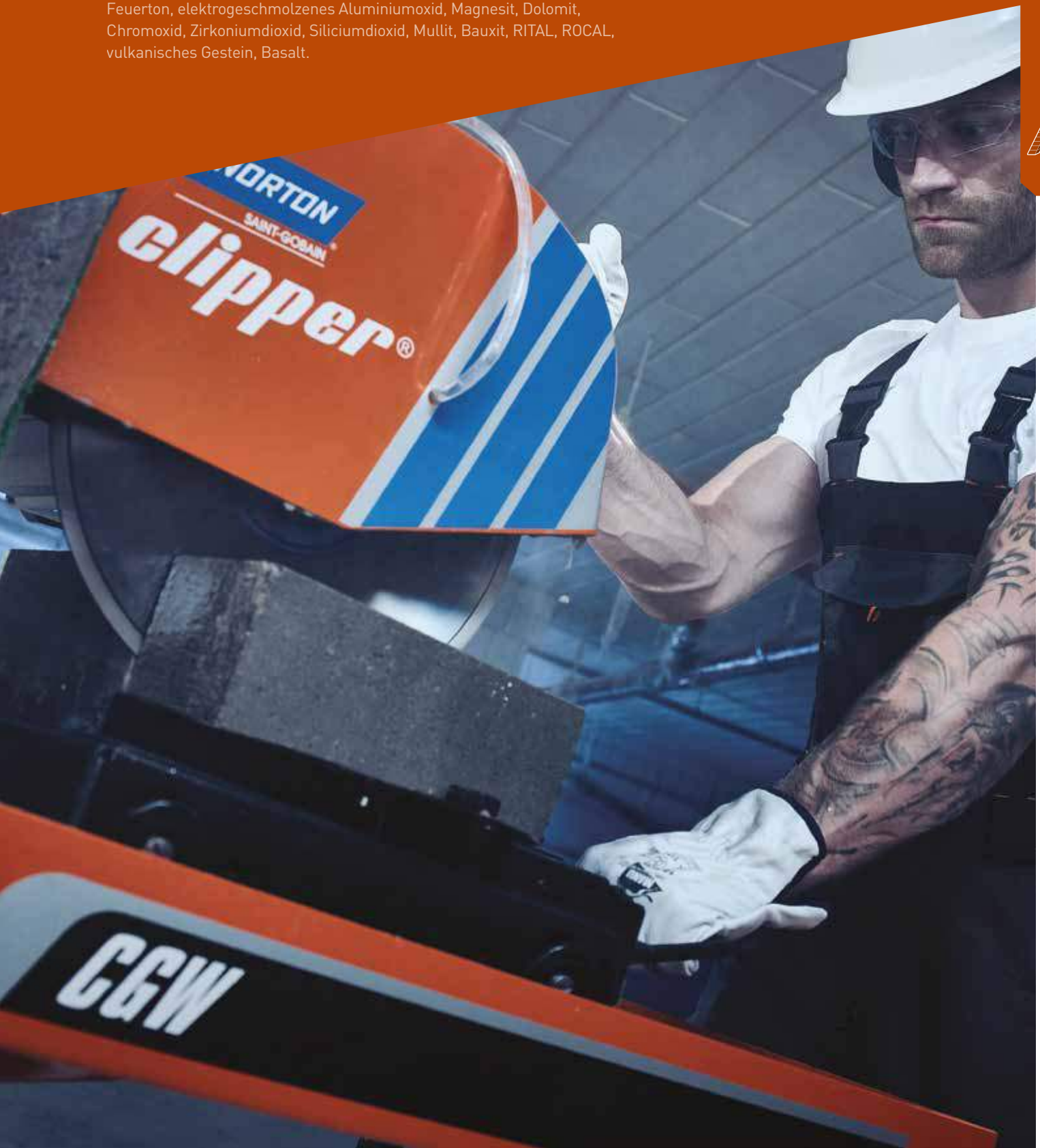
* Anfertigung auf Anfrage

NOTIZEN

DIAMANTSCHEIBEN FÜR

FEUERFESTE MATERIALIEN

Entdecken Sie unsere Diamantscheiben, welche speziell für folgende Materialien entwickelt wurden: Feuerfeste Oxide, Siliciumcarbid, Karborundum, Graphit, Feuerton, elektrogeschmolzenes Aluminiumoxid, Magnesit, Dolomit, Chromoxid, Zirkoniumdioxid, Siliciumdioxid, Mullit, Bauxit, RITAL, ROCAL, vulkanisches Gestein, Basalt.



EXTREME RC

Die Reihe an Hochleistungswerkzeugen für professionelle Anwender, speziell für den Einsatz in der Feuerfest-Industrie. Mit unterschiedlichen Produkttypen finden Sie für jede Anwendung die beste Lösung.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN	RC400	RC465	RC525	RC540	RC575	PRO BETON	ZDM200	ZMD944T
NICHT-OXIDE (C 80-90%) (SiC 40-70%)								
Siliziumkarbid, Karborund, Graphit					●			
OXIDE								
Dolomit, Tar (MgO 40% CaO 60%)		●						
Magnesit (MgO 80-95%)		●	●				●	●
Chromit, Chrome (Cr_2O_3 30-10% MgO 40-80%)			●				●	●
Zirkon, Silizium (ZrO_2 65-95%) (SiO_2)				●		●		
GERINGER GEHALT AN ALUMINIUMOXID (AL_2O_3 25-70%)								
Feuerfest			●			●	●	
HOHER GEHALT AN ALUMINIUMOXID (AL_2O_3 70-95%)								
Mullit, Bauxit, Durital, Rocal, Zirmul				●		●		
ELEKTROSCHMELZ-PRODUKTE								
Corhart ZAC, Corhart 104, Zirkon, Jargal	●							
Mullit, Aluminiumoxid, Basalt	●							
ISOLIERUNG			●			●	●	

Die meisten Durchmesser können Sie auch mit schallgedämpftem Stahlkern, also als „Silent" Version erhalten.

EXTREME RC465

- Lasergeschweißte Diamantscheibe mit engverzahnter Geometrie (Ausnahme: Silencio-Version ist weitverzahnt).
- Ideal für Oxide - Dolomit, Tar & Magnesit.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	STAHLTYP	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	400	25,4	Standard	10/3,2	70184626316*	5450248393146
	450	25,4	Standard	10/3,8	70184626317*	5450248372158
SILENCIO	450	25,4	**Silencio**	10/3,8	70184630620	5450248443292
	500	25,4	Standard	10/3,8	70184626318	5450248372165
	600	25,4	Standard	10/3,8	70184626319*	5450248393153
	650	25,4	Standard	10/3,8	70184629314*	5450248466345

* Anfertigung auf Anfrage

EXTREME RC525

- Lasergeschweißte Diamantscheibe mit engverzahnter Geometrie.
- Feuerfest.
- Ideal für Oxide - Magnesit & Chromit, Chrom, Materialien mit geringem Gehalt an Aluminium < 70%.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	STAHLTYP	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
SILENCIO	500	25,4	**Silencio**	12/3,8	70184641533	5450248491118
	500	25,4	Standard	12/3,8	70184626283*	5450248466369
	600	25,4	Standard	12/3,8	70184626706*	5450248466383

* Anfertigung auf Anfrage

EXTREME RC540

- Lasergeschweißte Diamantscheibe mit weitverzahnter Geometrie.
- Mullit, Bauxit, Durital, Rocal, Zirmul.
- Ideal für Oxide - Zirkonoxid, Siliziumoxid. Materialien mit hohem Gehalt an Aluminium >70%.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	STAHLTYP	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	350	25,4	Standard	10/2,8	70184626285	5450248393108
	400	25,4	Standard	10/3,2	70184626286*	5450248393115
	450	25,4	Standard	10/3,8	70184626287	5450248393122
	500	25,4	Standard	10/3,8	70184626288	5450248393139
SILENCIO	500	25,4	**Silencio**	10/3,8	70184626693	5450248547273
	600	25,4	Standard	10/3,8	70184626707*	5450248393177

* Anfertigung auf Anfrage

EXTREME RC575

- Lasergeschweißte Diamantscheibe mit weitverzahnter Geometrie.
- Ideal für Nicht-Oxide - Siliziumkarbid, Karborund, Graphit.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	STAHLTYP	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	400	25,4	Standard	10/3,2	70184626321*	5450248466437
	450	25,4	Standard	10/3,8	70184626322*	5450248466444
SILENCIO	450	25,4	**Silencio**	10/3,8	70184647831	5450248571223
SILENCIO	500	25,4	**Silencio**	10/3,8	70184631081	5450248451402
	500	25,4	Standard	10/3,8	70184626323*	5450248466451
	600	25,4	Standard	10/3,8	70184626324*	5450248466468

* Anfertigung auf Anfrage

PRO BETON

- Qualitätswerkzeug für hohe Beanspruchung mit 10 mm hohen Segmenten im Trocken- und Nassschnitt.
- Universell einsetzbar auf Trennschleifern, Fugenschneidern und Tischsägen. Besonders empfohlen für mittelharte bis harte sowie feuerfeste Materialien.
- Ideal für Beton, Stahlbeton, feuerfeste Materialien mit Zuschlägen aus Aluminiumoxid, Hohlblocksteine.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	350	25,4	10/2,8	70184627061	5450248372585
	400	25,4	10/3,2	70184627062	5450248372592
	450	25,4	10/3,2	70184627063	5450248372608
	500	25,4	10/3,8	70184627064	5450248372615
	600	25,4	10/4,0	70184627065	5450248372622

Vormals ZDH500

PRO ZDM 200

- Leistungsfähiges Diamantblatt zum Trennen feuerfester Materialien im Nass- oder Trockenschnitt.
- Ideal für feuerfeste Materialien wie z. B.Oxide, Hohlblocksteine, Isolierziegel.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	350	25,4	7/2,4	70184610238	5450248004424
	450	25,4	7/3,2	70184610239	5450248004431
	500	25,4	7/3,2	70184610240*	5450248242505

* Anfertigung auf Anfrage

PRO ZMD 944T

- Leistungsfähiges Diamantblatt zum Trennen feuerfester Materialien im Nass- oder Trockenschnitt.
- Ideal für abrasive Produkte, Hohlblocksteine, weiche und abrasive Feuerfest-Materialien.

MASCHINENTYP	Ø (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
	350	25,4	7/2,4	70184610284	5450248005582
	450	25,4	7/3,2	70184610285	5450248005599
	500	25,4	7/3,2	70184610286	5450248230151

NOTIZEN

DIAMANTBOHRKRONEN FÜR BETON

Beton, bewehrter Beton, Betonrohre, Betonüberzüge,
Betondachpfannen, Bordsteine, feuerfestes Material.
Gehwegplatten, dichter Kalksandstein, hartgebrannter Klinker,
Klinker, Schiefer, Tondachpfannen, Verbundsteine, Waschbeton.

EXTREME CB BETON

Für Beton, Stahlbeton mit normalen und harten Zuschlagsstoffen, Mauerwerk. 12 mm hohe Dachsegmente für eine sehr hohe Standzeit. Sehr hohe Bohrgeschwindigkeit (20% schneller als Standard-Bohrkronen) durch neue Diamantspezifikation und Segmentform. Lasergeschweißt bis Ø 102 mm, exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis.

- **Nutzlänge:** 450 mm.
- **Anschluss:** 1 ¼".
- **Einsatzgebiet:** Beton und bewehrter Beton.
- Ersatz-Segmente finden Sie auf Seite 86.

A / I* (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	SEGMENT-ANZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
48/41	24/3,6/12	4	70184629370	5450248414544
52/45	24/3,6/12	4	70184629161	5450248403296
62/55	24/3,6/12	5	70184629338	5450248414551
67/60	24/3,6/12	5	70184629162	5450248403302
77/70	24/3,6/12	6	70184629163	5450248403319
82/75	24/3,6/12	6	70184629174	5450248403364
87/80	24/3,6/12	7	70184630450**	5450248441397
92/85	24/3,6/12	7	70184629167	5450248403234
102/95	24/3,6/12	8	70184629176	5450248403388
107/100	24/3,6/12	9	70184629091	5450248403265
112/105	24/3,6/12	9	70184629052	5450248403258
117/110	24/3,6/12	9	70184629685**	5450248566458
122/114	24/4/12	9	70184629455	5450248414568
127/119	24/4/12	10	70184629175	5450248403371
132/124	24/4/12	10	70184629339	5450248414575
142/134	24/4/12	10	70184629866	5450248557296
152/144	24/4/12	11	70184629104	5450248403272
162/154	24/4/12	12	70184629165	5450248403326
178/170	24/4/12	13	70184629166	5450248403333
182/174	24/4/12	13	70184629349	5450248403418
187/179	24/4/12	14	70184629177**	5450248403395
202/192	24/5/12	14	70184629178	5450248403401
225/215	24/5/12	15	70184629179**	5450248414582
230/220	24/5/12	15	70184630442	5450248441311
250/240	24/5/12	16	70184629180	5450248414698
276/266	24/5/12	17	70184629843**	5450248566502
300/290	24/5/12	18	70184629534	5450248547198
350/340	24/5/12	19	70184629701	5450248556497
400/390	24/5/12	20	70184629902	5450248521914

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.* *Vormals X3* ** Anfertigung auf Anfrage

PRO CB BETON BOHRKRONEN MIT RINGSEGMENTEN

- **Nutzlänge:** 300 mm.
- **Anschluss:** ½" Zapfen.
- **Einsatzgebiet:** Beton, Stahlbeton und Mauerwerk.
- Bohrkrone besetzt mit gelöteten Ringsegmenten, für das professionelle Nassbohren bei kleineren Durchmessern.
- Ersatz-Segmente finden Sie auf Seite 86.

A / I* (mm)	KRONE H / B (mm)	SEGMENT-ANZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
14/10	7/2,0	1 Krone	70184612947	5450248020585
16/12	7/2,0	1 Krone	70184612823	5450248015901
18/14	7/2,0	1 Krone	70184612824	5450248015918
20/16	7/2,0	1 Krone	70184612825	5450248015925
22/18	7/2,0	1 Krone	70184612826	5450248015932
25/21	7/2,0	1 Krone	70184612827	5450248015949
28/24	7/2,0	1 Krone	70184612828	5450248015956
30/26	7/2,0	1 Krone	70184612829	5450248015963
32/28	7/2,0	1 Krone	70184612830	5450248015970
35/31	7/2,0	1 Krone	70184612831	5450248015987
38/34	7/2,0	1 Krone	70184612833	5450248016007
40/36	7/2,0	1 Krone	70184612834	5450248016014
51/47	7/2,0	1 Krone	70184612835	5450248016021

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.*

PRO CB BETON

- **Nutzlänge:** 450 mm.
- **Anschluss:** 1 ¼".
- **Einsatzgebiet:** Beton, Stahlbeton, Mauerwerk sowie Asphalt und abrasive Materialien.
- 10 mm hohe Dachsegmente garantieren eine noch höhere Standzeit und Bohrgeschwindigkeit im Nassschnitt.
- Ersatz-Segmente finden Sie auf Seite 86.

A / I* (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	SEGMENT-ANZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
52/45	24/3,5/10	4	70184624870	5450248239123
57/50	24/3,5/10	4	70184624871	5450248239147
62/55	24/3,5/10	5	70184624872	5450248239154
67/60	24/3,5/10	5	70184624873	5450248239161
72/65	24/3,5/10	5	70184624874	5450248239178
77/70	24/3,5/10	6	70184624875	5450248239185
82/75	24/3,5/10	6	70184624876	5450248239192
87/80	24/3,5/10	6	70184624878	5450248239215
92/85	24/3,5/10	7	70184624879	5450248239222
102/95	24/3,5/10	8	70184624880	5450248239239
107/100	24/3,5/10	8	70184624881	5450248239246
112/105	24/3,5/10	8	70184624882	5450248239253
122/114	24/4,0/10	9	70184624883	5450248239277
127/119	24/4,0/10	9	70184624884	5450248239284
132/124	24/4,0/10	9	70184624885	5450248239291
142/134	24/4,0/10	10	70184624886	5450248239307
152/144	24/4,0/10	11	70184624887	5450248239314
162/154	24/4,0/10	11	70184624888	5450248239321
172/164	24/4,0/10	12	70184624889	5450248239338
182/174	24/4,0/10	12	70184624890	5450248239345
202/194	24/4,0/10	14	70184624892	5450248239369
212/203	24/4,5/10	14	70184624893**	5450248239376
227/218	24/4,5/10	15	70184624894	5450248239383
252/243	24/4,5/10	16	70184624895	5450248239406
272/263	24/4,5/10	18	70184624896**	5450248239413
300/290	24/5,0/10	19	70184624897	5450248239437
350/340	24/5,0/10	21	70184624900	5450248239468

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.*

** Anfertigung auf Anfrage

CLASSIC CB BETON

- Bohrkrone mit gelöteten Segmenten.
- **Anwendung:** Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Asphalt und abrasive Materialien.
- **Nutzlänge:** 400 mm.
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Ersatz-Segmente finden Sie auf Seite 86.
- **Anschluss:** ½" Zapfen.

A / I* (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	SEGMENT-ANZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
32/26	16/3,0/7	3	70184694514	5450248689195
42/36	16/3,0/7	3	70184694516	5450248689218
52/46	24/3,0/10	4	70184694517	5450248689225
62/46	24/3,0/10	5	70184694518	5450248689232
72/65	24/3,5/10	6	70184694519	5450248689249
82/75	24/3,5/10	7	70184694520	5450248689256
92/85	24/3,5/10	8	70184694521	5450248689263
102/95	24/3,5/10	9	70184694522	5450248689270
112/105	24/3,5/10	9	70184694523	5450248689287
122/115	24/3,5/10	10	70184694524	5450248689294
132/124	24/4,0/10	10	70184694525	5450248689300
152/144	24/4,0/10	11	70184694526	5450248689317

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.*

CLASSIC CB BETON

- **Nutzlänge:** 450 mm.
- **Anschluss:** 1 ¼".
- Gutes Preis-Leistung-Verhältnis.
- Bohrkrone mit gelöteten Segmenten, geeignet für Beton, Stahlbeton mit normalen Zuschlagstoffen und Mauerwerk.
- Ersatz-Segmente finden Sie auf Seite 86.

A / I* (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	SEGMENT-ANZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
51/45	24/3,0/10	5	70184613201	5450248184355
56/50	24/3,0/10	5	70184613202	5450248184119
61/55	24/3,5/10	5	70184613203	5450248184126
66/59	24/3,5/10	6	70184613204	5450248184133
71/64	24/3,5/10	6	70184613205	5450248184140
76/69	24/3,5/10	6	70184613206	5450248184157
81/74	24/3,5/10	7	70184613207	5450248184164
86/79	24/3,5/10	7	70184613208	5450248184171
91/84	24/3,5/10	8	70184613209	5450248184188
101/94	24/3,5/10	8	70184613210	5450248184195
106/99	24/3,5/10	9	70184613211	5450248184201
111/104	24/3,5/10	9	70184613212	5450248184218
121/114	24/3,5/10	10	70184613213	5450248184225
126/118	24/4,0/10	10	70184613214	5450248184232
131/123	24/4,0/10	10	70184613215	5450248184249
141/133	24/4,0/10	11	70184613216	5450248184256
151/143	24/4,0/10	12	70184613217	5450248184263
161/153	24/4,0/10	12	70184613218	5450248184270
171/163	24/4,0/10	13	70184613219	5450248184287
181/173	24/4,0/10	13	70184613220	5450248184294
186/178	24/4,0/10	13	70184630513	5450248442585
191/183	24/4,0/10	13	70184613221**	5450248184300
201/193	24/4,0/10	14	70184613222	5450248184317
211/203	24/4,0/10	14	70184613223	5450248184324
225/215	24/5,0/10	15	70184613252	5450248184911
251/241	24/5,0/10	16	70184613224	5450248184331
271/261	24/5,0/10	18	70184613253	5450248184928
300/290	24/5,0/10	20	70184613225	5450248184348

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.*

** Anfertigung auf Anfrage

PRO CB BETON ROBO

- Geeignet für Beton, Stahlbeton und Steinzeugrohre.
- **Nutzlänge:** 300 mm.
- 3-Loch-Flansch.
- Speziell angepasst für die Verwendung von ROBO Kernbohrgeräten mit 3-Loch-Flansch.
- Ersatz-Segmente finden Sie auf Seite 86.

A / I* (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	SEGMENT-ANZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
137/129	24/4,0/10,0	9	70184613170	5450248171522
152/144	24/4,0/10,0	10	70184612883	5450248018247
166/158	24/4,0/10,0	10	70184620436	5450248300304
171/163	24/4,0/10,0	11	70184612955**	5450248021520
178/170	24/4,0/10,0	12	70184620348**	5450248299561
182/174	24/4,0/10,0	12	70184613316	5450248208921
187/179	24/4,0/10,0	12	70184613075	5450248131663
196/187	24/4,0/10,0	12	70184612882	5450248018230
201/192	24/4,0/10,0	12	70184612956	5450248194255
225/216	24/4,0/10,0	12	70184612958	5450248021551
248/238	24/5,0/10,0	13	70184612884	5450248018254
251/241	24/5,0/10,0	13	70184612959	5450248021568
257/247	24/5,0/10,0	13	70184612960	5450248021575
277/267	24/5,0/10,0	14	70184613080	5450248133940
299/289	24/5,0/10,0	16	70184613076	5450248131670

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.* *Vormals Robo Forsheda* ** Anfertigung auf Anfrage

Segmente für den Wiederbesatz unter Classic CB Beton Segmente

Clipper's Tipp

BITTE VERWENDEN SIE UNSEREN ADAPTER 3-LOCH-FLANSCH AUF 1 ¼" UNC MUFFE - ARTIKELNUMMER - 310004594.

EXTREME CB BETON SEGMENTE

- Ideal für Beton, Stahlbeton mit normalen und harten Zuschlagsstoffen, Mauerwerk.
- Segmente für den Wiederbesatz von Extreme CB Beton Bohrkronen.

REIHE (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
42-57	24/2,8/10	310390374	5450248537267
58-72	24/2,8/10	310390375	5450248537274

Vormals X3 Segmente

PRO CB BETON SEGMENTRING

- Geeignet für Beton, Stahlbeton, Mauerwerk.
- Segmentringe für den Wiederbesatz von Pro Beton CB Bohrkronen.

A / I* (mm)	KRONE H / W (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
14/10	7/2,0	310328465	5450248457084
16/12	7/2,0	310328467	5450248457107
22/18	7/2,0	310328470	5450248457138
30/26	7/2,0	310328486	5450248457282
32/28	7/2,0	310328487	5450248457299

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.*

PRO CB BETON SEGMENTE

- Geeignet für Beton, Stahlbeton und Mauerwerk. Auch Asphalt und abrasive Materialen möglich.
- Segmente für den Wiederbesatz von Pro CB Beton Bohrkronen.

REIHE (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
291-490	24/5,0/10	310377888	5450248498124

PRO CB BETON SOFT SEGMENTE

- Besonders geeignet für Beton mit harten Zuschlägen und hohem Stahlanteil.
- Segmente für den Wiederbesatz von Pro CB Beton Bohrkronen.
- 10 mm Segment für hohe Standzeit und schnelles Anbohren.
- Schnelle Bohrung in bewehrten Beton.

REIHE (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
42-57	24/3,5/10	310461243	5450248720836
58-72	24/3,5/10	310461244	5450248720843
73-87	24/3,5/10	310459189	5450248720799
88-102	24/3,5/10	310459337	5450248720812
118-146	24/4,0/10	310461266	5450248720867
147-190	24/4,0/10	310459338	5450248720829
191-290	24/4,5/10	310459336	5450248720805
500-1.000	24/5,0/10	310461359	5450248720881

Vormals X14

CLASSIC CB BETON SEGMENTE

- Geeignet für Beton und Betonprodukte.
- Segmente für den Wiederbesatz von Classic CB Beton Bohrkronen.

REIHE (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
66-76	24/3,5/10	310002555	5450248167938
96-116	24/3,5/10	310002557	5450248167952
121-151	24/4,0/10	310002558	5450248167969
156-186	24/4,0/10	310002559	5450248167976
191-221	24/4,0/10	310002560	5450248167983

NOTIZEN

DIAMANTBOHRKRONEN FÜR ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

Für Mauerwerk und leichte Baumaterialien auf handgeführten Maschinen.
Für Installateure und Elektriker.

NEU STANDARD CB UNIVERSAL

- **Nutzlänge:** 150 mm.
- **Anschluss:** ½" BSP Muffe.
- Anschluss-Adapter mit konischer Zentrierbohrer-Aufnahme für leichtes Eindrehen, Anbohren, geringe Vibrationen, gesteigerte Sicherheit und eine komfortable Bohrung.
- Optimierte Bohrkrone mit einem ausgewogenen Verhältnis von Bohrgeschwindigkeit, Standzeit und Anwenderkomfort.
- Lasergeschweißte Segmente sorgen für optimale Leistung.

A/I* (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	ANZAHL DER SEGMENTE	ART.-Nr.	EAN Code 13
28 / 21	13 / 3,5 / 8	3	70184633379	5450248837893
35 / 28	17 / 3,5 / 8	3	70184633380	5450248837909
38 / 31	17 / 3,5 / 8	3	70184633381	5450248837916
45 / 38	24 / 3,5 / 8	3	70184633382	5450248837923
52 / 45	24 / 3,5 / 8	4	70184633383	5450248837930
55 / 48	24 / 3,5 / 8	4	70184633384	5450248837947
65 / 58	24 / 3,5 / 8	4	70184633385	5450248837954
68 / 61	24 / 3,5 / 8	4	70184633386	5450248837961
78 / 71	24 / 3,5 / 8	5	70184633387	5450248837978
105 / 97	24 / 4 / 8	5	70184633388	5450248837985
107 / 99	24 / 4 / 8	5	70184633389	5450248837992
117 / 109	24 / 4 / 8	5	70184633390	5450248838005
127 / 119	24 / 4 / 8	6	70184633391	5450248838012
152 / 144	24 / 4 / 8	7	70184633392	5450248838029

EBENFALLS ALS SET ERHÄLTLICH
SIEHE NÄCHSTE SEITE

PRO DS

- **Länge:** 60 mm.
- **Anschluss:** M16.
- Hochqualitative, lasergeschweißte, segmentierte Bohrkrone für handgeführtes Bohren. Für handelsübliche Bohrmaschinen. Zum Bohren von Schalter-, Steck- und Verteilerdosen.
- Ideal für mittelharte bis harte Materialien.

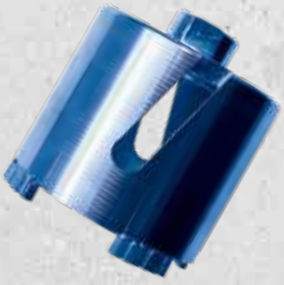
A* (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
68	70184612873	5450248017592
82	70184612874	5450248017608

** A: Durchmesser außen*

Vormals Pro Arid DS

CLASSIC DS

- **Länge:** 60 mm.
- **Anschluss:** M16.
- Lasergeschweißte, segmentierte Bohrkrone für handgeführtes Bohren. Für handelsübliche Bohrmaschinen. Zum Bohren von Schalter-, Steck- und Verteilerdosen.
- Ideal für mittelharte bis harte Materialien.



A* (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
68	70184620422	5450248230311
82	70184620423	5450248230335

** A: Durchmesser außen*

Vormals Classic Arid DS

TROCKENBOHRKRONEN

TROCKENBOHRKRONEN WERDEN EINGESETZT, UM SCHNELL UND SAUBER LÖCHER IN MAUERWERK, POROTON, UNIPOR, GASBETON UND ÄHNLICHEN MATERIALIEN ZU BOHREN.

NEU STANDARD CB UNIVERSAL KLEMPNER-SET

Zum Trockenbohren benötigen Sie einen dafür ausgelegten Motor mit mindestens 800 Watt Leistung.
Hervorragende Arbeitsergebnisse erzielen Sie mit unseren Bohrmotoren.
Zubehör, Verlängerungen und Adapter sind ebenfalls erhältlich (siehe Seite 218).

MASCHINENTYP	PRODUKTBESCHREIBUNG	ART.-Nr.	EAN Code 13
	STANDARD CB UNIVERSAL 5ER SET ZUM TROCKENBOHREN Bestehend aus: jeweils 1x Bohrkrone 38, 52, 65, 117, und 127 mm, 2x Sechskantaufnahme, 2 x SDS-Aufnahme, 1x Auswurfkeil, 1x Zentrierbohrer	70184633396	5450248838241

PRODUKTBESCHREIBUNG	DURCHMESSER	ANSCHLUSS	NUTZLÄNGE	ART.-Nr.	EAN Code 13
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	38	1/2'' Female	150 mm	-	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	52	1/2'' Female	150 mm	-	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	65	1/2'' Female	150 mm	-	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	117	1/2'' Female	150 mm	-	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	127	1/2'' Female	150 mm	-	-
Sechskantaufnahme - 1/2''M x 88 mm	-	-	-	310011349	5450248230397
Sechskantaufnahme - 1/2''M x 240 mm	-	-	-	-	-
SDS-Aufnahme - 1/2''M x 115 mm	-	-	-	310012391	5450248238782
SDS-Aufnahme - 1/2''M x 240 mm	-	-	-	-	-
Zentrierbohrer Ø10 mm	-	-	-	310011347	5450248372776
Auswurfkeil	-	-	-	310011351	5450248372721

MASCHINENTYP	PRODUKTBESCHREIBUNG	ART.-Nr.	EAN Code 13
	STANDARD CB UNIVERSAL 5ER SET ZUM TROCKENBOHREN Bestehend aus: jeweils 1x Bohrkrone 35, 45, 55, 68, 105 mm, 2x Sechskantaufnahme, 2 x SDS-Aufnahme, 1x Auswurfkeil, 1x Zentrierbohrer	70184633397	5450248838258

PRODUKTBESCHREIBUNG	DURCHMESSER	ANSCHLUSS	NUTZLÄNGE	ART.-Nr.	EAN Code 13
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	35	1/2'' Female	150 mm	-	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	45	1/2'' Female	150 mm	-	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	55	1/2'' Female	150 mm	-	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	68	1/2'' Female	150 mm	-	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkrone	105	1/2'' Female	150 mm	-	-
Sechskantaufnahme - 1/2''M x 88 mm	-	-	-	310011349	5450248230397
Sechskantaufnahme - 1/2''M x 240 mm	-	-	-	-	-
SDS-Aufnahme - 1/2''M x 115 mm	-	-	-	310012391	5450248238782
SDS-Aufnahme - 1/2''M x 240 mm	-	-	-	-	-
Zentrierbohrer Ø10 mm	-	-	-	310011347	5450248372776
Auswurfkeil	-	-	-	310011351	5450248372721

SECHSKANTAUFNAHME

SDS-AUFNAHME

AUSWURFKEIL

KONISCHER ZENTRIERBOHRER

VERLÄNGERUNG 240 mm 1/2"

NOTIZEN

DIAMANTBOHRKRONEN FÜR NATURSTEIN UND FLIESEN

Für Granit, Marmor, Naturstein, Keramik- und Porzellanfliesen.

PRO CB GRANITE

- **Nutzlänge:** 450 mm.
- **Anschluss:** 1" ¼.
- Bohrkrone mit gelöteten Segmenten, speziell zum Nassbohren in Granit und Naturstein.

A / I* (mm)	SEGMENT-ANZAHL	SEGMENT H / T / L (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
52/45	3	3,8 x 10 x 24	70184693982**	5450248586906
62/55	3	3,8 x 10 x 24	70184630598**	5450248443001
82/75	4	3,8 x 10 x 24	70184626708**	5450248439387
101/94	4	3,8 x 10 x 24	70184624655**	5450248340195
127/119	6	4,2 x 10 x 24	70184693987**	5450248586951
151/143	7	4,5 x 10 x 24	70184626244**	5450248439394

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.*

** Anfertigung auf Anfrage

PRO CB GRANITE SEGMENTE

- Perfekt für Granit und Naturstein.
- Segmente für den Wiederbesatz von Pro CB Granit Bohrkronen.

REIHE (mm)	SEGMENT H / T / L (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
88-102	3,8/2,8 x 10 x 24	310451240	5450248719878
291-490	5,0/4,0 x 10 x 24	310451245	5450248719922

EXTREME VB

- **Anschluss:** M14 Anschluss zur Montage auf Winkelschleifern.
- Diamantbohrkronen für das Trocken- und Nassbohren von keramischen und dichten Produkten, Natursteinen, Marmor- und Granitplatten und sogar Feinsteinzeug.

AUSSENDURCHMESSER (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
6 x M14	70184647338	5450248558699
8 x M14	70184647339	5450248558705
10 x M14	70184647340	5450248558712
12 x M14	70184647341	5450248558729
14 x M14	70184602901	5450248744634
18 x M14	70184602902	5450248744641
20 x M14	70184645760	5450248534099
28 x M14	70184645761	5450248534105
30 x M14	70184602903	5450248744658
32 x M14	70184602904	5450248744665
35 x M14	70184645762	5450248534112
40 x M14	70184602905	5450248744672
45 x M14	70184645763	5450248534129
50 x M14	70184694357	5450248685593
55 x M14	70184646255	5450248540472
60 x M14	70184602906	5450248744689
65 x M14	70184602907	5450248744696
68 x M14	70184645764	5450248534136
70 x M14	70184602908	5450248744702
75 x M14	70184602909	5450248744719
82 x M14	70184645765	5450248534143
102 x M14	70184602119	5450248721673
107 x M14	70184602120	5450248721680
132 x M14	70184602121	5450248721697
Koffer beinhaltet folgende Durchmesser: 20, 28, 35, 50, 68 mm & Montageschlüssel	70184694328	5450248685029
Koffer beinhaltet folgende Durchmesser: 6, 8, 10, 12, 35, 45, 68 mm, Anbohrhilfe & Montageschlüssel	70184694419	5450248687450

CLASSIC VB

- Galvanisierte Diamantbohrkrone für das Nass- und Trockenbohren sämtlicher Fliesenarten.
- Vielseitiges Produkt mit hervorragender Leistung in spröden als auch harten Materialien wie z.B. Marmor, Granit und Porzellan.

AUSSENDURCHMESSER (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
6	310305776	5450248344896
8	310305777	5450248344902
10	310305778	5450248344919
12	310305780	5450248344933
14	310305792	5450248345077
28	310305793	5450248345084
35	310305794	5450248345091
45	310316728	5450248350118
68	310316729	5450248350125
82	310316730	5450248350132
3er-Pack 6/8/10	310301580	5450248348498

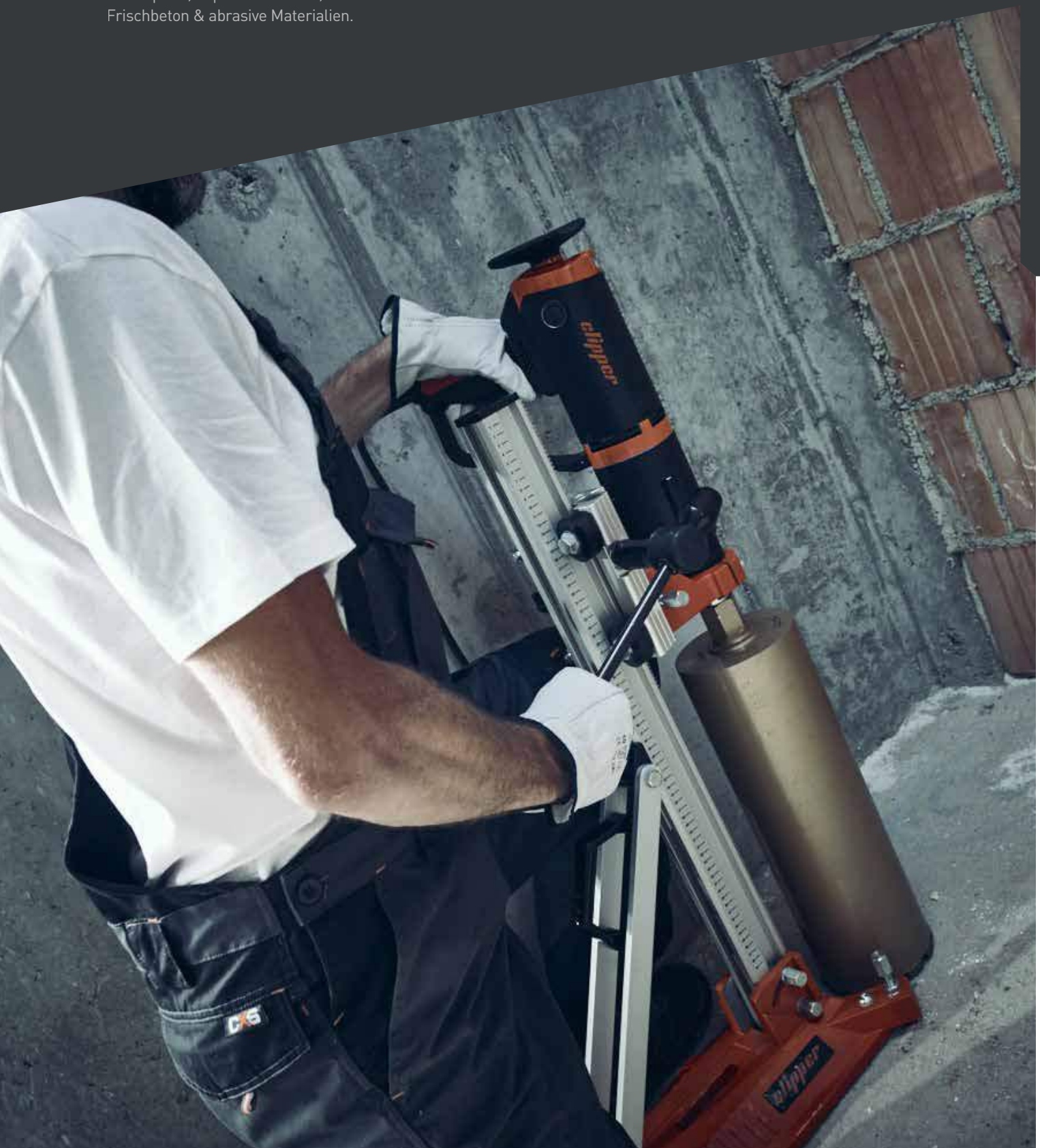
ZUBEHÖR

BESCHREIBUNG	ART.-Nr.	EAN Code 13
Anbohrhilfe für kleine Durchmesser bis 28 mm	310491177	5450248716297
Anbohrhilfe für große Durchmesser bis 90 mm	70184645766	5450248534167
M14 x Sechskant Adapter	310464939	5450248685708

ZUBEHÖR

DIAMANTBOHRKRONEN FÜR ASPHALT UND ABRASIVE MATERIALIEN

Für Asphalt, Asphalt auf Beton,
Frischbeton & abrasive Materialien.



EXTREME CB ASPHALT

- **Nutzlänge:** 450 mm.
- **Anschluss:** 1" ¼ UNC.
- **Anwendungsbereiche:** Straßenbelag und Gehwege.
- Ideal für abrasive Materialien und PS-starke Maschinen.
- Gewellte Segmente für eine höhere Geschwindigkeit und Standzeit.
- Lasergeschweißt.

A / I* (mm)	SEGMENT-ANZAHL	SEGMENT H / T / L (mm)	ART.-Nr.	EAN Code 13
77/69	6	3,8 x 12 x 24	70184630762**	5450248458302
102/94	8	3,8 x 12 x 24	70184630769**	5450248472667
117/109	9	3,8 x 12 x 24	70184630773**	5450248472681
127/119	10	4,2 x 12 x 24	70184630774**	5450248472698
152/144	11	4,2 x 12 x 24	70184630776**	5450248472711
162/154	12	4,2 x 12 x 24	70184630777**	5450248472728
202/193	14	4,5 x 12 x 24	70184630780**	5450248472759

** A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.*

Vormals X5 ** Anfertigung auf Anfrage

NORTON
SAINT-GOBAIN

clipper

LÖSUNGEN FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

UNSER SORTIMENT FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

Das Norton Clipper Produktsortiment für die Holzbearbeitung umfasst Lösungen für vier verschiedene Materialanwendungen, mit einer Vielzahl an unterschiedlichen Werkzeugen und je nach benötigter Schnittart. Vom Schneiden von Holz & Verbundwerkstoffen mit einer Kreissäge bis hin zu Werkzeugen für Säbelsägen, hier werden Sie mit Sicherheit fündig!

SÄBELSÄGEN

ART.NR.	PRODUKTNAME	BESCHREIBUNG	ARBEITSLÄNGE (mm)	GESAMTLÄNGE (mm)	HOLZ & VER-BUNDWERK-STOFFE	MULTI-MATERIA-LIEN	FURNIERE & LAMINATE	ALUMINIUM
70184608354	S1543HM	SÄBELSÄGEBLATT TCT 240 S1543HM	220	240		△		
70184608355	S 1243 HM	SÄBELSÄGEBLATT TCT 304 S1243HM	260	304		△		
70184608356	S 2243 HM	SÄBELSÄGEBLATT TCT 455 S2243HM	415	455		△		
70184608357	S 1122 HF	SÄBELSÄGEBLATT BIM 228 S1122HF	208	228		△ I		
70184608358	S 1411 DF	SÄBELSÄGEBLATT BIM 300 S1411DF	280	300		△○		
70184608359	S 1111 DF	SÄBELSÄGEBLATT BIM 228 S1111DF	208	228		△		
70184608360	S 1542 K	SÄBELSÄGEBLATT HCS 240 S1542K	220	240	△			
70184608361	S 1131 L	SÄBELSÄGEBLATT HCS 240 S1131L	220	240	△			
70184608362	S 2345 X	SÄBELSÄGEBLATT HCS 200 S2345X	180	200	+			
70184608363	S 644 D	SÄBELSÄGEBLATT HCS 152 S644D	132	152	+○			
70184608364	S 922 HF	SÄBELSÄGEBLATT BIM 152 S922HF	132	152		△		
70184608365	S610VF	SÄBELSÄGEBLATT BIM/CO 152 S610VF	132	152		△		
70184608366	S1210VF	SÄBELSÄGEBLATT BIM/CO 300 S1210VF	280	300		△		

SETS

ART.NR.	PRODUKTNAME	BESCHREIBUNG	ARBEITSLÄNGE (mm)	GESAMTLÄNGE (mm)	HOLZ & VER-BUNDWERK-STOFFE	MULTI-MATERIA-LIEN	FURNIERE & LAMINATE	ALUMINIUM
	T144DP (2x)		76	100	△ I			
	T144D (2x)		76	100	△ I			
70184608383	T101B (2x)	Set 10x HCS Stichsägeblätter	76	100	I ++			
	T244D (2x)		76	100	△○			
	T101AO (2x)		50	76	+○			
70184608384		Set 2x TCT Hobelklingen 82 mm		82	+			

LEGENDE

−	△	○	+	I	X	+ +
Grobschnitt	Schneller Schnitt	Gebogener Schnitt	Sauberer Schnitt	Gerader Schnitt	Querschnitt	Extra sauberer Schnitt

STICHSÄGEN

ART.NR.	PRODUKTNAME	BESCHREIBUNG	ARBEITSLÄNGE (mm)	GESAMTLÄNGE (mm)	HOLZ & VER-BUNDWERK-STOFFE	MULTI-MATERIA-LIEN	FURNIERE & LAMINATE	ALUMINIUM
70184608367	T 344 D	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 132 T344D	110	132	△ |			
70184608368	T 234 X	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 116 T234X	90	116	△+			
70184608369	T 301 CD	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 116 T301CD	90	116	| ○ +			
70184608370	T 308 BF	STICHSÄGEBLÄTTER BIM 117 T308BF	91	117	| ++			
70184608371	T 101 B	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 100 T101B	76	100	| ++			
70184608372	T 144 DP	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 100 T144DP	76	100	△+			
70184608373	T 101 AO	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 76 T101AO	50	76	+ ○			
70184608374	T 101 BR	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 100 T101BR	76	100	+ + |			
70184608375	T 244 D	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 100 T244D	76	100	△○			
70184608376	T 119 BO	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 76 T119BO	50	76	△○			
70184608377	T 308 BFP	STICHSÄGEBLÄTTER BIM 100 T308BFP		100	+ + |			
70184608378	T 119 B	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 76 T119B	50	76	△ |			
70184608379	T 101 BIF	STICHSÄGEBLÄTTER BIM 82 T101BIF	56	82			+ + |	
70184608380	T 218 A	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 76 T218A	50	76				+ ○
70184608381	T 118 B	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 76 T118B	50	76				+ |
70184608382	T 127 D	STICHSÄGEBLÄTTER HCS 100 T127D	76	100				△+ |

KAPP- & GEHRUNGSSÄGEN

ART.NR.	DURCHMESSER (mm)	DURCHMESSER x DICKE x BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL/ ZAHNDESIGN	HOLZ & VERBUNDWERKSTOFFE			MULTI-MATERIA-LIEN	FURNIERE & LAMINATE	ALUMINIUM
70184608088	160	160 x 2,6/1,6 x 20	48/ATB Neg		+	x			
70184608096	190	190 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB Neg	△–	+	x			
70184608135	190	190 x 2,6/1,8 x 30	60/TCG Neg						++
70184608099	216	216 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB Neg	△–	+	x			
70184608056	216	216 x 2,8/1,8 x 30	24/ATB Neg	△–					
70184608057	216	216 x 2,3/1,8 x 30	36/ATB Neg	△–		x			
70184608136	216	216 x 2,6/1,8 x 30	80/TCG Neg						++
70184608137	230	230 x 2,8/2,0 x 30	80 TCG Neg						++
70184608065	250	250 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB Neg	△–					
70184608138	250	250 x 2,8/2,0 x 30	80/TCG Neg						++
70184608114	255	255 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB Neg	△–	+	x			
70184608067	255	255 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB Neg	△–					
70184608068	255	255 x 2,6/1,8 x 30/16	24/ATB Neg	△–					
70184608139	255	255 x 3,0/2,2 x 30	80/TCG Neg						++
70184608115	260	260 x 2,6/1,8 x 30	48/ ATB Neg	△–	+	x			
70184608116	260	260 x 2,6/1,8 x 30	60/ATB Neg	△–	+	x			
70184608124	305	305 x 3,2/1,2 x 30	60/ATB Neg	△–	+	x			
70184608072	305	305 x 3,2/2,2 x 30	36/ATB Neg	△–					
70184608140	305	305 x 3,0/2,2 x 30	96/TCG Neg						++

KREIS- & TISCHKREISSÄGEN

ART.NR.	DURCHMESSER (mm)	DURCHMESSER x DICKE x BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL/ ZAHNDESIGN	HOLZ & VERBUNDWERKSTOFFE		MULTI-MATERIA-LIEN	FURNIERE & LAMINATE	ALUMINIUM
70184608030	100	100 x 2,6/1,6 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608032	120	120 x 1,8/1,2 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608033	125	125 x 2,6/1,6 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608034	130	130 x 2,6/1,6 x 20/16	24/ATB	△–	x			
70184608035	150	150 x 2,6/1,6 x 30/20	24/ATB	△–	x			
70184608036	150	150 x 3,6/2,6 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608037	150	150 x 3,6/2,6 x 30	24/ATB	△–	x			
70184608038	160	160 x 2,6/1,6 x 20	16/ATB	△–				
70184608039	160	160 x 2,6/1,6 x 16	24/ATB	△–	x			
70184608040	160	160 x1,8/1,2 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608041	160	160 x 2,2/1,6 x 30/20	24/ATB	△–	x			
70184608042	160	160 x 2,6/1,6 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608043	160	160 x 2,6/1,6 x 30/20	24/ATB	△–	x			
70184608044	160	160 x 2,8/1,8 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608045	165	165 x 1,8/1,2 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608046	165	165 x 2,6/1,6 x 20	24/ATB	△–	x			
70184608047	170	170 x 2,6/1,6 x 30/20/16	24/ATB	△–	x			
70184608048	170	170 x 2,8/1,8 x 30	24/ATB	△–	x			
70184608049	180	180 x 2,8/1,8 x 30/20/16	24/ATB	△–	x			
70184608050	180	180 x 2,8/1,8 x 30	30/ATB	△–	x			
70184608051	185	185 x 1,8/1,2 x 30/20/16	24/ATB	△–	x			
70184608052	190	190 x 2,8/1,8 x 30/20/16	24/ATB	△–	x			
70184608054	210	210 x 2,8/1,8 x 30	24/ATB	△–				
70184608055	210	210 x 2,8/1,8 x 30	36/ATB	△–	x			
70184608142	216	216 x 2,6/1,8 x 30	60/TCG				++	
70184608143	216	216 x 2,3/1,8 x 30	60/TCG				++	
70184608058	220	220 x2,8/1,8 x 30	24/ATB	△–				
70184608059	225	225 x 2,6/1,6 x 30	32/ATB	△–	x			
70184608061	230	230 x 2,8/1,8 x 30	36/ATB	△–	x			
70184608060	230	230 x 2,8/1,8 x30	24/ATB	△–				
70184608063	235	235 x 2,8/1,8 x 30	36/ATB	△–	x			
70184608062	235	235 x 2,8/1,8 x 30/16	24/ATB	△–				

LEGENDE

–	△	○	+	I	X	+ +
Grobschnitt	Schneller Schnitt	Gebogener Schnitt	Sauberer Schnitt	Gerader Schnitt	Querschnitt	Extra sauberer Schnitt

KREIS- & TISCHKREISSÄGEN

ART.NR.	DURCHMESSER (mm)	DURCHMESSER x DICKE x BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL/ ZAHNDESIGN	HOLZ & VERBUNDWERKSTOFFE			MULTI-MATERIA-LIEN	FURNIERE & LAMINATE	ALUMINIUM
70184608064	240	240 x 3,0/2,0 x 30	24/ATB	Δ–					
70184608066	250	250 x 3,2/2,2 x 30	36/ATB	Δ–		x			
70184608145	250	250 x2,8/2,0 x 30	60/TCG					++	
70184608069	260	260 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB	Δ–					
70184608070	280	280 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB	Δ–					
70184608071	305	305 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB	Δ–					
70184608073	315	315 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB	Δ–					
70184608074	330	330 x 3,2/2,2 x 30	40/ATB	Δ–					
70184608075	355	355 x 3,2/2,4 x 30	24/ATB	Δ–					
70184608076	355	355 x 3,2/2,4 x 30	40/ATB	Δ–					
70184608081	125	125 x 2,6/1,6 x 20	36/ATB		+	x			
70184608082	130	130 x 2,6/1,6 x 20	36/ATB		+	x			
70184608083	150	150 x2,6/1,6 x 30/20	48/ATB		+	x			
70184608084	160	160 x 2,6/1,6 x 20	40/ATB		+	x			
70184608085	160	160 x 2,6/1,6 x 30/16	48/ATB		+	x			
70184608086	160	160 x 1,8/1,2 x 20	48/ATB		+	x			
70184608087	160	160 x 2,6/1,6 x 20	48/ATB		+	x			
70184608089	160	160 x 2,2/1,6 x 20	60/ATB		+	x			
70184608090	160	165 x 2,6/1,6 x 20	48/ATB		+	x			
70184608091	165	165 x 2,6/1,6 x 20	64/ATB		+	x			
70184608092	170	170 x 2,6/1,6 x 30/16	48/ATB		+	x			
70184608093	180	180 x 2,8/1,8 x 30/20/16	48/ATB		+	x			
70184608094	190	190 x 2,8/1,8 x 30	40/ATB		+	x			
70184608095	190	190 x 2,8/1,8 x 30/20/16	48/ATB		+	x			
70184608097	210	210 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB		+	x			
70184608098	210	210 x 2,8/1,8 x 30	64/ATB		+	x			
70184608100	220	220 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB		+	x			
70184608101	225	225 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB		+	x			
70184608102	225	225 x 2,6/1,6 x 30	64/ATB		+	x			
70184608103	230	230 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB		+	x			
70184608104	230	230 x 2,8/1,8 x 30	64/ATB		+	x			

LEGENDE

–	Δ	O	+	I	X	+ +
Grobschnitt	Schneller Schnitt	Gebogener Schnitt	Sauberer Schnitt	Gerader Schnitt	Querschnitt	Extra sauberer Schnitt

KREIS- & TISCHKREISSÄGEN

ART.NR.	DURCHMESSER (mm)	DURCHMESSER x DICKE x BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL/ ZAHNDESIGN	HOLZ & VERBUNDWERKSTOFFE		MULTI-MATERIA-LIEN	FURNIERE & LAMINATE	ALUMINIUM
70184608105	235	235 x 2,8/1,8 x 30/16	48/ATB	+	x			
70184608106	235	235 x 2,8/1,8 x 30	64/ATB	+	x			
70184608107	235	235 x 2,8/1,8 x 30	80/ATB	+	x			
70184608108	240	240 x 3,0/2,0 x 30	48/ATB	+	x			
70184608109	250	250 x 3,2/2,2 x 30	48/ATB	+	x			
70184608110	250	250 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB	+	x			
70184608111	250	250 x 3,2/2,2 x 30	96/ATB	+	x			
70184608112	255	255 x 3,2/2,2 x 30	40/ATB	+	x			
70184608113	255	255 x 3,2/2,2 x 30	40/ATB	+	x			
70184608117	260	260 x 3,2/2,2 x 30	40/ATB	+	x			
70184608118	260	260 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB	+	x			
70184608119	280	280 x 3,2/2,2 x 30	48/ATB	+	x			
70184608120	280	280 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB	+	x			
70184608121	300	300 x x3,2/2,2 x 30	48/ATB	+	x			
70184608122	300	300 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB	+	x			
70184608123	305	305 x 3,2/2,2 x 30	48/ATB	+	x			
70184608125	305	305 x 3,2/2,2 x 30	96/ATB	+	x			
70184608124	305	305 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB Neg	+	x			
70184608126	355	355 x 3,2/2,4 x 30	60/ATB	+	x			
70184608127	355	355 x 3,2/2,4 x 30	80/ATB	+	x			
70184608132	300	300 x 3,2/2,2 x 30	20/Demolition			Δ–		
70184608144	225	225 x 2,6/1,6 x 30	60/TCG				++	
70184608146	305	305 x 3,0/2,2 x 30	80/TCG				++	
70184608128	160	160 x 3,0/2,0 x 20	18/Demolition			Δ–		
70184608129	190	190 x 3,0/2,0 x 30	20/Demolition			Δ–		
70184608130	216	216 x 3,0/2,0 x 30	24/Demolition			Δ–		
70184608131	230	230 x 3,0/2,0 x30	24/Demolition			Δ–		
70184608133	315	230 x 2,8/1,8 x 30	20/Demolition			Δ–		
70184608134	350	350 x 3,5/2,5 x 30	24/Demolition			Δ–		
70184608141	160	160 x 2,2/1,6 x 20	48/TCG				++	
70184608053	190	190 x 2,8/1,8 x 30	30/ATB	Δ–	x			

LEGENDE

–	Δ	O	+	I	X	++
Grobschnitt	Schneller Schnitt	Gebogener Schnitt	Sauberer Schnitt	Gerader Schnitt	Querschnitt	Extra sauberer Schnitt

KAPP-, ZUG- & GEHRUNGSSÄGEN

CWM 216/254

- **Hochleistungsmotoren** liefern beeindruckende Leistung & gewährleisten eine exzellente Lebensdauer
- **Vordere Gehrungssteuerung** ermöglicht eine Verstellmöglichkeit von 45° links bis 45° rechts für absolute Präzisionsschnitte
- **Verstellbarer Drehteller** mit 9 sicheren Rastanschlägen sorgen für optimale Schnittgenauigkeit
- **True-Line Laser** für präzise und exakte Schnittausführung
- **Schwenkbares LED-Arbeitslicht** hält den Schnittweg beleuchtet für optimale Sicht
- **Serienmäßiger, waagerechter "D"-Handgriff** mit Zweipunkt-Abzugssicherung ist ideal für Rechts- und Linkshänder
- **Gehrungs-Schnellarretierung** mit Daumenhebel gibt Arretierungspunkte wieder frei oder überspringt sie
- **Inklusive Sägeblatt, Spannstock, Staubbeutel und Schraubenschlüssel**

UNTERGESTELL

- **Robuste Stahlkonstruktion**, die bis zu 130 kg aushält
- **Kompakte, faltbare Bauweise** für eine einfache Lagerung und Transport
- **Ausleger** lässt sich bis zu 2.520 mm ausfahren und sorgt für zusätzliche Unterstützung
- **Zusätzliche Stativhalterungen** ermöglichen eine komfortable, senkrechte Lagerung
- **Spannzwingen** erlauben ein einfaches und sicheres Befestigen der Säge in das Untergestell
- **Robuste 200 mm Räder** erlauben ein hohes Maß an Beweglichkeit zur / von und auf der Baustelle

PRODUKTDATEN

BESCHREIBUNG	CWM 216	CWM 254	UNTERGESTELL
Artikel Nr.	70184608463	70184608464	310538156
EAN Code 13	5450248774204	5450248774211	5450248774198
Netzspannung	230 V 1 ~ 50 Hz	230 V 1 ~ 50 Hz	-
Motorleistung	1.400 W	1.800 W	-
Drehzahl (U/min)	5.000	4.500	-
Max. Blattdurchmesser	216 x 30 mm	254 x 30 mm	-
Abmessungen (L x B x H)	800 x 600 x 450 mm	970 x 600 x 450 mm	1.170 bis 2.520 x 530 x 820 mm
Hand-Arm-Vibrationen	<2.5 m/s²	<2.5 m/s²	-
Schallleistungspegel /-druckpegel	89 dB(A) 100 dB(A)	92 dB(A) 104 dB(A)	-
Gewicht	16,8 kg	20,5 kg	19,5 kg
Gehrungsbereich	48° rechts bis 48° links	52° links bis 60° rechts	
Schnittschräge	45° rechts bis 45° links	45° rechts bis 45° links	

INKLUSIVE SÄGEBLATT

FÜR CWM 216
70184608498
5450248774792
216x2.8/1.8x30
Z40 WF.216.30.Z40.1

FÜR CWM 254
70184608499
5450248774808
254x3.2/2.2x30
Z48 WF.254.30.Z48.1

YouTube

MAX. TIEFE X MAX. LÄNGE DES SCHNITTS		WINKEL GEHRUNGSBEREICH		
		45° LINKS	0°	45° RECHTS
WINKEL SCHNITTSCHRÄGE	45° RECHTS	CWM 216: 18 x 215 mm CWM 254: 25 x 215 mm	CWM 216: 18 x 305 mm CWM 254: 25 x 305 mm	CWM 216: 18 x 215 mm CWM 254: 25 x 215 mm
	0°	CWM 216: 62 x 215 mm CWM 254: 90 x 215 mm	CWM 216: 62 x 305 mm CWM 254: 90 x 305 mm	CWM 216: 62 x 215 mm CWM 254: 90 x 215 mm
	45° LINKS	CWM 216: 30 x 215 mm CWM 254: 40 x 215 mm	CWM 216: 30 x 305 mm CWM 254: 40 x 305 mm	CWM 216: 30 x 215 mm CWM 254: 40 x 215 mm

BAUKREISSÄGEN

CWT 255

- Max. Schnittbreite 620 mm rechts, 315 mm links liefert großzügig Platz für Materialablage bei längeren Werkstücken
- Vordere und hintere Profilleiste erlaubt schnelles, leichtgängiges und genaues Einstellen
- Vorderseitig angebrachtes Kontrollrad erlaubt das einfache Einstellen des Sägeblattwinkels und der Sägeblatthöhe
- Leichter, jedoch sehr starker und robuster Metallrohrrahmen, der perfekt für hohe Beanspruchung ist
- Anti-Rückstoßsystem für maximale Anwendersicherheit

CWT 315 / CWT 450

- Kraftvoller Motor (bis 3 kW) für ein angenehmes Trennen
- Starke, klappbare Krantransportösen gewährleisten einen sicheren Transport
- Langlebiger und starker Rahmen, der perfekt für den Dauereinsatz ist
- Tisch einfach und für jeden Einsatz ausklappbar auf 1.890 mm Länge
- Verschiedene Wege der Staubabsaugung

	CWT 255 20-1-230V	**CWT 315** 30-1-230V	**CWT 450** 40-3-380V
Art.-Nr.	70184631918	70184631919	70184631920
EAN Code 13	5450248808398	5450248808404	5450248808411
Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 1,5 kW (2 PS)	230 V 1~ / 2 kW (3 PS)	380 V 3~ / 3 kW (4 PS)
Sicherung / Generator	16 A /6 kVA	16 A / 6 kVA	32 A / 14 kVA
Max. Blattdurchmesser × Aufnahme	Ø 255 x 16 mm	Ø 315 x 30 mm	Ø 450 x 30 mm
Drehzahl Schneidwelle	4.500 min^{-1}	2.600 min^{-1}	2.800 min^{-1}
Max. Schnitttiefe bei 90° / 45°	80 / 55 mm	110 mm	155 mm
Max. Schnittlänge	∞	∞	∞
Max. Materialhöhe	80 mm	115 mm	160 mm
Abmessungen Schneidtisch	624 x 550 mm	885 x 700 mm	1.008 x 780 mm
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	92 db (A) / 105 db (A) m/s^2	86,3 db (A) / 103,5 db (A) m/s^2	91,1 db (A) /104,7 db (A) m/s^2
Abmessungen (L × B × H)	650 x 650 x 500 mm	1.010 x 730 x 970 mm	1.180 x 770 x 1.010 mm
Abmessungen (ausgeklappter Tisch)	-	1.690 x 725 x 986 mm	1.890 x 760 x 1.025 mm
Gewicht (kg)	23,5	71	92

BESONDERHEITEN

CWT 255

DOPPELFÜHRUNGSSCHIENE

CWT 315 / CWT 450

4 EINKLAPPBARE KRANTRANSPORTÖSEN

AUSKLAPPBARER TISCH

ÖFFNUNG FÜR STAUBABSAUGUNG

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTTRENNSCHEIBE
CWT 255 / CWT 315 / CWT 450

Recommended Product	TCT WOOD FINISHING	TCT WOOD RIPPING	TCT WOOD RIPPING
Size	255x3.2/2.2x30 Z40	315x3.2/2.2x30 Z24	450x4,4/3,0x30
Item No.	70184608112	70184608073	70184631830

SÄGEBLÄTTER FÜR

HOLZ & VERBUNDWERKSTOFFE

EIN SORTIMENT FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

Wenn es um Sägeblätter für Holz und Verbundwerkstoffe geht, hat Norton Clipper eine komplette Kollektion für den professionellen Holzbearbeiter. Umfassende Lösungen für Hart- und Weichholz, Holzpaneele, OSB, MDF und HDF: Norton Clipper Sägeblätter werden für hohe Leistung, Präzision und Langlebigkeit hergestellt.

LOCHSÄGEN

Norton Clipper-Lochsägen mit Spezial-Hartmetallzähnen für einen schnellen und aggressiven Schnitt in Beton, Gasbeton, Holz, Aluminium und Kunststoffanwendungen.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	ANWENDUNG	VPE	ZAHNMATERIAL
70184608385	5450248772200	Weichholz & Verbundwerkstoffe	12 + 2 Aufnahmen	TCT: 22 / 25 / 32 / 35 / 40 / 44 / 5 1 / 60 / 65 / 68 / 76 / 102

STICHSÄGEN

Norton Clipper hat das passende Stichsägenblatt für jede Anwendung.
Diese Serie liefert immer eine schnelle und saubere Schnittleistung für eine Vielzahl von verschiedenen natürlichen und künstlichen Holzwerkstoffen.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKT-NAME	MAX. MATERIALHÖHE (mm)	ANWENDUNG	SCHNITT (FEIN, SCHNELL, GERADE, GEBOGEN)	ZAHNTEILUNG PRO ZOLL	VPE	ZAHN-MATERIAL
70184608367	5450248772026	T 344 D	Weichholz (2-65 mm), Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten	Weichholz, Bauholz	Schneller & gerader Schnitt	6 Stück	3	HCS
70184608368	5450248772033	T 234 X	Weichholz (2-65 mm), Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten	Dickes oder dünnes Holz	Sauberer & gerader Schnitt	8/12 Stück	3	HCS
70184608369	5450248772040	T 301 CD	Weichholz, Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten (10-65 mm)	Verbundwerkstoffe, Weichholz	Sauberer, gerader & gebogener Schnitt	8 Stück	3	HCS
70184608370	5450248772057	T 308 BF	Laminierte Paneele, Kunststoff & Faserplatten (5-50 mm)	Hartholz & Verbundwerkstoffe	Extra sauberer & gerader Schnitt	10 Stück	3	BIM
70184608371	5450248772064	T 101 B	Weichholz, Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten (3-30 mm), Kunststoffe/Epoxid (Durchmesser +30 mm)	Verbundwerkstoffe & Laminate	Sauberer & gerader Schnitt	10 Stück	3	HCS
70184608372	5450248772071	T 144 DP	Weichholz, Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten (5-50 mm), Türen, Küchenarbeitsplatten (+50 mm)	Verbundwerkstoffe & Laminate	Schneller & gerader Schnitt	6 Stück	3	HCS
70184608373	5450248772088	T 101 AO	Weichholz, Sperrholz, laminierte Platten (1,5-15 mm), insbesondere für gebogene Schnitte	Verbundwerkstoffe & Laminate	Sauberer gebogener Schnitt	20 Stück	3	HCS
70184608374	5450248772095	T 101 BR	Weichholz, Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten (3-30 mm), laminierte Platten, saubere Oberflächen	Verbundwerkstoffe & Laminate	Extra sauberer & gerader Schnitt	10 Stück	3	HCS
70184608375	5450248772101	T 244 D	Weichholz (5-50 mm), Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten, insbesondere für gebogene Schnitte	Verbundwerkstoffe & Laminate	Schneller & gebogener Schnitt	6 Stück	3	HCS
70184608376	5450248772118	T 119 BO	Weichholz (2-15 mm), Sperrholz, Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten, insbesondere für gebogene Schnitte	Verbundwerkstoffe & Laminate	Schneller & gebogener Schnitt	12 Stück	3	HCS
70184608377	5450248772125	T 308 BFP	Laminierte Paneele, Kunststoff & Faserplatten (5-50 mm)	Hartholz & Verbundwerkstoffe	Extra sauberer & gerader Schnitt	12 Stück	3	BIM
70184608378	5450248772132	T 119 B	Weichholz (2-15 mm), Sperrholz, Spanplatten, Tischlerplatten, Faserplatten	Verbundwerkstoffe & Laminate	Schneller & gerader Schnitt	12 Stück	3	HCS
70184608383	5450248772187		5 - 50 3 - 30 1,5 - 15	Weichholz & Verbundwerkstoffe	Schneller Schnitt / Sauberer Schnitt / Normaler Schnitt	Stück144DP:6 Stück Stück144D:6 Stück Stück101B:10 Stück Stück244D:6 Stück Stück101AO:20 Stück	10	T144DP:HCS T144D:HCS T101B:HCS T244D:HCS T101AO:HCS

SÄBELSÄGEN

Alle Norton Clipper Säbelsägeblätter für Holz und Verbundwerkstoffe bieten dem Anwender eine hervorragende Leistung, egal ob es sich um schnelle und gerade oder saubere, gebogene Schnitte handelt.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKT-NAME	MAX. MATERIALHÖHE (mm)	ANWENDUNG	SCHNITTART	ZAHNTEILUNG PRO ZOLL	VPE	ZAHN-MATERIAL
70184608360	5450248771951	S 1542 K	Brennholz, feuchtes Holz (Ø 15-190 mm)	Weichholz, Bauholz	Schneller Schnitt	3 Stück	2	HCS
70184608361	5450248771968	S 1131 L	Grobe, schnelle Schnitte in Holz (Baumschnitt und Beschneiden)	Hartholz, Äste	Schneller Schnitt	5 Stück	2	HCS
70184608362	5450248771975	S 2345 X	Timber 6 - 150 mm Plastic 6-150 Wooden panels <175 mm	Weichholz, Bauholz	Sauberer Schnitt	6-10 Stück	2	HCS
70184608363	5450248771982	S 644 D	Schnittholz 6-150 mm Kunststoff 6-150 Holzpaneele <- 175 mm	Weichholz, Bauholz	Gebogener + sauberer Schnitt	6 Stück	2	HCS

TISCHKREISSÄGEN

Diese zuverlässige und langlebige Kreissägeblattserie ist für alle Arten von Hartholz, Weichholz und Verbundwerkstoffe optimiert. Diese Sägeblätter können auch professionell nachgeschliffen werden, um ihre Lebensdauer zu verlängern.
Für die Feinbearbeitung geeignet.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKTNAME	SÄGEBLATTDURCH-MESSER (mm)	DICKE (mm)	BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL	ZAHNDESIGN	U/MIN
70184608081	5450248768791	WF.125.20.Z36.1	125	2,6 / 1,6	20	36 Stück	Wechselzahn	12.000
70184608082	5450248768807	WF.130.20.Z36.1	130	2,6 / 1,6	20	36 Stück	Wechselzahn	11.800
70184608083	5450248768814	WF.150.30.Z48.1	150	2,6 / 1,6	30/20	48 Stück	Wechselzahn	10.000
70184608084	5450248768821	WF.160.20.Z40.1	160	2,6 / 1,6	20	40 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608086	5450248768845	WF.160.20.Z48.1	160	1,8 / 1,2	20	48 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608087	5450248768852	WF.160.20.Z48.2	160	2,6 / 1,6	20	48 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608089	5450248768876	WF.160.20.Z60.1	160	2,2 / 1,6	20	60 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608085	5450248768838	WF.160.30.Z48.1	160	2,6 / 1,6	30/16	48 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608090	5450248768883	WF.165.20.Z48.1	165	2,6 / 1,6	20	48 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608091	5450248768890	WF.165.20.Z64.1	165	2,6 / 1,6	20	64 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608092	5450248768906	WF.170.30.Z48.1	170	2,6 / 1,6	30/16	48 Stück	Wechselzahn	9.000
70184608093	5450248768913	WF.180.30.Z48.1	180	2,8 / 1,8	30/20/16	48 Stück	Wechselzahn	8.500
70184608094	5450248768920	WF.190.30.Z40.1	190	2,8 / 1,8	30	40 Stück	Wechselzahn	8.000
70184608095	5450248768937	WF.190.30.Z48.1	190	2,8 / 1,8	30/20/16	48 Stück	Wechselzahn	8.000
70184608097	5450248768951	WF.210.30.Z48.1	210	2,8 / 1,8	30	48 Stück	Wechselzahn	7.200
70184608098	5450248768968	WF.210.30.Z64.1	210	2,8 / 1,8	30	64 Stück	Wechselzahn	7.200
70184608100	5450248768982	WF.220.30.Z48.1	220	2,8 / 1,8	30	48 Stück	Wechselzahn	7.000
70184608101	5450248768999	WF.225.30.Z48.1	225	2,8 / 1,8	30	48 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608102	5450248769002	WF.225.30.Z64.1	225	2,6 / 1,6	30	64 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608103	5450248769019	WF.230.30.Z48.1	230	2,8 / 1,8	30	48 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608104	5450248769026	WF.230.30.Z64.1	230	2,8 / 1,8	30	64 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608105	5450248769033	WF.235.30.Z48.1	235	2,8 / 1,8	30/16	48 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608106	5450248769040	WF.235.30.Z64.1	235	2,8 / 1,8	30	64 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608107	5450248769057	WF.235.30.Z96.1	235	2,8 / 1,8	30	96 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608108	5450248769064	WF.240.30.Z48.1	240	3,0 / 2,0	30	48 Stück	Wechselzahn	6.300
70184608109	5450248769071	WF.250.30.Z48.1	250	3,2 / 2,2	30	48 Stück	Wechselzahn	6.000
70184608110	5450248769088	WF.250.30.Z60.1	250	3,2 / 2,2	30	60 Stück	Wechselzahn	6.000
70184608111	5450248769095	WF.250.30.Z96.1	250	3,2 / 2,2	30	96 Stück	Wechselzahn	6.000
70184608112	5450248769101	WF.255.30.Z40.1	255	3,2 / 2,2	30	40 Stück	Wechselzahn	6.000
70184608113	5450248769118	WF.255.30.Z60.1	255	3,2 / 2,2	30	60 Stück	Wechselzahn	6.000
70184608117	5450248769156	WF.260.30.Z40.1	260	3,2 / 2,2	30	40 Stück	Wechselzahn	5.800
70184608118	5450248769163	WF.260.30.Z60.2	260	3,2 / 2,2	30	60 Stück	Wechselzahn	5.800
70184608119	5450248769170	WF.280.30.Z48.1	280	3,2 / 2,2	30	48 Stück	Wechselzahn	5.400
70184608120	5450248769187	WF.280.30.Z60.1	280	3,2 / 2,2	30	60 Stück	Wechselzahn	5.400
70184608121	5450248769194	WF.300.30.Z48.1	300	3,2 / 2,2	30	48 Stück	Wechselzahn	5.000
70184608122	5450248769200	WF.300.30.Z60.1	300	3,2 / 2,2	30	60 Stück	Wechselzahn	5.000
70184608123	5450248769217	WF.305.30.Z48.1	305	3,2 / 2,2	30	48 Stück	Wechselzahn	5.000
70184608125	5450248769231	WF.305.30.Z96.1	305	3,2 / 2,2	30	96 Stück	Wechselzahn	5.000
70184608126	5450248769248	WF.355.30.Z60.1	355	3,2 / 2,4	30	60 Stück	Wechselzahn	4.300
70184608127	5450248769255	WF.355.30.Z80.1	355	3,2 / 2,4	30	80 Stück	Wechselzahn	4.300

TISCHKREISSÄGEN

Diese zuverlässige und langlebige Kreissägeblattserie ist für alle Arten von Hartholz, Weichholz und Verbundwerkstoffe optimiert. Diese Sägeblätter können auch professionell nachgeschliffen werden, um ihre Lebensdauer zu verlängern.
Für die Grobbearbeitung geeignet.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKTNAME	SÄGEBLATTDURCH-MESSER (mm)	DICKE (mm)	BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL	ZAHNDESIGN	U/MIN
70184608030	5450248769262	WR.100.20.Z24.1	100	2,6 / 1,6	20	24 Stück	Wechselzahn	15.300
70184608032	5450248769279	WR.120.20.Z24.1	120	1,8 / 1,2	20	24 Stück	Wechselzahn	12.800
70184608033	5450248769286	WR.125.20.Z24.1	125	2,6 / 1,6	20	24 Stück	Wechselzahn	12.000
70184608034	5450248769293	WR.130.20.Z24.1	130	2,6 / 1,6	20/16	24 Stück	Wechselzahn	11.800
70184608035	5450248769309	WR.150.30.Z24.1	150	2,6 / 1,6	30/20	24 Stück	Wechselzahn	10.000
70184608036	5450248769316	WR.150.20.Z24.1	150	2,8 / 1,8	20	24 Stück	Wechselzahn	10.000
70184608037	5450248769323	WR.150.30.Z24.2	150	3,6 / 2,6	30	24 Stück	Wechselzahn	10.000
70184608039	5450248769347	WR.160.16.Z24.1	160	2,6 / 1,6	16	24 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608038	5450248769330	WR.160.20.Z16.1	160	2,6 / 1,6	20	16 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608040	5450248769354	WR.160.20.Z24.1	160	1,8 / 1,2	20	24 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608042	5450248769378	WR.160.20.Z24.2	160	2,6 / 1,6	20	24 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608044	5450248769392	WR.160.20.Z24.3	160	2,8 / 1,8	20	24 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608041	5450248769361	WR.160.30.Z24.1	160	2,2 / 1,6	30/20	24 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608043	5450248769385	WR.160.30.Z24.2	160	2,6 / 1,6	30/20	24 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608045	5450248769408	WR.165.20.Z24.1	165	1,8 / 1,2	20	24 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608046	5450248769415	WR.165.20.Z24.2	165	2,6 / 1,6	20	24 Stück	Wechselzahn	9.500
70184608047	5450248769422	WR.170.30.Z24.1	170	2,6 / 1,6	30/20/16	24 Stück	Wechselzahn	9.000
70184608048	5450248769439	WR.170.30.Z24.2	170	2,8 / 1,8	30	24 Stück	Wechselzahn	9.000
70184608049	5450248769446	WR.180.30.Z24.1	180	2,8 / 1,8	30/20/16	24 Stück	Wechselzahn	8.500
70184608050	5450248769453	WR.180.30.Z30.1	180	2,8 / 1,8	30	30 Stück	Wechselzahn	8.500
70184608051	5450248769460	WR.185.30.Z24.1	185	1,8/1,2	30/20/16	24 Stück	Wechselzahn	8.500
70184608052	5450248769477	WR.190.30.Z24.1	190	2,8 / 1,8	30/20/16	24 Stück	Wechselzahn	8.000
70184608053	5450248769484	WR.190.30.Z30.1	190	2,8 / 1,8	30	30 Stück	Wechselzahn	8.000
70184608054	5450248769491	WR.210.30.Z24.1	210	2,8 / 1,8	30	24 Stück	Wechselzahn	7.200
70184608055	5450248769507	WR.210.30.Z36.1	210	2,8 / 1,8	30	36 Stück	Wechselzahn	7.200
70184608058	5450248769538	WR.220.30.Z24.1	220	2,8 / 1,8	30	24 Stück	Wechselzahn	7.000
70184608059	5450248769545	WR.225.30.Z32.1	225	2,6 / 1,6	30	32 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608060	5450248769552	WR.230.30.Z24.1	230	2,8 / 1,8	30	24 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608061	5450248769569	WR.230.30.Z36.1	230	2,8 / 1,8	30	36 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608062	5450248769576	WR.235.30.Z24.1	235	2,8 / 1,8	30/16	24 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608063	5450248769583	WR.235.30.Z36.1	235	2,8 / 1,8	30	36 Stück	Wechselzahn	6.500
70184608064	5450248769590	WR.240.30.Z24.1	240	3,0 / 2,0	30	24 Stück	Wechselzahn	6.300
70184608066	5450248769613	WR.250.30.Z36.1	250	3,2 / 2,2	30	36 Stück	Wechselzahn	6.000
70184608069	5450248769644	WR.260.30.Z24.1	260	3,2 / 2,2	30	24 Stück	Wechselzahn	5.800
70184608070	5450248769651	WR.280.30.Z24.1	280	3,2 / 2,2	30	24 Stück	Wechselzahn	5.400
70184608071	5450248769668	WR.305.30.Z24.1	305	3,2 / 2,2	30	24 Stück	Wechselzahn	5.000
70184608073	5450248769682	WR.315.30.Z24.1	315	3,2 / 2,2	30	24 Stück	Wechselzahn	4.800
70184608074	5450248769699	WR.330.30.Z40.1	330	3,2 / 2,2	30	40 Stück	Wechselzahn	4.600
70184608075	5450248769705	WR.355.30.Z24.1	355	3,2 / 2,4	30	24 Stück	Wechselzahn	4.300
70184608076	5450248769712	WR.355.30.Z40.1	355	3,2 / 2,4	30	40 Stück	Wechselzahn	4.300
70184632528	5450248820291	WR.400.30.Z28.1	400	3,5 / 2,5	30	28 Stück	Wechselzahn	3.800
70184631829	5450248806493	WR.400.30.Z36.1	400	4,0 / 3,8	30	36 Stück	Wechselzahn	3.800
70184632529	5450248820307	WR.450.30.Z32.1	450	3,8 / 2,8	30	32 Stück	Wechselzahn	3.400
70184631830	5450248806509	WR.450.30.Z36.1	450	4,4 / 3,0	30	36 Stück	Wechselzahn	3.400

KAPP- UND GEHRUNGSSÄGEN

Diese langlebige Serie von Kapp- und Gehrungssägeblättern schneidet mühelos durch Holz und Verbundwerkstoffe und bietet ein Höchstmaß an Präzision.

	ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKTNAME	SÄGEBLATTDURCH-MESSER (mm)	DICKE (mm)	BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL	ZAHNDESIGN	U/MIN
Feinbearbeitung	70184608088	5450248768869	WF.160.20.Z48.3	160	2,6 / 1,6	20	48 Stück	Wechselzahn Neg	9.500
	70184608096	5450248768944	WF.190.30.Z48.2	190	2,8 / 1,8	30	48 Stück	Wechselzahn Neg	8.000
	70184608498	5450248774792	WF.216.30.Z40.1	216	2,8 / 1,8	30	40 Stück	Wechselzahn Neg	7.000
	70184608099	5450248768975	WF.216.30.Z48.1	216	2,8 / 1,8	30	48 Stück	Wechselzahn Neg	7.000
	70184608499	5450248774808	WF.254.30.Z48.1	254	2,8 / 1,8	30	48 Stück	Wechselzahn Neg	6.000
	70184608114	5450248769125	WF.255.30.Z60.2	255	3,2 / 2,2	30	60 Stück	Wechselzahn Neg	6.000
	70184608115	5450248769132	WF.260.30.Z48.1	260	2,6 / 1,8	30	48 Stück	Wechselzahn Neg	5.800
	70184608116	5450248769149	WF.260.30.Z60.1	260	2,6 / 1,8	30	60 Stück	Wechselzahn Neg	5.800
	70184608124	5450248769224	WF.305.30.Z60.1	305	3,2 / 2,2	30	60 Stück	Wechselzahn Neg	5.000
Grobbearbeitung	70184608056	5450248769514	WR.216.30.Z24.1	216	2,8 / 1,8	30	24 Stück	Wechselzahn Neg	7.000
	70184608057	5450248769521	WR.216.30.Z36.1	216	2,3 / 1,8	30	36 Stück	Wechselzahn Neg	7.000
	70184608065	5450248769606	WR.250.30.Z24.1	250	3,2 / 2,2	30	24 Stück	Wechselzahn Neg	6.000
	70184608067	5450248769620	WR.255.30.Z24.1	255	3,2 / 2,2	30	24 Stück	Wechselzahn Neg	6.000
	70184608068	5450248769637	WR.255.30.Z24.2	255	2,6 / 1,8	30/16	24 Stück	Wechselzahn Neg	6.000
	70184608072	5450248769675	WR.305.30.Z36.1	305	3,2 / 2,2	30	36 Stück	Wechselzahn Neg	5.000

REDUZIERRINGE

BOHRUNGSGRÖßEN (mm)	ARTIKEL Nr.	BESCHREIBUNG
20 auf 16	510004702	Reduzierring 20 x 16 x 2
30 auf 16	510006938	Reduzierring 30 x 16 x 1,6
30 auf 20	510007983	Reduzierring 30 x 20 x 1,4
30 auf 25,4	510003057	Reduzierring 30 x 25,4 x 1,8
	510007566	Reduzierring 30 x 25,4 x 2,2

HOBELKLINGEN

Hergestellt aus einem hochwertigen geloteten Hartmetalleinsatz, liefert diese Hobelklinge immer eine hervorragende Schnittleistung. Beidseitig verwendbar.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	ANWENDUNG	LÄNGE	SCHNITTART	VPE	ZAHNMATERIAL
70184608384	5450248772194	Naturholz	82 mm	Extra sauberer Schnitt	2	TCT

SÄGEBLÄTTER FÜR

MULTI-MATERIALIEN

ZUVERLÄSSIGE ERGEBNISSE UNABHÄNGIG VOM MATERIAL

Spezielle Zähne und Anti-Rückschlagsicherung ermöglichen es der Multimaterial-Sägeblattreihe, eine Vielzahl von Materialtypen mit Leichtigkeit zu durchtrennen. Bedenken bezüglich der Beschädigung des Sägeblatts während der Schnitte gehören der Vergangenheit an, da diese Serie für das Schneiden von Konstruktionsholz, Paletten, Nägeln und Nichteisenmetallen entwickelt wurde.

YouTube

WINKELSCHLEIFER

Schnellschneidende Sägeblätter für Winkelschleifer mit galvanisch beschichteten Hartmetallzähnen, eine gute Wahl für alle Holzarten (mit oder ohne Nägeln), Kunststoff, PVC und Gips.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	ANWENDUNG	SCHNITTART	SÄGEBLATTDURCH-MESSER (mm)	BOHRUNG (mm)	VPE	ZAHNMATERIAL
70184608308	5450248771098	Holz, Kunststoff, PVC, Gips, Holz mit Nägeln	Schneller Schnitt	76	10	1	Galvanisch beschichtetes Hartmetall
70184608924	5450248783602	Holz, Kunststoff, PVC, Gips, Holz mit Nägeln	Schneller Schnitt	115	22,23	1	Galvanisch beschichtetes Hartmetall
70184631424	5450248798804	Holz, Kunststoff, PVC, Gips, Holz mit Nägeln	Schneller Schnitt	115	22.23	**15 1xDisplay**	Galvanisch beschichtetes Hartmetall
70184608309	5450248771104	Holz, Kunststoff, PVC, Gips, Holz mit Nägeln	Schneller Schnitt	125	22.23	1	Galvanisch beschichtetes Hartmetall
70184608723	5450248779995	Holz, Kunststoff, PVC, Gips, Holz mit Nägeln	Schneller Schnitt	125	22.23	**15 1xDisplay**	Galvanisch beschichtetes Hartmetall

HARTMETALL-SCHLEIFTÖPFE

- Für die Oberflächenbearbeitung und den Trockenschliff von weichen Materialien ohne Verschmutzungen
- Ideal zum Entrinden, Säubern von Rohholz, Holzbalken und Schalung sowie zur Oberflächenbearbeitung, Schleifen und Entgraten von weichen Materialien wie Holz (Skulptur), Kunststoff, Fiberglas, Beton, Zement, Weichgestein und Gips
- Zum Entfernen von Rückständen von Kleber, Farbe, Lack, Schaumstoff
- 2 Körnungen: Korn 36 für feineres Schleifen und Korn 23 für stärkeren Materialabtrag auf einem Ø 125 mm Winkelschleifer
- Hohe Körnungsdichte und exzellente Standzeit

HARTMETALL-SCHLEITOPF KÖRNUNG 23

Art.-Nr.	70184609693
EAN Code 13	5450248791997

Anwendung	Starker Materialabtrag
Durchmesser (mm)	125
Bohrung (mm)	22,23
Körnung	23
Zahnmaterial	Galvanisiertes Hartmetall
VPE	1

HARTMETALL-SCHLEITOPF KÖRNUNG 36

Art.-Nr.	70184609694
EAN Code 13	5450248792000

Anwendung	Feineres Schleifen
Durchmesser (mm)	125
Bohrung (mm)	22,23
Körnung	36
Zahnmaterial	Galvanisiertes Hartmetall
VPE	1

LOCHSÄGEN

Norton Clipper-Lochsägen mit Spezial-Bimetallzähnen für einen qualitativ sehr hochwertigen und sauberen Schnitt in Aluminium, Holz, Gips, Metall, Kupfer und Messing.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	ANWENDUNG	VPE	ZAHNMATERIAL
70184608386	5450248772217	Aluminium & Eisenmetalle	12 + 2 Aufnahmedorne	BIM: 22 / 25 / 32 / 35 / 40 / 44 / 51 / 60 / 65 / 68 / 76 / 102

SÄBELSÄGEN

Multimaterial-Säbelsägeblätter bieten dem Anwender eine super schnelle Schnittleistung und sind in drei verschiedenen Materialtypen erhältlich - TCT, BIM und BIM+. Mit diesem vielseitigen Sortiment können Sie eine Vielzahl von Materialien schneiden, von kleinen Ziegeln bis hin zu verstärktem Kunststoff und Paletten.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKT-NAME	MAX. MATERIALHÖHE (mm)	ANWENDUNG	SCHNITTART	ZAHNTEILUNG PRO ZOLL	VPE	ZAHNMA-TERIAL
70184608354	5450248771890	S 1543 HM	Für kleine Ziegel bis zu einer Materialstärke von 150 mm (Poroton, Faserzement, Porenbeton, rote Ziegel	Perforierte Ziegel, Porenbeton	Schneller Schnitt	2 Stück	2	Hartmetall
70184608355	5450248771906	S 1243 HM	Für mittelgroße Ziegel bis zu einer Material-stärke von 215 mm (Poroton, Faserzement, Porenbeton, rote Ziegel	Gitterziegel, Gasbeton	Schneller Schnitt	2 Stück	1	Hartmetall
70184608356	5450248771913	S 2243 HM	Für große Ziegel bis zu einer Materialstärke von 365 mm (Poroton, Faserzement, Porenbeton, rote Ziegel)	Gitterziegel, Gasbeton	Schneller Schnitt	2 Stück	1	Hartmetall
70184608357	5450248771920	S 1122 HF	Paletten / Bleche 5 - 175 mm Aluminiumprofile 3 - 12 mm	Holz & Metall	Gerader & schneller Schnitt	10 Stück	2	BIM
70184608358	5450248771937	S 1411 DF	Holz mit Nägeln/Metall, Spanplatten (10-250 mm), Porenbeton (10-250 mm), Kunststoffe/glasfaserverstärkte Kunststoffe, Profile (5-60 mm)	Holz & Metall	Gebogener & schneller Schnitt	6 Stück	2	BIM
70184608359	5450248771944	S 1111 DF	Paletten 10 - 100 mm Kunststoff 8 - 50 mm	Holz & Metall	Schneller Schnitt	6 Stück	2	BIM
70184608364	5450248771999	S 922 HF	Holz mit Nägeln/Metall (5-100 mm), Blech, Rohre, Aluminiumprofile (3-12 mm), Paletten	Holz mit Nägeln, Nichteisenmetalle	Schneller Schnitt	10 Stück	2	BIM
70184608365	5450248772002	S 610 VF	Schweres Holz und Metall, gefrästes Holz mit Nägeln/ Metall, Holz, Spanplatten (<- 100 mm), glasfaserverstärkter Kunststoff/ Epoxid, massiv (<- 250 mm), Wandausschnitte: Holz + Metall (<- 100 mm)	Holz mit Nägeln, Nichteisenmetalle	Schneller Schnitt	5-8 Stück	2	BIM CO8%
70184608366	5450248772019	S 1210 VF	Schweres Metall, Holz mit Nägeln/ Metall, Holz, Spanplatten (<- 250 mm), glasfaserverstärkter Kunststoff/ Epoxid, massiv (<- 250 mm), Wandausschnitte: Holz + Metall (<- 250 mm), für Rettungs-/Grobarbeiten	Holz mit Nägeln, Nichteisenmetalle	Schneller Schnitt	5-8 Stück	2	BIM CO8%

GROBARBEITEN AUF TISCHKREISSÄGEN

Diese robuste Reihe von Kreissägeblätter für Grobarbeiten wurde entwickelt, um durch eine Vielzahl von verschiedenen Materialien zu schneiden. Diese Sägeblätter können auch professionell nachgeschliffen werden, um ihre Lebensdauer zu verlängern.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKTNAME	SÄGEBLATTDURCH-MESSER (mm)	DICKE (mm)	BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL	ZAHNDESIGN	U/MIN
70184608128	5450248769736	MM.160.20.Z18.1	160	3,0 / 2,0	20	18 Stück	Grob	9.500
70184608129	5450248769743	MM.190.30.Z20.1	190	3,0 / 2,0	30	20 Stück	Grob	8.000
70184608130	5450248769750	MM.216.30.Z24.1	216	3,0 / 2,0	30	24 Stück	Grob	7.000
70184608131	5450248769767	MM.230.30.Z24.1	230	3,0 / 2,0	30	24 Stück	Grob	6.500

GROBARBEITEN AUF TISCHKREISSÄGEN

Tischsägeblätter für Grobarbeiten, die die Arbeit mit verschiedenen Materialien wie Paletten und Bauholz erleichtern.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKTNAME	SÄGEBLATTDURCH-MESSER (mm)	DICKE (mm)	BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL	ZAHNDESIGN	U/MIN
70184608132	5450248769774	MM.300.30.Z20.1	300	3,2 / 2,2	30	20 Stück	Grob	5.000
70184608133	5450248769781	MM.315.30.Z20.1	315	3,2 / 2,2	30	20 Stück	Grob	4.800
70184608134	5450248769798	MM.350.30.Z24.1	350	3,5 / 2,5	30	24 Stück	Grob	4.300

REDUZIERRINGE

BOHRUNGSGRÖßEN (mm)	ARTIKEL Nr.	BESCHREIBUNG
20 auf 16	510004702	Reduzierring 20 x 16 x 2
30 auf 16	510006938	Reduzierring 30 x 16 x 1,6
30 auf 20	510007983	Reduzierring 30 x 20 x 1,4
30 auf 25,4	510003057	Reduzierring 30 x 25,4 x 1,8
	510007566	Reduzierring 30 x 25,4 x2,2

SÄGEBLÄTTER FÜR

LAMINAT, FURNIER & BESCHICHTETE WERKSTOFFE

SPANLOSER, SAUBERER SCHNITT AUF ALLEN LAMINAT- UND FURNIEROBERFLÄCHEN

Die superscharfen, hochwertigen Hartmetallsägeblätter von Norton Clipper bieten extreme Standzeit und Leistung für perfekt bearbeitete Kanten. Egal, ob Sie melaminbeschichtete Platten, Sperrholz, laminierte Platten oder HPL-Platten schneiden möchten, wir haben ein professionelles Sägeblatt für Sie.

TISCHKREISSÄGEN

Die Triple Chip Grind (TCG)-Zähne dieser Kreissägeblätter machen sie zur idealen Wahl für das schnelle und saubere Schneiden von Furnieren und Laminaten. Diese Sägeblätter können auch professionell nachgeschliffen werden, um ihre Lebensdauer zu verlängern.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKTNAME	SÄGEBLATTDURCH-MESSER (mm)	DICKE (mm)	BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL	ZAHNDESIGN	U/MIN
70184608141	5450248769866	LA.160.20.Z48.1	160	2,2 / 1,6	20	48 Stück	Trapezflachzahn	9.500
70184608142	5450248769873	LA.216.30.Z60.1	216	2,6 / 1,8	30	60 Stück	Trapezflachzahn	7.000
70184608143	5450248769880	LA.216.30.Z60.2	216	2,3 / 1,8	30	60 Stück	Trapezflachzahn	7.000
70184608144	5450248769897	LA.225.30.Z60.1	225	2,6 / 1,6	30	60 Stück	Trapezflachzahn	6.500
70184608145	5450248769903	LA.250.30.Z60.1	250	2,8 / 2	30	60 Stück	Trapezflachzahn	6.000
70184608146	5450248769910	LA.305.30.Z80.1	305	3,0 / 2,2	30	80 Stück	Trapezflachzahn	5.000

STICHSÄGEN

Das perfekte Stichsägeblatt zum Schneiden von Laminaten und Furnieren mit präzise geschliffenen Zähnen für eine scharfe, gerade, gratfreie Schnittleistung.

ARTIKEL Nr.	PRODUKTNAME	ANWENDUNG	SCHNITT (FEIN, SCHNELL, GERADE, GEBOGEN)	ZAHNTEILUNG PRO ZOLL	VPE	ZAHN-MATERIAL
70184608379	T 101 BIF	Laminate und laminierte Platten	Extra sauberer & gerader Schnitt	14 Stück	3	BIM

REDUZIERRINGE

BOHRUNGSGRÖßEN (mm)	ARTIKEL Nr.	BESCHREIBUNG
20 auf 16	510004702	Reduzierring 20 x 16 x 2
30 auf 16	510006938	Reduzierring 30 x 16 x 1,6
30 auf 20	510007983	Reduzierring 30 x 20 x 1,4
30 auf 25,4	510003057	Reduzierring 30 x 25,4 x 1,8
	510007566	Reduzierring 30 x 25,4x 2,2

SÄGEBLÄTTER FÜR

ALUMINIUM

HERAUSRAGENDE STÄRKE UND STANDZEIT BEIM ZUSCHNEIDEN VON ALUMINIUM

Dies ist eine spezielle Sägeblattpalette von Norton Clipper zum Schneiden von Aluminium, Messing und Kupfer. Eine besondere, hochfeste Hartmetallsorte macht die Zähne extrem strapazierfähig und der negative Hakenwinkel sorgt dafür, dass das Sägeblatt immer wieder kraftvoll und nachhaltig schneidet.

STICHSÄGEN

Stichsägeblätter zum Schneiden von Aluminium und Metall. Eine Kombination aus gewellten und gefrästen Zähnen und gehärtetem Stahlblatt macht diese Sägeblätter perfekt für einen sauberen und präzisen Schnitt.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKT-NAME	MAX. MATERIALHÖHE (mm)	ANWENDUNG	SCHNITTART	ZAHNTEILUNG PRO ZOLL	VPE	ZAHN-MATERIAL
70184608380	5450248772156	T 218 A	Dünne Bleche (1-3 mm), insbesondere für gebogene Schnitte	Aluminium & Eisenmetalle	Saubere & gebogene Schnitte	21 Stück	3	HSS
70184608381	5450248772163	T 118 B	Mitteldicke Bleche (2,5-6 mm)	Aluminium & Eisenmetalle	Saubere & gerade Schnitte	12 Stück	3	HSS
70184608382	5450248772170	T 127 D	Dünne bis dicke Bleche (3-15 mm), Rohre + Profile (Durchmesser <- 30 mm)	Aluminium	Schneller, sauberer & gerader Schnitt	8 Stück	3	HSS

KAPP-UND GEHRUNGSSÄGEN / TISCHKREISSÄGEN

Hochwertige Gehrungssägeblätter mit negativ abgewinkelten TCG-Zähnen, die speziell für das Schneiden von Aluminium entwickelt wurden.

ARTIKEL Nr.	EAN Code 13	PRODUKTNAME	SÄGEBLATTDURCH-MESSER (mm)	DICKE (mm)	BOHRUNG (mm)	ZÄHNEZAHL	ZAHNDESIGN	U/MIN
70184608135	5450248769804	AL.190.30.Z60.1	190	2,6 / 1,8	30	60 Stück	Trapezflachzahn Neg	5.000
70184608136	5450248769811	AL.216.30.Z80.1	216	2,6 / 1,8	30	80 Stück	Trapezflachzahn Neg	4.400
70184608137	5450248769828	AL.230.30.Z80.1	240	2,8 / 2,0	30	80 Stück	Trapezflachzahn Neg	4.000
70184608138	5450248769835	AL.250.30.Z80.1	250	2,8 / 2,0	30	80 Stück	Trapezflachzahn Neg	3.800
70184608139	5450248769842	AL.255.30.Z80.1	255	3,0 / 2,2	30	80 Stück	Trapezflachzahn Neg	3.800
70184608140	5450248769859	AL.305.30.Z96.1	305	3,0 / 2,2	30	96 Stück	Trapezflachzahn Neg	3.000

REDUZIERRINGE

BOHRUNGSGRÖßEN (mm)	ARTIKEL Nr.	BESCHREIBUNG
20 auf 16	510004702	Reduzierring 20 x 16 x 2
30 auf 16	510006938	Reduzierring 30 x 16 x 1,6
30 auf 20	510007983	Reduzierring 30 x 20 x 1,4
30 auf 25,4	510003057	Reduzierring 30 x 25,4 x 1,8
	510007566	Reduzierring 30 x 25,4 x 2,2

VERPACKUNG & KENNZEICHNUNG

SÄGEBLÄTTER

VORDERSEITE DER PACKUNG

1 Materialbilder
2 Materialfamilie
3 Produktspezifikation & Maschinenkompatibilität
4 Produktfenster

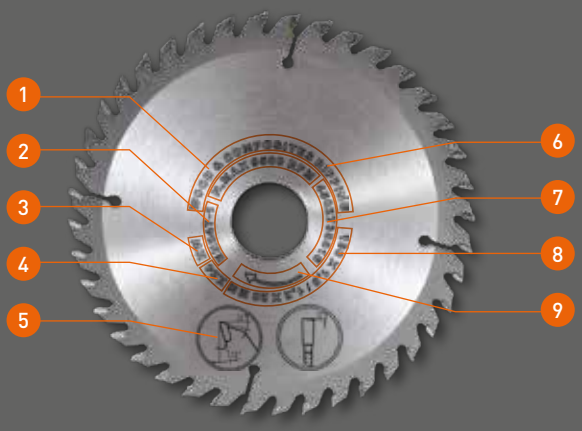
RÜCKSEITE DER PACKUNG

5 Weitere Produkte im Sortiment
6 Sicherheitshinweise
7 Recyclinginformationen
8 Hauptsitz & Webadresse

VORDERSEITE DES SÄGEBLATTS

1 Anwendungsoberfläche(n)
2 Anwendungsphase
3 Abmessungen / U/min
4 Produktspezifikation
5 Sicherheitspikto-gramme
6 Geeignete Materialien
7 Artikelnummer
8 Maschinennutzung
9 Richtungspfeil

RÜCKSEITE DES SÄGEBLATTS

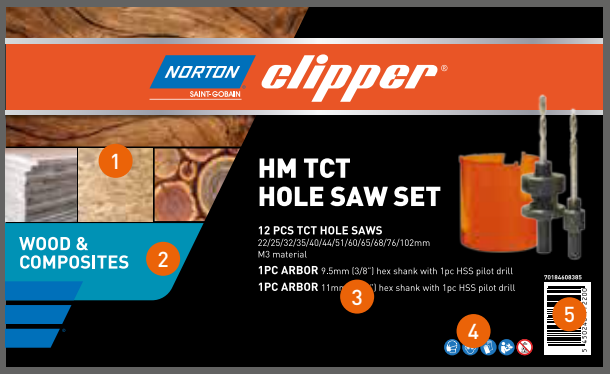


1 Anwendungsoberfläche(n)
2 Anwendungsphase
3 Abmessungen / U/min
4 Produktspezifikation
5 Sicherheitspikto-gramme
6 Geeignete Materialien
7 Artikelnummer
8 Maschinennutzung
9 Richtungspfeil

SÄBELSÄGE-/STICHSÄGEBLÄTTER

1 Materialbilder
2 Materialfamilie
3 Produktspezifikation & Maschinenkompabilität
4 Produktfenster
5 Weitere Produkte im Sortiment
6 Sicherheitshinweise
7 Recyclinginformationen
8 Hauptsitz & Webadresse

LOCHSÄGEN



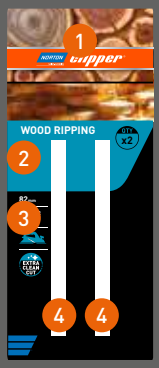
1 Materialbilder
2 Materialfamilie
3 Produktspezifikation
4 Sicherheitshinweise
5 Artikelnummer

HARTMETALLSÄGEBLÄTTER

1 Materialbilder
2 Materialfamilie
3 Produktspezifikation & Maschinenkompabilität
4 Sicherheitshinweise
5 Recyclinginformationen
6 Hauptsitz & Webadresse
7 Artikelnummer

HOBELKLINGE

VORDERSEITE DER VERPACKUNG



RÜCKSEITE DER VERPACKUNG

1 Materialbilder
2 Materialfamilie
3 Produktspezifikation & Maschinenkompabilität
4 Produktfenster
5 Sicherheitshinweise
6 Recyclinginformationen
7 Hauptsitz & Webadresse
8 Artikelnummer

UNSERE PIKTOGRAMME

Alle unsere Produkte sind mit wichtigen Piktogrammen versehen, sodass Sie immer sicher sein können, wann Sie den entsprechenden Artikel verwenden sollten.

MASCHINEN:

Gehrungssäge

Kreissäge

Tischsäge

Säbelsäge

Stichsäge

Hobel

ZAHNDESIGN (GEHRUNGSSÄGE/TISCHSÄGE UND STICHSÄGE)

ZAHNMATERIALIEN (STICHSÄGE/SÄBELSÄGE)

SCHNITTARTEN (STICHSÄGE/SÄBELSÄGE/TISCHSÄGE/KREISSÄGE)

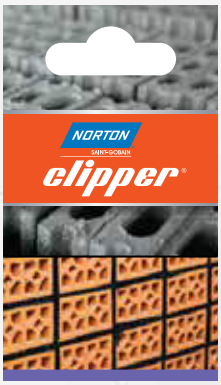
VERPACKUNGSDESIGN AUF EINEN BLICK

Mit Farbleitsystem für verschiedene Anwendungen, Materialbildern und hilfreichen Piktogrammen ist es denkbar einfach, das richtige Sägeblatt für den jeweiligen Einsatzzweck zu finden.

Wir haben intensiv daran gearbeitet, dass unsere Verpackungen so klar, prägnant und sofort erkennbar sind, damit Sie schnell und einfach das perfekte Produkt für Ihre Bedürfnisse finden.

Multi-Materialien

Poroton, Lochziegel, Porenbeton



Hartholz, Aluminium & Metall

Holz & Verbundwerkstoffe

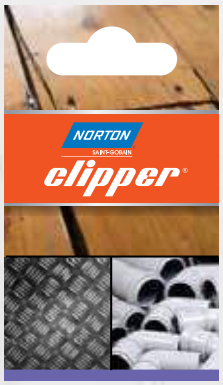
Weichholz & Konstruktionsholz

Hartholz & Äste

Furnier & Laminat

Aluminium

Metall, Holz mit Nägeln und Kunststoffen etc.



Aluminium & Eisenmetall

Aluminium

Naturholz

Dickes und dünnes Holz

Weichholz & Verbundwerkstoffe

Hartholz & Verbundwerkstoffe

UNSER 4-STUFIGER LEITFADEN ZUR AUSWAHL DES RICHTIGEN SÄGEBLATTS

1. Welches Material soll geschnitten werden?

Daraus können Sie ersehen, welcher der farblich gekennzeichneten Katalogabschnitte Ihr ideales Produkt enthält.

Beispiel: Naturholz

HOLZ & VERBUNDWERKSTOFFES	MULTI-MATERIALIEN	FURNIER & LAMINAT	ALUMINIUM

2. Auf welche Maschine wird das Produkt montiert?

Alle unsere Produktinformationen sind nach Maschinentypen gruppiert und zeigen so, für welche Maschine das Werkzeug geeignet ist.

Beispiel: Tischkreissägen

TISCHKREISSÄGEN

Unser Sortiment an zuverlässigen und belastbaren Kreissägeblättern ist optimal abgestimmt, um alle möglichen Arten von Hartholz, Weichholz und Verbundwerkstoffen zu trennen. Die Blätter können professionell wieder nachgeschärft werden, was ihre Standzeit erhöht.

3. Welche Produktgröße wird benötigt?

Jede Produktlinie ist neben dem wichtigsten Spezifikationsdaten aufgeführt.

Beispiel: Durchmesser 165 mm mit 20 mm Bohrung

Artikel Nr.	Sägeblattdurchmesser (mm)	Dicke (mm)	Bohrung (mm)	Zähnezahl	Zahndesign	U/min
WF.160.20.Z60.1	160	2,2 / 1,6	20	60 Stück	Grob	9500
WF.165.20.Z48.1	165	2,6 / 1,6	20	48 Stück	Grob	9500
WF.165.20.Z64.1	165	2,6 / 1,6	20	64 Stück	Grob	9500

4. Welche Schnittart müssen Sie erreichen?

Es stehen verschiedene Schnittarten wie Grob und Fein zur Verfügung

Beispiel: Fein

Artikel Nr.	Sägeblattdurchmesser (mm)	Dicke (mm)	Bohrung (mm)	Zähnezahl	Zahndesign	U/min
WF.65.20.Z48.1	165	2,6 / 1,6	20	48 Stück	Grob	9500
WF.65.20.Z64.1	165	2,6 / 1,6	20	64 Stück	Grob	9500

HF.165.20.Z48.1

HF - Holz Feinbearbeitung*
165 - Durchmesser
20 - Bohrung
Z48 - 48 Zähne
1 - Sortimentzahl

*Material Abkürzungen

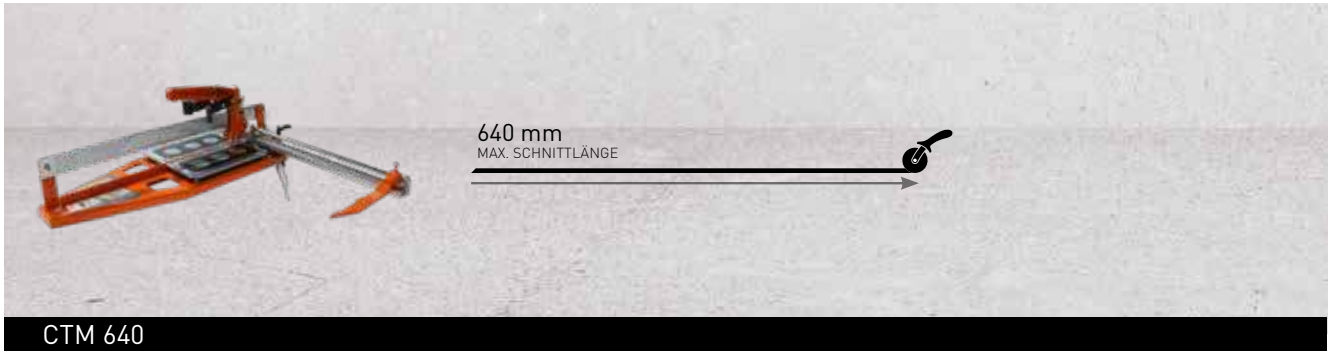
HG - Holz Grobbearbeitung
HF - Holz Feinbearbeitung
MM - Multi-Materialien
AL - Aluminium
LA - Laminat

NORTON SAINT-GOBAIN clipper

FLIESENSCHNEID-MASCHINEN

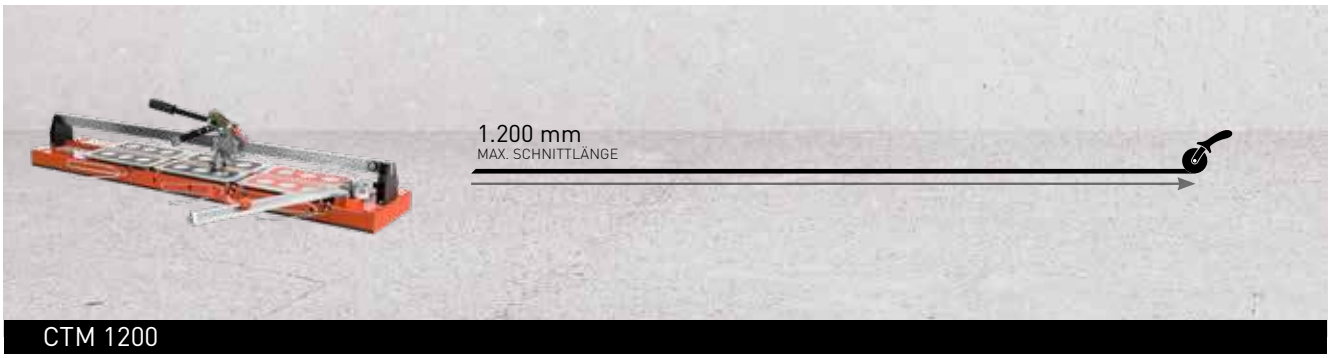
Entdecken Sie das gesamte Sortiment der Norton Clipper Fliesenschneidmaschinen. Sie wurden entwickelt für alle Arten und Größen keramischer Fliesen und bieten optimale Ergebnisse in Kombination mit einer Diamantscheibe von Norton Clipper.

MANUELLE FLIESENSCHNEIDER



CTM 640

CTM 935



CTM 1200

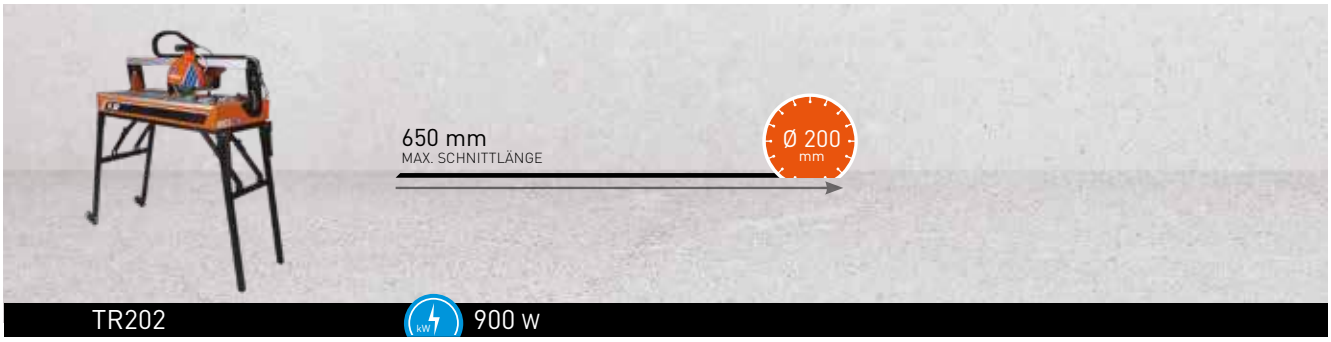
FLIESENSCHNEIDMASCHINEN

TT180 BM — 550 W

TT200 EM — 800 W

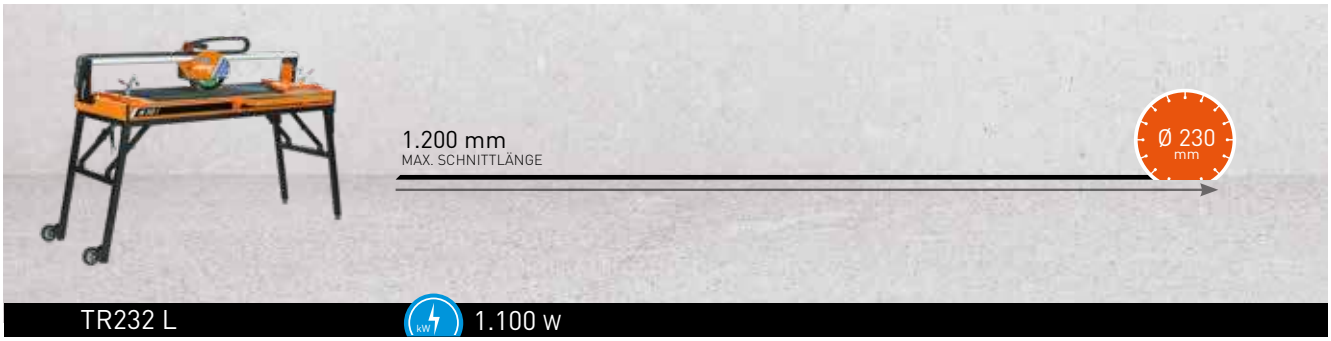
TT251 — 1.000 W

BRÜCKENKOPF-FLIESENSCHNEIDMASCHINEN



TR202 — 900 W

TR232 S — 1.100 W



TR232 L — 1.100 W

TR252 — 1.500 W

CTM

CTM 640 & CTM 935

- Präzise Schienenführung (38 × 8 mm)
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-45°
- Speziell entwickelt für gerades und diagonales Schneiden
- Verfügt über ein Hartmetall-Schneidrad (Wolframkarbid), ideal für Zuschnitte von Porzellan und Steingut
- Seitliche Verlängerungsarme für großformatige Platten
- Geringes Gewicht dank Aussparungen in der Grundplatte

CTM 1200

- Robuste und präzise Schienenführung (15 × 40 mm)
- Pulverbeschichtete, verstärkte Grundplatte
- Doppelbruchpresse für präzise Kanten bei Normal- und Diagonalschnitt (0-45°)
- Verfügt über ein Hartmetall-Schneidrad (Wolframkarbid), ideal für Zuschnitte von Porzellan und Steingut
- Beidseitige, federgestützte Arbeitsauflage sorgt für höhere Stabilität während des Gebrauchs
- Seitliche Verlängerungsarme zur Bearbeitung großformatiger Platten
- Speziell konstruierte Grundplatte für optimale Gewichtsverteilung

PRODUKTDATEN	CTM 640	CTM 935	CTM 1200
Art.-Nr.	70184607906	70184607907	70184607908
EAN Code 13	5450248765790	5450248765806	5450248765813

Max. Schnittlänge (mm)	640	935	1.200
Max. diagonaler Fliesenzuschnitt (mm)	450 x 450	660 x 660	840 x 840
Schnittstärke min./max. (mm)	3 - 20	3 - 20	8 - 20
Gewicht (kg)	11,40	14,25	30,95

INKLUSIVE ZUBEHÖR / VERBRAUCHSMATERIAL

	Art.-Nr.	EAN Code 13
Schneidrad CTM 640 - CTM 935 (ø18 mm)	310534515	5450248770299
Schneidrad CTM 1200 (ø22 mm)	310534533	5450248770374

Schneidrad

TT180 BM

BESONDERE MERKMALE

- Abnehmbare Wasserwanne.
- Inklusive stabilem Transportkoffer.
- Schwenkbarer Schneidtisch.
- Besonders leicht.

IHRE VORTEILE

- Einfacher Transport
  und sicheres Aufbewahren der Maschine.
- Einfaches Säubern
  und Befüllen mit Wasser.
- Schnitte von 0°- 45° sind möglich.
- Gute Handhabung und leichter Transport.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 180 mm Classic Ceramic.

Ø 180 mm

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184625699
EAN Code 13	5450248347354

550w 230v

Netzspannung	230 V 1~
Motorleistung	550 W (0,75 PS)
Sicherung / Generator	16A / 2kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 180 x 25,4 mm
Abmessungen (LxBxH)	440 x 390 x 230 mm
Verpackungsgröße	480 x 460 x 240 mm
Gewicht	14 kg

Neigbarer Kopf / Tisch	0 - 45°
Max. Schnitttiefe bei 90° / bei 45°	12 mm / 8 mm
Max. Schnittlänge	-
Abmessungen Schneidtisch	395 x 385 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.990 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	80 dB(A) / 72 dB(A)

BESONDERHEITEN

EINFACHER TRANSPORT
UND SICHERES AUFBEWAHREN
DER MASCHINE

ABNEHMBARE
WASSERWANNE

LEICHT UND HANDLICH

TRANSPORTKOFFER

MASCHINE INKL. DIAMANTSCHEIBE **FÜR TT180 BM**

Werkstoff / Material	CERAMIC
Empfohlenes Produkt	**CLASSIC CERAMIC**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	180 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184626828
Seite	64

TT200 EM

BESONDERE MERKMALE

- 800 W Motor.
- Wird in einem stabilen Transportkoffer geliefert.
- Schwenkbarer Schneidtisch.
- Schnellbefestigung des verstellbaren Anschlagwinkels.

IHRE VORTEILE

- Kraftvolle und professionelle Fliesenschneidmaschine.
- Einfacher Transport und sicheres Aufbewahren der Maschine.
- Schnitte von 0°- 45° sind möglich.
- Zeitersparnis und exakter Schnitt.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 200 mm Classic Ceramic.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184625701
EAN Code 13	5450248347361

Netzspannung	230 V 1~
Motorleistung	800 W (1,1 PS)
Sicherung / Generator	16A / 2kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 200 x 25,4 mm
Abmessungen (LxBxH)	510 x 400 x 230 mm
Verpackungsgröße	560 x 500 x 270 mm
Gewicht	12 kg

Neigbarer Kopf / Tisch	0 - 45°
Max. Schnitttiefe bei 90° / bei 45°	12 mm / 8 mm
Max. Schnittlänge	-
Abmessungen Schneidtisch	460 x 360 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.950 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	80 dB(A) / 72 dB(A)

800w

230v

BESONDERHEITEN

TRANSPORTGRIFF

NEIGBARER TISCH (0° BIS 45°)

SCHNELLBEFESTIGUNG DES VERSTELLBAREN ANSCHLAGWINKELS

TRANSPORTKOFFER

MASCHINE INKL. DIAMANTSCHEIBE **FÜR TT200 EM**

Werkstoff / Material	CERAMIC
Empfohlenes Produkt	**CLASSIC CERAMIC**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	200 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184626829
Seite	64

TT251

BESONDERE MERKMALE

- 1.000 W Motor.
- Neigbarer Tisch.
- Abnehmbarer Wassertank.
- Rostfreier Arbeitstisch.

IHRE VORTEILE

- Kraftvolle und professionelle Maschine.
- Perfekt für Gehrungsschnitte von 0° bis 45°.
- Sehr einfacher Blattwechsel und Wasserbefüllung.
- Robuste und langlebige Maschine.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 250 mm Classic Ceramic.

Ø 250 mm

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184602662
EAN Code 13	5450248735700

1.000w 230v

Netzspannung	230 V 1~
Motorleistung	1.000 W (1,4 PS)
Sicherung / Generator	16A / 3kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 250 x 25,4 mm
Abmessungen (LxBxH)	620 x 600 x 355 mm
Verpackungsgröße	690 x 610 x 420 mm
Gewicht	26 kg

Neigbarer Tisch	0 - 45°
Max. Schnitttiefe bei 90° / bei 45°	12 mm / 8 mm
Max. Schnittlänge	-
Abmessungen Schneidtisch	560 x 500 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.950 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	79 dB(A) / 71 dB(A)

BESONDERHEITEN

ROSTFREIER ARBEITSTISCH, FÜR GEHRUNGSSCHNITTE (0°-45°)

GALVANISIERTER UND ABNEHMBARER WASSERTANK, EINFACHER BLATTWECHSEL

FESTSTELLBARE SCHNITTFÜHRUNG AN BEIDEN SEITEN

TRANSPORTGRIFFE

MASCHINE INKL. DIAMANTSCHEIBE **FÜR TT251**

Werkstoff / Material	CERAMIC
Empfohlenes Produkt	**CLASSIC CERAMIC**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	250 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184626831
Seite	64

TR202

BESONDERE MERKMALE

- Robuste Brückenkopfkonstruktion.
- 900 W Motor.
- Schnittlänge 650 mm.
- Schwenkbare Sägebrücke.
- Einklappbare Füße und Transporträder.
- Herausnehmbare Wasserwanne mit Ablassstopfen.
- Robuster Metallrahmen.
- Schnittführung schnell und präzise justierbar.

IHRE VORTEILE

- Ruckfreier Schneidkopfvorschub, geringer Wartungsaufwand, höhere Schnittgenauigkeit.
- Professionelle, kraftvolle Maschine.
- Hervorragend geeignet zum Schneiden langer Fliesen und für Diagonalschnitte im Format 40 x 40 cm.
- Ermöglicht Gehrungsschnitte von 0 bis 45°.
- Einfacher Transport, platzsparende Aufbewahrung.
- Leichte Reinigung und Entleerung.
- Stabilität und Schutz der Kunststoff-Wasserwanne.
- Schnelles Ausrichten und akkurater Schnitt

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 200 mm Extreme Ceramic Turbo.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184601106
EAN Code 13	5450248699521

Netzspannung	230 V 1~
Motorleistung	900 W (1,2 PS)
Sicherung / Generator	16A / 3kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 200 x 25,4 mm
Abmessungen (LxBxH)	930 x 470 x 1.200 mm
Verpackungsgröße	1.020 x 490 x 465 mm
Gewicht	35 kg

Neigbarer Kopf	0 - 45°
Max. Schnitttiefe bei 90° / bei 45°	15 mm / 10 mm
Max. Schnittlänge	650 mm
Abmessungen Schneidtisch	810 x 470 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.950 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	80 dB(A) / 72 dB(A)

kW 900W

Volts 230V

650 mm
MAX. SCHNITTLÄNGE

Ø 200 mm

YouTube

BESONDERHEITEN

NEIGBARER KOPF (0 BIS 45°)

HERAUSNEHMBARE WASSERWANNE

EINKLAPPBARE FÜSSE UND TRANSPORTRÄDER

SCHNITTFÜHRUNG

MASCHINE INKL. DIAMANTSCHEIBE **FÜR TR202**

Werkstoff / Material	CERAMIC
Empfohlenes Produkt	**EXTREME CERAMIC TURBO**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	200 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184625427
Seite	60

TR232 S

BESONDERE MERKMALE

- Robuste Brückenkopfkonstruktion.
- Schwenkbare Sägebrücke.
- Abnehmbarer seitlicher Ausleger.
- Einklappbare Transportgriffe, Beine & Transporträder.
- Schnittführung mit Winkelskala.
- Einfaches Entfernen des Auflagetisches.

IHRE VORTEILE

- Ruckfreier Schneidkopfvorschub, geringer Wartungsaufwand.
- Ermöglicht Gehrungsschnitte von 0° bis 45°.
- Optimale Schneidgutauflage auch bei großen Formaten.
- Einfacher, platzsparender Transport.
- Präzise Winkelschnitte.
- Schnelle und einfache Reinigung.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 230 mm Extreme Ceramic Turbo.

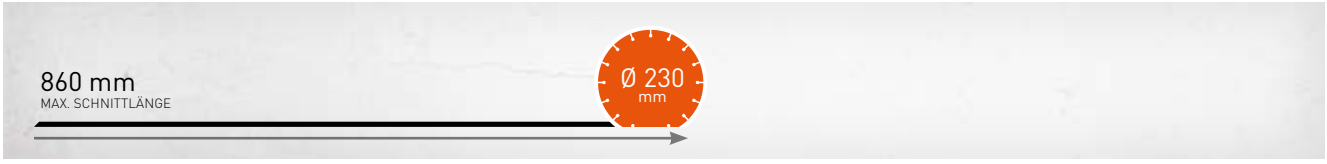
PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184601110
EAN Code 13	5450248699569

1.100w 230v

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 1,1 kW
Sicherung / Generator	16A / 3kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 230 x 25,4 mm
Abmessungen (LxBxH)	1.560 x 600 x 1.175 mm
Verpackungsgröße	1.290 x 650 x 560
Neigbarer Kopf	0 - 45°
Gewicht	61 kg

Max. Schnitttiefe bei 90° / bei 45°	15 mm / 10 mm
Max. Schnittlänge	860 mm
Abmessungen Schneidtisch	860 x 565 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.950 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	71 dB(A) / 79 dB(A)



BESONDERHEITEN

SCHNITTFÜHRUNG MIT WINKELEINSTELLUNG

NEIGBARER KOPF (0 BIS 45°)

MASCHINE INKL. DIAMANTSCHEIBE **FÜR TR232 S**

Werkstoff / Material	CERAMIC
Empfohlenes Produkt	**EXTREME CERAMIC TURBO**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	230 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184627653
Seite	60

TR232 L

BESONDERE MERKMALE

- Robuste Brückenkopfkonstruktion.
- Neigbarer Kopf.
- Abnehmbarer seitlicher Ausleger.
- Einklappbare Transportgriffe, Beine & Transporträder.
- Schnittführung mit Winkelskala.
- Einfaches Entfernen des Auflagetisches.
- Tisch mit Antirutschbeschichtung und Befestigungsklemmen.

IHRE VORTEILE

- Ruckfreier Schneidkopfvorschub, geringer Wartungsaufwand.
- Ermöglicht Gehrungsschnitte von 0° bis 45°.
- Optimale Schneidgutauflage auch bei großen Formaten.
- Einfacher, platzsparender Transport.
- Präzise Winkelschnitte.
- Schnelle und einfache Reinigung.
- Exakte Schnitte auch bei größtmöglicher Schnittlänge.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 230 mm Extreme Ceramic Turbo.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184601103
EAN Code 13	5450248699491

1.100w 230v

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 1,1 kW
Sicherung / Generator	16A / 3kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 230 x 25,4 mm
Abmessungen (LxBxH)	1.860 x 600 x 1.175 mm
Verpackungsgröße	1.630 x 650 x 590 mm
Neigbarer Kopf	0 - 45°
Gewicht	72 kg

Max. Schnitttiefe bei 90° / bei 45°	15 mm / 10 mm
Max. Schnittlänge	1.200 mm
Abmessungen Schneidtisch	1.200 x 565 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.950 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	71 dB(A) / 79 dB(A)

YouTube

BESONDERHEITEN

ZUSÄTZLICHE BEFESTIGUNGSKLEMMEN

SCHNITTFÜHRUNG MIT WINKELEINSTELLUNG / ANTIRUTSCHBESCHICHTUNG

MASCHINE INKL. DIAMANTSCHEIBE **FÜR TR232 L**

Werkstoff / Material	CERAMIC
Empfohlenes Produkt	**EXTREME CERAMIC TURBO**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	230 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184627653
Seite	60

TR252

BESONDERE MERKMALE

- Leistungsstarker 1.500 W Motor.
- Robuste Brückenkopfkonstruktion mit neigbarem Schneidkopf.
- Absenkbarer Schneidkopf.
- Abnehmbarer seitlicher Ausleger.
- Einklappbare Transportgriffe, Beine & Transporträder.
- Schnittführung mit Winkelskala.
- Einfaches Entfernen des Auflagetisches.
- Tisch mit Antirutschbeschichtung und Befestigungsklemmen.

IHRE VORTEILE

- Optimierte Handhabung und bessere Ergebnisse in harten Materialien.
- Ruckfreier Schneidkopfvorschub, geringer Wartungsaufwand.
- Einstellbare Schnitttiefeneinstellung ermöglicht Stufenschnitte in Steingut.
- Optimale Schneidgutauflage auch bei großen Formaten.
- Einfacher, platzsparender Transport.
- Präzise Winkelschnitte.
- Schnelle und einfache Reinigung.
- Exakte Schnitte auch bei größtmöglicher Schnittlänge.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 250 mm Extreme Ceramic Turbo.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184694289
EAN Code 13	5450248596592

1.500w 230v

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 1.500 W
Sicherung / Generator	16A / 3kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 250 x 25,4 mm
Abmessungen (LxBxH)	1.860 x 600 x 1.170 mm
Verpackungsgröße	1.630 x 650 x 590 mm
Neigbarer Kopf	0 - 45°
Gewicht	75 kg

Max. Schnitttiefe bei 90° / bei 45°	15 mm / 10 mm
Max. Schnittlänge	1.200 mm
Abmessungen Schneidtisch	1.200 x 565 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.950 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	87 dB(A) / 73 dB(A)

BESONDERHEITEN

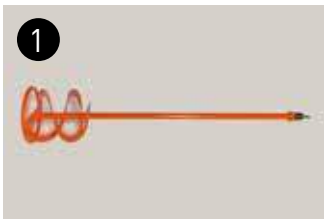
ABSENKBARER SCHNEIDKOPF

INKLUSIVE WINKELSKALA

MASCHINE INKL. DIAMANTSCHEIBE **FÜR TR252**

Werkstoff / Material	CERAMIC
Empfohlenes Produkt	**EXTREME CERAMIC TURBO**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	250 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184625428
Seite	60

FLIESENSCHNEIDMASCHINEN ERSATZTEILE & ZUBEHÖR



FLIESENLEGERWERKZEUG

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Rührquirl 120x600 mm M14-Aufnahme	70184608773	5450248780571
2 - 250 Nivellierlaschen 1,5 mm für 3-12 mm Fliesen	70184608775	5450248780595
3 - 250 Nivellierlaschen 1,5 mm für 12-28 mm Fliesen	70184608778	5450248780625
4 - 100 Fliesenkeile 0 bis 12 mm	70184608774	5450248780588
5 - Nivelliersystem Starterset	70184608777	5450248780618
6 - Fugenbrett 280x140 mm, Katuschukbelag schwarz	70184608765	5450248780496
7 - Fugengummi mit Holzgriff, 180 mm	70184608770	5450248780540
8 - Fugengummi mit Holzgriff, 300 mm	70184608771	5450248780557
9 - Fliesenwaschbrett 280 x 140 mm Hydro	70184608766	5450248780502
10 - Fliesen-Waschset 24 L inkl. Waschrollen	70184608780	5450248780649

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Schienenhalterung mit Laser für CTM 1200	310541091	5450248778417
Seitlicher Ausleger CTM 1200	310541092	5450248778424
Standfuß-Satz CTM 1200	310541093	5450248778431

TR202

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Flansch Set + Nuss	510100630	5450248549758
Schalter 230 V	310479885	5450248705918
2 - Wasserpumpe 230 V	310365204	5450248411291

TR232 S & TR232 L

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Flansch Set + Nuss	510100973	5450248550259
Schalter 230 V	310340138	5450248511311
2 - Wasserpumpe 230 V	310365204	5450248411291

NORTON CLIPPER ERSATZTEIL-WEBSITE

Besuchen Sie unsere Ersatzteil-Website oder Scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen:

https://spareparts.nortonabrasives.com/spareparts/de/USD/

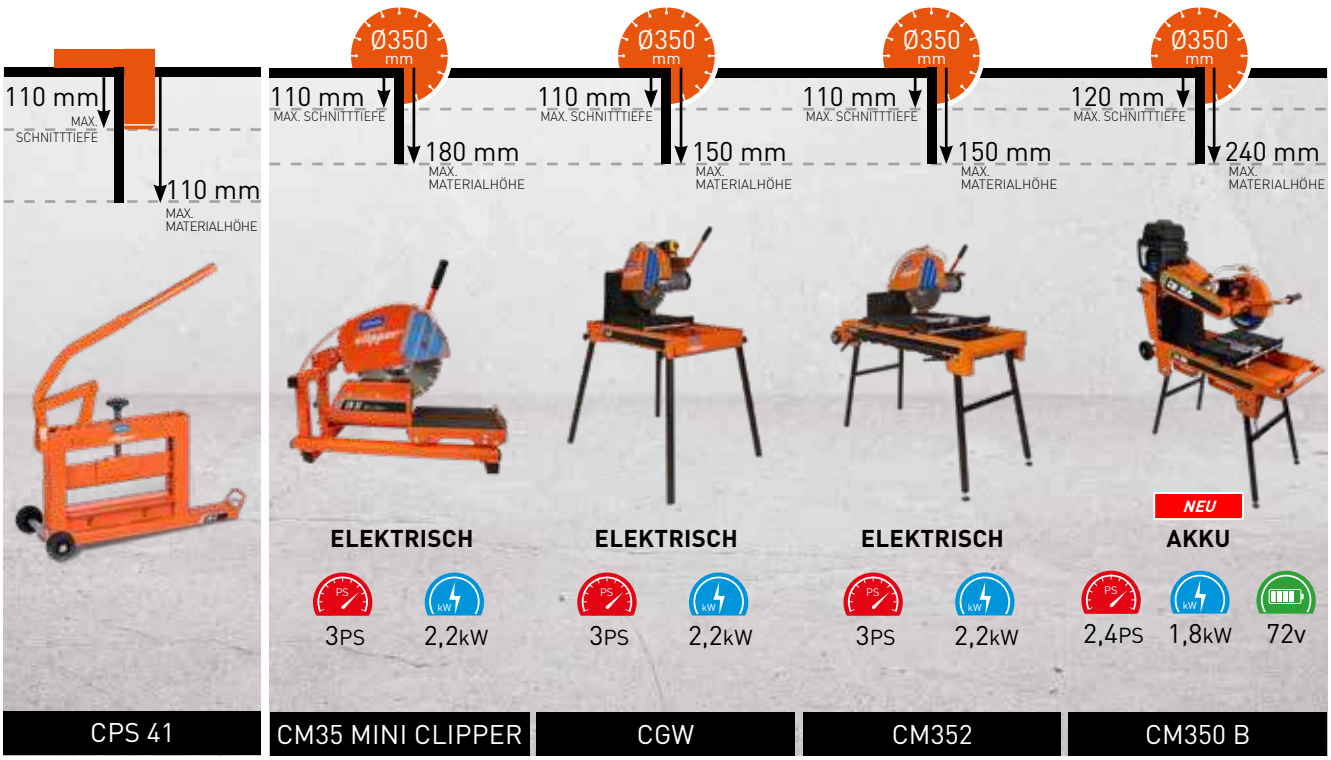
NOTIZEN

NORTON SAINT-GOBAIN clipper®

TISCHSÄGEN

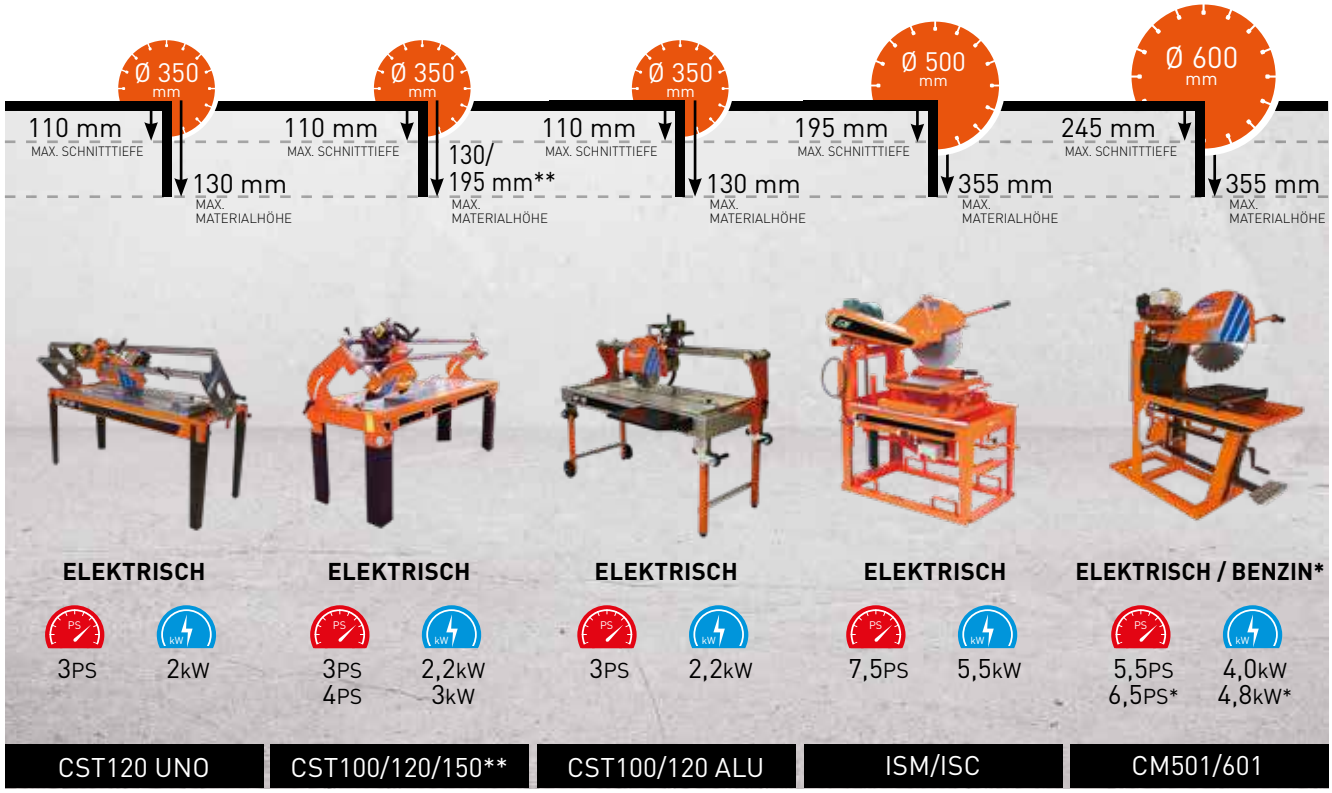
Vor über 80 Jahren hat Norton Clipper die erste Tischsäge erfunden und bietet heute eine gesamtes Programm: von 350 mm - 1.000 mm Blattdurchmesser, mit Elektro- oder Benzinmotor und für jeglichen Einsatz. Verwenden Sie eine Norton Clipper Diamantscheibe für ein optimales Ergebnis.

STEINKNACKER TISCHSÄGEN



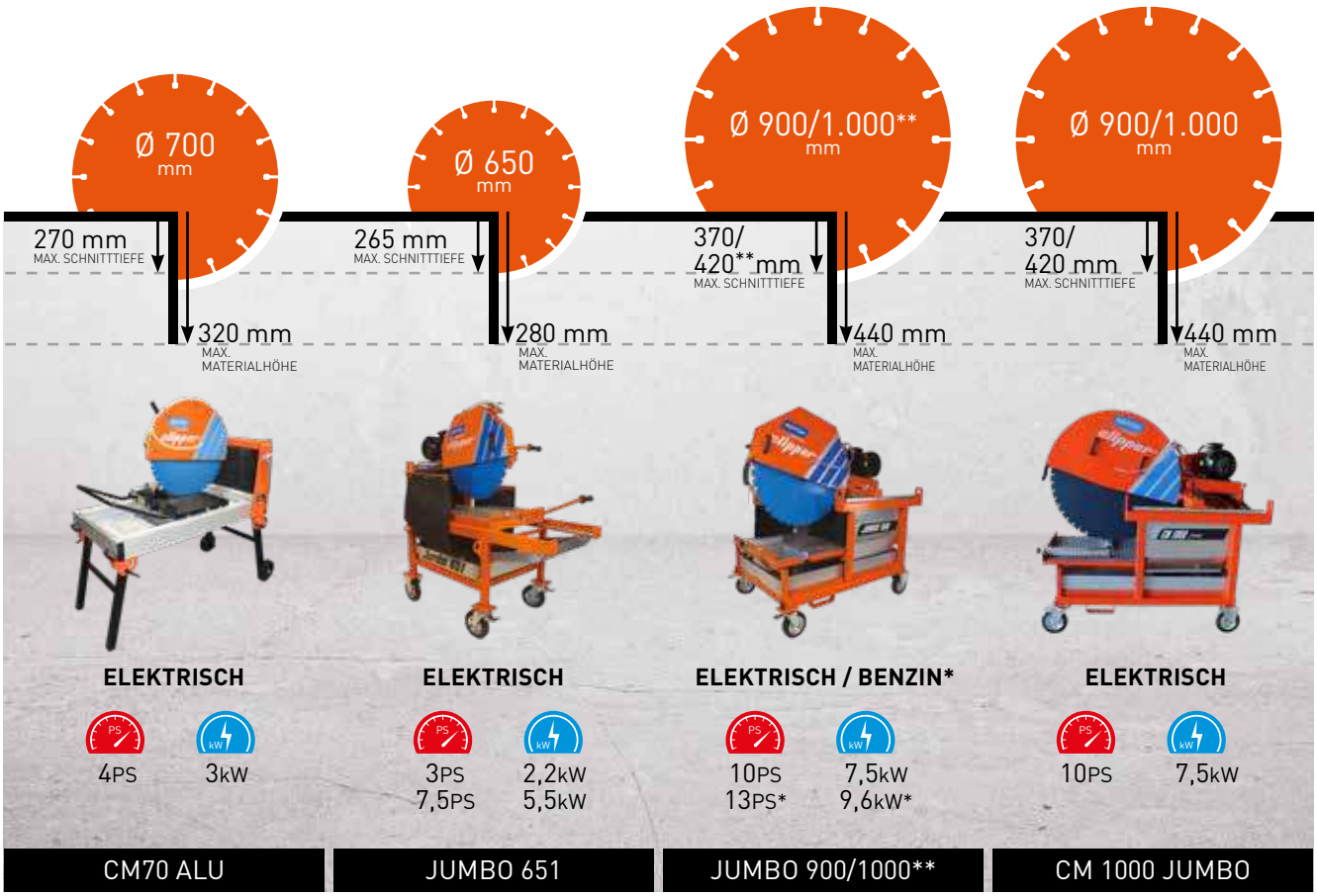
TISCHSÄGEN

CM42	CM43	CM400 JUNIOR	CM401	CM450 JUNIOR
ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH / BENZIN*	ELEKTRISCH
3PS / 2,2kW	3PS / 2,2kW	3PS / 2,2kW	3PS / 2,2kW 4PS / 3kW 6,5PS* / 4,8kW*	3PS / 2,2kW



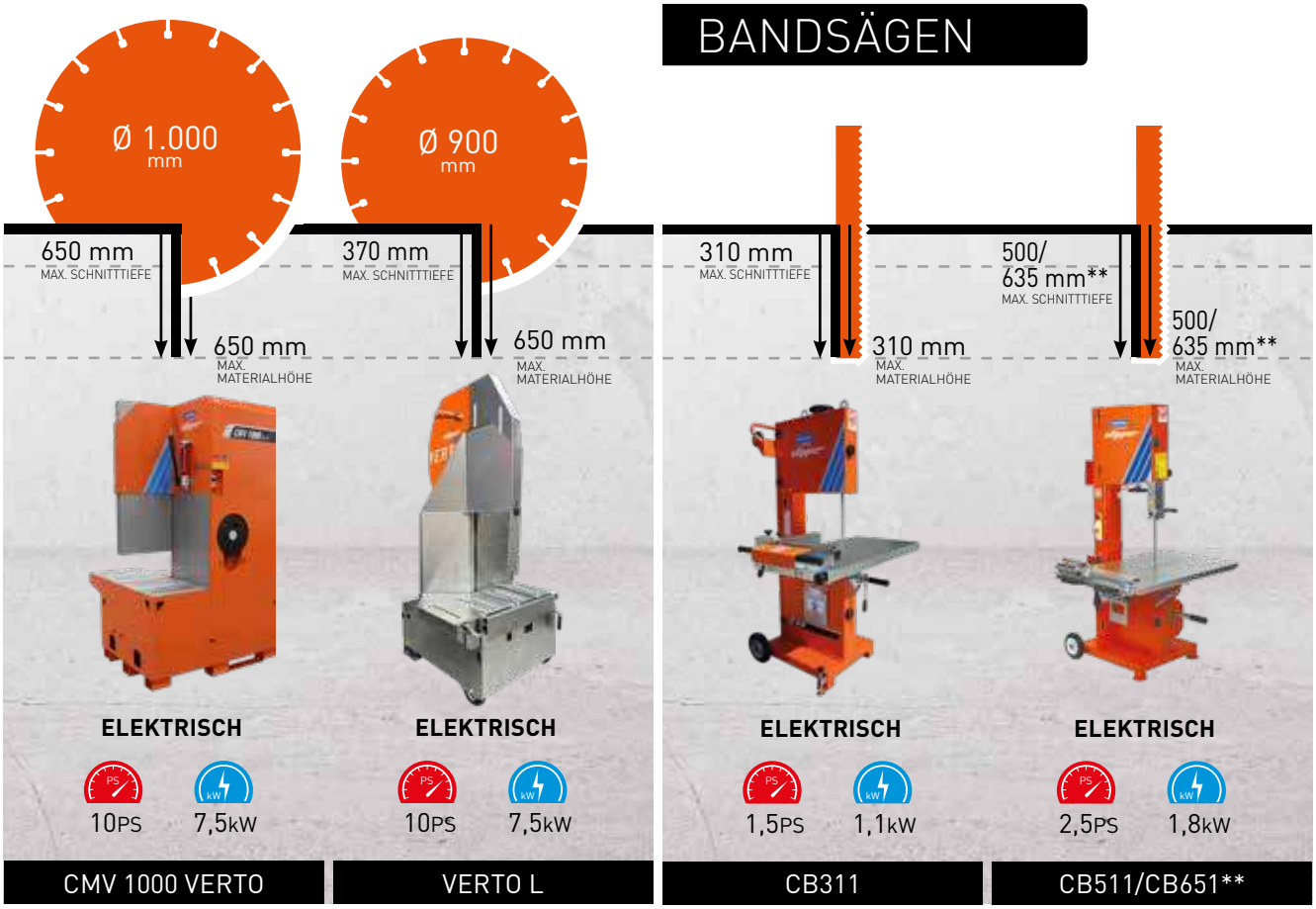
CST120 UNO	CST100/120/150**	CST100/120 ALU	ISM/ISC	CM501/601
ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH / BENZIN*
3PS / 2kW	3PS / 2,2kW 4PS / 3kW	3PS / 2,2kW	7,5PS / 5,5kW	5,5PS / 4,0kW 6,5PS* / 4,8kW*

TISCHSÄGEN

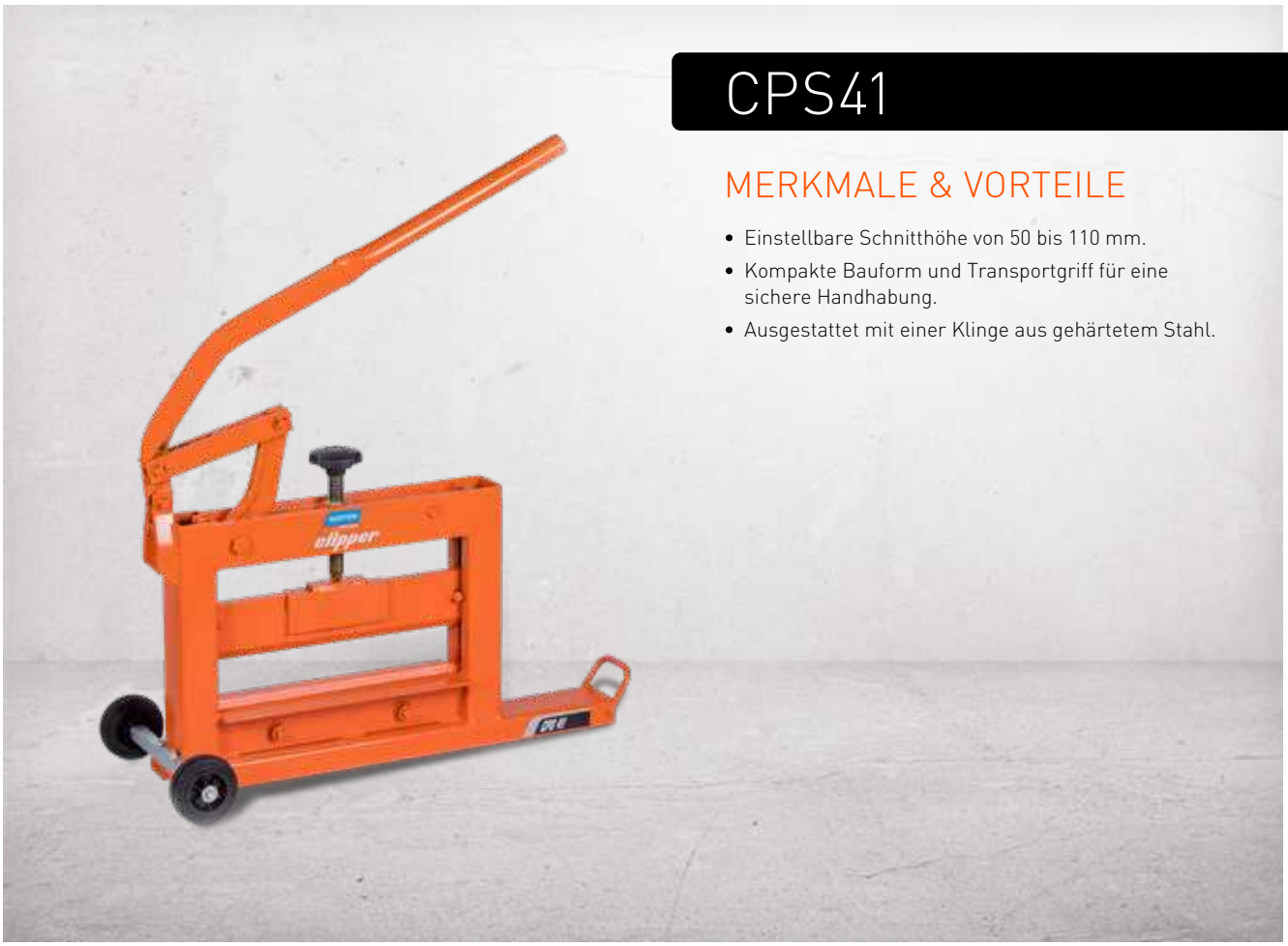


CM70 ALU	JUMBO 651	JUMBO 900/1000**	CM 1000 JUMBO
ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH / BENZIN*	ELEKTRISCH
4PS / 3kW	3PS / 2,2kW 7,5PS / 5,5kW	10PS / 7,5kW 13PS* / 9,6kW*	10PS / 7,5kW

BANDSÄGEN



CMV 1000 VERTO	VERTO L	CB311	CB511/CB651**
ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
10PS / 7,5kW	10PS / 7,5kW	1,5PS / 1,1kW	2,5PS / 1,8kW



CPS41

MERKMALE & VORTEILE

- Einstellbare Schnitthöhe von 50 bis 110 mm.
- Kompakte Bauform und Transportgriff für eine sichere Handhabung.
- Ausgestattet mit einer Klinge aus gehärtetem Stahl.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184608013
EAN Code 13	5450248768241

Min. Schnittbreite	30 mm
Max. Schnittbreite	410 mm
Min. Schnitthöhe	50 mm

Max. Schnitthöhe	110 mm
Abmessungen (B x T x H)	580 x 120 x 820 mm
Gewicht	42 kg
Transporträder	Inklusive

BESONDERHEITEN

SCHNITTHÖHE EINSTELLBAR VON 5 BIS 11 cm

GRIFF AUSGELEGT FÜR HOHEN SCHNEIDDRUCK

Clipper's Tipp

Mit dem Norton Clipper-Steinknacker kann der Profi ganz einfach Steinblöcke bis zu 11 cm Dicke selber schneiden.

CM35 MINI CLIPPER

- Für den Einsatz auf engen Baustellen gebaut.
- Absenkbarer Schneidkopf erlaubt effizientes Stufenschneiden und längere Scheibenlebensdauer.
- Staubabsaugeöffnung erleichert einen sauberen Schneidprozess, ideal für Arbeiten in Gebäuden.
- Verstellbare Füße verbessern den Anwenderkomfort.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 350 mm Pro Universal Laser.

YouTube

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184603115
EAN Code 13	5450248750666

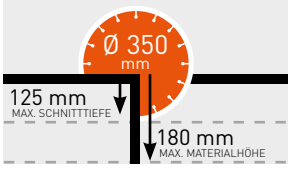
3PS 2,2kW 230V

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW
Sicherung / Generator	16 A / 6 kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H)	730 x 286 x 282 mm
Gewicht	40 kg
Max. Schnitttiefe	125 mm
Max. Schnittlänge	340 mm
Max. Materialhöhe	180 mm
Abmessungen Schneidtisch	275 x 345 mm

Clipper's Tipp

Zum Trockenschneiden die CM35 Mini Clipper an eine CV270 oder CV402 Absaugeeinheit anschließen - siehe Seiten 268 und 269.

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

OPTIONALE FÜSSE (ART.NR. 310565274)

ABSENKBARER SCHNEIDKOPF

STAUBABSAUGEÖFFNUNG Ø 40 mm

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTTRENNSCHEIBEN **FÜR CM35** MINI CLIPPER

Werkstoff / Material	UNIVERSAL	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURSTEIN
Empfohlenes Produkt	**EXTREME UNIVERSAL LASER**	**EXTREME UNIVERSAL SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL TURBO**	**EXTREME GRANITE**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184612283	70184628998	70184611561	70184603311
Seite	45	44	42	66

CGW

BESONDERE MERKMALE

- Schneidtisch mit patentierten schrägstehenden Laufrollen.
- Variable Winkelschnittführung mit Gradskala.
- Gefederter Schneidkopf, in Stahlschweißkonstruktion mit Handhebelgriff.
- Fest angebrachte Schutzhaube mit abnehmbarem Seitenteil.

IHRE VORTEILE

- Präzise Führung, exakte Schnitte.
- Schnelles und präzises Schneiden in jedem Winkel.
- Stoßfreies Schneiden, für optimalen Schneiddruck.
- Zeitersparnis durch einen leichten Zugang zum Blatt.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 350 mm Pro Universal Laser.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184629851
EAN Code 13	5450248407393

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW
Sicherung / Generator	16 A / 6 kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H)	980 x 600 x 1.250 mm
Abmessungen (ohne Füße)	980 x 600 x 550 mm
Gewicht	66 kg

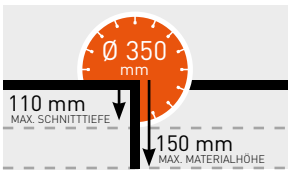
Max. Schnitttiefe	110 mm
Max. Schnittlänge	560 mm
Max. Materialhöhe	150 mm
Abmessungen Schneidtisch	440 x 340 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	92 dB(A) / 80 dB(A)

PS 3PS

kW 2,2kW

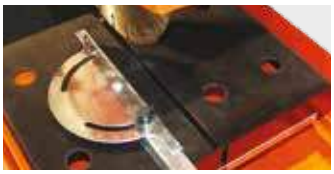
Volts 230V

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

SICHERHEITSFEDER


VARIABLE WINKELSCHNITTFÜHRUNG MIT GRADSKALA

HINTERER SPRITZSCHUTZ

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTTRENNSCHEIBEN **FÜR CGW**

Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURSTEIN	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**PRO BETON**	**EXTREME UNIVERSAL SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**	**EXTREME GRANITE**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184627061	70184628998	70184612283	70184603311	70184602093
Seite	37	44	45	66	56

CM352

BESONDERE MERKMALE

- Schwenkbarer Kopf, einstellbar auf die Schnitttiefe.
- Extra breiter Auflagetisch 600 x 600 mm mit Anti-Rutsch-Oberfläche und schrägstehenden Laufrollen.
- Robuste & herausnehmbare Wasserwanne.
- Mit klappbaren Tischbeinen und Transportrollen.

IHRE VORTEILE

- Ermöglicht 45° Schnitte mit vorgegebenen Einstanzungen im Schneidtisch.
- Ermöglicht Stufenschnitt und vollständiges Eintauchen in beiden Positionen des Schwenkkopfes (90° und 45°).
- Breite Materialien lassen sich einfacher und sicherer trennen.
- Präzise Führung, sauberer Schnitt.
- Einfache Reinigung und Handhabung.
- Ideal zum Trennen großformatiger Platten.
- Schneller und einfacher Transport.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 350 mm Pro Universal Laser.

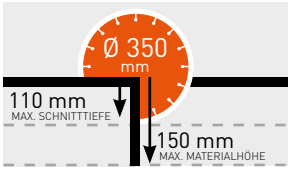
PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184607386
EAN Code 13	5450248757603

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H)	1.146 x 815 x 1.270 mm
Abmessungen (eingeklappte Füße)	1.146 x 725 x 639 mm
Gewicht	69 kg

Neigbarer Kopf	0 bis 45°
Max. Schnitttiefe	110 mm
Max. Schnittlänge	700 mm
Max. Materialhöhe	150 mm
Abmessungen Schneidtisch	600 x 600 mm
Hand-Arm-Vibrationen	2,2 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	87 dB(A) / 73 dB(A)

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

SCHWENKBARER KOPF

LEICHT HERAUSNEHMBARE WASSERWANNE

TRANSPORTRÄDER FÜR EINEN EINFACHEN TRANSPORT

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTTRENNSCHEIBEN **FÜR CM352**

Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURSTEIN	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**PRO BETON**	**EXTREME UNIVERSAL SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**	**EXTREME GRANITE**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184627061	70184628998	70184612283	70184603311	70184602093
Seite	37	44	45	66	56

NEU

CM350 B

Die Norton Clipper CM350 B Akku-Tischsäge ist die erste ihrer Art im Markt!

- Der hochleistungsstarke akkubetriebene, bürstenlose Honda-Motor gewährleistet eine konstante und verlässliche Performance.
- Die robuste und langlebige Bauweise ist ideal für anspruchsvolle Schneidarbeiten.
- Intelligenter und ergonomischer Schneidkopf mit waagerechtem Blattschutz sorgt für ein angenehmes Trennen mit optimierter Materialhöhe.
- Verwendung desselben Akkus auf allen unserer akkubetriebenen Maschinen.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632547*
EAN Code 13	5450248821922

PS 2,4PS

kW 1,8kW

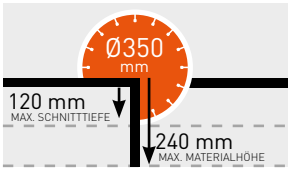
72V

Netzspannung / Motorleistung	Akku - 72V / 1,8kW (2,4PS)
Motortyp	Elektrisch - Honda eGX
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.390 x 1.750 x 1.750 mm
Abmessungen (eingeklappte Füße)	1.390 x 1.750 x 1.250 mm
Gewicht	122 kg

Max. Schnitttiefe	120 mm
Max. Schnittlänge	600 mm
Max. Materialhöhe	240 mm
Abmessungen Schneidtisch	400 x 460 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.500 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	2,17 m/s^2

BESONDERHEITEN

*AKKU UND LADEEINHEIT SEPARAT ERHÄLTLICH - SIEHE SEITE 169



MAX. SCHNITTTIEFE

AKKU B720
(ART.NR. 310568970)

SCHNELLLADEGERÄT C700
(ART.NR. 310568971)

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CM350 B**

Werkstoff / Material	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**EXTREME UNIVERSAL BATTERY SILENCIO**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	350 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184633200
Seite	44

CM42 COMPACT

BESONDERE MERKMALE

- Extra breiter und langer Auflagetisch mit Anti-Rutsch-Oberfläche, schrägstehenden Laufrollen und Transportsicherung.
- Überarbeitete und bedienerfreundliche Handgriffe.
- Einklappbare Füße mit einstellbarem Knebelgriff, Transporträder.
- Langer, verstärkter Rahmen.
- Variable Winkelschnittführung mit Gradskala.

IHRE VORTEILE

- Platten im Format 600 x 600 mm können in 30 cm große Hälften geteilt werden.
- Bessere Kraftübertragung und verbesserte Ergonomie.
- Einfacher Aufbau und Transport der Maschine.
- Breite Materialien lassen sich einfach und sicher trennen, präzise Führung, sauberer Schnitt.
- Schnelles und präzises Schneiden in jedem Winkel.
- Ideal zum Trennen großformatiger Platten.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 350 mm Pro Universal Laser.

YouTube

PRODUKTDATEN

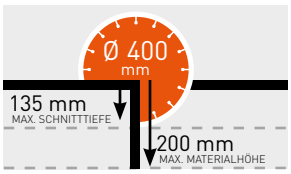
Art.-Nr.	70184647620
EAN Code 13	5450248563617

3PS 2,2kW 230V

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,2k W (3 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 400 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Schwenktisch	Optional
Max. Schnitttiefe	135 mm
Max. Schnittlänge	670 mm

Max. Materialhöhe	200 mm
Abmessungen Schneidtisch	500 x 540 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	92 dB(A) / 80 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.187 x 620 x 1.360 mm
Abmessungen (eingeklappte Füße)	1.187 x 620 x 740 mm
Gewicht	90 kg

BESONDERHEITEN



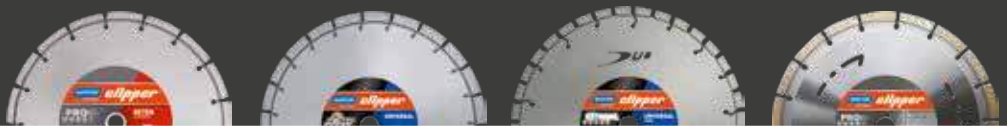
MAX. SCHNITTTIEFE

KLAPPBARE UND FESTSTELLBARE FÜSSE

VERBESSERTER KNEBELGRIFF

AUSHUBSICHERUNG

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CM42**



Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**PRO BETON**	**EXTREME UNI SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184627062	70184640270	70184611438	70184602095
Seite	37	44	45	56

CM43

- Schwenkbarer Schneidkopf für Gehrungsschnitte (45°).
- Breiter Auflagetisch mit langem, verstärktem Rahmen, um Platten im Format 60 x 60 cm in 30 cm große Hälften teilen zu können.
- Anti-Rutschoberfläche, schrägstehende Laufrollen und Transportsicherung des Auflagetischs sorgen für eine angenehme Anwendung.
- Variable Winkelschnittführung mit präziser Gradskala für ein schnelles und einfaches Trennen ohne separates Zubehör.
- Wasserpumpe mit Schnellwechsel-Kupplung, schnelle und einfache Wartung ohne Elektriker.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 350 mm Pro Universal Laser.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184631438
EAN Code 13	5450248799207

PS 3PS

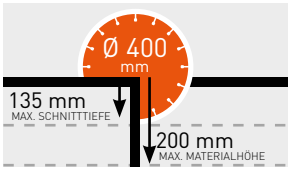
kW 2,2kW

Volts 230V

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1 ~ / 2,2 kW (3PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 400 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H)	1.187 x 620 x 1.360 mm
Abmessungen (ohne Füße)	1.187 x 620 x 740 mm
Gewicht	90 kg

Max. Schnitttiefe bei 90° / 45°	135 / 90 mm
Max. Schnittlänge	670 mm
Max. Materialhöhe	200 mm
Abmessungen Schneidtisch	500 x 540 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	92 dB(A) / 80 dB(A)

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

KLAPPBARE UND FESTSTELLBARE FÜSSE

EINSTELLBARER KNEBELGRIFF

AUSHUBSICHERUNG

SCHNELLWECHSEL-KUPPLUNG DER WASSERPUMPE

SCHWENKBARER SCHNEIDKOPF (90°-45°)

CM400 JUNIOR

BESONDERE MERKMALE

- Maximale Schnittlänge von 600 mm.
- Die Schutzhaube bleibt in allen Positionen waagerecht zum Rolltisch.
- Elektrische Wasserpumpe.
- Robuster Keilriemenantrieb.

IHRE VORTEILE

- Präzise Schnitte auch bei großen Formaten.
- Garantiert einen größtmöglichen Schutz des Bedienpersonals und ermöglicht höhere Schnitttiefen.
- Lange Lebensdauer und effektiver Wassertransport.
- Optimierte Kraftübertragung für geringere Schnittkosten.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 350 mm Pro Universal Laser.

CM400 JUNIOR Elektrisch

Art.-Nr.	70184630306
EAN Code 13	5450248414131

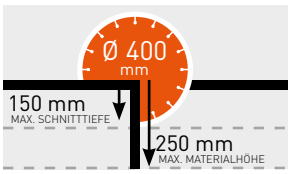
3PS 2,2kW 230V

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW (3 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 400 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.700 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	150 mm
Max. Schnittlänge	600 mm

Max. Materialhöhe	250 mm
Abmessungen Schneidtisch	400 x 490 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	89 dB(A) / 78 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.280 x 590 x 1.460 mm
Abmessungen (ohne Füße)	1.280 x 590 x 880 mm
Gewicht	104 kg

Vormals JCW

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

SCHUTZHAUBE BLEIBT IMMER WAAGERECHT ZUM ROLLTISCH

ABNEHMBARER ROLLTISCH

TRANSPORTRÄDER

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CM400 JUNIOR**

Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURSTEIN	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**PRO BETON**	**EXTREME UNIVERSAL SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**	**PRO GRANITE TURBO**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184627062	70184640270	70184611438	70184626533	70184602095
Seite	37	44	45	67	56

CM401

BESONDERE MERKMALE

- Robuster Keilriemenantrieb.
- Rolltisch mit rutschfester und sehr großer Auflage in solider Stahlschweißkonstruktion.
- Abnehmbare Wasserwanne aus Aluminium. Rahmenkonstruktion aus Aluminium.

IHRE VORTEILE

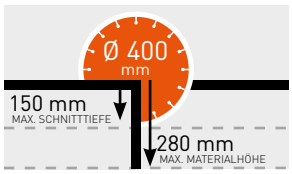
- Optimierte Kraftübertragung für geringere Schnittkosten und höhere Lebensdauer der Maschine.
- Spielfreier und ruhiger Lauf.
- Einfache Reinigung.
- Extrem belastbar und absolut rostfrei.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 350 mm Pro Universal Laser.

	3PS 2,2kW 230V CM401 600	4PS 3kW 400V CM401 600	6,5PS 4,8kW BENZIN CM401 600
Art.-Nr.	70184626994	70184627004	70184627017
EAN Code 13	5450248371847	5450248371854	5450248371755
Motor	Elektrisch	Elektrisch	Benzin / HONDA GX200
Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW (3 PS)	400 V 3~ / 3 kW (4 PS)	4,8 kW (6,5 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA	16A / 8 kVA	-
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 400 x 25,4 mm	Ø 400 x 25,4 mm	Ø 400 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.700 min^{-1}	2.000 min^{-1}	2.650 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	150 mm	150 mm	150 mm
Max. Schnittlänge	600 mm	600 mm	600 mm
Max. Materialhöhe	280 mm	280 mm	280 mm
Abmessungen Schneidtisch	500 x 600 mm	500 x 600 mm	500 x 600 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2	< 2,5 m/s^2	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	94 dB(A) / 81 dB(A)	94 dB(A) / 81 dB(A)	105 dB(A) / 93 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.380 x 660 x 1.510 mm	1.380 x 660 x 1.510 mm	1.380 x 660 x 1.510 mm
Abmessungen (eingeklappte Füße)	1.380 x 660 x 920 mm	1.380 x 660 x 920 mm	1.380 x 660 x 920 mm
Gewicht	113 kg	115 kg	118 kg

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

ELEKTRISCHE WASSERPUMPE

GEGENGELAGERTE FÜHRUNGSROLLEN

EINFACHER TRANSPORT

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CM401**

Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURSTEIN	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**PRO BETON**	**EXTREME UNIVERSAL SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**	**PRO GRANITE TURBO**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm	400 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184627062	70184640270	70184611438	70184626533	70184602095
Seite	37	44	45	67	56

CM450 JUNIOR

- Trennt große Materialen dank max. Schnittlänge 600 mm und max. Schnitttiefe 170 mm.
- Transporträder und einklappbare Tischbeine gewährleisten einen praktischen Transport und Lagerung.
- Verbessertes Wassersystem trennt Kühlwasser und Schneidschlamm für eine erhöhte Lebensdauer der Wasserpumpe.
- Neuer Stecker spart Zeit beim Austauschen der Wasserpumpe, kein Elektriker dafür erforderlich.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 450 mm Pro Universal Laser.

PRODUKTDATEN

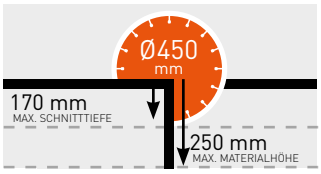
Art.-Nr.	70184631570
EAN Code 13	5450248802211

3PS 2,2kW 230V

Netzspannung / Motorleistung	230V 1~ / 2,2kW (3 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 450 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.100 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	170 mm
Max. Schnittlänge	600 mm

Max. Materialhöhe	250 mm
Abmessungen Schneidtisch	460 × 400 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	89 dB(A) / 78 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.390 x 750 x 1.480 mm
Abmessungen (ohne Füße)	1.390 x 530 x 800 mm
Gewicht	97 kg

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

EINKLAPPBARE TISCHBEINE

INTELLIGENTES WASSERSYSTEM

EINFACHER WASSERPUMPENANSCHLUSS

EMPFEHLUNG DIAMANTSCHEIBE **FÜR CM 450 JUNIOR**

Werkstoff / Material	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**PRO UNIVERSAL LASER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	450 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184609093
Seite	46

CST 120 UNO

BESONDERE MERKMALE

- Robuste Bauweise.
- Verchromte Führungsrohre.
- Schwenkbarer Schneidkopf.
- Standbeine demontierbar.

IHRE VORTEILE

- Zuverlässige Tischsäge für präzise Schnitte.
- Ermöglicht Schnitte bis zu 45°.
- Einfacher Transport, platzsparende Aufbewahrung.

Bitte entsprechende Diamantscheibe für das jeweilige Einsatzgebiet mitbestellen!

PRODUKTDATEN

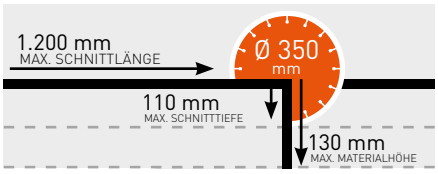
Art.-Nr.	70184601846
EAN Code 13	5450248713999

3PS 2kW 230V

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,0 kW (3 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.650 x 580 x 1.400 mm
Abmessungen (ohne Untergestell)	1.650 x 580 x 850 mm
Gewicht	105 kg

Max. Schnitttiefe	110 mm
Max. Schnittlänge	1.200 mm
Max. Materialhöhe	130 mm
Abmessungen Schneidtisch	1.200 x 560 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	88,5 dB(A) / 73,5 dB(A)

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTLÄNGE & TIEFE

VERSTELLBARER WINKELANSCHLAG

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR DIE CST SÄGEN**

Werkstoff / Material	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURSTEIN	CERAMIC	
Empfohlenes Produkt	**EXTREME UNI SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**	**EXTREME GRANITE**	**EXTREME CERAMIC**	**EXTREME GRES**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184628998	70184612283	70184601174	70184630335	70184632569
Seite	44	45	66	61	62

CST 100/120/150

BESONDERE MERKMALE

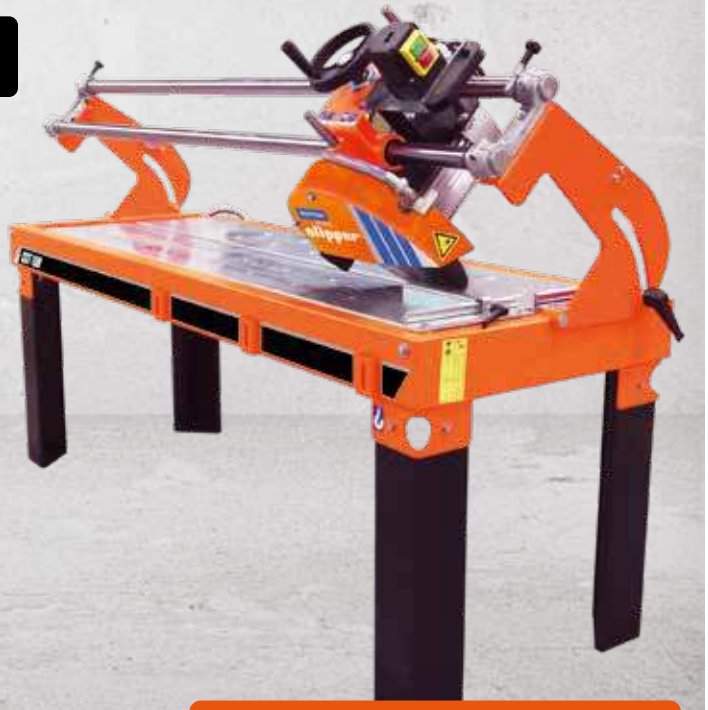
- Robuste Bauweise.
- Verchromte Führungsrohre.
- Neigbarer Kopf.
- Inkl. seitlichem Auflagetisch (450 x 300 mm).
- Variable Schnitttiefeneinstellung.

IHRE VORTEILE

- Zuverlässige Tischsäge für präzise Schnitte.
- Ermöglicht Schnitte bis zu 45°.
- Die Breite der Auflage erreicht damit 960 mm (CST 100 & CST 120) sowie 1.110 mm bei der CST 150 (660 mm ohne zusätzliche Auflage).

WINKELANSCHLAG

AUFLAGETISCH 45 x 30 cm



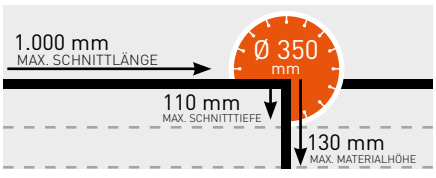
Bitte entsprechende Diamantscheibe für das jeweilige Einsatzgebiet mitbestellen!

3PS 2,2kW 230V	CST100	CST120	CST150
Art.-Nr.	70184613977	70184614032	70184614025
EAN Code 13	5450248144595	5450248191179	5450248189725
Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW (3 PS)	230 V 1~ / 2,2 kW (3 PS)	230 V 1~ / 2,2 kW (3 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA	16A / 6kVA	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm	Ø 350 x 25,4 mm	Ø 350 x 25,4 mm

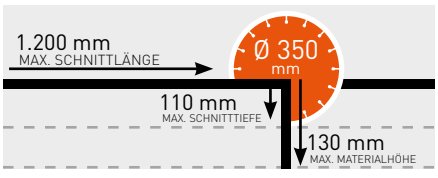
4PS 3kW 400V	CST100	CST120	CST150
Art.-Nr.	70184613982	70184613892	70184614026
EAN Code 13	5450248144724	5450248141235	5450248189732
Netzspannung / Motorleistung	400 V 3~ / 3 kW (4 PS)	400 V 3~ / 3 kW (4 PS)	400 V 3~ / 3 kW (4 PS)
Sicherung / Generator	16A / 8kVA	16A / 8kVA	16A / 8kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm	Ø 350 x 25,4 mm	Ø 350 x 25,4 mm

PRODUKTDATEN (ALLE MASCHINEN)	CST100	CST120	CST150
Max. Schnitttiefe	110 mm	110 mm	110 mm
Max. Schnittlänge	1.000 mm	1.200 mm	1.500 mm
Max. Materialhöhe	130 mm	130 mm	195 mm
Abmessungen Schneidtisch	1.000 mm	1.200 mm	1.500 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}	2.800 min^{-1}	2.800 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	<2,5 m/s^2	<2,5 m/s^2	<2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	88,5 dB(A) / 73,5 dB(A)	88,5 dB(A) / 73,5 dB(A)	88,5 dB(A) / 73,5 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.270 x 660 x 1.350 mm	1.600 x 660 x 1.350 mm	1.970 x 660 x 1.350 mm
Abmessungen (ohne Untergestell)	1.270 x 660 x 780 mm	1.600 x 660 x 780 mm	1.970 x 660 x 780 mm
Gewicht	105 kg	160 kg	180 kg

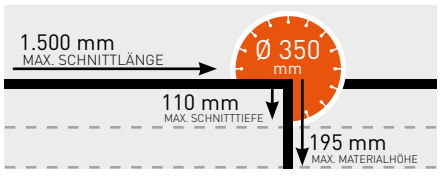
MAX. SCHNITTTIEFE



CST 100



CST 120



CST 150

CST 100/120 ALUMINUM

BESONDERE MERKMALE

- Robuste Bauweise.
- Schwenkbarer Brückenkopf.
- Aluminium-Bauweise.
- Einklappbare Füße und Transporträder.
- Inkl. seitlichem Auflagetisch (450 x 300 mm).

IHRE VORTEILE

- Zuverlässige Tischsäge.
- Ermöglicht Schnitte bis zu 45°.
- Überzeugt durch geringes Gewicht.
- Leicht zu bewegen und zu transportieren.
- Die Breite der Auflage erreicht damit 960 mm (660 mm ohne zusätzliche Auflage).

CST100 ALU

Art.-Nr.	70184601937
EAN Code 13	5450248715689

3PS | 2,2kW | 230V

CST120 ALU

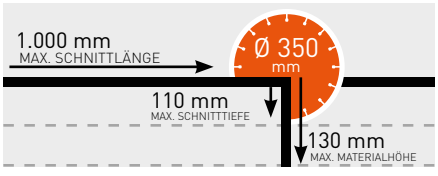
Art.-Nr.	70184602016
EAN Code 13	5450248718420

3PS | 2,2kW | 230V

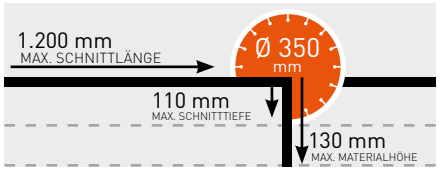
Netzspannung/ Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW (3 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	110 mm
Max. Schnittlänge	1.000 mm
Max. Materialhöhe	130 mm
Abmessungen Schneidtisch	1.120 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	88,5 dB(A) / 73,5 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.530 x 660 x 1.350 mm
Abmessungen (ohne Untergestell)	1.530 x 660 x 880 mm
Gewicht	85 kg

Netzspannung/ Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW (3 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	110 mm
Max. Schnittlänge	1.200 mm
Max. Materialhöhe	130 mm
Abmessungen Schneidtisch	1.310 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	88,5 dB(A) / 73,5 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.630 x 660 x 1.350 mm
Abmessungen (ohne Untergestell)	1.630 x 660 x 880 mm
Gewicht	90 kg

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE - CST 100



MAX. SCHNITTTIEFE - CST 120

SCHWENKBARER KOPF

AUFLAGETISCH IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

LEICHTER TRANSPORT DANK EINKLAPPBARER FÜSSE UND TRANSPORTRÄDER.

CM501 MAJOR

BESONDERE MERKMALE

- Rolltisch mit rutschfester Auflage.
- Einfacher Zugang zur Wasserpumpe.
- Robuster Keilriemanantrieb.
- Serienmäßige Staplertasche.
- Fußpedal.

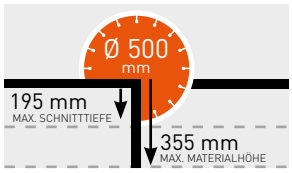
IHRE VORTEILE

- Akkurater und stabiler Schnitt.
- Einfache Wartung.
- Optimierte Kraftübertragung.
- Sicherer Transport per Palettengabel.
- Erleichterte Bedienung bei hohem Schneidaufkommen.

Bitte entsprechende Diamantscheibe für das jeweilige Einsatzgebiet mitbestellen!

	5,5PS 4kW 400V CM501 3,55,3	5,5PS 4kW 230/400V CM501 3,55,3 D.V.	6,5PS 4,8kW BENZIN CM501 3,60.P	5,5PS 4kW 400V CM601 5,55,3
Art.-Nr.	70184627018	70184628233	70184627020	70184607577
EAN Code 13	5450248371762	5450248392101	5450248371779	5450248760603
Motor	Elektrisch	Elektrisch	Benzin - Honda GX200	Elektrisch
Netzspannung / Motorleistung	400 V / 4 kW (5,5 PS)	230-400 V~3 / 4 kW (5,5 PS)	4,8 kW (6,5 PS)	400 V / 4 kW / (5,5 PS)
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 500 x 25,4 mm	Ø 500 x 25,4 mm	Ø 500 x 25,4 mm	Ø 600x25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	1.900 min^{-1}	1.900 min^{-1}	2.200 min^{-1}	1.900 min^{-1}
Max. Schnitttiefe bei 90° / 45°	195 mm	195 mm	195 mm	245 mm
Max. Schnittlänge	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Max. Materialhöhe	355 mm	355 mm	355 mm	355 mm
Abmessungen Schneidtisch	580 x 420 mm	580 x 420 mm	580 x 420 mm	580 x 420 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2	< 2,5 m/s^2	< 2,5 m/s^2	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	97 dB(A) / 81 dB(A)	97 dB(A) / 81 dB(A)	106 dB(A) / 93 dB(A)	97 dB(A) / 81 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.480 x 610 x 1.550 mm	1.480 x 610 x 1.550 mm	1.480 x 610 x 1.700 mm	1.480 x 610 x 1.550 mm
Gewicht	165 kg	163 kg	165 kg	168 kg

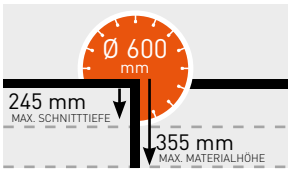
BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE - Ø 500

SCHNITTFÜHRUNG, VERSTELLBAR

PATENTIERTE SCHRÄGSTEHENDE UND NACHSTELLBARE LAUFROLLEN



MAX. SCHNITTTIEFE - Ø 600

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CM501 UND CM601**

Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	FEUERFEST	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**PRO BETON**	**EXTREME UNI SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**	**SIEHE EMPFEHLUNGSTABELLE AUF SEITE 75**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm		25,4 mm
ø 500 mm Art.-Nr.	70184627064	70184630309	70184611440		70184602097
ø 600 mm Art.-Nr.	70184627065	-	-		-
Seite	37	44	45		56

ISM/ISC SUPER

BESONDERE MERKMALE & IHRE VORTEILE

- Nassschnitt möglich dank optionalem Wasseranschluss.
- Verlängerter Handgriff für optimalen Schneiddruck.
- Höhenregulierung des Schneidkopfes mittels Handrad für maximalste Schnittpräzision.
- Schneidkopf wird durch Fußpedal und Handhebel (ISM) bedient.

ISM

Art.-Nr.	70184613985
EAN Code 13	5450248213239

7,5PS | 5,5kW | 400V

Netzspannung / Motorleistung	400 V 3~ / 5,5 kW (7,5 PS)
Sicherung / Generator	32A / 14kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 500 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.062 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	190 mm
Max. Schnittlänge	500 mm
Schneidtisch (optional)	465 x 615 mm
Schwenkbarer Rolltisch (optional)	455 x 580 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	99 dB(A) / 85 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.400 x 760 x 1.750 mm
Gewicht	248 kg

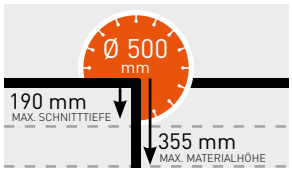
ISC

Art.-Nr.	70184613986
EAN Code 13	5450248144861

7,5PS | 5,5kW | 400V

Netzspannung / Motorleistung	400 V 3~ / 5,5 kW (7,5 PS)
Sicherung / Generator	32A / 14kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 500 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.062 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	190 mm
Max. Schnittlänge	750 mm
Schneidtisch (optional)	710 x 615 mm
Schwenkbarer Rolltisch (optional)	710 x 610 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	99 dB(A) / 85 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.650 x 760 x 1.750 mm
Gewicht	280 kg

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

Clipper's Tipp

WICHTIG

Schwenkbarer Rolltisch, Staubabsaugung und Wassersystem sind als optionale Zubehörteile erhältlich. Die Maschinen werden standardmäßig ohne Schneidtisch ausgeliefert.
Bitte beachten Sie die folgende Aufführung:

EXTREME UNI SILENCIO -71084630309

FEUERFEST - SIEHE EMPFEHLUNGEN IN DER ÜBERSICHT

DAS RICHTIGE ZUBEHÖR FÜR DIE TISCHSÄGEN ISC UND ISM

MAX. SCHNITTLÄNGE	AUFLAGETISCH: FLACH ODER SCHWENKBAR	NASS- ODER TROCKENSCHNITT	
		NASS	TROCKEN
ISM BIS ZU 500 mm ISC BIS ZU 750 mm 	 **Schwenktisch 0 bis 45°** ISM: 310004702 ISC: 310004539 **Flacher Rolltisch** ISM: 310004704 ISC: 310004703	 **Wasserverteilungssystem** 310004732	⊕ **Trichter für Staubabsaugung 3 Bein** 310004552 **Staubabsaugung 3 Bein** 310004544 ODER **Staubabsaugung** 310004536

CM70 ALU

BESONDERE MERKMALE

- Klappbare Tischbeine und Transporträder.
- Großer Vorschubbügel.
- Robuster Rollentisch mit Gummiauflage und Kippsicherung.
- Großer Spritzschutz.
- Absenkbarer Schneidkopf.

IHRE VORTEILE

- Einfacher Aufbau und Transport der Maschine.
- Ermüdungsfreies Arbeiten.
- Präzise Schnitte und sicheres Arbeiten.
- Sauberes Arbeiten.
- Ermöglicht Stufenschnitte bei großen Materialien.

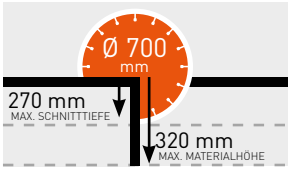
CM70 ALU + Diamantscheibe Ø 700 mm

Art.-Nr.	70184603112
EAN Code 13	5450248750635

Netzspannung / Motorleistung	230 V / 3 kW (4 PS)
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 700 mm x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	270 mm
Max. Schnittlänge	500 mm

Max. Materialhöhe	320 mm
Abmessungen Schneidtisch	570 x 490 mm
Drehzahl Schneidwelle	1.500 min^{-1}
Gewicht	128 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.620 x 851 x 1.571 mm

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

YouTube

ABSENKBARER SCHNEIDKOPF

LEICHT ZU TRANSPORTIEREN

ERGONOMISCHES ARBEITEN

ROBUSTER ROLLENTISCH MIT KIPPSICHERUNG

GROSSER SPRITZSCHUTZ

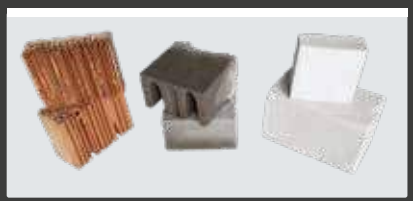
EMPFOHLENE DIAMANTSCHEIBE

Werkstoff / Material	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**PRO UNIVERSAL LASER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	700 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184603061
Seite	48

Clipper's Tipp

IDEAL FÜR...

Gitterziegel, Hohlbetonblöcke und Gasbeton



JUMBO 651

BESONDERE MERKMALE

- Extrem belastbarer Rahmen, der auf vier Transportrollen steht.
- Zwei Transporträder sind mit Feststellbremsen ausgerüstet.
- Auflagetisch mit vier kugelgelagerten Laufrollen.
- Einfacher Zugang zum Blatt.

IHRE VORTEILE

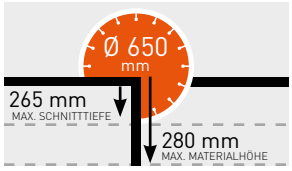
- Einfach zu bewegen.
- Sicherer Stand der Maschine während des Arbeitens.
- Präzise Positionierung und dadurch exakter Schnitt.
- Zeitersparnis beim Blattwechsel.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 650 mm Classic Universal Laser.

	3PS 2,2kW 230V JUMBO 651	7,5PS 5,5kW 400V JUMBO 651
Art.-Nr.	70184694005	70184614005
EAN Code 13	5450248596714	5450248186625
Motor	Elektrisch	Elektrisch
Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 2,2 kW (3 PS)	400 V 3~ / 5,5 kW (7,5 PS)
Sicherung / Generator	16A / 6kVA	32A / 14kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 650 x 25,4 mm	Ø 650 x 25,4 mm
Drehzahl Schneidwelle	1.350 min^{-1}	1.350 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	265 mm	265 mm
Max. Schnittlänge	500 mm	500 mm
Max. Materialhöhe	280 mm	280 mm
Abmessungen Schneidtisch	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	100 dB(A) / 86 dB(A)	100 dB(A) / 86 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	1.700 x 800 x 1.480 mm	1.700 x 800 x 1.480 mm
Gewicht	208 kg	212 kg

BESONDERHEITEN

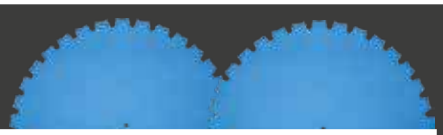


MAX. SCHNITTTIEFE

EXTREM BELASTBARER RAHMEN

2 TRANSPORTRÄDER
MIT FESTSTELLBREMSE

EMPFOHLENE DIAMANTSCHEIBE



Maschine	JUMBO 651	
Werkstoff / Material	SILENCIO	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**EXTREME UNI SILENCIO**	**PRO UNIVERSAL LASER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	650 x 25,4 mm	650 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184694227	70184647265
Seite	44	48

Besuchen Sie unsere Ersatzteil-Website oder Scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen:

https://spareparts.nortonabrasives.com/spareparts/de/USD/

JUMBO 900/1000

BESONDERE MERKMALE

- Extrem belastbarer Rahmen, der auf vier Transportrollen steht.
- Zwei Transporträder sind mit Feststellbremsen ausgerüstet.
- Beweglicher Schneidkopf.
- Tiefeneinstellung.

IHRE VORTEILE

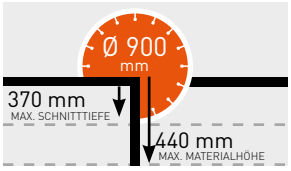
- Einfach zu bewegen.
- Sicherer Stand der Maschine während des Arbeitens.
- Präzise Positionierung und dadurch exakter Schnitt.
- Gleichbleibende Schnitttiefe auch bei extremer Beanspruchung.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 900 bzw. 1.000 mm Classic Universal Laser.

	10PS 7,5kW 400V JUMBO 900 100-3-400V	10PS 7,5kW 400V JUMBO 1000 100-3-400V	13PS 9,6kW BENZIN JUMBO 1000 P13 EASY START
Art.-Nr.	70184613939	70184621669	70184629335
EAN Code 13	5450248143260	5450248312789	5450248441762
Motor	Elektrisch	Elektrisch	Benzin / HONDA
Netzspannung / Motorleistung	400 V 3~ / 7,5 kW (10 PS)	400 V 3~ / 7,5 kW (10 PS)	GX390, 9,6 kW (13 PS)
Sicherung / Generator	32 A / 19 kVA	32 A / 19 kVA	-
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 900 x 60 mm	Ø 1.000 x 60 mm	Ø 1.000 x 60 mm
Drehzahl Schneidwelle	928 min^{-1}	928 min^{-1}	928 min^{-1}
Max. Schnitttiefe	370 mm	420 mm	420 mm
Max. Schnittlänge	720 mm	720 mm	720 mm
Max. Materialhöhe	440 mm	440 mm	440 mm
Abmessungen Schneidtisch	720 x 800 mm	720 x 800 mm	720 x 800 mm
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s^2	< 2,5 m/s^2	< 2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	100 dB(A) / 86 dB(A)	100 dB(A) / 86 dB(A)	105 dB(A) / 88 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	2.000 x 1.080 x 1.700 mm	2.000 x 1.080 x 1.700 mm	2.000 x 1.080 x 1.700 mm
Gewicht	360 kg	370 kg	370 kg

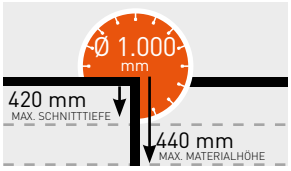
BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE - JUMBO 900

VORDERER SPRITZSCHUTZ

FLIEHKRAFTKUPPLUNG
(NUR JUMBO MIT BENZINMOTOR)



MAX. SCHNITTTIEFE - JUMBO 1000

EMPFOHLENE DIAMANTSCHEIBEN

Maschine	JUMBO 900		JUMBO 1000	
Werkstoff / Material	SILENCIO	UNIVERSAL	SILENCIO	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**EXTREME UNI SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**	**EXTREME UNI SILENCIO**	**PRO UNIVERSAL LASER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	900 x 60 mm	900 x 60 mm	1.000 x 60 mm	1.000 x 60 mm
Art.-Nr.	70184694030	70184647651	70184694595	70184647263
Seite	44	48	44	48

CM 1000 JUMBO

- Komfortabler Gebrauch von Ø 900 mm und Ø 1.000 mm Diamantscheiben.
- Starker und robuster Tisch, der bis zu 350 kg aushält.
- "Plug & Play"-Wasserpumpenanschluss reduziert Wartungszeit.
- Zusätzlicher Not-Ausschalter für größtmögliche Sicherheit.
- Transporträder, Staplertaschen und Kranöse erleichtern den Transport auf der Baustelle.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 900 mm Classic Universal Laser.

CM 1000 JUMBO

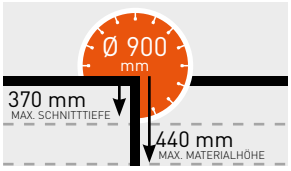
Art.-Nr.	70184607570
EAN Code 13	5450248760405

Netzspannung / Motorleistung	400 V ~3 / 7,5 kW (10 PS)
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 900 / 1.000 x 60 mm
Max. Materialhöhe	440 mm
Max. Schnitttiefe	370 / 420 mm

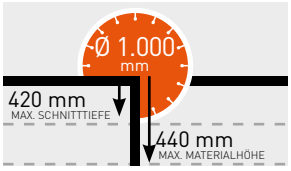
Max. Schnittlänge	720 mm
Drehzahl Schneidwelle	928 min^{-1}
Gewicht	420 kg
Abmessungen (L x B x H)	2.000 x 1.080 x 1.700 mm

10PS 7,5kW 400V

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE - Ø 900 mm



MAX. SCHNITTTIEFE - Ø 1.000 mm

FÜR Ø 900 mm & Ø 1.000 mm DIAMANTSCHEIBEN

VERSTÄRKTER TISCH

EINFACHER WASSERPUMPENANSCHLUSS

NOT-AUS-SCHALTER

TRANSPORTRÄDER

EMPFOHLENE DIAMANTSCHEIBEN

Werkstoff / Material	UNIVERSAL	UNIVERSAL	UNIVERSAL	NATURSTEIN
Empfohlenes Produkt	**CLASSIC UNIVERSAL LASER**	**PRO UNIVERSAL LASER**	**EXTREME UNIVERSAL SILENCIO**	**EXTREME GRANITE**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	900 x 60 mm	900 x 60 mm	900 x 60 / 55 mm	900 x 60 mm
Art.-Nr.	70184647269	70184647266	70184694030	70184603313
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	1.000 x 60 mm	1.000 x 60 mm	1.000 x 60 / 55 mm	
Art.-Nr.	70184647650	70184647263	70184694595	
Seite	48	48	44	66

CMV 1000 VERTO

- Hochleistungsstarkes Trennen von Steinblöcken mit einer Höhe von bis zu 650 mm ohne das Material kippen zu müssen.
- Zentral angebrachte Kranöse und eingebaute Staplertaschen (800 x 1.200 mm) für hohe Beweglichkeit auf der Baustelle.
- Schneidkopf permanent ummantelt für maximale Anwendersicherheit.
- Laser-gravierte Längenmaße helfen dem Anwender präzise zu schneiden.
- Hydraulischer Walzentisch macht die Materialplatzierung einfacher und schneller*.
- Räder-Kit ermöglicht einfaches Bewegen der Maschine auf der Baustelle**.
- Versenktes Handrad reduziert Transportschäden.
- Trockenschnitt möglich dank Staubsaugeranschluss.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 900 mm Classic Universal Laser.

* Nur verfügbar bei Artikel 70184603244 und 70184607717
** Nur verfügbar bei Artikel 70184603244

Basisversion

Art.-Nr.	70184603243
EAN Code 13	5450248753025

Maschine mit Walzentisch und Räder-Kit

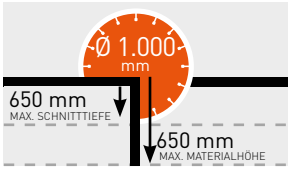
Art.-Nr.	70184603244
EAN Code 13	5450248753032

Maschine mit Walzentisch

Art.-Nr.	70184607717
EAN Code 13	5450248763796

Netzspannung / Motorleistung	400 V ~3 / 7,5 kW (10 PS)
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 1.000 x 60 mm
Max. Materialhöhe	650 mm
Max. Schnitttiefe	650 mm
Max. Schnittlänge	425 mm
Drehzahl Schneidwelle	900 min^{-1}
Gewicht	583 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 800 x 1.995 mm

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

10PS 7,5kW 400V

EINGEBAUTE STAPLERTASCHEN

INTEGRIERTES HANDRAD SORGT FÜR EIN KOMPAKTES DESIGN

TISCH OHNE WALZEN (70184603243)

HYDRAULISCHER WALZENTISCH (70184603244 UND 70184607717)

RÄDER-KIT (70184603244)

EMPFOHLENE DIAMANTSCHEIBEN

Werkstoff / Material	UNIVERSAL	UNIVERSAL	UNIVERSAL	NATURSTEIN
Empfohlenes Produkt	**CLASSIC UNIVERSAL LASER**	**PRO UNIVERSAL LASER**	**EXTREME UNIVERSAL SILENCIO**	**EXTREME GRANITE**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	1.000 x 60 mm	1.000 x 60 mm	1.000 x 60 / 55 mm	900 x 60 mm
Art.-Nr.	70184647650	70184647263	70184694595	70184603313
Seite	48	48	44	66

VERTO L

BESONDERE MERKMALE

- Sehr robuste Maschine zum Trennen großformatiger Planelemente und Quadrosteine, Vertikalschnitt möglich.
- Zentrale Transporthaken, Spornrad und Räder zum Verfahren.
- Blatt und Sägekopf ständig gekapselt.
- Einfacher Zugang zum Blatt.
- Der robuste Schneidkopf ist auf einem Rollentisch montiert.

IHRE VORTEILE

- Bessere Bedienbarkeit, da im Stehen gearbeitet werden kann und kein Wenden der Steine nötig ist.
- Einfacher Transport und große Wendigkeit.
- Optimaler Unfallschutz und Schutz der Maschine gegen frühzeitigen Verschleiß.
- Zeitersparnis beim Blattwechsel.
- Spielfreier Lauf.
- Hohe Belastung möglich: 6 separate Kunststoff-Rollen pro Achse.
- Dadurch geringerer Verschleiß, reduzierter Wartungsaufwand.
- Erleichterte Reinigung durch bessere Zugänglichkeit zwischen den Rollen.
- Leichtere Handhabung beim Ausrichten und Verschieben der Steine z. B. beim Schrägschnitt für 135°-Ecke.

PRODUKTDATEN

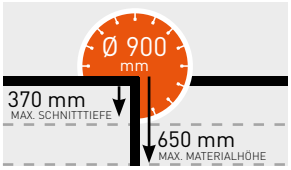
Art.-Nr.	70184631636
EAN Code 13	5450248803294

Netzspannung	400 V
Motorleistung	7,5 kW
Motorendrehzahl	1.410 min^{-1}
Max. Diamantblattdurchmesser	900 mm
Blattaufnahme	60 mm

Max. Schnitttiefe	370 mm
Max. Materialhöhe	650 mm
Gewicht	414 kg
Ausfuhrung Schneidtisch	Rollentisch

10PS 7,5kW 400V

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

ROBUSTE MASCHINE FÜR GROSSE FORMATE

ROLLENTISCH EXTREM BELASTBAR

OPTIMALER SCHUTZ DER GESAMTEN MASCHINE

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR VERTO 900 L**

Werkstoff / Material	SILENCIO	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**EXTREME UNI SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	900 x 60 mm	900 x 60 mm
Art.-Nr.	70184694030	70184647651
Seite	44	48

CB311

BESONDERE MERKMALE

- Zweihandbedienung.
- Kompaktes Leichtgewicht.
- Zusätzlicher Stabilisierungsfuß.
- Galvanisierter und klappbarer Schneidtisch.
- Robuste und zuverlässige Maschine.
- Anschluss für Staubabsaugung.

IHRE VORTEILE

- Maximale Anwendersicherheit während des Schneidvorgangs.
- Einfacher Transport, Einsatz auch in schlecht zugänglichen Bereichen.
- Sicherer Stand auch auf unebenem Untergrund.
- Platzsparend bei Transport und Lagerung.
- Geringer Wartungsaufwand.

INKLUSIVE SÄGEBAND

- Extreme Band CB311.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184602677
EAN Code 13	5450248736417

Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 1,1 kW (1,5 PS)
Bandmaße	2.950 x 27 mm
Gewicht	132 kg
Abmessungen (L x B x H)	830 x 620 x 1.600 mm
Max. Schnittlänge	660 mm
Max. Materialhöhe	310 mm

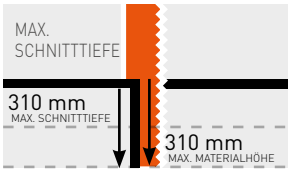
PS 1,5PS

kW 1,1kW

Volts 230V

YouTube

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

ZWEIHANDBEDIENUNG FÜR SICHERES ARBEITEN

KOMPAKTE BAUWEISE

LEICHT ZU TRANSPORTIEREN

PERFEKTE SCHNITTERGEBNISSE

STABILER STAND

SÄGEBANDEMPFEHLUNGEN
FÜR CB311

EXTREME: HÖCHSTE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND LEBENSDAUER UND BESONDERS UNIVERSELLER EINSATZ IN GASBETON, PORENBETON (Z. B. YTONG®), POROSIERTE ZIEGEL (Z. B. POROTON®), AUCH PERLITVERFÜLLT, MINERAL- WOLLVERFÜLLT. HARTMETALL BESTÜCKT. TROCKENSCHNITT.

PRO: HOHE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND LEBENSDAUER FÜR EINSATZ IN GASBETON, PORENBETON (Z. B. YTONG®). HARTMETALL BESTÜCKT. TROCKENSCHNITT.

Werkstoff / Material	UNIVERSAL	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BAND CB311**	**PRO BAND CB311**
Länge	2.950 mm	2.950 mm
Art.-Nr.	70184603100	70184603101

Clipper's Tipp

IDEAL FÜR...

Hochlochziegel und Porenbeton

CB511 & CB651

BESONDERE MERKMALE

- Automatische Bandabschaltung am Schnittende.
- Trockenschnitt mit minimaler Staubentwicklung.
- Einfach in der Handhabung.
- Galvanisierter und klappbarer Schneidtisch.
- Transportöse, zwei Staplertaschen und Transporträder.
- Anschluss für Staubabsaugung.

IHRE VORTEILE

- Sicherheit bei der Anwendung sowie Zeitersparnis.
- Keine Wasserzufuhr notwendig.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Platzeinsparung bei Transport und Lagerung.
- Leicht zu bewegen mittels Kran, Stapler oder per Hand.
- Optimale Leistung bei geringem Staubeintritt.
- Erhöhte Standzeit der Maschine.

INKLUSIVE SÄGEBAND

- Extreme Band CB511 bzw. CB651.

PRODUKTDATEN CB511

Art.-Nr.	70184694702
EAN Code 13	5450248692393

CB651

Art.-Nr.	70184602676
EAN Code 13	5450248736400

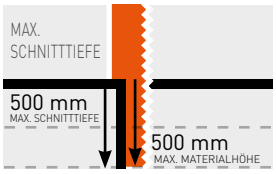
	CB511	CB651
Netzspannung / Motorleistung	230 V 1~ / 1,85 kW (2,5 PS)	230 V 1~ / 1,85 kW (2,5 PS)
Bandmaße	3.850 x 27 mm	4.120 x 34 mm
Max. Schnittlänge	660 mm	660 mm
Max. Materialhöhe	500 mm	635 mm
Gewicht	203 kg	207 kg
Abmessungen	1.050 x 900 x 1.840 mm	1.050 x 900 x 1.980 mm

2,5PS

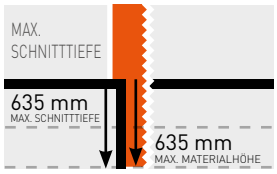
1,85kW

230V

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE CB511

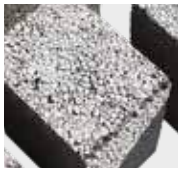


MAX. SCHNITTTIEFE CB651

WINKELSCHNITT-FÜHRUNG

EINKLAPPBARER SCHNEIDTISCH

SICHER IN DER ANWENDUNG


PRÄZISIONSSCHNITTE FÜR ALLE ANWENDUNGEN

EXTREME: HÖCHSTE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND LEBENSDAUER UND BESONDERS UNIVERSELLER EINSATZ IN GASBETON, PORENBETON (Z. B. YTONG®), POROSIERTE ZIEGEL (Z. B. POROTON®), AUCH PERLITVERFÜLLT, MINERALWOLLVERFÜLLT. HARTMETALL BESTÜCKT. TROCKENSCHNITT. LONG-LIFE VERSION VOR ALLEM BEI SEHR ABRASIVEN MATERIALIEN (Z.B. PLS 500) BENUTZEN.

PRO: HOHE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND LEBENSDAUER FÜR EINSATZ IN GASBETON, PORENBETON (Z. B. YTONG®). HARTMETALL BESTÜCKT. TROCKENSCHNITT.

SÄGEBAND EMPFEHLUNGEN **FÜR CB511**

Werkstoff / Material	UNIVERSAL	UNIVERSAL	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**EXTREME LONG-LIFE BAND CB511**	**EXTREME BAND CB511**	**PRO BAND CB511**
Länge	3.850 mm	3.850 mm	3.850 mm
Art.-Nr.	70184603022	70184695024	70184601811

SÄGEBAND EMPFEHLUNGEN **FÜR CB651**

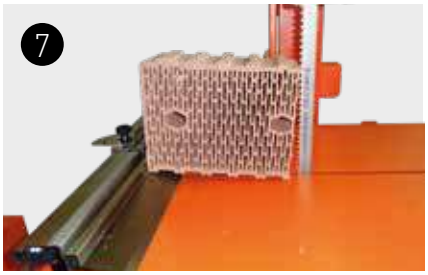
Werkstoff / Material	UNIVERSAL	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BAND CB651**	**PRO BAND CB651**
Länge	4.120 mm	4.120 mm
Art.-Nr.	70184603102	70184603103

Clipper's Tipp

IDEAL FÜR...

Hochlochziegel und Porenbeton

ERSATZTEILE & ZUBEHÖR FÜR TISCHSÄGEN



CM501

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Fasenschneidvorrichtung 45°	310004537	5450248088592
2 - Schwenktisch 0 bis 45°	310004556	5450248089353
3 - Transportvorrichtung (Räder & Griff)	310004609	5450248095187
4 - Trichter Staubabsaugung	310004580	5450248093312
5 - Staubabsaugung 3 Bein	310004544*	5450248088844
Blattschutz	310004582**	5450248093480

* Anfertigung auf Anfrage.
** Mit Schutzhaube verwenden 310005679

JUMBO 900 & 1000

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
6 - Fasenschneidvorrichtung 0 bis 45°	310004590	5450248093961

CB511 & CB651

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
7 - Schrägschneidevorrichtung	310491491	5450248716693

ERSATZTEILE & ZUBEHÖR FÜR TISCHSÄGEN

CM35 MINI CLIPPER

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Räder- & Griffe-Kit	310523364	5450248757313
Wasserwanne & -pumpe 230 V	310523296	5450248757092
Untergestell/Füße	310565274	5450248804895

CGW

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Verschluss Wasserwanne	310005257	5450248118060
Wasserpumpe 230 V	310004389	5450248078784
Schalter 230 V	510103106	5450248553939
Tischrollen (4 Stück)	310004676	5450248098393

CM352

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Verschluss Wasserwanne	310005257	5450248118060
Wasserpumpe 230 V	310004389	5450248078784
Schalter 230 V	510103106	5450248553939
Tischrollen (4 Stück)	310004676	5450248098393
Wasserwanne	310368190	5450248554097

ISM

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
6 - Schwenktisch 0-45° für ISM komplett	310004702	5450248099376
7 - Flacher Rolltisch komplett ISM	310004704	5450248099390
8 - Wassersystem komplett	310004732	5450248100829
9 - Trichter Staubabsaugung 3 Bein	310004552	5450248089070
10 - Staubabsaugung 3 Bein	310004544*	5450248088844
Staubabsaugung	310004536	5450248088240
Ersatzrad Rolltisch (1 Stück)	310004284	5450248072867
Wasserpumpe	310004300	5450248073598

* Anfertigung auf Anfrage.

CMV 1000 VERTO

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Hydraulischer Walzentisch	310518763	5450248753018
Räder-Kit	310518762	5450248753001

CM42

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Schalter 230 V	510103106	5450248553939
Wasserpumpe 230 V	310446803	5450248573609
Tischrollen (4 Stück)	310004676	5450248098393

CM400

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Schalter 230 V	310369467	5450248440116
Keilriemen (230 V Maschine)	310369466	5450248440109
Tischrollen (4 Stück)	310004676	5450248098393

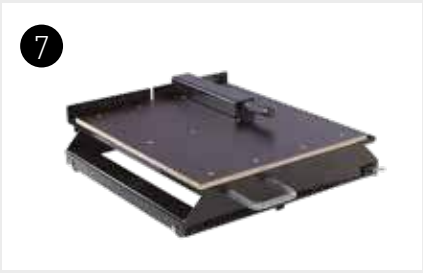
CST

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
4 - Parallelanschlag für CST 120/150	310478996	5450248705024
3 - Auflagetisch 550 x 450 mm	310479000	5450248705055
2 - Auflagetisch mit Rollen 1.000 x 500 mm	310478999	5450248705048
Winkelanschlag kurz 0 bis 45°	310479001	5450248705062
5 - Winkelanschlag lang 0 bis 45°	310008268	5450248158493

ISC

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
6 - Schwenktisch 0-45° für ISC komplett	310004539	5450248088707
7 - Flacher Rolltisch komplett ISC	310004703	5450248099383
8 - Wassersystem komplett	310004732	5450248100829
9 - Trichter Staubabsaugung 3 Bein	310004552	5450248089070
10 - Staubabsaugung 3 Bein	310004544*	5450248088844
Staubabsaugung	310004536	5450248088240
Ersatzrad Rolltisch (1 Stück)	310004284	5450248072867
Wasserpumpe	310004300	5450248073598

* Anfertigung auf Anfrage.



DIE RICHTIGE WAHL BEI ISM & ISC TISCHSÄGEN UND ZUBEHÖR

MAX. SCHNITTLÄNGE	AUFLAGETISCH: FLACH ODER SCHWENKBAR	NASS- ODER TROCKENSCHNITT	
		NASS	TROCKEN
ISM BIS ZU 500 mm ISC BIS ZU 750 mm 	 **Schwenktisch 0 bis 45°** ISM: 310004702 ISC: 310004539 **Flacher Rolltisch** ISM: 310004704 ISC: 310004703	 **Wasserverteilungssystem** 310004732	 **Trichter für Staubabsaugung 3 Bein** 310004552 ⊕ **Staubabsaugung 3 Bein** 310004544 ODER **Staubabsaugung** 310004536

EIN AKKU ... FÜR ALLE

B720
AKKU

Der 72 V Lithium-Ionen-Akku von Honda ist für alle unserer Akku-Maschinen geeignet. Die Kraft dieses Akkus bietet dauerhaft optimierte Effizienz und Leistung, vergleichbar mit der von benzinbetriebenen Maschinen - aber ohne Lärm, Schmutz und Benzinabgase.

PRODUKTDATEN	720wh / 72v
Art.Nr.	310568970
EAN	5450248809111
Akkutyp	Honda Lithium-Ionen Akku
Volt	DC 72V
Stromkapazität	720 Wh
Bemessungskapazität	10 Ah
Abmessungen (L × B × H)	233 x 268 x 150 mm
Gewicht	6,4 kg

B700
SCHNELL-LADEGERÄT

Voll aufgeladen in nur 60 Minuten. Mit LED-Anzeige, wann der Akku bereit für den Einsatz ist.

PRODUKTDATEN	230v
Art.Nr.	310568971
EAN	5450248809128
Typ	Honda Quick Charger
Volt	230V 1~
Ladezeit des B720	60 min - 100%
Abmessungen (L × B × H)	272 x 352 x 270 mm
Gewicht	11 kg

NACHHALTIGKEIT FÜR NORTON CLIPPER

Nachhaltigkeit steht im Zentrum von allem, was wir tun. Als globales Unternehmen mit starken Marken, das Oberflächenlösungen anbietet, um die Welt zu einem besseren Zuhause zu machen, haben wir uns das Ziel gesetzt, bis 2050 CO_2-neutral zu sein, Wasser zu sparen und unsere Abfälle drastisch zu reduzieren. Mit unseren Lösungen unterstützen wir unsere Kunden dabei, Bau, Industrie und Mobilität zu dekarbonisieren, Ressourcen und unseren Planeten zu schonen und den Klimawandel zu bekämpfen.

Scanne den QRCode, um unser Engagement für Nachhaltigkeit zu entdecken.

NOTIZEN

NORTON
SAINT-GOBAIN

clipper®

VERDICHTUNGS-MASCHINEN

Norton Clipper steht für kontunierliche Innovationen und kundenorientierte Lösungen. Die Ergänzung der Verdichtungsmaschinen komplettiert das Lösungsangebot für die Bodenbearbeitung.

RÜTTELPLATTEN

RÜTTELPLATTEN

CFP 14W-D | CFP 16W | CRP 21-P | CRP 21-D

STAMPFER

CR11 B | CR 16

YouTube

CFP/CRP

MERKMALE & VORTEILE

- Vibrationsarmer, klappbarer Führungsgriff für bequemes Arbeiten und einfachen Transport.
- Rostfreier Wassertank aus Kunststoff mit großer Öffnung für ein einfaches Befüllen auf der Baustelle.
- Breite Sprinklerleiste sichert die Wasserversorgung über die gesamte Breite der Platte; vermeidet Anhaften von Asphalt.
- Wasserhahn vermeidet zuverlässig unerwünschten Wasserfluss während des Transports/der Nichtbenutzung.
- Einfacher Zugang zu Hebe- und Anschlussstellen für eine sichere Handhabung.
- Ausgeformte Bodenplatte gewährleistet verbesserte Manövrierfähigkeit und reduziert Abdrücke auf der Oberfläche beim Wenden der Maschine. Besonders robuste Bodenplatte bei CFP 14W-P und CFP 14W-D).

Clipper's Tipp

Die Norton Clipper-Verdichter arbeiten akkurat und garantieren einen bei allen Wetterbedingungen widerstandsfähigen Asphalt. Verformungen und Risse werden selbst bei den extremsten Bedingungen vermieden.

PRODUKTDATEN	4,8PS 3,6kW BENZIN CFP 11W	4,8PS 3,6kW BENZIN CFP 13W	4,8PS 3,6kW BENZIN CFP 14W-P	5PS 3,7kW DIESEL CFP 14W-D
Art.-Nr.	70184631437	70184608007	70184608010	70184608009
EAN Code 13	5450248799191	5450248768197	5450248768210	5450248768203
Motor	Honda GX160	Honda GX160	Honda GX160	Diesel Hatz 1B20
Leistung	3,6 kW (4,8 PS)	3,6 kW (4,8 PS)	3,6 kW (4,8 PS)	3,7 kW (5PS)
Geräuschpegel	103 dB	103 dB	108 dB	108 dB
Plattendicke	Stahldicke: 8 mm	Gusseisen: 8 mm	Gusseisen: 9 mm	Stahldicke: 9 mm
Abmessung Platte	360 x 500 mm	420 x 550 mm	500 x 580 mm	500 x 580 mm
Frequenz	90 Hz	90 Hz	90 Hz	90 Hz
Zentrifugalkraft	11 kN	13 kN	16 kN	16 kN
Arbeitsgeschwindigkeit	22 m/min	22 m/min	20 m/min	20 m/min
Max. Verdichtungstiefe	15-25 cm	15-25 cm	15-25 cm	15-25 cm
Wassertank	9 l	9 l	14 l	14 l
Hand-Arm-Vibrationen	2,5 m/s²	8,9 m/s²	8,9 m/s²	8,9 m/s²
Gewicht	60 kg	78 kg	92 kg	105 kg
Statischer Druck	490 kg/m²	530 kg/m²	387 kg/m²	447 kg/m²
Reversierbar	Nein	Nein	Nein	Nein
Transporträder	Inklusive			
Anwendung	Asphalt, Pflastersteine & Erden			
Vulkollan®-Schutzmatte	310567886 (optional)	310535021 (optional)	310535023 (optional)	310535023 (optional)

BESONDERHEITEN

WASSERVERSORGUNG ÜBER DIE GESAMTE BREITE DER PLATTE GEWÄHRLEISTET

VULKOLLAN®-SCHUTZMATTE ZUM RÜTTELN VON PFLASTERSTEINEN

ABNEHMBARE TRANSPORTRÄDER

MIT VERSTELLBAREM GRIFF UND WASSERTANK

PLATTE MIT ABGERUNDETEN KANTEN FÜR EINE OPTIMALE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

PRODUKTDATEN	4,8PS 3,6kW BENZIN CFP 16W	4,8PS 3,6kW BENZIN CRP 21-P	5PS 3,7kW DIESEL CRP 21-D
Item No.	70184608011	70184609565	70184609566
EAN	5450248768227	5450248789796	5450248789802
Motor	Honda GX160	Honda GX160	Diesel Hatz 1B20
Leistung	3,6 kW (4,8 PS)	3,6kW (4,8PS)	3,7kW (5PS)
Geräuschpegel	103 dB	108 dB	108 dB
Plattendicke	Stahldicke: 8 mm	Gusseisen: 9 mm	Gusseisen: 9 mm
Abmessung Platte	500 x 560 mm	400 x 632	400 x 632
Frequenz	90 Hz	90 Hz	90 Hz
Zentrifugalkraft	16 kN	21 kN	21 kN
Arbeitsgeschwindigkeit	25 m/min	25-30 m/mm	25-30 m/mm
Max. Verdichtungstiefe	15-25 cm	30-40 cm	30-40 cm
Wassertank	9 l	-	-
Hand-Arm-Vibrationen	9,2 m/s²	2,06 m/s²	2,2 m/s²
Gewicht	91 kg	112 kg	121 kg
Statischer Druck	877 kg/m²	718 kg/m²	766 kg/m²
Reversierbar	Nein	Ja	Ja
Transporträder		Inklusive	
Anwendung		Asphalt, Pflastersteine & Erden	
Vulkollan®-Schutzmatte	310535022 (optional)	310567887 (optional)	310567887 (optional)

NEU CFP 13WB

MERKMALE & VORTEILE

- Robuste und verlässliche Bauweise mit bewährter Leistung auf bei anspruchsvollen Einsätzen.
- Zwei Vibrationsabsorbierer zwischen Platte und Griff sorgen für geringe Hand-Arm-Vibrationen.
- Kompakte Lagerung und einfacher Transport dank klappbarem Führungsgriff, Kranöse und Transporträder.
- Komplett mit Wassertank und ausgeformter Bodenplatte für eine perfekte Oberflächenvorbereitung.
- Anwenderfreundlich und wartungsarm durch wartungsfreie Erregereinheit.

NEU CR11 B

MERKMALE & VORTEILE

- Kompakte und robuste Konstruktion, geeignet für anspruchsvollste Arbeiten.
- Drei verschiedene Geschwindigkeitseinstellungen, zugeschnitten auf jede Anwendung.
- Griff auf Vibrationsabsorbierern montiert, reduziert gesundheitsschädliche Hand-Arm-Vibrationen.
- Kranöse, Transportgriff und -rad für einen einfachen Transport.
- Stahlschutzplatte um den Motor dient als Stoßschutz für eine längere Motorstandzeit.
- Da keine Abgase entstehen, ist die Maschine ideal und sicher für Arbeiten in Gräben.

CFP 13WB

Art.-Nr.	70184632594*
EAN Code 13	5450248823490

2,4PS | 1,8kW | 72V

Leistung	Akku - 72V / 1,8kW (2,4PS)
Motor	Elektrisch - Honda eGX
Plattendicke	Stahldicke: 8 mm
Abmessung Platte	420 x 550 mm
Frequenz	90 Hz
Zentrifugalkraft	13 kN
Arbeitsgeschwindigkeit	22 m/min
Max. Verdichtungstiefe	15-25 cm
Wassertank	9 L
Hand-Arm-Vibrationen	2,21 m/s²
Gewicht	87 kg
Statischer Druck	632 kg/m²
Reversierbar	Nein
Transporträder	Inklusive
Anwendung	Asphalt, Pflastersteine & Erden
Vulkollan®-Schutzmatte	310535021 (optional)

CR11 B

Art.-Nr.	70184632595*
EAN Code 13	5450248823506

2,4PS | 1,8kW | 72V

Leistung	Akku - 72V / 1,8kW (2,4PS)
Motor	Elektrisch - Honda eGX
Abmessung Platte	250 x 330 mm
Zentrifugalkraft	11 kN
Arbeitsgeschwindigkeit	13 m/min
Max. Verdichtungstiefe	40-50 cm
Gewicht	66 kg
Transporträder	Inklusive
Anwendung	Lockergestein, bindige Böden (z. B. Mutterboden, Erde, Lehm, etc.)

BESONDERHEITEN

AKKU B720
(ART.NR. 310568970)

SCHNELLLADEGERÄT C700
(ART.NR. 310568971)

*AKKU UND LADEEINHEIT SEPARAT ERHÄLTLICH - SIEHE SEITE 169

CR16

MERKMALE & VORTEILE

- Gashebel nah am Griff positioniert für einfache Kontrolle
- Transportrolle für leichte Handhabung / Transport
- Stahlschutzplatte verhindert Schäden am Motor bei Gebrauch und Transport
- Gehärtete Stahlplatte für höchste Lebensdauer
- Leicht zugängliche Kranöse und Transportgriffe für sichere Handhabung
- Robuster Honda-Motor mit Ölmangel-Schalter, der Motorstart bei zu niedrigem Ölstand verhindert

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184608012
EAN Code 13	5450248768234

Leistung	2,6 kW (3,5 PS)
Motor	Honda GX120
Geräuschpegel	108 dB
Abmessung Platte	280 x 330 mm
Zentrigualkraft	16 kN
Arbeitsgeschwindigkeit	15 m/min

Max. Verdichtungstiefe	60-70 cm
Hand-Arm-Vibrationen	8 m/s²
Gewicht	70 kg
Transporträder	Inklusive
Anwendung	Lockergestein, bindige Böden (z. B. Mutterboden, Erde, Lehm, etc.)

3,5PS 2,6kW BENZIN

BESONDERHEITEN

EINFACHER TRANSPORT UND POSITIONIERUNG DANK RÄDERN AM RAHMEN

PLATTE AUS STAHL, VERSCHLEIßFEST

Clipper's Tipp

Die Vibrationskompaktoren von Norton Clipper garantieren die benötigte Leistung und überzeugen durch eine exzellente Anwendungskontrolle.

ZUBEHÖR RÜTTELPLATTEN

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Vulkollan® - Schutzmatte für CFP 11W	310567886	5450248808091
Vulkollan® - Schutzmatte für CFP 13W	310535021	5450248770916
Vulkollan® - Schutzmatte für CFP 16W	310535022	5450248770923
Vulkollan® - Schutzmatte für CFP 14W	310535023	5450248770930
Vulkollan® - Schutzmatte für CRP21	310567887	5450248808107

NOTIZEN

NORTON SAINT-GOBAIN clipper®

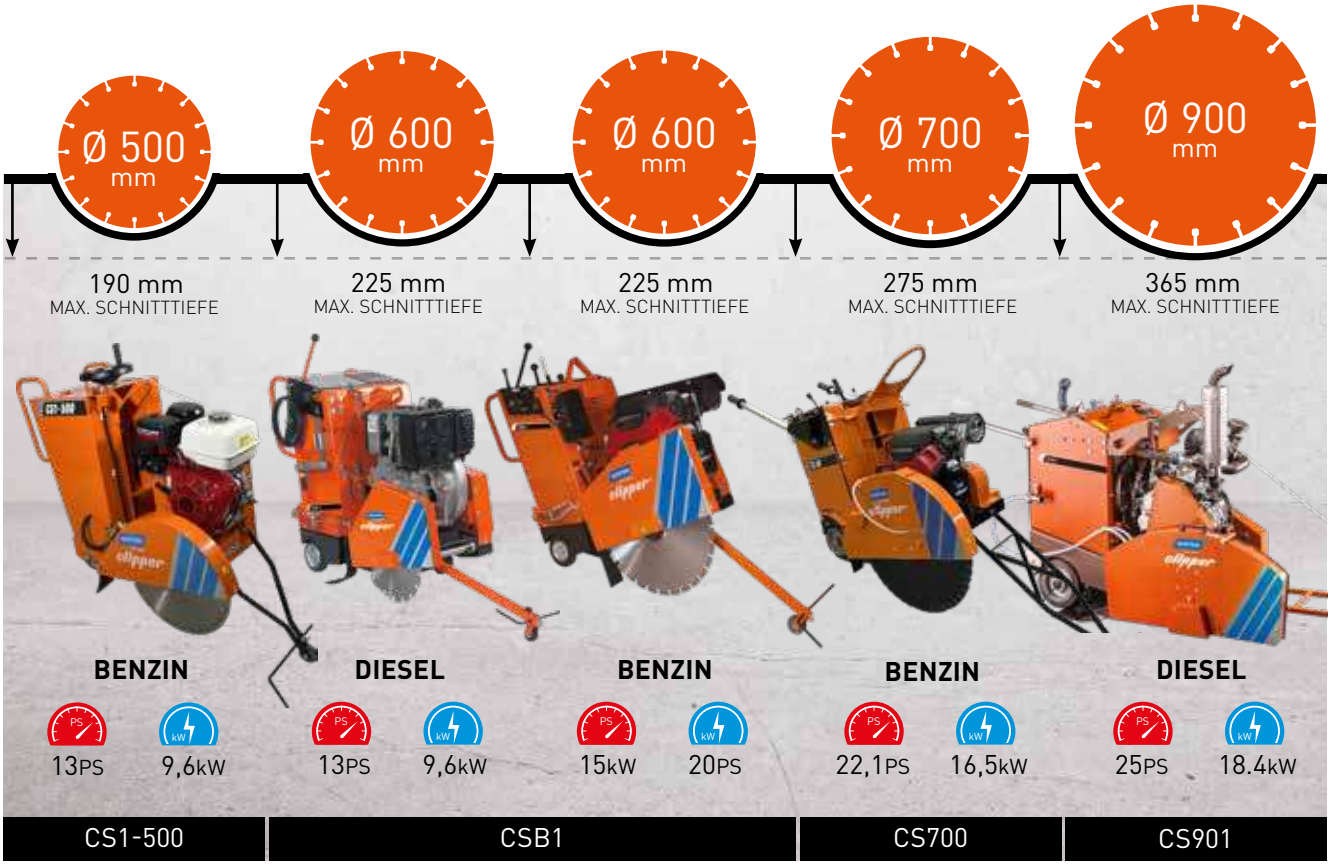
FUGENSCHNEIDER

Seit über 50 Jahren sind die Norton Clipper Fugenschneider bekannt für ihre Fähigkeit, einfach alles zu schneiden - sei es die Landebahn, Straßeneinfahrt oder Autobahn. Die Produktauswahl ist vielfältig und wird den unterschiedlichsten Ansprüchen gerecht. Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung von Norton Clipper Diamantscheiben.

BENZIN / DIESEL

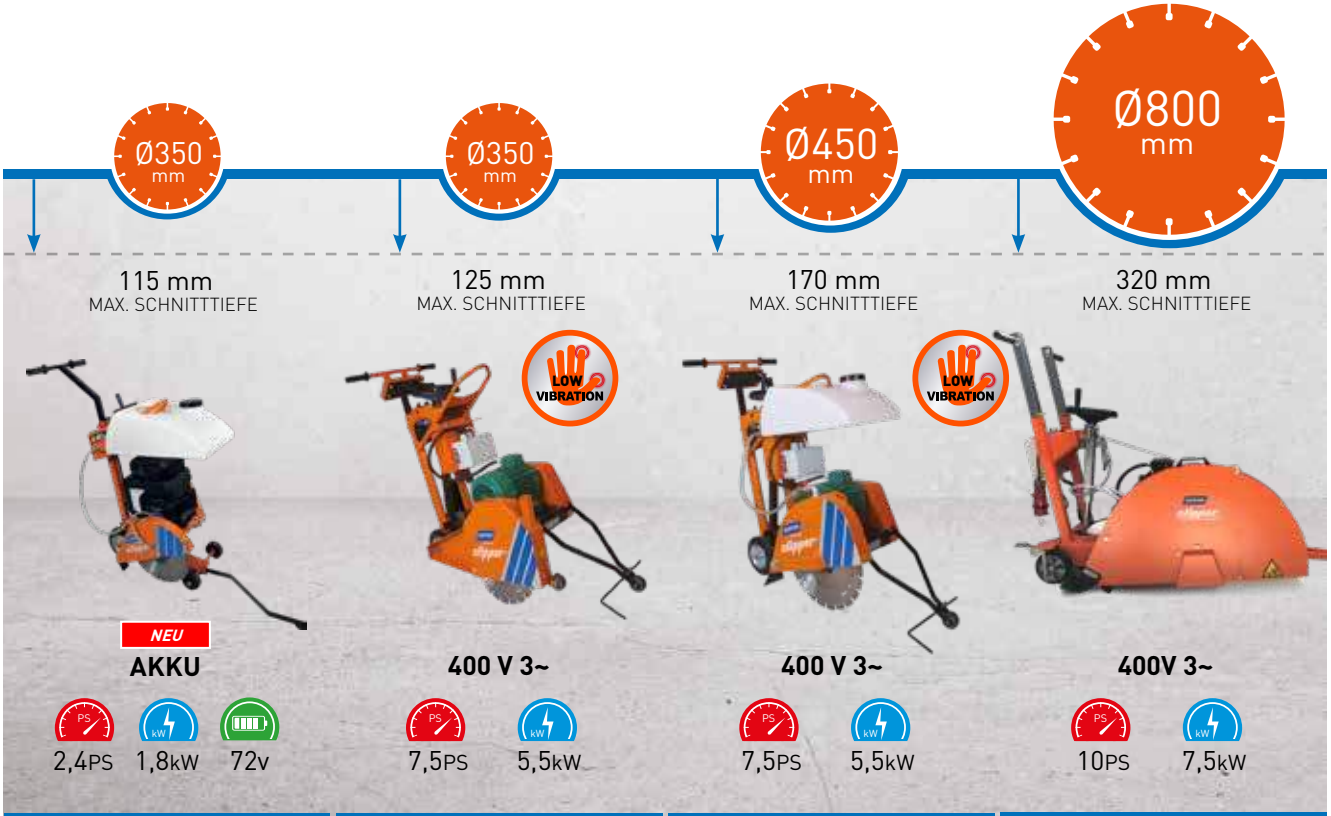
	SPEEDY FÜHRUNGSWAGEN	CS352	CS401	CS451	CS502
Schnittmaß	Ø 300/350* mm	Ø 350 mm	Ø 450 mm	Ø 450 mm	Ø 500 mm
Max. Schnitttiefe	100/125* mm	115 mm	170 mm	170 mm	190 mm
		BENZIN	BENZIN	BENZIN / DIESEL*	BENZIN
PS	5,4PS	6,5PS	13PS	13PS 7PS*	13PS
kW	4kW	4,8kW	9,6kW	9,6kW 5kW*	9.6kW
				LOW VIBRATION	LOW VIBRATION

BENZIN / DIESEL



CS1-500	CSB1	CS700	CS901

ELEKTRISCH



CS352 B	CS451ET	CS451E	CS7,5E EVO

SPEEDY FÜHRUNGSWAGEN

- Verwandelt einen handgeführten Trennschleifer flexibel in einen Fugenschneider.
- Kompaktes Design erlaubt einen leichten Transport und Lagerung.
- Erlaubt schnelles Montieren des Trennschleifers.
- Optimaler Komfort während des Schneidens.
- Leicht zu manövrieren und ergonomisch.
- Kann mit den meisten Marken und Modellen eingesetzt werden (mit optionalen Adaptern*).

BESCHREIBUNG	MOTOR-LEISTUNG	MAX Ø (mm)	MAX. SCHNITTTIEFE (mm)	ABMESSUNGEN (mm)	GEWICHT (kg)	Art.-Nr.	EAN Code 13
Speedy Führungswagen inklusive Norton Clipper Adapter	-	-	-	1.100 x 1.000 x 470	38,8	70184602496	5450248731412
Speedy Führungswagen + CP514 Trennschleifer	4 kW	350	125	1.100 x 1.000 x 470	50,2	70184602522	5450248732419

BESONDERHEITEN

ERGONOMISCHER DROSSELKLAPPENGRIFF

VERSTELLBARER FÜHRUNGSARM

VERSTELLBARER KNEBELGRIFF

EINFACHE MONTAGE DES TRENNSCHLEIFES

Clipper's Tipp

Der Norton Clipper SPEEDY Führungswagen verwandelt alle gängien Typen von Trennschleifern in einen Fugenschneider und erleichert so die Arbeit bei allen Beton-, Asphalt- oder Bordsteinschnitten. Mit präziser Tiefeneinstellung, vier Leichtlaufrädern und ergonomischem Handgriff ist dieses Produkt ein unverzichtbares Zubehör für hochleistungsstarkes Trennen.

Der Norton Clipper SPEEDY Führungswagen ist für eine lange Lebensdauer ausgelegt, dafür mit einem robusten und langlebigen Stahlrahmen ausgestattet. Das benutzerfreundliche Design und die einfache Bedienung machen ihn zum perfekten Zubehörteil
für einfache, angenehme Fugenschnitte.

CS352

MERKMALE & VORTEILE

- Kompakte Bauweise hilft bei platzsparender Lagerung.
- Große Hinterräder mit Hartgummiüberzug geben der Maschine ein hohes Maß an Stabilität und Robustheit.
- Einfach zu bedienende Tiefeneinstellung gibt dem Anwender jederzeit die volle Kontrolle über den Schnitt.
- Kranöse für einfachen Transport.
- Not-Aus-Schalter für maximale Anwendersicherheit.

PRODUKTDATEN

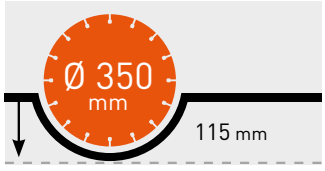
Art.-Nr.	70184632007
EAN Code 13	5450248810704

Kraftstoff	Benzin
Motor	HONDA GX200
Motorleistung	4,8 kW (6,5 PS)
Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	115 mm
Abmessungen (L x B x H)	900 x 520 x 970 mm
Gewicht	69 kg

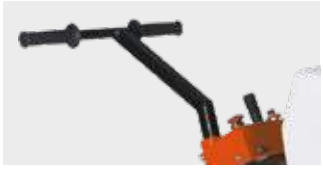
Abnehmbarer Wassertank	25 L
Drehzahl Schneidwelle	2.800 min^{-1}
Anlasser	Seilstart
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	5.56 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	100 dB(A) / 84 dB(A)

6,5PS 4,8kW BENZIN

BESONDERHEITEN



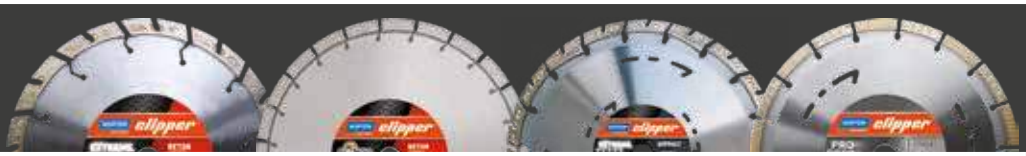
MAX. SCHNITTTIEFE


EINSTELLBARER HAMDGRIFF

NOT-AUS-SCHALTER

TRANSPORTHAKEN UND ABNEHMBARER WASSERTANK

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR C51**



Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	ASPHALT	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BETON**	**EXTREME BETON SILENCIO**	**EXTREME ASPHALT**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Durchmesser	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Art.-Nr.	70184647790	70184628997	70184694537	70184602093
Seite	35	34	70	56

NEU CS352 B

Der Norton Clipper CS352 B ist ein kompakter Akku-Fugenschneider und ideal für kleine Schneidarbeiten in der Straßenreparatur.

- Der hochleistungsstarke akkubetriebene, bürstenlose Honda-Motor gewährleistet eine konstante und verlässliche Performance.
- Erzeugt bei der Arbeit keine Abgase und kann daher in Innenräumen verwendet werden.
- Kompakte und robuste Bauweise macht die Maschine verlässlich auch bei anspruchsvollen Schneideinsätzen.
- Höhenverstellbarer Griff ermöglicht eine ergonomische und komfortable Anwendung.
- Verwendung desselben Akkus auf allen unserer akkubetriebenen Maschinen.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632546*
EAN Code 13	5450248821915

Motor	Elektrisch - Honda eGX
Motorleistung	Akku - 72V / 1,8kW (2,4 PS)
Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	115 mm
Abmessungen (L x B x H)	900 x 520 x 970 mm
Abnehmbarer Wassertank	25 L

Drehzahl Schneidwelle	2.750 min^{-1}
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	1,99 m/s^2
Gewicht	75 kg

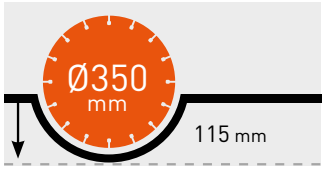
PS 2,4PS

kW 1,8kW

72v

BESONDERHEITEN

*AKKU UND LADEEINHEIT SEPARAT ERHÄLTLICH - SIEHE SEITE 169



MAX. SCHNITTTIEFE

AKKU B720
(ART.NR. 310568970)

SCHNELLLADEGERÄT C700
(ART.NR. 310568971)

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CS352 B**

Werkstoff / Material	BETON		ASPHALT	
Empfohlenes Produkt	**PRO BETON BATTERY SILENCIO**		**PRO ASPHALT BATTERY SILENCIO**	
Durchmesser	300 mm	350 mm	300 mm	350 mm
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Art.-Nr.	70184632960	70184632962	70184632961	70184632963
Seite	36	36	71	71

CS401 KOHLER

BESONDERE MERKMALE

- 14 PS Kohler CH440 Motor mit Cyclonic Luftfilter und automatischer Kraftstoffabschaltung
- Belastbarer und breiter Rahmen, serienmäßiger 20 L Wassertank, schwerpunktgünstig über dem Motor positioniert.
- Schnitttiefenunabhängiger Handgriff lässt sich an die Größe des Bedieners anpassen.
- Optimale Gewichtsverteilung (Position von Motor und Tank).
- Poly-V-Riemen.

IHRE VORTEILE

- Sehr gute Handhabung der Maschine.
- Ergonomische Arbeitsposition.
- Außergewöhnliche Schnittleistung.
- Langlebig, einfache Instandsetzung.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 450 mm Classic Asphalt

CS401 Kohler

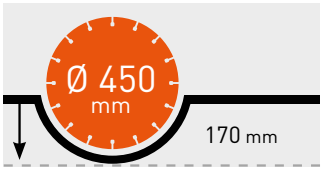
Art.-Nr.	70184608612
EAN Code 13	5450248776802

Kraftstoff	Benzin
Motor	Kohler CH440
Motorleistung	10,3 kW (14 PS)
Blattaufnahme	Ø 450 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	170 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.180 x 650 x 1.000 mm
Abnehmbarer Wassertank	20 L

Drehzahl Schneidwelle	2.300 min^{-1}
Anlasser	Seilstart
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	4,13 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	100 dB(A) / 86 dB(A)
Gewicht	99 kg

14PS | 10,3kW | BENZIN

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

SCHNITTTIEFENANZEIGER

SCHNITTTIEFENEINSTELLUNG PER HANDRAD

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CS401**

Werkstoff / Material		BETON	SILENCIO	ASPHALT	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt		**EXTREME BETON**	**EXTREME BETON SILENCIO**	**EXTREME ASPHALT**	**PRO 4X4 EXPLORER**
CS401	Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	450 x 25,4 mm	450 x 25,4 mm	450 x 25,4 mm	450 x 25,4 mm
	Art.-Nr.	70184601689	70184631020	70184694912	70184602096
Seite		35	34	70	56

CS451 VIBRATIONSARM

BESONDERE MERKMALE

- Handgriff mit Vibrationsabsorbern.
- Schnitttiefenunabhängiger Handgriff lässt sich der Größe des Anwenders anpassen.
- Optimale Gewichtsverteilung (Position von Motor und Tank).
- Poly-V-Riemen.

IHRE VORTEILE

- Wesentlich verbesserte Arbeitsbedingungen.
- Ergonomische Arbeitsposition.
- Außergewöhnliche Schnittleistung.
- Langlebig, einfache Instandsetzung.

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 450 mm Classic Asphalt.

CS451 P13

Art.-Nr.	70184628433
EAN Code 13	5450248397601

13PS | 9,6kW | BENZIN

Kraftstoff	Benzin
Motor	HONDA GX390 Zyklon
Motorleistung	9,6 kW (13 PS)
Blattaufnahme	Ø 450 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	170 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.180 x 538 x 1.040 mm
Abnehmbarer Wassertank	25 L
Drehzahl Schneidwelle	2.573 min^{-1}
Anlasser	Seilstart
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	2,8 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	105 dB(A) / 88 dB(A)
Gewicht	112 kg

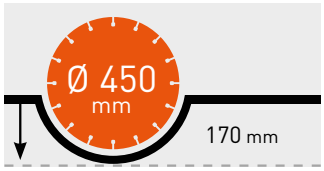
CS451 D7

Art.-Nr.	70184629089
EAN Code 13	5450248399049

7PS | 5kW | DIESEL

Kraftstoff	Diesel
Motor	HATZ 1B30
Motorleistung	5 kW (7 PS)
Blattaufnahme	Ø 450 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	170 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.180 x 538 x 1.040 mm
Abnehmbarer Wassertank	25 L
Drehzahl Schneidwelle	2.573 min^{-1}
Anlasser	Seilstart
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	4,7 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	110 dB(A) / 91 dB(A)
Gewicht	120 kg

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

HANDGRIFF INKLUSIVE VIBRATIONSDÄMPFER

SCHNITTTIEFENANZEIGER

EINFACHES WECHSELN DES LUFTFILTERS

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CS451**

Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	ASPHALT	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BETON**	**EXTREME BETON SILENCIO**	**EXTREME ASPHALT**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Durchmesser	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Art.-Nr.	70184602363	70184631020	70184694912	70184602096
Seite	35	34	70	56

CS502 VIBRATIONSARM

MERKMALE & VORTEILE

- Handgriff mit Vibrationsabsorbern reduziert die Hand-Arm-Vibrationen für ein gesünderes und längeres Arbeiten
- Schnitttiefenunabhängiger Handgriff lässt sich der Größe des Anwenders anpassen
- Großer Wassertank (25 Liter) ermöglicht Nassschnitt auch ohne direkte Wasserquelle
- Optimale Gewichtsverteilung der Maschine (Position von Motor und Tank) für eine verbesserte Ergonomie
- Ermöglicht eine Blattaufnahme bis Ø 500 mm für mehr Flexibilität
- Not-Aus-Schalter für größtmögliche Anwendersicherheit

INKLUSIVE DIAMANTSCHEIBE

- Ø 450 mm Classic Asphalt.

PRODUKTDATEN

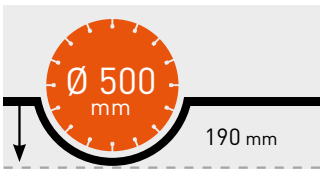
Art.-Nr.	70184631994
EAN Code 13	5450248810209

13PS 9,6kW BENZIN

Kraftstoff	Benzin
Motor	HONDA GX390 Cycl.
Motorleistung	9,6 kW (13 PS)
Blattaufnahme	Ø 500 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	190 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.250 x 538 x 1.090 mm
Gewicht	113 kg

Wassertank	25 L
Drehzahl Schneidwelle	2.573 min^{-1}
Anlasser	Seilstart
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	2,8 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	105 dB(A) / 89 dB(A)

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

VIBRATIONSARMER HANDGRIFF

SCHNITTTIEFENANZEIGER

CYCLONE LUFTFILTER

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CS502**

Werkstoff / Material	SILENCIO	ASPHALT	ASPHALT	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BETON SILENCIO**	**EXTREME ASPHALT**	**PRO ASPHALT II**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Durchmesser	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Art.-Nr.	70184630416	70184694913	70184631995	70184602097
Seite	34	70	71	56

CS1-500

MERKMALE & VORTEILE

- Der hochwertige Stahlrahmen macht die Maschine zu einer robusten und verlässlichen Lösung für den Dauereinsatz
- Handrad mit Tiefenkontrolle ermöglicht ein schnelles, einfaches und präzises Einstellen des Schneidblattes
- Präzisions-Schneidwelle mit dauergeschmierten Stehlagern für einen ruhigen und stoßfreien Lauf sowie eine einfache Instandsetzung
- Beidseitig regulierbare Wasserzufuhr sichert ausreichenden Wasserfluss und optimale Scheibenleistung bei gleichzeitiger Dosierung des Wassers
- Wassertank mit großer Kapazität (70 L) erlaubt Nassschnitt auch ohne direkte Wasserquelle
- Schnitttiefenanzeiger erlaubt einfache Überwachung des Schnitts
- Parkbremse für einen sicheren Stand der Maschine während des Nichtgebrauchs
- Mit Not-Aus-Schalter für größtmögliche Anwendersicherheit

PRODUKTDATEN

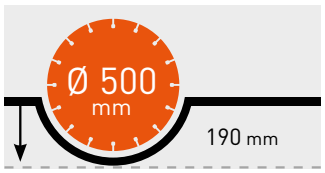
Art.-Nr.	70184632006
EAN Code 13	5450248810698

Kraftstoff	Benzin
Motor	HONDA GX390 Cycl.
Motorleistung	9,6 kW (13 PS)
Blattaufnahme	Ø 500 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	190 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.050 x 580 x 990 mm
Gewicht	140 kg

Wassertank	70 L
Drehzahl Schneidwelle	2.550 min^{-1}
Anlasser	Seilstart
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	4,22 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	105 dB(A) / 89 dB(A)

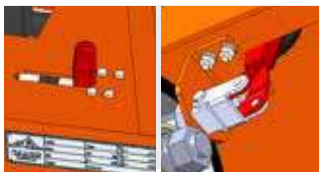
13PS 9,6kW BENZIN

BESONDERHEITEN



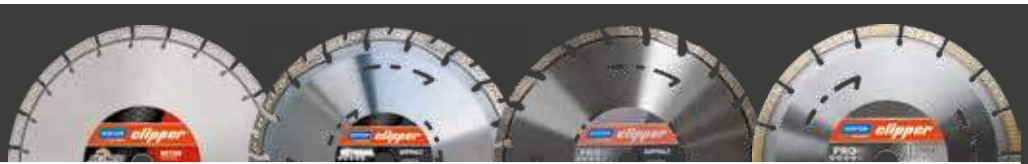
MAX. SCHNITTTIEFE

SCHNITTTIEFENANZEIGER


PARKBREMSE FÜR EINEN SICHEREN STAND DER MASCHINE

EINFACHES WECHSELN DES LUFTFILTERS

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CS1 500**



Werkstoff / Material	SILENCIO	ASPHALT	ASPHALT	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BETON SILENCIO**	**EXTREME ASPHALT**	**PRO ASPHALT II**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Durchmesser	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Art.-Nr.	70184630416	70184694913	70184631995	70184602097
Seite	34	70	71	56

CSB1 P21

BESONDERE MERKMALE

- Hochwertiger Stahlrahmen.
- Abnehmbarer Wassertank.
- Zwei Antriebsoptionen (Handrad, hydrostatisch).
- Zwei mögliche Tiefeneinstellungsoptionen (Handrad, hydraulische Handpumpe).

IHRE VORTEILE

- Robust und zuverlässig.
- Auf alle Anwendungsfälle abgestimmt.
- Optimale Anwendung.
- Einfache, schnelle und exakte Einstellung der Schnitttiefe.

PRODUKTDATEN

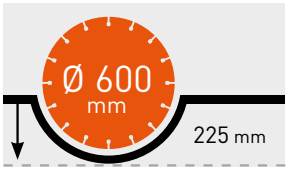
Art.-Nr.	70184645495
EAN Code 13	5450248530794

20PS | 15kW | BENZIN

Kraftstoff	Benzin
Motor	HONDA GX630
Motorleistung	15 kW (20 PS)
Blattaufnahme	Ø 600 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	225 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 600 x 1.100 mm
Gewicht	240 kg

Abnehmbarer Wassertank	Optional (25l zusätzlich)
Drehzahl Schneidwelle	1.775 min^{-1}
Anlasser	Elektrisch
Vorschub	Automatisch
Aushub	Handhydraulisch
Hand-Arm-Vibrationen	3,35 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	107 dB(A) / 89 dB(A)

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

ÜBERSICHTLICHER SCHALTERKASTEN

ZWEI TIEFENEINSTELLUNGS-OPTIONEN (HANDRAD, HYDRAULISCHE HANDPUMPE

ABNEHMBARER WASSERTANK (OPTIONAL)

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CSB1 (BENZIN)**

Werkstoff / Material	BETON	BETON NEU	ASPHALT	ASPHALT
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BETON**	**PRO BETON SOFT II**	**EXTREME ASPHALT 20**	**PRO ASPHALT II**
Durchmesser	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Art.-Nr.	70184601691	70184632394	70184640193	70184631996
Seite	35	37	-	71

CSB1 D13*

BESONDERE MERKMALE

- Integrierter Wassertank.
- Zwei mögliche Tiefeneinstellungsoptionen (Handrad, hydraulische Handpumpe).
- Integrierter Transporthaken am Maschinenschwerpunkt.

IHRE VORTEILE

- Robust und zuverlässig.
- Autarke Wasserversorgung.
- Einfache, schnelle und exakte Einstellung der Schnitttiefe.
- Einfacher Transport.
- Glatte und gerade Schnitte.

* Anfertigung auf Anfrage

PRODUKTDATEN

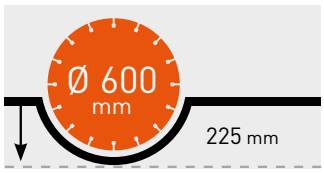
Art.-Nr.	70184613925
EAN Code 13	5450248142829

13PS 9,6kW DIESEL

Kraftstoff	Diesel
Motor	HATZ 1D81 Z
Motorleistung kW (PS)	9,6 kW (13 PS)
Blattaufnahme	Ø 600 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	225 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 600 x 1.040 mm
Gewicht	255 kg

Wassertank	40 L
Drehzahl Schneidwelle	1.950 min^{-1}
Anlasser	Handkurbel
Vorschub	Automatisch
Aushub	Handhydraulisch
Hand-Arm-Vibrationen	5,08 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	114 dB(A) /101 dB(A)

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

EINGEBAUTER WASSERTANK

MANUELLER ODER HANDHYDRAULISCHER VORSCHUB

INTEGRIERTE TRANSPORTHAKEN

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CSB1 (DIESEL)**

Werkstoff / Material	BETON	SILENCIO	ASPHALT	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BETON**	**EXTREME BETON SILENCIO**	**EXTREME ASPHALT**	**PRO 4X4 EXPLORER**
Durchmesser	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Art.-Nr.	70184601690	70184630416	70184694913	70184602097
Seite	35	34	70	56

CS700

MERKMALE & VORTEILE

- Einstellbare Handgriffe ermöglichen eine ergonomische Arbeitsposition.
- Automatischer Vorwärts- & Rückwärtsantrieb für eine komfortable Anwendung.
- Elektro-hydraulischer Aushub des Schneidblattes für eine präzise Einstellung der Schnitttiefe.
- Schnitttiefenanzeiger erlaubt einfache Überwachung des Schnitts.
- Möglichkeit der Blattaufnahme auf der rechten oder linken Seite der Maschine für größere Flexibilität.
- Mit abnehmbarem Wassertank für den Einsatz auch ohne direkte Wasserquelle.
- Not-Aus-Schalter für größtmögliche Anwendersicherheit.

PRODUKTDATEN

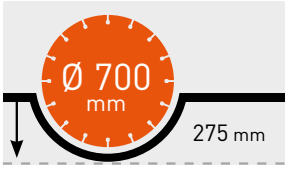
Art.-Nr.	70184632548
EAN Code 13	5450248821939

22,1PS 16,5kW BENZIN

Kraftstoff	Benzin
Motor	HONDA GX630
Motorleistung	16,5 kW (22,1 PS)
Blattaufnahme	Ø 700 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	275 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.270 x 795 x 1.050 mm
Gewicht	300 kg

Abnehmbarer Wassertank	25 L (optional)
Drehzahl Schneidwelle	1.775 min^{-1}
Anlasser	Elektrisch
Vorschub	Automatisch
Aushub	Elektrisch-hydraulisch
Hand-Arm-Vibrationen	3,35 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	107 dB(A) / 89 dB(A)

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

ELEKTISCH-HYDRAULISCHER AUSHUB

SCHNITTTIEFENANZEIGER

MÖGLICHKEIT DER BLATTAUFNAHME AUF DER RECHTEN ODER LINKEN SEITE DER MASCHINE

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CS700**

Werkstoff / Material	BETON NEU	ASPHALT
Empfohlenes Produkt	**PRO BETON SOFT II**	**PRO ASPHALT II**
Durchmesser	700 mm	700 mm
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm
Art.-Nr.	70184633217	70184632649
Seite	37	71

CS901

MERKMALE & VORTEILE

- Leistungsstarker 3-Zylinder-Motor für eine hohe Produktivität.
- Leichtgängiges und einfach zu bedienendes automatisches Vorschubsystem.
- Elektrohydraulisches Absenken und Anheben des Schneidblattes mit Schnitttiefenanzeige für eine perfekte Kontrolle der gewünschten Schnitttiefe.
- Möglichkeit der Blattaufnahme auf der rechten und linken Seite der Maschine für größere Flexibilität.
- Verstellbare Hinterachse sorgt für einen geraden Schnitt.
- Kompakte Bauweise und ausbalanciertes Fahrgestell ermöglichen ein einfaches Manövrieren auf der Baustelle.
- Höhenverstellbare Griffe bieten eine ergonomische Arbeitsposition.

PRODUKTDATEN

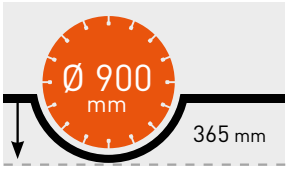
Art.-Nr.	70184632648
EAN Code 13	5450248825791

Kraftstoff	Diesel
Motor	Perkins 3 Zylinder
Motorleistung kW (PS)	18,4 kW (25 PS)
Blattaufnahme	Ø 900 × 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	365 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.300 × 850 × 1.350 mm
Gewicht	458 kg

Drehzahl Schneidwelle	1.490 min^{-1}
Anlasser	Elektrisch
Vorschub	Automatisch
Aushub	Elektro-hydraulisch
Hand-Arm-Vibrationen	2,5 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	96 dB(A) / 92 dB(A)

25PS 18,4kW DIESEL

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

CS451 E & ET VIBRATIONSARM

CS451 ET BLATTSCHUTZ

BESONDERE MERKMALE

- Verwindungssteife Rahmenkonstruktion.
- Schnitttiefeneinstellung mittels Handrad.
- Anschlussmöglichkeit für externe Wasserzufuhr.
- Verstellbarer Handgriff für alle Schnitttiefen.
- Handgriff mit Vibrationsabsorbern.
- Anschlussmöglichkeit für Staubabsaugung (CS451 ET).

IHRE VORTEILE

- Robuste Maschine mit geringer Vibration.
- Schnelle, einfache und exakte Einstellung.
- Ermöglicht Nassschnitte (Trockenschnitte in Kombination mit CV360 Absaugeinheit für CS451 ET).
- Ergonomische Arbeitsposition.

CS451 E

Art.-Nr.	70184601973
EAN Code 13	5450248716822

7,5PS | 5,5kW | 400V 3~

CS451 ET

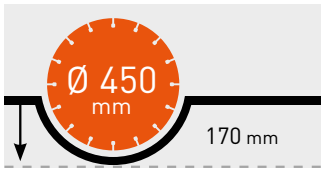
Art.-Nr.	70184601972
EAN Code 13	5450248716815

7,5PS | 5,5kW | 400V 3~

Netzspannung / Motorleistung	400 V 3~ / 5,5 kW (7,5 PS)
Sicherung / Generator	16A / 14kVA
Blattaufnahme	Ø 450 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	170 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.160 x 512 x 990 mm
Abnehmbarer Wassertank	25 L
Drehzahl Schneidwelle	2.850 min^{-1}
Anlasser	Elektrisch
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	**<2,5 m/s²**
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	94 dB(A) / 80 dB(A)
Gewicht	105 kg

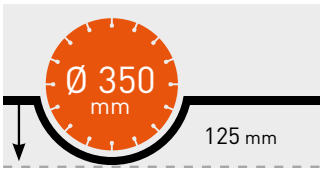
Netzspannung / Motorleistung	400 V 3~ / 5,5 kW (7,5 PS)
Sicherung / Generator	16A / 14kVA
Blattaufnahme	Ø 350 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	125 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.160 x 512 x 990 mm
Abnehmbarer Wassertank	N/A
Drehzahl Schneidwelle	2.850 min^{-1}
Anlasser	Elektrisch
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	**<2,5 m/s²**
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	94 dB(A) / 80 dB(A)
Gewicht	105 kg

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE CS451 E

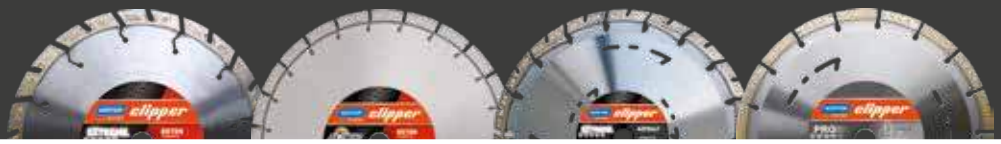
DOPPELBLATTMONTAGE (NUR CS 451E)



MAX. SCHNITTTIEFE CS451 ET

ANSCHLUSSMÖGLICHKEIT FÜR EXTERNE WASSERZUFÜHRUNG (NUR CS451 E)

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CS451 E & ET**



Werkstoff / Material		BETON	SILENCIO	ASPHALT	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt		**EXTREME BETON**	**EXTREME BETON SILENCIO**	**EXTREME ASPHALT**	**PRO 4X4 EXPLORER**
CS451 E	Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	450 x 25,4 mm	450 x 25,4 mm	450 x 25,4 mm	450 x 25,4 mm
	Art.-Nr.	70184602363	70184631020	70184694912	70184602096
CS451 ET	Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm
	Art.-Nr.	70184647790	70184628997	70184694537	70184602093
Seite		35	34	70	56

CS7,5e EVO

BESONDERE MERKMALE

- Dank Elektromotor komplett emissionsfrei und vibrationsarm, schont Gesundheit und Umwelt
- Ideal für Innenräume und wandbündiges Arbeiten
- Optimal abgestimmt auf Langlebigkeit, Wendigkeit und herausragenden Anwenderkomfort
- Durchzugsstark für großes Anwendungsspektrum
- Einfacher Transport dank handlicher Baugruppen
- Optionales "Wandbündig-System" ermöglicht Schneiden mit nur 10-15 mm Abstand von der Wand

PRODUKTDATEN

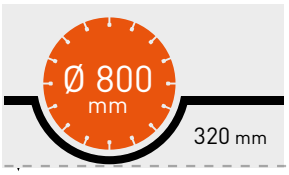
Art.-Nr.	70184632276
EAN Code 13	5450248825999

10PS 7,5kW 400V 3~

Netzspannung / Motorleistung	400 V 3~ / 7,5 kW (10 PS)
Sicherung / Generator	16A / 19kVA
Blattaufnahme	Ø 800 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	320 mm
Abmessungen (L x B x H)	990 x 580 x 850 mm
Gewicht	156 kg

Drehzahl Schneidwelle	1.250 min^{-1}
Anlasser	Elektrisch
Vorschub	Manuell
Aushub	Handkurbel
Hand-Arm-Vibrationen	4,86 m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	94 dB(A) / 80 dB(A)

BESONDERHEITEN



MAX. SCHNITTTIEFE

SCHNITTTIEFENEINSTELLUNG MITTELS HANDRAD

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CS7,5 E**

Werkstoff / Material	BETON
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BETON**
Durchmesser	800 mm
Bohrung	25,4 mm
Art.-Nr.	70184601693
Seite	35

VERFÜGBARE ERSATZTEILE FÜR ALLE MASCHINEN AUF **SEITE 195** ODER AUF UNSERER WEBSEITE www.nortonabrasives.com

ZUBEHÖR FUGENSCHNEIDER

CS352

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
4 - Vorderrad (1 Stück)	310560763	5450248799405
5 - Hinterrad (1 Stück)	310574261	5450248818083
Riemen	310006076	5450248136446

CS401 KOHLER

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
4 - Vorderrad (2 Stück)	310005496	5450248122043
5 - Hinterrad (2 Stück)	310006552	5450248172376
Riemen	310005227	5450248117582

CS451 P13 / CS502

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Umbausatz Doppelblattmontage (18 mm)	310357954	5450248446507
4 - Vorderrad (2 Stück)	510101401	5450248552536
5 - Hinterrad (2 Stück)	510101399	5450248552512
Riemen	310349309	5450248398875

CS451 D7

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Umbausatz Doppelblattmontage (18 mm)	310357954	5450248446507
4 - Vorderrad (2 Stück)	510101401	5450248552536
5 - Hinterrad (2 Stück)	510101399	5450248552512
Riemen	310360982	5450248525097

CS1-500

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
4 - Vorderrad (2 Stück)	310461922	5450248595717
5 - Hinterrad (2 Stück)	310578237	5450248822790
Riemen	310574543	5450248818656

CSB1 P21

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
KIT Schutz + Riemenscheibe 350 mm CSB1P21	310006678	5450248176725
3 - Kit Wassertank	310419088	5450248534402
4 - Vorderrad (1 Stück)	310004260	5450248071839
5 - Hinterrad (1 Stück)	310004873	5450248108047
Riemen	310031861	5450248442622
Lüfter Riemen	310004455	5450248081760

CSB1 D13

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
2 - Umbausatz Blattschutz 600 mm	310005876	5450248129226
4 - Vorderrad (1 Stück)	310004260	5450248071839
5 - Hinterrad (1 Stück)	310004873	5450248108047
Riemen	310005852	5450248128892
Lüfter Riemen	310004178	5450248068969

SPEEDY FÜHRUNGSWAGEN

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
6 - Wassertank 11l	310521698	5450248755494

CS 700

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Wassertank 25l	310562843	5450248802150
Wasseranschluss	310562844	5450248802167

CS352 B

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
4 - Vorderrad (1 Stück)	310560763	5450248799405
5 - Hinterrad (1 Stück)	310574261	5450248818083
Riemen	310589599	5450248832256

1

2

3

4

5

6

NORTON
SAINT-GOBAIN

clipper®

TRENNSCHLEIFER

Norton Clipper Trennschleifer liefern gebündelte Kraft für einen schnellen Schnitt und garantieren dabei Zuverlässigkeit. Das patentierte iLube System, welches bei diversen Modellen verfügbar ist, stellt den richtigen Mix aus Öl und Benzin durch eine elektronisch gesteuerte Pumpe eigenständig her.

CP512

CP514 SORTIMENT

CE414

BENZIN

5,4PS 4kW

CP512 300

BENZIN /MIT iLUBE®

5,4PS 4kW

CP514 350 / MIT iLUBE®

ELEKTRISCH CE414-350

4,2PS 3,1kW

CE414 350

CP512 & CP514

Clipper's Tipp

Mit dem **Speedy Führungswagen** kompatibel. Siehe Seite 182 für weitere Informationen.

LEISTUNGSSTARK 4 kW 5,4 PS Leistung in kompakter Ausführung

ANWENDERFREUNDLICH

- Die Leichtstartautomatik in drei Schritten und die elektronische Zündanlage ermöglichen einen einfachen Kalt- oder Warm-Start ohne manuelles Bedienen eines Chokes.
- Einfaches Stoppen mit zentral angebrachtem Stoppdrehschalter.
- Anti-Vibrationssystem mit 5 Federn.
- Optimal positionierter Griff für eine ergonomische Arbeitsposition.
- iLube®- Version: Sie müssen kein teures Gemisch mehr kaufen, einfach Benzin und Öl in die separaten Tanks füllen.

LANGLEBIG und WARTUNGSARM

- Einfache, halb-automatische Spannung des Riemens.
- Mehrstufiges und effizientes Luftfiltersystem, die Luft wird schon vor Erreichen des Filters gereinigt.
- Extrem leichter und stabiler Blattschutz aus Magnesium.
- Der Zylinder ist mit Nikasil beschichtet, das Starterseil besonders stark und belastbar.
- V-Riemen für eine besonders lange Lebensdauer.
- Beide Tankdeckel sind mit Überdrehschutz ausgerüstet.

	CP512 300	CP514 350	CP514 350 iLUBE®
Art.-Nr.	70184647558	70184647562	70184647564
EAN Code 13	5450248563105	5450248563129	5450248563136
Motorleistung	4,0 kW / 5,4 PS	4,0 kW / 5,4 PS	4,0 kW / 5,4 PS
Max. Blattdurchmesser x Bohrung	Ø 300 x 20 / 25,4 mm	Ø 350 x 20 / 25,4 mm	Ø 350 x 20 / 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	100 mm	125 mm	125 mm
Umdrehungsgeschwindigkeit (RPM)	4.450 min^{-1}	4.450 min^{-1}	4.450 min^{-1}
Betankung Benzin + Öl	≥ 92 RON +2%	≥ 92 RON +2%	≥ 92 RON + iLube® Automatic Mix
Wasseranschluss	✓	✓	✓
Schalleistungspegel/Schalldruckpegel	108 dB(A) / 98 dB(A)	108 dB(A) / 98 dB(A)	108 dB(A) / 98 dB(A)
Abmessungen	430 x 267 x 750 mm	430 x 267 x 775 mm	430 x 267 x 775 mm
Gewicht	10,1 kg	10,4 kg	10,5 kg

Die Norton Clipper Trennschleifer sind mit einer sechsmonatigen Garantie ab dem Kaufdatum abgedeckt. Die Garantiebedingungen sind in der Bedienungsanleitung beschrieben.

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CP512 & CP514**

Werkstoff / Material		BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURSTEIN	ALLE MATERIALIEN
Empfohlenes Produkt		**EXTREME BETON**	**EXTREME BETON SILENCIO**	**EXTREME UNIVERSAL TURBO**	**EXTREME GRANITE**	**PRO 4X4 EXPLORER**
CP512	Blattdurchmesser x Bohrung	300 x 20 mm	300 x 20 mm	300 x 20 mm	300 x 20 mm	300 x 20 mm
	Art.-Nr.	70184647787	70184629000	70184611230	70184601173	70184602022
CP514	Blattdurchmesser x Bohrung	350 x 20 mm	350 x 20 mm	350 x 20 mm	350 x 25,4 mm	350 x 20 mm
	Art.-Nr.	70184647789	70184647780	70184611427	70184601174	70184602091
Seite		35	34	42	66	56

CE414 350

YouTube

BESONDERE MERKMALE

- Inklusive Gestell.
- Aluminiumgehäuse und Getriebekasten.
- Überlastschutz.
- Anlaufstrombegrenzung.
- Wasseranschluss und optionale Staubabsaugung.
- Kraftvoller Motor.
- Keine gesundheitschädigende Abgase.

IHRE VORTEILE

- Sicherer nach dem Schnitt.
- Bessere Kühlung und Langlebigkeit.
- Motor wird geschützt - für längere Laufleistung.
- Sichere Handhabung in der Startphase.
- Anwendung nass und trocken (mit der optionalen Staubabsaugung).
- Schnelles und effektives Trennen.
- Perfekt für den Gebrauch in Gebäuden.

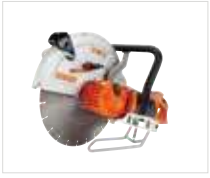
CE414 350

Art.-Nr.	70184602671
EAN Code 13	5450248736257

Netzspannung/ Motorleistung	230 V 1~ / 3,3 kW (4,4 PS)
Max. Blattdurchmesser x Bohrung	Ø 350 mm x 20 mm
Max. Schnitttiefe	127 mm

Umdrehungsgeschwindigkeit	3.600 min^{-1}
Gewicht	10,2 kg
Abmessungen	730 x 286 x 282 mm

4,4PS 3,3kW



ABSTELLVORRICHTUNG ERHÖHT DIE SICHERHEIT

ALUMINIUMGEHÄUSE

ÜBERLASTSCHUTZ

ANLAUFSTROM-BEGRENZUNG

WASSERANSCHLUSS

OPTIONALE STAUBAB-SAUGUNG (510144519)

WIR EMPFEHLEN DEN EINSATZ FOLGENDER DIAMANTSCHEIBE **FÜR CP512 & CP514**

		BETON	UNIVERSAL
Werkstoff / Material			
Empfohlenes Produkt		**PRO BETON SILENCIO**	**PRO UNIVERSAL LASER**
CE414	Blattdurchmesser x Bohrung	350 x 25,4 mm	350 x 25,4 mm
	Art.-Nr.	70184603274	70184611209
Seite		36	46

SC181

Die SC 181 wird mit einem kraftvollen 1,8 kW Motor angetrieben und ist die perfekte Maschine für Elektriker sowie im Heizung-Sanitär Bereich.

Mit zwei Diamantscheiben können 60 mm tiefe und 45 mm breite Schlitze in einem Arbeitsgang gezogen werden. Die Handhabung wurde optimiert, z. B. durch neue, parallele und vibrationsoptimierte Handgriffe, platzsparende Vorderräder und einen robusten Rahmen.

SC181 kann mit einer Absaugeeinheit (CV324 oder CV360) verwendet werden.

Ø 180 mm

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184646041
EAN Code 13	5450248537847

1,8kW 230v

Netzspannung	230 V 1~
Motorleistung	1,8 kW
Sicherung / Generator	16A / 3kVA
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 180 x 30 mm
Schnittbreite	5 bis 45 mm in 5 mm Schritten
Schnitttiefe	30 - 40 - 50 - 60 mm
Drehzahl Schneidwelle	4.900 min^{-1}
Hand-Arm-Vibrationen	4,1m/s^2
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	110 dB(A) / 97 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	320 x 340 x 300 mm
Verpackungsgröße (LxBxH)	347 x 355 x 295 mm
Gewicht	6,5 kg

DIAMANTSCHEIBEN **FÜR SC181**

Werkstoff / Material	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**PRO UNI LASER**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	180 x 30 mm
Art.-Nr.	70184607687
Seite	46

SC401

Hohe Flexibilität durch Spitzenwerte bei Antriebsleistung und Schnitttiefe.

Immer dort, wo an Baumaterialien wie Kalksandstein, Mauerwerk, Fliesen, Ziegel, Poroton, Gasbeton, Klinker, Beton und Natur- oder Kunststein Trennschnitte durchgeführt werden müssen, kann dies schnell und problemlos mit der SC401 erfolgen.

SC401 hat einen Wasseranschluss für Nassschnitte.

Ø 400 mm

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184630120
EAN Code 13	5450248412106

3kW 230v

Netzspannung	230 V 1~
Motorleistung	3 kW
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	Ø 400 x 25,4 mm
Max. Schnitttiefe	158 mm
Drehzahl Schneidwelle	2.500 min^{-1}
Gewicht	11 kg

DIAMANTSCHEIBEN **FÜR SC401**

Werkstoff / Material	BETON
Empfohlenes Produkt	**EXTREME BETON**
Max. Blattdurchmesser x Blattaufnahme	400 x 25,4 mm
Art.-Nr.	70184693354
Seite	35

ZUBEHÖR & ERSATZTEILE

1

2

3

4

ZUBEHÖR

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - 10 l Wassertank	310464031	5450248684640
2 - 35 l Wassertank elektrisch	310464029	5450248684633
3 - 11 l Wassertank (Kunststoff)	310521698	5450248755494
4 - Speedy Führungswagen	70184602496	5450248731412
Staubabsaugung CE414	510144519	5450248746591

ERSATZTEILE

BESCHREIBUNG	Art.-Nr.	EAN Code 13
Luftfilter	510107009	5450248568469
Luftfilter-Set, 10 Stück	510107010	5450248568476
Riemen	510106974	5450248568377
Vergaser Reparatursatz (inkl. Anleitung)	510112803	5450248582267
Anlasser Seil	510129769	5450248720232
Springfeder	510129754	5450248720225

Clipper's Tipp

FÜR MEHR INFORMATIONEN ÜBER QUICK FIX SIEHE SEITE 56

NORTON
SAINT-GOBAIN
clipper

BOHRMOTOREN & BOHRSTÄNDER

Das Bohrprogramm von Norton Clipper besteht aus leistungsstarken und ergonomischen hand- und ständergeführten Bohrmotoren für Bohrungen bis zu 400 mm. Verwenden Sie Norton Clipper Bohrkronen für ein optimales Ergebnis.

HANDGEFÜHRTER BOHRMOTOR

BOHRBEREICH

Ø 15 mm
-200 mm

7,5 kg

2.200 w

CDM 204

STÄNDERGEFÜHRTER BOHRMOTOR

BOHRBEREICH

Ø102 mm
-402 mm

NEU

13,7 kg

3.300 W

CDM 354

BOHRSTÄNDER

CDR 133	CDR 163	CDR 253	CDR 353	CDP301&351 ROBO	CDR353 + DISTANZPLATTE
BOHRBEREICH	BOHRBEREICH	BOHRBEREICH	BOHRBEREICH	BOHRBEREICH	BOHRBEREICH
Ø 130 mm	Ø 160 mm	Ø 250 mm	Ø 340 mm	Ø 354 mm	Ø 380 mm
8,9 kg	9,6 kg	13 kg	23,4 kg	55 kg	23,9 kg
TILT 0-45°	TILT 0-45°	TILT 0-45°	TILT 0-45°	TILT 0-45°	TILT 0-45°

CDM 204

Wir gewähren auf jeden Norton Clipper Bohrmotor zusätzlich zur gesetzlichen Garantie eine Laufzeit von 12 Monaten. Für Sie bedeutet das 2 Jahre Garantie ab Kaufdatum!

VORTEILE & MERKMALE

- Handgeführter 2,2 kW Kernbohrmotor mit 60 mm Motorhals für sowohl hand- als auch ständergeführte Bohrungen bis Ø 202 mm.
- 3-Gang-Getriebe mit Kombispindel ½" & 1"¼ für den Einsatz verschiedenster Bohrkronendurchmesser.
- Anschluss für Nass- & Trockenbohrungen.
- Sanftanlaufautomatik zur Begrenzung des Anlaufstroms.
- Getriebe mit Ölbadschmierung gewährleistet eine wartungsfreie Langzeitschmierung.
- Überlastschutz schützt die elektronischen und mechanischen Bauteile für eine längere Standzeit und hohe Anwendersicherheit.
- Robuster Transportkoffer im Lieferumfang enthalten.
- LED-Kontrollanzeige zur Einstellung des richtigen Vorschubs.
- LED-Kontrollanzeige weißt darauf hin, wenn eine präventive Wartung durchgeführt werden sollte.

2,2 kW | Ø 15-200 mm | 7,5 kg | ½"+1"¼ | 3-Gang

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184631870
EAN Code 13	5450248807704

Leistung	2,2 kW (3 PS)
Netzspannung	230 V 1~
Ø Bohrbereich	15-200 mm
Drehzahl *	650 / 1.300 / 2.600

Trocken	Ja
Nass	Ja
Anschluss	½ + 1"¼
Gewicht	7,5 kg

* Drehzahl im Einsatz.

BESONDERHEITEN

3-GANG GETRIEBE

KOMBISPINDEL MIT LEICHTLÖSERING

EINFACHER ZUGANG ZU MOTORBÜRSTEN

WASSERANSCHLUSS FÜR NASSBOHRUNGEN

EMPFOHLENE DIAMANTBOHRKRONEN **FÜR CDM 204**

Werkstoff / Material	BETON	BETON	BETON
Empfohlenes Produkt	**EXTREME CB BETON**	**PRO CB BETON**	**CLASSIC CB BETON**
Außendurchmesser Bohrkrone	48-192	16-182	51-191
Seite	82	83	84

NEU CDM 354

Wir gewähren auf jeden Norton Clipper Bohrmotor zusätzlich zur gesetzlichen Garantie eine Laufzeit von 12 Monaten. Für Sie bedeutet das 2 Jahre Garantie ab Kaufdatum!

VORTEILE & MERKMALE

- Leistungsstarker 3,3 kW Profi-Motor für ständergeführte Kernbohranwendungen.
- Verfügt über LCD-Display und LED-Anzeige, die in Echtzeit Temperatur, Ampere, kW und Betriebsstunden anzeigen, um Bohrvorgang und Wartung des Motors zu überwachen.
- Motorhalterung passt auf alle handelsüblichen Bohrständer.
- Ölbadgeschmiertes 3-Gang-Gebtriebe reduziert Bedarf an Wartung und Instandhaltung.
- Dank Sanftanlaufschalter und mechanischer Kupplung hat der Anwender jederzeit volle Kontrolle über die Maschine.
- Überlastungsschutz mit LED-Anzeige hält die elektrischen und mechanischen Teile länger in optimalem Zustand.

3,3 kW | Ø102-402 mm | 13,5 kg | 1 ¼" | 3-Gang

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184631871
EAN Code 13	5450248807711

Leistung	3,3 kW (4,4 PS)
Netzspannung	230 V
Ø Bohrbereich	102-402 mm
Drehzahl *	350 / 700 / 1.100
Trocken	Nein

Nass	Ja
Anschluss	1 ¼"
Gewicht	13,5 kg
Hand-Arm-Vibrationen	4,2 m/s²
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	94,5dB / 87,8dB

* Drehzahl im Einsatz.

BESONDERHEITEN

3-GANG-GETRIEBE

EINFACHER ZUGANG ZU MOTORBÜRSTEN

LCD-DISPLAY UND LED-ANZEIGEN ZUR ÜBERWACHUNG DES BOHRVORGANGS

EMPFOHLENE DIAMANTBOHRKRONEN **FÜR CDM 354**

Werkstoff / Material	BETON	ASPHALT	GRANIT
Empfohlenes Produkt	**EXTREME CB BETON**	**EXTREME CB ASPHALT**	**PRO CB GRANITE**
Außendurchmesser Bohrkrone	48-350	45-350	48-250
Seite	82	98	94

CDR 133/163

Verwindungssteifer Bohrständer für präzise Bohrungen. Besonders einfach zu bedienen und sehr leicht durch Aluminium-Leichtbauweise. Das Polyamid-Führungsbuchsensystem mit zwei Exzenterrollen gewährleistet eine hervorragende Führung des Schlittens, kombiniert mit einer großen Wartungsfreundlichkeit.

BESONDERE MERKMALE

- Bohrsäule aus Aluminium.
- Zweiarmiges Drehkreuz, rechts-links umsteckbar.
- Universell einsetzbare Vorschubkurbel.
- Wasserwaage im Schlitten.
- Rollengeführter Motorschlitten.
- Motorhalsaufnahme 60 mm.
- Inklusive Transportgriff.
- Vormontiert.

IHRE VORTEILE

- Robust, anwenderfreundlich durch geringes Gewicht.
- Einfache Handhabung, auch bei schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Kann auch für Fußschrauben eingesetzt werden.
- Präzise Bohrungen.
- Hervorragende Präzisionsführung, geringer Wartungsaufwand.
- Direkt einsetzbar.

Ø 130 / 160 mm	8,9-9,6 kg	600 mm	0 - 45°

CDR 133

Art.-Nr.	310468576
EAN Code 13	5450248690726

CDR 163

Art.-Nr.	310468577
EAN Code 13	5450248690733

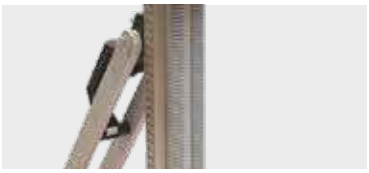
PRODUKTDATEN CDR 133

Max. Bohrkronendurchmesser	130 mm
Hub	600 mm
Material Säule	Aluminium
Querschnitt Säule	45 x 60 mm
Fuß	Dübel + Vakuum
Abmessungen Fuß	230 x 380 mm
Höhe	910 mm
Gewicht	8,9 kg
Bohrkronenzentrierung	Nein
Motorplatte	Halsaufnahme 60 mm inkl.
Material Schlitten	Aluminium
Schlittenführung	Rollen
Drehkreuz	Ja
Untersetzung Vorschub	1:1
Stützstangen	Nein
Schwenkbar	0-45°
Wasserwaage	Nein
Transporträder	Nein

PRODUKTDATEN CDR 163

Max. Bohrkronendurchmesser	160 mm (nass, Beton) 200 mm (trocken, Mauerwerk)
Hub	600 mm
Material Säule	Aluminium
Querschnitt Säule	45 x 60 mm
Fuß	Dübel + Vakuum
Abmessungen Fuß	280 x 460 mm
Höhe	850 mm
Gewicht	9,6 kg
Bohrkronenzentrierung	Nein
Motorplatte	Halsaufnahme 60 mm inkl.
Material Schlitten	Aluminium
Schlittenführung	Rollen
Drehkreuz	Ja
Untersetzung Vorschub	1:1
Stützstangen	Ja
Schwenkbar	0-45°
Wasserwaage	Nein
Transporträder	Nein

BESONDERHEITEN


BOHRSÄULE AUS ALUMINIUM.

WASSERWAAGE IM SCHLITTEN.

FÜHRUNGSSYSTEM ÜBER ROLLEN.

CDR 253/353

CDR 253 CDR 353

Verwindungssteifer Bohrständer für präzise Bohrungen. Besonders einfach zu bedienen und sehr leicht durch Aluminium-Leichtbauweise. Das Polyamid-Führungsbuchsensystem mit zwei Exzenterrollen gewährleistet eine hervorragende Führung des Schlittens, kombiniert mit einer großen Wartungsfreundlichkeit.

BESONDERE MERKMALE

- Bohrsäule aus Aluminium.
- Rollengeführter Motorschlitten.
- Transporträder.
- Ausrichtung mittels 4 Stellschrauben.
- Universell einsetzbare Vorschubkurbel.
- Transportgriff.
- 2 verschiedene Vorschubgeschwindigkeiten (CDR353).
- Vormontiert.

IHRE VORTEILE

- Robust, anwenderfreundlich durch geringes Gewicht.
- Hervorragende Führung, wartungsfreundlich.
- Einfacher Transport.
- Schnelle und einfache Befestigung, optimale Auflagefläche.
- Kann auch für Fußschrauben eingesetzt werden.
- Einfach Handhabung und exaktes Arbeiten, besonders bei großen Bohrdurchmessern.
- Direkt einsetzbar.

Ø 250 / 380 mm	13-23,9 kg	600-690 mm	0 - 45°

	CDR 253	CDR 353	CDR 353 + DISTANZPLATTE
Art.-Nr.	310468578	310468581	310468581 + 310472133
EAN Code 13	5450248690740	5450248690757	5450248690757 + 5450248695196
Max. Bohrkronendurchmesser	250 mm	340 mm	380 mm
Hub	600 mm	690 mm	690 mm
Material Säule	Aluminium	Aluminium	Aluminium
Querschnitt Säule	50 x 60 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm
Fuß	Dübel + Vakuum	Dübel + Vakuum	Dübel + Vakuum
Abmessungen Fuß	350 x 540 mm	370 x 550 mm	370 x 550 mm
Bohrkronenzentrierung	Nein	Ja	Ja
Motorplatte	Platte inkludiert	Platte inkludiert	Platte inkludiert
Material Schlitten	Aluminium	Aluminium	Aluminium
Schlittenführung	Rollen	Rollen	Rollen
Drehkreuz	Ja	Ja	Ja
Untersetzung Vorschub	1:1	1:1 + 2:1	1:1 + 2:1
Stützstangen	Ja	Ja	Ja
Schwenkbar	0-45°	0-45°	0-45°
Wasserwaage	Ja	Ja	Ja
Transporträder	Ja	Ja	Ja
Höhe	970 mm	1.080 mm	1.080 mm
Gewicht	13 kg	23,4 kg	23,9 kg

BESONDERHEITEN

EINFACHE AUSRICHTUNG MITTELS 4 STELLSCHRAUBEN.

2 VERSCHIEDENE ÜBERSETZUNGSVERHÄLTNISSE ZUR HÖHENVERSTELLUNG.

TRANSPORTRÄDER.

ZWEIARMIGES DREHKREUZ, RECHTS-LINKS UMSTECKBAR.

METALLANZEIGER ZUR PRÄZISEN POSITIONIERUNG

KOMPLETTMODELLE

SET BESTEHT AUS:

- Bohrständer.
- Bohrmotor.
- Dübelfuß.
- Personenschutzschalter (PRCD).
- Werkzeug- und Befestigungssatz.

	Bohrständer	Motor	Leistung	Max ø (mm)	Drehzahl min^{-1}	Gewicht	Art.-Nr.	EAN Code 13
	CDR 133	CDM 204	2,2 kW	130	650 / 1.300 / 2.600	16,4 kg	70184632298	5450248812708
	CDR 163	CDM 204	2,2 kW	160 (nass, Beton) 200 (trocken, Mauerwerk)	650 / 1.300 / 2.600	17,1 kg	70184632299	5450248812715
NEU	CDR 253	CDM 354	3,3 kW	250	350 / 700 / 1.100	26,7 kg	70184633291	5450248836490
NEU	CDR 353	CDM 354	3,3 kW	340	350 / 700 / 1.100	37,1 kg	70184633292	5450248836506
NEU	CDR 353 + DISTANZPLATTE	CDM 354	3,3 kW	380	350 / 700 / 1.100	37,6 kg	70184633293	5450248836513

CDP ROBO 301 & 351

Die Norton Clipper ROBO 301 & 351 sind unsere kompakten und leichten Benzin-Kanalbohrgeräte für den Einsatz mit 1 ¼" oder 3-Loch-Flansch Bohrkronen.

Beide Geräte werden inklusive Motor, Motorrahmen, Abgasschlauch, Fixierungsgurt, Erdnägel sowie 10 L Wassertank und Werkzeugsatz ausgeliefert.

- Für den Einsatz mit 1 ¼" oder 3-Loch-Flansch Bohrkronen.
- Einfache Neigungseinstellung dank definierten 45° und 90° Positionen.
- Hohe Stabilität selbst bei Arbeiten im Graben.
- Einfache Benutzung in engen Umgebungen.

* Verfügbar auch in der elektronischen Version mit CDM 354 Bohrmotor (Seite 207)

	CDP ROBO 301	CDP ROBO 351	CDP ROBO 351 ELEKTRISCH*
Art.-Nr.	70184608349	70184608350	70184601371
EAN Code 13	5450248771708	5450248771715	5450248707165
Motor	Honda Viertakt 1,47 kW (2 PS)	Honda Viertakt 1,47 kW (2 PS)	CDM 354 3,3 kW
Hub	500 mm	500 mm	500 mm
Durchmesser Bohrbereich	100 - 300 mm	100 - 354 mm	102 - 354 mm
Drehzahl	400	400	350 / 700 / 1100
Gewicht	53 kg	55 kg	55 kg
Einstellbarer Winkel	bis 45°	bis 45°	bis 45°

BESONDERHEITEN

EINFACH MITTELS EINES SPANNGURTS IN JEDER POSITION AUF DEM KANALROHR ZU BEFESTIGEN.

BOHRUNGEN IM 45° WINKEL.

FÜR DEN EINSATZ IN ENGEN UND LIMITIERTEN UMGEBUNGEN.

Clipper's Tipp

FÜR OPTIMALE ERGEBNISSE MIT CLIPPER **PRO CB BETON ROBO** VERWENDEN (SEITE 85)

ANSCHLUSS: 3-LOCH FLANSCH

ZUBEHÖR

BOHRSTÄNDER

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Personenschutzschalter 30 mA (PRCD)	310005608	5450248124146
2 - Tauchpumpe	310006044	5450248138686
3 - Befestigungsset (CDR253/353/403)	310003976	5450248049418
3 - Befestigungsset (CDR133/163)	310389142	5450248472209
4 - Kupferring	310004317	5450248074434
5 - Dübel Einschlagwerkzeug	310387451	5450248467113
6 - Rawl-Dübel für Mauerwerk (25er Pack)	310006879	5450248189879
7 - Einschlagdübel M12 für Beton (10er Pack)	310004562	5450248089995
8 - Ankerstange für Rawl-Dübel	310006977	5450248190042
9 - Bohrer SDS 15 mm	310005211	5450248117223
10 - 10L Wassertank (Metall)	310464031	5450248684640
11 - 11L Wassertank (Kunststoff)	310521698	5450248755494
12 - Wassertank 35 L mit elektrischer Pumpe	310464029	5450248684633
13 - Anbohrspike CDM 203 L300 mm	310582956	5450248828617
13 - Anbohrspike CDM 203 L450 mm	310582957	5450248828624
13 - Anbohrspike CDM 204 L300 mm	310582958	5450248828631
13 - Anbohrspike CDM 204 L450 mm	310582959	5450248828648
13 - Anbohrhilfe für CDM 163/203 - Bohrkronenlänge 300 mm	310387448	5450248467076
13 - Anbohrhilfe für CDM 163/203 - Bohrkronenlänge 450 mm	310387449	5450248467083

WASSERSAMMELRINGE	Art.-Nr.	EAN Code 13
14 - Wassersammelring CDR133/163 max. Durchmesser 130 mm	310470303	5450248694526
14 - Wassersammelring CDR163/253 max. Durchmesser 180 mm	310477208	5450248702832
14 - Wassersammelring CDR353 max. Durchmesser 300 mm	310470304	5450248694533

ERSATZDICHTUNGEN	Art.-Nr.	EAN Code 13
15 - CDR133/163 Durchmesser 130 mm	310477210	5450248702849
15 - CDR163/253 Durchmesser 180 mm	310477211	5450248702856
15 - CDR353 Durchmesser 300 mm	310477212	5450248702863

VAKUUM SET	Art.-Nr.	EAN Code 13
16 - CDR133	310474123	5450248703112
16 - CDR163	310470435	5450248697268
16 - CDR253	310474124	5450248703129
16 - CDR353	310474125	5450248703136

DISTANZPLATTEN	Art.-Nr.	EAN Code 13
17 - Distanzplatte für CDR353 für Bohrleistungen bis 400 mm	310472133	5450248695196
18 - 60 mm Ring zur Montage von handgeführten Bohrmotoren auf Bohrständer	510124969	5450248700449

ZUBEHÖR

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

ZUBEHÖR

1

2

3

4

5

6

7

8

CDP ROBO

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Wassertank 10l	310464031	5450248684640
2 - Auspuff Schlauch (Länge:3 m 30)	510136894	5450248737391
3 - Fixierungsbolzen	510136997	5450248737407
4 - Werkzeug-Set*	310391934	5450248493631
6 - Wassertank 35l	310464029	5450248684633
7 - 11L Wassertank (Kunststoff)	310521698	5450248755494
8 - Fußplatten mit Rollen	310508732	5450248736097

* Werkzeug-Set bestehend aus: Imbusschlüsselsatz (1,5-10 mm), Kupferring, Schnellspannspindel, Maulschlüsselsatz (8, 17, 19, 22, 26, 32 und 41 mm)

ZUBEHÖR

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

ADAPTER

ZUBEHÖR	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - 1 ¼" UNC Muffe x R ½" Muffe	310004570	5450248090823
2 - 1 ¼" UNC Zapfen x R ½" Zapfen	310004558	5450248089537
3 - 1 ¼" UNC Zapfen x Hilti DDBU	310006712	5450248180968
4 - R ½" Muffe x Hilti DDBI	310007181	5450248202264
5 - R ½" Zapfen x R ½" Zapfen	310012389	5450248238768
6 - SDS Zapfen x R ½" Zapfen	310012391	5450248238782
7 - 3-Loch-Flansch x 1 ¼" UNC Muffe	310004594	5450248094111
8 - 3-Loch-Flansch x 1 ¼" UNC Zapfen	310004595	5450248094128

VERLÄNGERUNGEN

ZUBEHÖR	LÄNGE	Art.-Nr.	EAN Code 13
9 - 1 ¼" UNC Muffe x 1 ¼" UNC Zapfen	100 mm	310004577	5450248092001
9 - 1 ¼" UNC Muffe x 1 ¼" UNC Zapfen	200 mm	310004571	5450248090939
9 - 1 ¼" UNC Muffe x 1 ¼" UNC Zapfen	300 mm	310004574	5450248091196
9 - 1 ¼" UNC Muffe x 1 ¼" UNC Zapfen	500 mm	310004575	5450248091202
9 - R ½" Muffe x R ½" Zapfen	100 mm	310004610*	5450248095262
10 - R ½" Muffe x R ½" Zapfen	200 mm	310004578	5450248092018
10 - R ½" Muffe x R ½" Zapfen	300 mm	310004572	5450248090946
10 - R ½" Muffe x R ½" Zapfen	500 mm	310004576	5450248091219

* Anfertigung auf Anfrage.

ZUBEHÖR

1

2

3

4

5

6

7

8

9

ZUBEHÖRTEILE KERNBOHRSTÄNDER

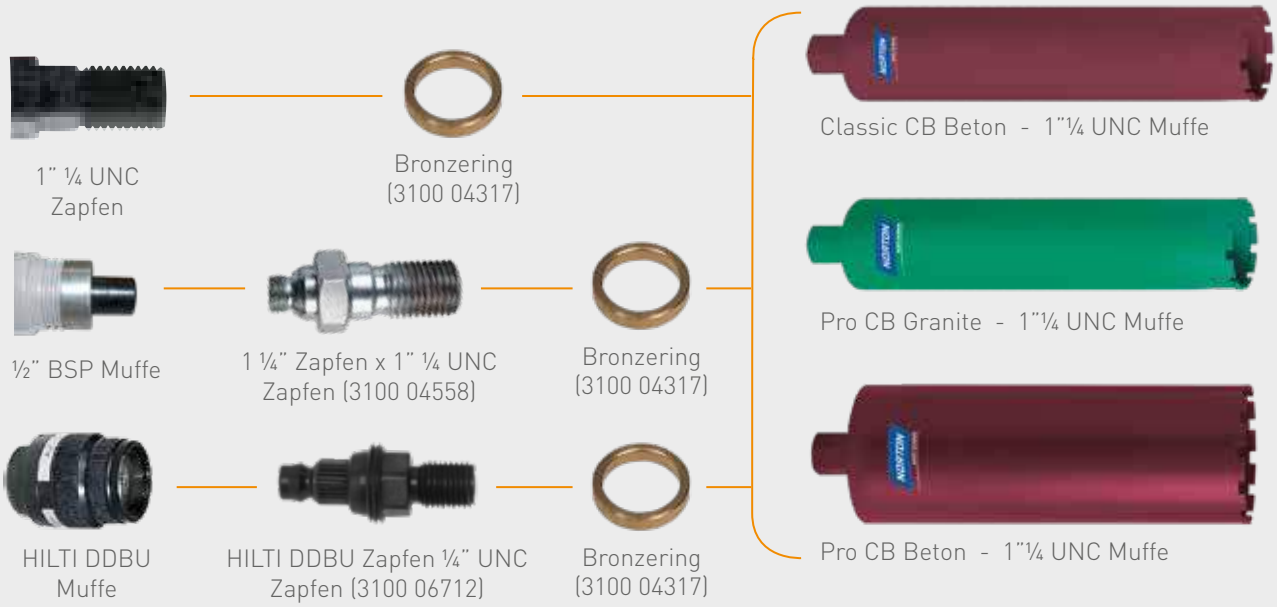
ZUBEHÖR	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Staubabsaugung ½" Zapfen-Muffe	310389028	5450248471806
2 - SDS Adpater Set	310011357	5450248234883
3 - Sechskant Adapter	310011349	5450248230397
4 - SDS Adapter	310011354	5450248230434
4 - Zentrierbohrer konisch 10 mm	310011347	5450248372776
5 - Auswurfkeil	310011351	5450248372721

ZUBEHÖRTEILE FÜR BOHRUNGEN MIT M16

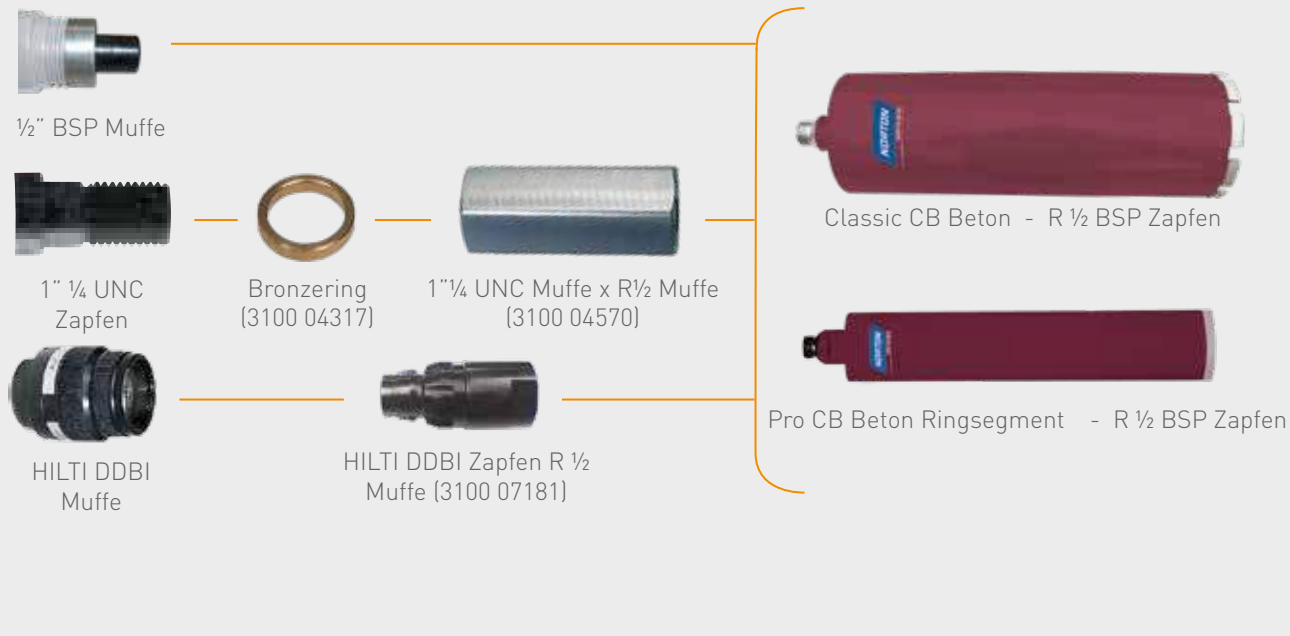
ZUBEHÖR	Art.-Nr.	EAN Code 13
6 - Zentrierbohrer, konisch 6,5 x 120, für 2,3,4 einsetzbar	310003973	5450248049234
7 - Anschluss M16 mit konischer Zentrierbohreraufnahme (Pos. 1)	310003974	5450248049241
8 - SDS-Aufnahme M16 mit Keil u. konischer Zentrierbohreraufnahme (Pos.1)	310005899	5450248149880
9 - SDS-Aufnahme M 16 mit Schraube für 6 mm Standard-Bohrer	310005898	5450248149873

ADAPTER

NASSBOHRUNGEN MIT BOHRKRONENANSCHLUSS 1"¼ UNC



NASSBOHRUNGEN MIT BOHRKRONENANSCHLUSS R½ BSP ZAPFEN



ADAPTER

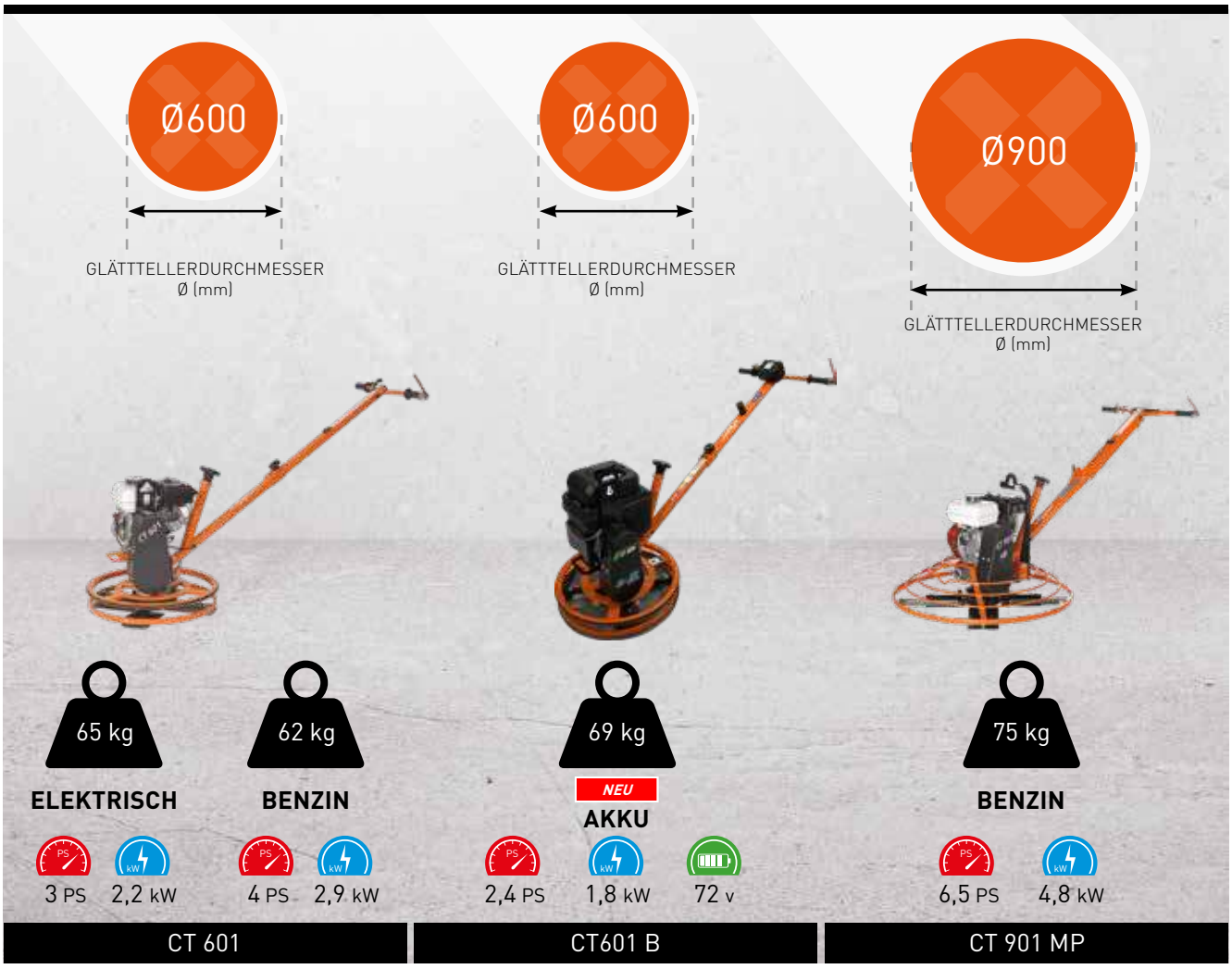
HANDGEFÜHRTE TROCKENBOHRUNGEN MIT BOHRKRONENANSCHLUSS R½ BSP MUFFE

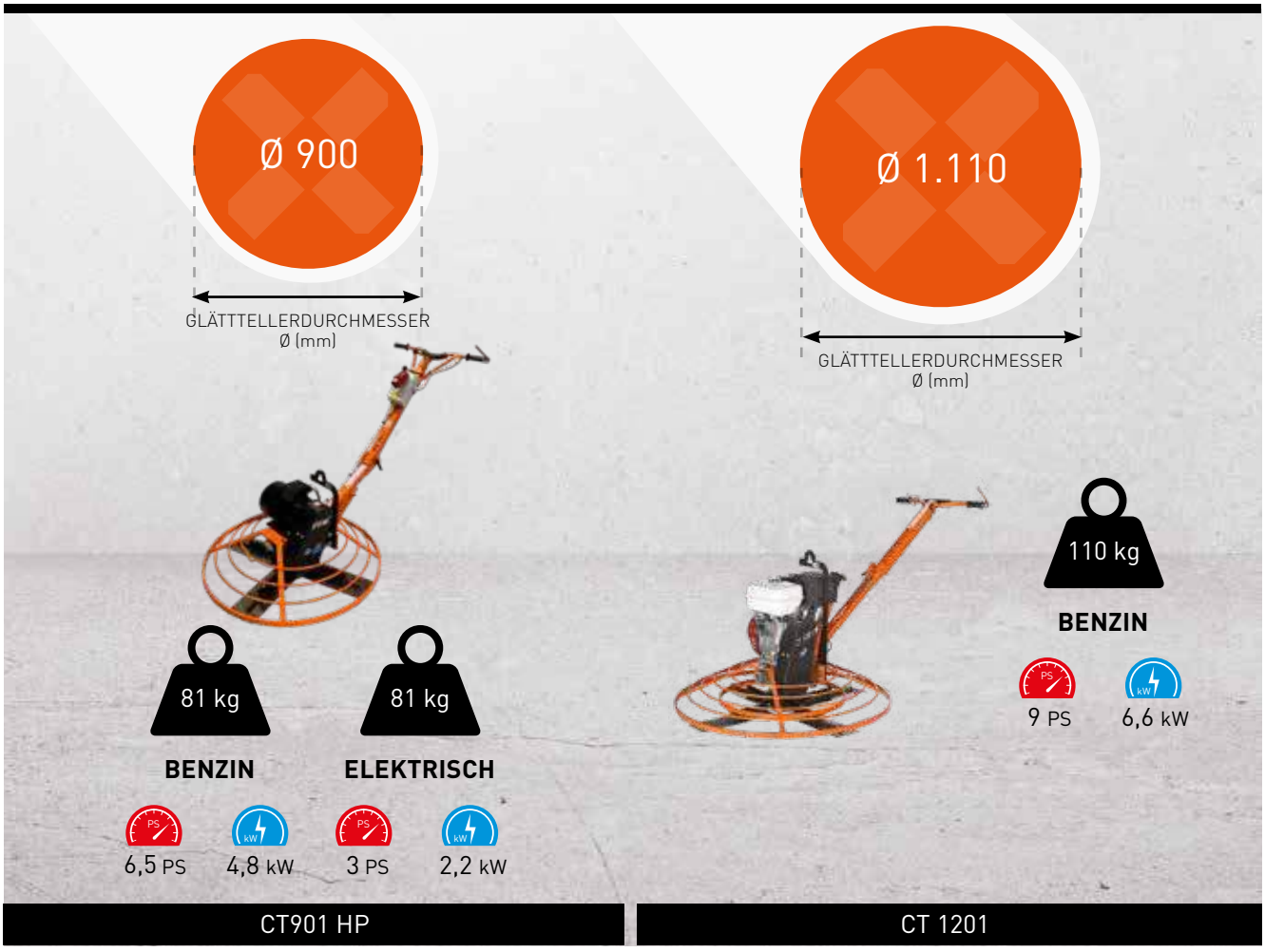
HANDGEFÜHRTE TROCKENBOHRUNGEN MIT BOHRKRONENANSCHLUSS M16

NORTON SAINT-GOBAIN clipper

BETONGLÄTT-MASCHINEN

Die Produktreihe der Norton Clipper Betonglättmaschinen reicht von einem Durchmesser von 600 bis 1.110 mm. Für das perfekte Ergebnis auf kleinen und großen Estrichflächen.


Ø600
GLÄTTTELLERDURCHMESSER
Ø (mm)
65 kg
ELEKTRISCH
3 PS
2,2 kW
62 kg
BENZIN
4 PS
2,9 kW
CT 601
Ø600
GLÄTTTELLERDURCHMESSER
Ø (mm)
69 kg
NEU
AKKU
2,4 PS
1,8 kW
72 v
CT601 B
Ø900
GLÄTTTELLERDURCHMESSER
Ø (mm)
75 kg
BENZIN
6,5 PS
4,8 kW
CT 901 MP


Ø 900
GLÄTTTELLERDURCHMESSER
Ø (mm)
81 kg
BENZIN
6,5 PS
4,8 kW
81 kg
ELEKTRISCH
3 PS
2,2 kW
CT901 HP
Ø 1.110
GLÄTTTELLERDURCHMESSER
Ø (mm)
110 kg
BENZIN
9 PS
6,6 kW
CT 1201

CT601

BESONDERE MERKMALE

- Totmannschalter.
- Serienmäßiger & drehbarer Schutzring.
- Der Winkel der Flügel kann problemlos mittels Verstellschraube eingestellt werden.
- Verstellbarer Führungsgriff.

IHRE VORTEILE

- Mehr Sicherheit.
- Randgenaues Arbeiten möglich. Garantiert die Sicherheit des Anwenders, bei gleichzeitig guter Sicht des Arbeitsbereiches.
- Perfekt, variable Oberflächenbearbeitung bei gleichzeitig einfacher Einstellung.
- Einfacher Transport.

CT601 MP

Art.-Nr.	70184629945
EAN Code 13	5450248439998

4PS | 2,9kW | BENZIN

Inklusive	Glättflügel und Glättteller
Kraftstoff	Benzin
Motorleistung	2,9 kW (4 PS)
Motor	HONDA GX 120
Netzspannung	-
Sicherung / Generator	-
Glätttellerdurchmesser	600 mm
Schutzringdurchmesser	620 mm
Abstand zur Wand	10 mm
Winkeleinstellung der Flügel	Mechanisch
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	93 dB(A) / 81 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	1.560 x 650 x 1.060 mm
Gewicht (ohne Flügel)	62 kg

CT601 ME

Art.-Nr.	70184629946
EAN Code 13	5450248440017

3PS | 2,2kW | 230V

Inklusive	Glättflügel und Glättteller
Kraftstoff	Elektrisch
Motorleistung	2,2 kW (3 PS)
Motor	-
Netzspannung	230 V 1~
Sicherung / Generator	16A / 6kVA
Glätttellerdurchmesser	600 mm
Schutzringdurchmesser	620 mm
Abstand zur Wand	10 mm
Winkeleinstellung der Flügel	Mechanisch
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	91 dB(A) / 79 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	1.560 x 650 x 1.060 mm
Gewicht (ohne Flügel)	65 kg

BESONDERHEITEN

TRANSPORTHAKEN

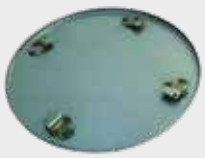
SERIENMÄSSIGER FÜHRUNGSRING

VERSTELLBARER FÜHRUNGSGRIFF

ABSTAND ZUR WAND: 10 mm

ZUBEHÖR CT601

1



2

3

	ABMESSUNGEN L x B (mm)	BEFESTIGUNG/ AUFNAHME	BOHRUNGS-ABSTAND	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Glättteller	Ø 600	Mechanisch	-	310004554	5450248089179
2 - Nachbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	230 x 120	M6	100	310369479	5450248440185
3 - Glättschuhe (1 Paar = 2 St.)	-	-	-	310004551	5450248089063

NEU CT601 B

Der Norton Clipper CT601 B ist ein kompakter akkubetriebener Betonglätter.

- Der hochleistungsstarke bürstenlose Honda-Akkumotor gewährleistet eine konstante und verlässliche Performance.
- Akkuantrieb erzeugt keinerlei gesundheitsgefährdende Abgase auf der Baustelle.
- Kompakte und robuste Bauweise ist ideal für den Dauereinsatz.
- Mechanische Flügeleinstellung und einstellbare Rotationsgeschwindigkeit ermöglichen eine präzise Ausrichtung der Maschine für eine perfekte Oberflächenbearbeitung.
- Verwendung desselben Akkus auf allen unserer akkubetriebenen Maschinen.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632582*
EAN Code 13	5450248822813

2,4 PS | 1,8 kW | 72 V

Inklusive	Nachbearbeitungsglättflügel und Glätteller
Motorleistung	Akku 72V / 1,8 kW (2,4 PS)
Motor	Elektrisch - Honda eGX
Glätttellerdurchmesser	600 mm
Schutzringdurchmesser	620 mm

Abstand zur Wand	10 mm
Winkeleinstellung der Flügel	Mechanisch
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Abmessungen (LxBxH)	560 x 650 x 1.060 mm
Gewicht (ohne Flügel)	69 kg

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

AKKU B720 (ART.NR. 310568970)

SCHNELLLADEGERÄT C700 (ART.NR. 310568971)

*AKKU UND LADEEINHEIT SEPARAT ERHÄLTLICH
- SIEHE SEITE 169

CT901 MP

BESONDERE MERKMALE

- Hochwertiger Stahlrahmen.
- Totmannschalter.
- Serienmäßiger Schutzring.
- Der Winkel der Flügel kann problemlos mittels Verstellschraube eingestellt werden.

IHRE VORTEILE

- Robust und widerstandsfähig.
- Mehr Sicherheit.
- Garantiert die Sicherheit des Anwenders, bei gleichzeitig guter Sicht des Arbeitsbereiches.
- Perfekte Oberflächenbearbeitung bei gleichzeitig einfacher Einstellung.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184629948
EAN Code 13	5450248440499

6,5 PS | 4,8 kW | BENZIN

Inklusive	Nachbearbeitungsflügel
Kraftstoff	Benzin
Motorleistung	4,8 kW (6,5 PS)
Motor	HONDA GX200
Glätttellerdurchmesser	900 mm
Schutzringdurchmesser	950 mm
Abstand zur Wand	25 mm

Winkeleinstellung der Flügel	Mechanisch
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	94 dB(A) / 85 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	1.980 x 950 x 1.060 mm
Gewicht (ohne Flügel)	75 kg

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

TRANSPORT DER MASCHINE

VERSTELLBARER FÜHRUNGSGRIFF

SERIENMÄSSIGER SCHUTZRING

ZUBEHÖR CT901 MP

	ABMESSUNGEN L x B (mm)	BEFESTIGUNG/ AUFNAHME	BOHRUNGS-ABSTAND	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Glättteller	Ø 900	Mechanisch	-	310004546	5450248088967
2 - Vorbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	355 x 250	Klemmbefestigung	-	310403131	5450248512547
3 - Nachbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	355 x 150	M8	122	310403132	5450248512554
4 - Kombinationsglättflügel (Satz von 4)	330 x 200	M8	127	310004541	5450248088745
5 - Nachbearbeitungsglättflügel mit beweglicher Mutter im Langloch (Satz von 4)	330 x 150	M8	82-160	310004564	5450248090472
6 - Kombinationsglättflügel mit beweglicher Mutter im Langloch (Satz von 4)	330 x 200	M8	82-160	310004565	5450248090489
7 - Glättschuhe (1 Paar = 2 St.)	-	-	-	310004551	5450248089063

CT901 HP

- Hochwertiger Stahlschweißrahmen liefert der Maschine Robustheit und eine hohe Zuverlässigkeit.
- Totmanngriff für größtmögliche Anwendersicherheit.
- Serienmäßiger Schutzring schützt den Anwender vor unbeabsichtigten Verletzungen, während er eine gute Sicht ermöglicht.
- Hydraulisches Einstellen der Flügelwinkel ermöglicht eine perfekte Oberflächenbearbeitung.
- Klappbarer und höhenverstellbarer Führungsgriff ermöglicht einfachen Transport und Lagerung der Maschine.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184602675
EAN Code 13	5450248736394

Inklusive	Nachbearbeitungsflügel
Kraftstoff	Benzin
Motorleistung	4,8 kW (6,5 PS)
Motor	HONDA GX200
Glätttellerdurchmesser	900 mm
Schutzringdurchmesser	950 mm

Abstand zur Wand	25 mm
Winkeleinstellung der Flügel	Hydraulisch
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	94 dB(A) / 85 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	1.980 x 950 x 1.060 mm
Gewicht (ohne Flügel)	81 kg

6,5 PS | 4,8 kW | BENZIN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

ROBUST UND VERLÄSSLICH

SICHERHEITS-TOTMANNGRIFF

SCHUTZRING

HYDRAULISCHES EINSTELLEN DER FLÜGEL

KLAPPBARER UND HÖHENVERSTELLBARER FÜHRUNGSGRIFF

ZUBEHÖR CT901 HP

	ABMESSUNGEN L x B (mm)	BEFESTIGUNG/ AUFNAHME	BOHRUNGS-ABSTAND	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Glättteller	Ø 900	Mechanisch	-	310004546	5450248088967
2 - Vorbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	355 x 250	Klemmbefestigung	-	310403131	5450248512547
3 - Nachbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	355 x 150	M8	122	310403132	5450248512554
4 - Kombinationsglättflügel (Satz von 4)	330 x 200	M8	127	310004541	5450248088745
5 - Nachbearbeitungsglättflügel mit beweglicher Mutter im Langloch (Satz von 4)	330 x 150	M8	82-160	310004564	5450248090472
6 - Kombinationsglättflügel mit beweglicher Mutter im Langloch (Satz von 4)	330 x 200	M8	82-160	310004565	5450248090489
7 - Glättschuhe (1 Paar = 2 St.)	-	-	-	310004551	5450248089063

CT901 ME HP

BESONDERE MERKMALE

- Hochwertiger Stahlrahmen.
- Totmannschalter.
- Serienmäßiger Schutzring.
- Hydraulisches Einstellen der Flügelwinkel.
- Elektromotor.

IHRE VORTEILE

- Robust und widerstandsfähig.
- Mehr Sicherheit.
- Garantiert die Sicherheit des Anwenders, bei gleichzeitig guter Sicht des Arbeitsbereiches.
- Perfekte Oberflächenbearbeitung bei gleichzeitig einfachster Einstellung.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184608598
EAN Code 13	5450248776598

Inklusive	Nachbearbeitungsflügel
Kraftstoff	Elektrisch
Motorleistung	2,2 kW (3 PS)
Netzspannung	400 V 3~
Sicherung / Generator	10A / 16kVA
Glätttellerdurchmesser	900 mm

Schutzringdurchmesser	950 mm
Abstand zur Wand	25 mm
Winkeleinstellung der Flügel	Hydraulisch
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	92 dB (A) / 82 dB (A)
Abmessungen (LxBxH)	1.980 x 950 x 1.060 mm
Gewicht (ohne Flügel)	81 kg

3 PS | 2,2 kW | 400 V

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

TRANSPORT DER MASCHINE

VERSTELLBARER FÜHRUNGSGRIFF

SERIENMÄSSIGER SCHUTZRING

ZUBEHÖR CT901 MP

	ABMESSUNGEN L x B (mm)	BEFESTIGUNG/ AUFNAHME	BOHRUNGS-ABSTAND	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Glättteller	Ø 900	Mechanisch	-	310004546	5450248088967
2 - Vorbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	355 x 250	Klemmbefestigung	-	310403131	5450248512547
3 - Nachbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	355 x 150	M8	122	310403132	5450248512554
4 - Kombinationsglättflügel (Satz von 4)	330 x 200	M8	127	310004541	5450248088745
5 - Nachbearbeitungsglättflügel mit beweglicher Mutter im Langloch (Satz von 4)	330 x 150	M8	82-160	310004564	5450248090472
6 - Kombinationsglättflügel mit beweglicher Mutter im Langloch (Satz von 4)	330 x 200	M8	82-160	310004565	5450248090489
7 - Glättschuhe (1 Paar = 2 St.)	-	-	-	310004551	5450248089063

CT1201

BESONDERE MERKMALE

- Hochwertiger Stahlrahmen.
- Totmannschalter.
- Serienmäßiger Schutzring.
- Der Winkel der Flügel kann problemlos mittels Verstellschraube eingestellt werden.

IHRE VORTEILE

- Robust und widerstandsfähig.
- Mehr Sicherheit.
- Garantiert die Sicherheit des Anwenders, bei gleichzeitig guter Sicht des Arbeitsbereiches.
- Perfekt, variable Oberflächenbearbeitung bei gleichzeitig einfacher Einstellung.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184629953
EAN Code 13	5450248440512

9 PS | 6,6 kW | BENZIN

Inklusive	Nachbearbeitungsflügel
Kraftstoff	Benzin
Motorleistung	6,6 kW (9 PS)
Motor	HONDA GX 270
Glätttellerdurchmesser	1.110 mm
Schutzringdurchmesser	1.190 mm

Abstand zur Wand	40 mm
Winkeleinstellung der Flügel	Mechanisch
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Schallleistungspegel / Schalldruckpegel	96 dB(A) / 87 dB(A)
Abmessungen (LxBxH) (mm)	2.120 x 1.190 x 1.025 mm
Gewicht (ohne Flügel)	110 kg

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

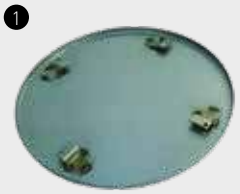
TOTMANNSCHALTER

TRANSPORTHAKEN

TRANSPORT DER MASCHINE

KLAPPBARER UND HÖHENVERSTELLBARER FÜHRUNGSGRIFF

ZUBEHÖR CT1201


1

2

3

4

5

	ABMESSUNGEN L x B (mm)	BEFESTIGUNG/ AUFNAHME	BOHRUNGS-ABSTAND	Art.-Nr.	EAN Code 13
1 - Glättteller	Ø 1.200	Mechanisch	-	310369499	5450248440406
2 - Vorbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	460 x 255	Klemmbefestigung	-	310369497	5450248440376
3 - Nachbearbeitungsglättflügel (Satz von 4)	455 x 152	M8	158	310369485	5450248440246
4 - Kombinationsglättflügel (Satz von 4)	450 x 200	M8	158	310369496	5450248440369
5 - Glättschuhe (1 Paar = 2 St.)	-	-	-	310004551	5450248089063

NORTON
SAINT-GOBAIN

clipper

LÖSUNGEN FÜR DAS BODENSCHLEIFEN

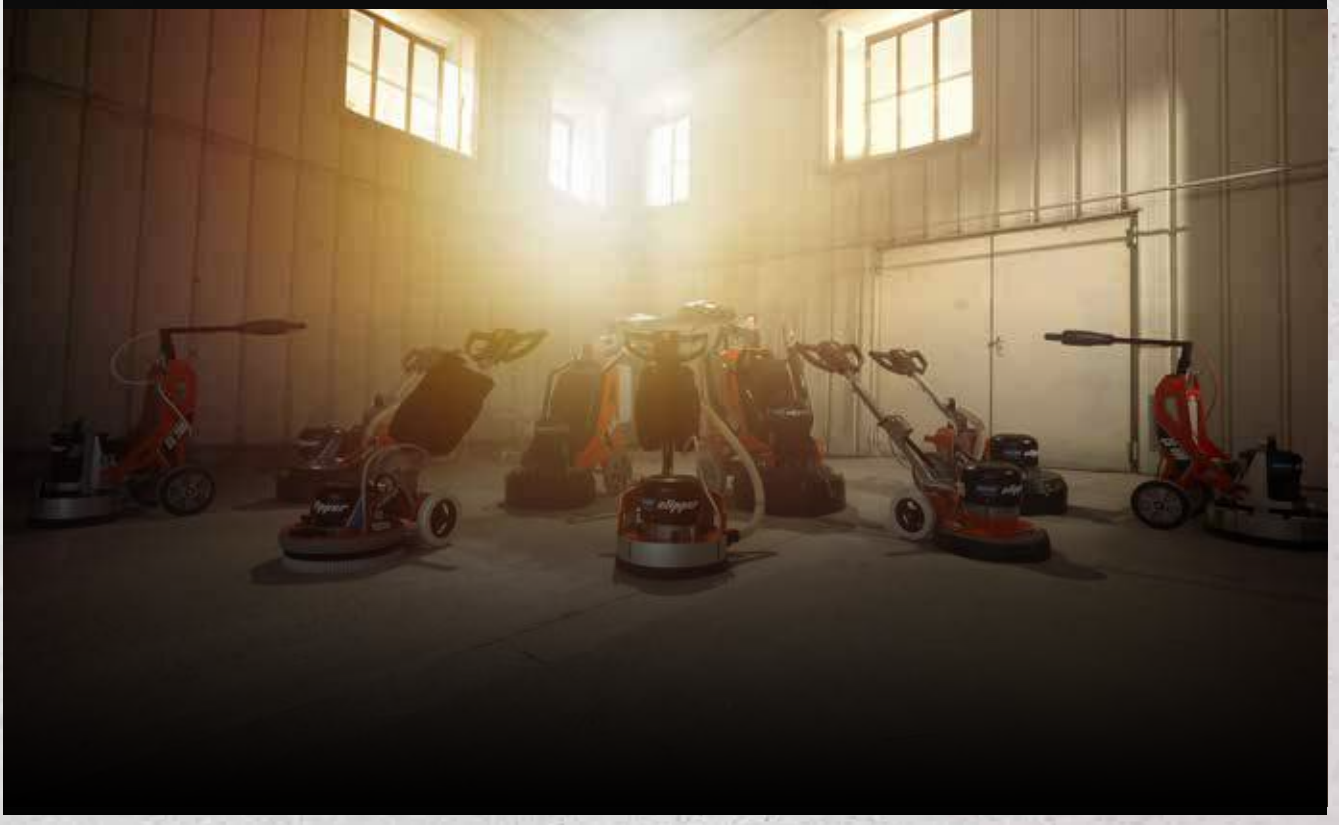
Das neue Angebot an Bodenschleiflösungen von Norton Clipper bietet ein komplettes Sortiment an Maschinen und Werkzeugen, mit denen Sie die Kontrolle haben. Von kleinen Reparaturarbeiten bis hin zu großen Projekten, erzielen Sie vom ersten Tag an exzellente Ergebnisse.

EINFÜHRUNG UNSERER NEUEN BODENSCHLEIFLÖSUNGEN GIBT VERTRAUEN AB TAG EINS

Unser sorgfältig zusammengestelltes, neues Sortiment bietet eine vielseitige Auswahl an Schleifmaschinen, Staubsaugern, Werkzeugen und Zubehör, mit denen Sie hervorragende Ergebnisse erzielen können - bei jeder Anwendung!

INHALT

ÜBERSICHT	229
HANDGEFÜHRTE SCHLEIFMASCHINEN	233
BODENSCHLEIFMASCHINEN	235
WERKZEUGE	249
ABSAUGEINHEITEN	265



DAS NEUE NORTON CLIPPER-SORTIMENT
BIETET LÖSUNGEN FÜR JEDE ANWENDUNG

BODENVORBEREITUNG & -SCHLEIFEN

POLIEREN

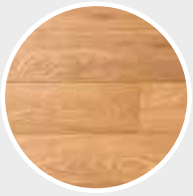
REINIGEN

HOLZSCHLEIFEN

Entfernung von altem Kleber, Farbe, Kitt und Epoxidharz von früheren Bodenbelägen oder einfaches Nivellieren oder Abschleifen des Bodens, bevor eine neue Oberfläche verlegt werden kann oder ein Poliervorgang erfolgt.

Nach der Vorbereitung wird eine Reihe von Polierschritten durchgeführt, wobei schrittweise von einer groben zu einer feinen Körnung gearbeitet wird (oft mit einem chemischen Prozessschritt), um den Boden auf Hochglanz zu bringen.

Ob bei der Endbearbeitung eines neu verlegten Bodens, bei der Zwischenreinigung oder bei der Sanierungsreinigung, eine Bodenpoliermaschine sorgt für ein hochwertiges, professionelles Ergebnis.



Zu den üblichen Anwendungen gehören die Veredelung und Endbearbeitung neuer Hartholzböden, die Restaurierung alter Böden sowie Reparatur-/ Restaurierungsarbeiten.

NAMENSGEBUNG

CG 280

C	G	28	0
CLIPPER	GRINDER - SCHLEIF-MASCHINE	ARBEITS-BREITE 280 mm	MASCHI-NEN-REVISION

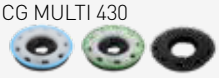
CG MULTI 430

C	G	MULTI	43	0
CLIPPER	GRINDER - SCHLEIF-MASCHINE	MULTI-FUNKTIONAL	ARBEITS-BREITE 430 mm	MASCHI-NEN-REVISION

CV 270

C	V	270
CLIPPER	VAKUUM-REINIGER	SAUG-LEISTUNG 270 m^3/h

KOMPATIBLE WERKZEUGE

KOMPATIBLE WERKZEUGE	CG 125	CG 180	CG 252	CG 280	CG 400
Topfschleifer	✓	✓	✗	✗	✗
Schleifscheiben (PKD/Diamant)	✗	✗	✓	✗	✗
CG Segment Vorbereitung	✗	✗	✓	✓	✓
CG Segment Schleifen	✗	✗	✓	✓	✓
CG Harzpads Polieren Ø75 mm	✗	✗	✗	✗	✗
CG Harzpads Polieren Ø140 mm	✗	✗	✗	✗	✗
CG Vliespads Endbearbeitung Ø140 mm	✗	✗	✗	✗	✗
CG Vliespads Endbearbeitung Ø200 mm	✗	✗	✗	✗	✗
CG Vliespads Endbearbeitung Ø240 mm	✗	✗	✗	✗	✗
CG Vliespads Endbearbeitung Ø430 mm	✗	✗	✗	✗	✗
CG REINIGUNGSBÜRSTE - CG MULTI 430 	✗	✗	✗	✗	✗
CG REINIGUNGSBÜRSTE - CG CLEAN 430	✗	✗	✗	✗	✗
Schleifscheiben auf Unterlage	✗	✗	✗	✗	✗
Vliesschleifscheiben Beartex	✗	✗	✗	✗	✗

	CG 450 UNO	CG 550 UNO	CG 550	CG 650	CG MULTI 430	CG WOOD 430	CG CLEAN 430
	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗
	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗
	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗
	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓

NOTIZEN

HANDGEFÜHRTE SCHLEIFMASCHINEN

Handschleifmaschinen sind kompakte und vielseitige Werkzeuge für die Oberflächenvorbereitung und den Materialabtrag. Sie verfügen über einen einzigen rotierenden Kopf, der Oberflächen wie Beton, Stein, Fliesenkleber usw. effizient schleift.

Die vielseitige Manövrierfähigkeit von Handschleifmaschinen macht sie zur idealen Wahl für:

- Kleinere Flächenprojekte wie Bäder, Balkone, Garagen, Keller
- Wände
- Schwer zugängliche Stellen wie Kanten und Ecken
- Nivellierung des Bodens, Vorbereitung vor der Beschichtung, punktuelle Beseitigung von Beschichtungsfehlern oder Klebstoffen.

CG 125 / 180

Dieser hocheffektive Einkopfschleifer mit einer Schleifbreite von 125 mm oder 180 mm ist perfekt für kleinere Arbeiten. Die Bauweise ist ideal für die Arbeit an vertikalen Flächen und das Erreichen schwer zugänglicher Stellen dank des abnehmbaren Seitenschutzes. Die leichte Konstruktion sorgt für Komfort, der Schutzbügel für Sicherheit sowie der Absaugeanschluss für eine saubere Arbeitsumgebung.

ANSCHLUSSMÖGLICHKEIT
FÜR FILTERANLAGE

ANSCHLUSSMÖGLICHKEIT
FÜR FILTERANLAGE

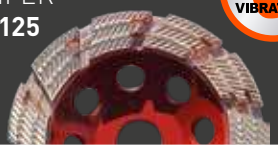
ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	● ● ○ ○ ○
POLIEREN	○ ○ ○ ○ ○
REINIGEN	○ ○ ○ ○ ○
SCHLEIFEN	○ ○ ○ ○ ○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

TOPFSCHLEIFER
FÜR DEN CG125

LOW VIBRATION



Werkstoff / Material	UNIVERSAL
Empfohlenes Produkt	**EXTREME CG COMFORT**
Max. Blattdurchmesser × Bohrung	125 x 22,23 mm
Art.-Nr.	70184602648
Seite	52

CG 125

Art.-Nr.	70184628733
EAN Code 13	5450248396475

2,4 PS | 1,8 kW | 230 V

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	1,8 kW / 2,4 PS
Arbeitsbreite	125 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	1 x 125 mm
Anzahl der Werkzeuge	1
Werkzeugaufnahme	Bohrung 22,23 mm
Drehzahl	10.000 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	38 mm
Gewicht	5,9 kg

CG 180

Art.-Nr.	70184601171
EAN Code 13	5450248702696

3,4 PS | 2,5 kW | 230 V

Netzspannung	230 V / 1 ~
Motorleistung	2,5 kW / 3,4 PS
Arbeitsbreite	180 mm (oder 125 mm)
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	1 x 180 mm
Anzahl der Werkzeuge	1
Werkzeugaufnahme	Bohrung 22,23 mm
Drehzahl	9.500 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	38 mm
Gewicht	8,4 kg

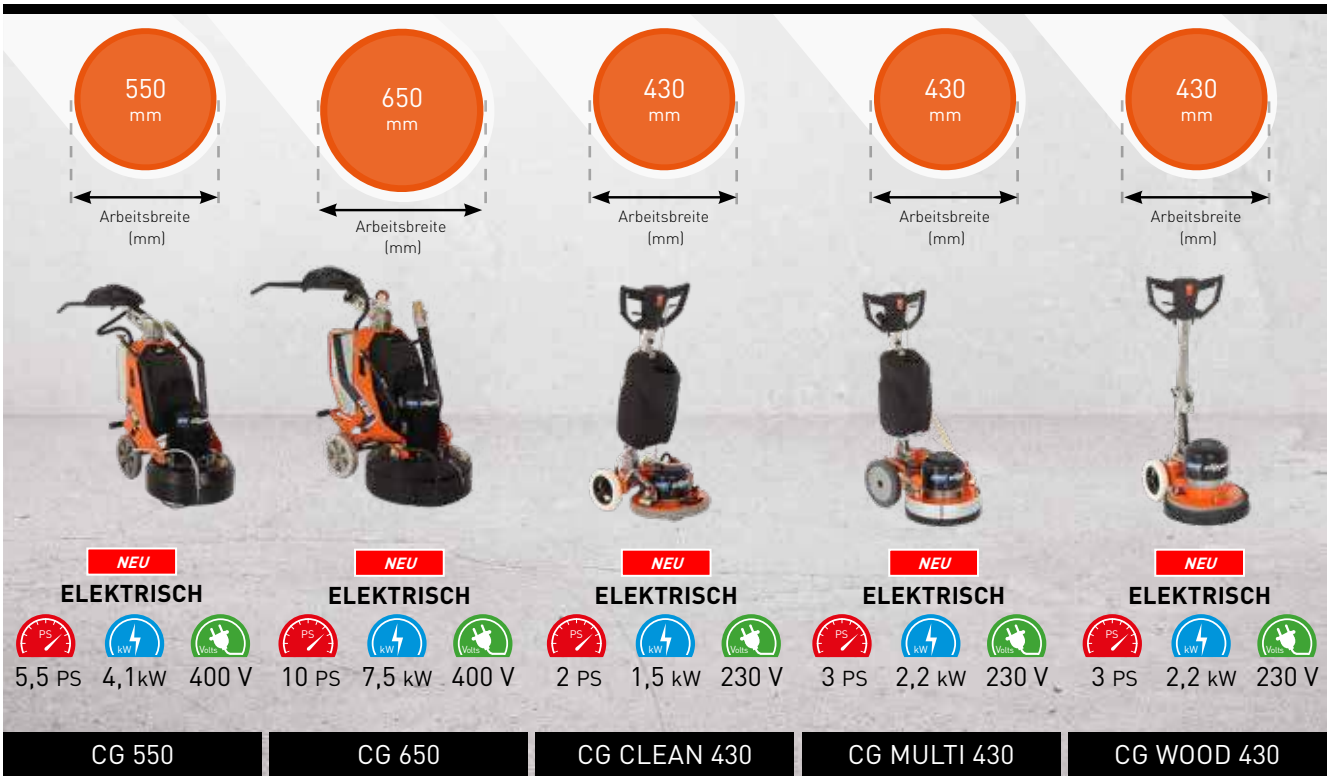
BODENSCHLEIFMASCHINEN

Die Norton Clipper Bodenschleifmaschinen sind so konzipiert, dass Sie jederzeit die Kontrolle behalten. Sie sind robuste, vielseitige und sicher zu bedienende Maschinen zum Schleifen und Polieren verschiedener Arten von Bodenoberflächen. Diese Maschinen sind mit rotierenden PKD- oder Diamantsegmenten, Schleifscheiben oder -pads ausgestattet, die effizient Beschichtungen, Klebstoffe und Unebenheiten von der Oberfläche entfernen, was zu glatten und ästhetisch ansprechenden Böden führt. Bodenschleifmaschinen gibt es in verschiedenen Größen und Konfigurationen, so dass sie sich für eine Vielzahl von Anwendungen eignen - von kleinen bis hin zu großen Bauprojekten.

Sie werden häufig genutzt bei Bau-, Renovierungs- und Wartungsprojekten für:

- Entfernung von Beschichtungen und Klebstoffen
- Oberflächenvorbereitung
- Nivellierung und Reparatur von Oberflächen
- Polieren von Beton

BODENSCHLEIFMASCHINEN


550 mm
Arbeitsbreite (mm)
650 mm
Arbeitsbreite (mm)
430 mm
Arbeitsbreite (mm)
430 mm
Arbeitsbreite (mm)
430 mm
Arbeitsbreite (mm)
NEU
ELEKTRISCH
5,5 PS 4,1kW 400 V
NEU
ELEKTRISCH
10 PS 7,5 kW 400 V
NEU
ELEKTRISCH
2 PS 1,5 kW 230 V
NEU
ELEKTRISCH
3 PS 2,2 kW 230 V
NEU
ELEKTRISCH
3 PS 2,2 kW 230 V
CG 550
CG 650
CG CLEAN 430
CG MULTI 430
CG WOOD 430

CG 252

Die ökonomische Wahl: Der 250-mm-Einkopfschleifer zeichnet sich durch eine leichte, kompakte Bauweise aus, der dank des klappbaren Arms und geringen Gewichts mühelos transportiert werden kann. Er eignet sich perfekt für kleinere Arbeiten, hat aber dennoch eine enorme Leistung zu bieten. Der um 90° verstellbare Schleifkopf und der abnehmbare Frontschutz machen ihn zum idealen Werkzeug für schwer zugängliche Stellen. Geeignet für die Verwendung mit Diamantschleifscheiben und -segmenten.

VERSTELLBARER FÜHRUNGSARM FÜR ANWENDUNG UND TRANSPORT

DER SCHLEIFKOPF KANN UM 90° AUSGERICHTET UND DER VORDERE SCHUTZ ENTFERNT WERDEN.

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	● ● ● ○ ○
POLIEREN	○ ○ ○ ○ ○
REINIGEN	○ ○ ○ ○ ○
SCHLEIFEN	○ ○ ○ ○ ○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

OPTIONAL

SCHNELLVERSCHLUSS-SYSTEM FÜR WERKZEUGE

PLATTE MIT SCHNELLVERSCHLUSS-SYSTEM FÜR NEUE WERKZEUGE
ART.NR.: **310595882**

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184694290
EAN Code 13	5450248596608

PS 3 PS

kW 2,2 kW

Volts 230 V

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	2,2 kW / 3 PS
Durchmesser der Scheibe	250 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	1 x 250 mm
Anzahl der Werkzeuge	Eine Scheibe oder vier Segmente

Werkzeugaufnahme	Schrauben oder Schnellverschluss
Drehzahl	1.410 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	45 mm
Abmessungen (LxBxH)	1.180 x 520 x 1.150 mm
Gewicht	60 kg

NEU CG 280

Der 280-mm-Einkopfschleifer kombiniert eine kompakte Bauweise mit hoher Effizienz und gewährleistet einen einfachen Transport sowie Zugang zu engen und schwierigen Stellen. Mit seinem schwenkbaren Kopf und robustem Rahmen mit beidseitig eng geführten Rädern, operiert der CG280 effizient auch beim Randschleifen.

EINFACH VERSTELLBAR UND KLAPPBARER GRIFF

TOTMANNSCHALTER

AUSWAHL DER ARBEITSDREHRICHTUNG (Uhrzeigersinn/Gegenuhrzeigersinn)

ARBEITSSTUNDENZÄHLER

SCHLEIFKOPF VOM GESTELL ABNEHMBAR

ANSCHLUSS FÜR STAUBSAUGER

SCHWINGENDER ODER FESTER KOPF (sanftes oder aggressives Schleifen)

AUSRICHTEN DER RÄDER AN DER WAND

ABNEHMBARER SEITENSCHUTZ

RANDSCHLEIFEN LINKS & RECHTS

SCHNELLVERSCHLUSS-SYSTEM FÜR WERKZEUGE

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	● ● ● ● ●
POLIEREN	○ ○ ○ ○ ○
REINIGEN	○ ○ ○ ○ ○
SCHLEIFEN	○ ○ ○ ○ ○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632723
EAN Code 13	5450248826491

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	2,2 kW / 3 PS
Arbeitsbreite	280 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	1 x 280 mm
Anzahl der Werkzeuge	6

Werkzeugaufnahme	Schnellverschluss
Drehzahl	1.400 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	650 x 325 x 790 mm
Gewicht	70 kg

PS 3 PS

kW 2,2 kW

Volts 230 V

NEU CG 400

Der 400-mm-Einkopfschleifer, der mit einer 400-Volt-Stromversorgung betrieben wird, bietet überragende Leistung, ist gleichzeitig leicht zu transportieren und kann auch in engen Räumen eingesetzt werden. Dank des verstellbaren Kopfes und der beidseitig eng geführten Lenkräder am Rahmen, ist der CG400 ebenfalls eine effiziente Randschleifmaschine. Diese Vielseitigkeit macht ihn zur ersten Wahl für die professionelle Bodenvorbereitung.

EINFACH VERSTELLBAR UND KLAPPBARER GRIFF

TOTMANNSCHALTER

AUSWAHL DER ARBEITSDREHRICHTUNG (Uhrzeigersinn/Gegenuhrzeigersinn)

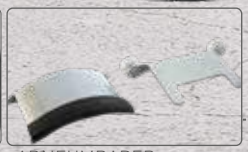
SCHLEIFKOPF VOM GESTELL ABNEHMBAR

ARBEITSSTUNDENZÄHLER

ANSCHLUSS FÜR STAUBSAUGER

SCHWINGENDER ODER FESTER KOPF (sanftes oder aggressives Schleifen)

AUSRICHTEN DER RÄDER AN DER WAND



ABNEHMBARER SEITENSCHUTZ

RANDSCHLEIFEN LINKS & RECHTS

SCHNELLVERSCHLUSS-SYSTEM FÜR WERKZEUGE

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	● ● ● ● ●
POLIEREN	○ ○ ○ ○ ○
REINIGEN	○ ○ ○ ○ ○
SCHLEIFEN	○ ○ ○ ○ ○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632733
EAN Code 13	5450248826514

Netzspannung	400 V / 3~
Motorleistung	4 kW / 5,2 PS
Arbeitsbreite	400 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	1 x 400 mm
Anzahl der Werkzeuge	8

Werkzeugaufnahme	Schnellverschluss
Drehzahl	1.410 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	780 x 450 x 790 mm
Gewicht	84 kg

PS 5,2 PS

kW 4 kW

Volts 400 V

NEU CG 450 UNO

Der Dreikopfschleifer CG 450 UNO ist dank des fortschrittlichen Dual-Schleif-Systems und eines im Markt exklusiven Vollmetallgetriebes eine hervorragende Maschine zum Schleifen und Polieren. CG 450 UNO kommt in einer kompakten Bauweise und mit einer breiten Palette an optionalem Zubehör für noch mehr Flexibilität in der Anwendung.

DUALES SCHLEIFEN (AN/AUS)
AN: Ermöglicht die Drehung der Schleifköpfe und des Planetenkopfs in gegenläufiger Richtung. Ideal zum Polieren.

AUS: Erlaubt nur die Drehung der drei Schleifköpfe. Sehr aggressiv und effektiv für die Oberflächenvorbereitung.

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	●●●●○
POLIEREN	●●●●○
REINIGEN	●●○○○
SCHLEIFEN	○○○○○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

OPTIONAL

SCHWARZER WASSERTANK (8 L)
ART.NR.: **310593070**

ZUSATZGEWICHT
ART.NR.: **310593025**

KLETTVERSCHLUSSADAPTER FÜR HARZ- & VLIESPADS
ART.NR.: **310593073**

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632735
EAN Code 13	5450248826521

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	2,2 kW / 3 PS
Arbeitsbreite	450 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	3 x 200 mm
Anzahl der Werkzeuge	9 oder 3

Werkzeugaufnahme	Schnellverschluss
Drehzahl	800 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	730 x 455 x 1.180 mm
Gewicht	117 kg

PS 3 PS | kW 2,2 kW | Volts 230 V

NEU CG 550 UNO

Die CG 550 UNO verfügt über ähnliche technische Merkmale wie die CG 450 UNO, hat aber eine Arbeitsbreite von 550 mm. Dieser Dreikopfschleifer zeichnet sich durch das Schleifen und Polieren dank des Dual-Schleif-Systems aus und ist mit einem im Markt exklusiven Vollmetallgetriebe ausgestattet. Darüber hinaus ist eine breite Palette an optionalem Zubehör erhältlich, um die Funktionalität der Maschine zu erweitern.

DUALES SCHLEIFEN (AN/AUS)
AN: Ermöglicht die Drehung der Schleifköpfe und des Planetenkopfs in gegenläufiger Richtung. Ideal zum Polieren.

AUS: Erlaubt nur die Drehung der drei Schleifköpfe. Sehr aggressiv und effektiv für die Oberflächenvorbereitung.

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	●●●●○
POLIEREN	●●●●○
REINIGEN	●●○○○
SCHLEIFEN	○○○○○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

OPTIONAL

SCHWARZER WASSERTANK (8 L)
ART.NR.: **310593070**

ZUSATZGEWICHT
ART.NR.: **310593025**

KLETTVERSCHLUSSADAPTER FÜR HARZ- & VLIESPADS
ART.NR.: **310593073**

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632737
EAN Code 13	5450248826545

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	2,2 kW / 3 PS
Arbeitsbreite	550 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	3 x 200 mm
Anzahl der Werkzeuge	9 oder 3

Werkzeugaufnahme	Schnellverschluss
Drehzahl	800 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	900 x 560 x 1.180 mm
Gewicht	122 kg

3 PS | 2,2 kW | 230 V

NEU CG 550

Der CG 550, eine 400-V-Maschine, ist für anspruchsvolle Schleifaufgaben konzipiert. Ausgestattet mit drei Schleifköpfen, dem Dual-Schleif-System, einem robusten Rahmen, Vollmetallgetriebe, ergonomischen Griff, einstellbarer Geschwindigkeit und einem 46-Liter-Wassertank sorgt die Maschine für erstklassige Ergebnisse bei einer mühelosen Anwendung.

GESCHWINDIG-
KEITSREGLER

ERGONOMISCHE
GRIFFE & BEDIENFELD

AUSWAHL DER
ARBEITSDREHRICHTUNG

DUALES SCHLEIFEN (AN/AUS)
AN: Ermöglicht die Drehung der Schleifköpfe und des Planetenkopfs in gegenläufiger Richtung. Ideal zum Polieren.

AUS: Erlaubt nur die Drehung der drei Schleifköpfe. Sehr aggressiv und effektiv für die Oberflächenvorbereitung.

WASSERTANK
46 L

ANSCHLUSS FÜR STAUBSAUGER
& WASSERVERSORGUNG

400 V STECKER

ARBEITSSTUNDENZÄHLER

VOLLMETALLGETRIEBE

SCHNELLVERSCHLUSS-
SYSTEM FÜR WERKZEUGE

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	●●●●●
POLIEREN	●●●●●
REINIGEN	●○○○○
SCHLEIFEN	○○○○○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

OPTIONAL

EINSTELLBARE
GEWICHTE
ART.NR.: **310593066**

KLETTVERSCHLUSSADAPTER
FÜR HARZ- & VLIESPADS
ART.NR.:**310593073**

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632738
EAN Code 13	5450248826552

Netzspannung	400 V / 3~
Motorleistung	4,1 kW / 5,5 PS
Arbeitsbreite	550 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	3 x 200 mm
Anzahl der Werkzeuge	9 oder 3

Werkzeugaufnahme	Schnellverschluss
Drehzahl	600 - 1.000 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	1.200 x 570 x 1.250 mm
Gewicht	220 kg

PS 5,5 PS

kW 4,1 kW

Volts 400 V

NEU CG 650

Der CG 650 ist die leistungsstärkste Maschine in unserem Schleifmaschinen-Sortiment. Der Dreikopfschleifer hat eine Motorleistung von 7,5kW/10 PS und ist somit für anspruchsvollste Schleifaufgaben und größere Flächen ausgelegt. Neben den drei Schleifköpfen, sorgt er dank Dual-Schleif-System, stabilem Rahmen, Vollmetallgetriebe, ergonomischem Griff, Geschwindigkeitsregler und 46-Liter-Wassertank für eine hervorragende Oberflächenbearbeitung.

GESCHWINDIG-KEITSREGLER

ERGONOMISCHE GRIFFE & BEDIENFELD

AUSWAHL DER ARBEITSDREHRICHTUNG

WASSERTANK 46L

ANSCHLUSS FÜR STAUBSAUGER & WASSERVERSORGUNG

DUALES SCHLEIFEN (AN/AUS)
AN: Ermöglicht die Drehung der Schleifköpfe und des Planetenkopfs in gegenläufiger Richtung. Ideal zum Polieren.

AUS: Erlaubt nur die Drehung der drei Schleifköpfe. Sehr aggressiv und effektiv für die Oberflächenvorbereitung.

ARBEITSSTUNDENZÄHLER

VOLLMETALLGETRIEBE

SCHNELLVERSCHLUSS-SYSTEM FÜR WERKZEUGE

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	●●●●●
POLIEREN	●●●●●
REINIGEN	●○○○○
SCHLEIFEN	○○○○○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

OPTIONAL

EINSTELLBARE GEWICHTE
ART.NR.: **310593067**

KLETTVERSCHLUSSADAPTER FÜR HARZ- & VLIESPADS
ART.NR.: **310593074**

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632747
EAN Code 13	5450248826705

Netzspannung	400 V / 3~
Motorleistung	7,5 kW / 10 PS
Arbeitsbreite	650 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	3 x 240 mm
Anzahl der Werkzeuge	18, 9 oder 3

Werkzeugaufnahme	Schnellverschluss
Drehzahl	600-1.300 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	1.200 x 690 x 1.210 mm
Gewicht	400 kg

PS 10 PS | kW 7,5 kW | Volts 400 V

NEU CG MULTI 430

Die CG MULTI 430 Schleifmaschine ist die anpassungsfähigste in der Produktreihe. Sie eignet sich nicht nur zum Schleifen und Polieren, sondern auch zur Bodenvorbereitung, zum Reinigen und sogar zum Schleifen von Holz, da sie über verschiedene spezielle Werkzeughalter verfügt. Die Schleifscheiben können je nach Aufgabe entweder angehoben werden oder den Boden berühren. Diese einzigartige, auf dem Markt unübertroffene Vielseitigkeit macht sie auch zur idealen Maschine für den Mietbedarf.

INKLUSIVE

SCHLEIFKÖPFE FÜR DIAMANTSEGMENTE

KLETTVERSCHLUSSADAPTER FÜR HARZ- & VLIESPADS SOWIE SCHLEIFSCHEIBEN

HALTERUNG VLIESPADS

OPTIONAL

ZUSATZGEWICHT
ART.NR.: **310593025**

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	●●●○○
POLIEREN	●●●○○
REINIGEN	●●●●○
SCHLEIFEN	●●●●○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632739
EAN Code 13	5450248826569

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	2,2 kW / 3 PS
Arbeitsbreite	430 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	3x Schleifköpfe Ø140 1x Pad Ø430
Anzahl der Werkzeuge	9, 3 oder 1

Werkzeugaufnahme	Einfacher Verschluss
Drehzahl	800 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	700 x 460 x 1.320 mm
Gewicht	83 kg

PS 3 PS | kW 2,2 kW | Volts 230 V

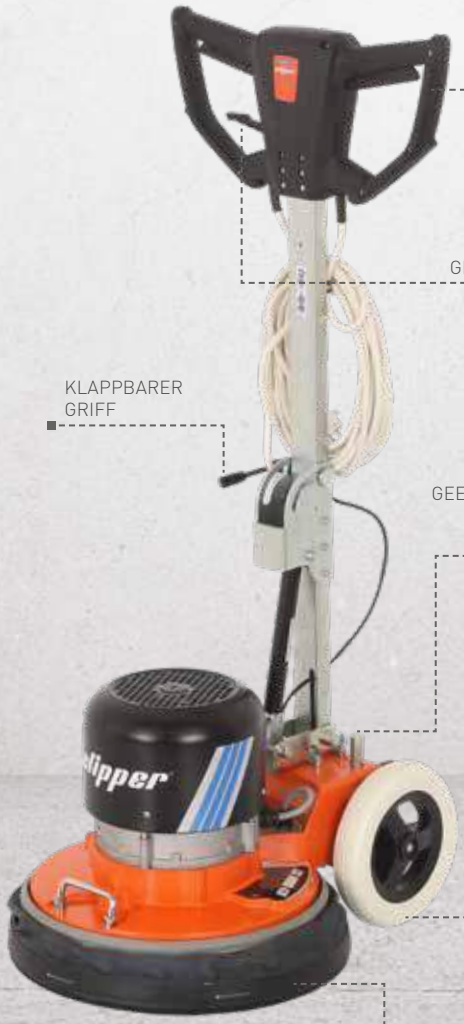
NEU CG WOOD 430

Die CG WOOD 430 ist eine gegenläufige Planetenschleifmaschine mit vier Schleifköpfen und einem Vliespad-Halter und damit die optimale Wahl zum Vorschleifen, Schleifen, Ölen, Bürsten sowie der Endbearbeitung von Hartholz- und Parkettböden. Angetrieben von einem robusten 4-PS-Motor und gekennzeichnet durch seine benutzerfreundliche und sichere Bedienung, zeichnet er sich als ein vielseitiger Schleifer aus.

INKLUSIVE

HALTERUNG VLIESPAD

4 SCHLEIFKÖPFE



ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	○ ○ ○ ○ ○
POLIEREN	○ ○ ○ ○ ○
REINIGEN	● ● ● ○ ○
SCHLEIFEN	● ● ● ● ●

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632746
EAN Code 13	5450248826699

3 PS | 2,2 kW | 230 V

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	2,2 kW / 3 PS
Arbeitsbreite	430 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	4x Schleifköpfe Ø150 1x Pad Ø420
Anzahl der Werkzeuge	4, 1

Werkzeugaufnahme	Einfacher Verschluss
Drehzahl	140 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	630 x 420 x 1.250 mm
Gewicht	50 kg

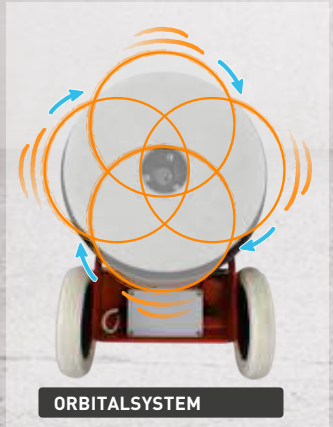
NEU CG CLEAN 430

Der CG CLEAN 430 eignet sich perfekt für Aufgaben wie Entwachsen, Polieren und Mikroschleifen, ist aber auch sanft genug für empfindliche Oberflächen wie Teppiche und Läufer.
Der Bürstenkopf passt sich sowohl an ebene als auch an unebene Böden nahtlos an. Dank des orbitalen Rotationsmechanismus mit Hochfrequenz-Schwingungen, bietet die Maschine sowohl Stabilität als auch leichte Manövrierbarkeit. Darüber hinaus sorgt das Schnelllösesystems des Kopfes in Kombination mit zwei Griffen für einen einfachen Transport, ohne dass dabei Kompromisse bei der Robustheit eingegangen werden müssen.

INKLUSIVE

HALTERUNG VLIESPAD

REINIGUNGSBÜRSTE



ORBITALSYSTEM

ANWENDUNGEN

BODENVORBEREITUNG	○ ○ ○ ○ ○
POLIEREN	○ ○ ○ ○ ○
REINIGEN	● ● ● ● ●
SCHLEIFEN	○ ○ ○ ○ ○

FÜR KOMPATIBLE WERKZEUGE SIEHE SEITE 230

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632740
EAN Code 13	5450248826576

2 PS 1,5 kW 230 V

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	1,5 kW / 2 PS
Arbeitsbreite	430 mm
Anzahl und Ø des Schleifkopfes	1x Bürste Ø430 1x Pad Ø420
Anzahl der Werkzeuge	1

Werkzeugaufnahme	Schrauben
Drehzahl	1.400 min^{-1}
Anschluss Staubsauger	40 mm
Abmessungen (LxBxH)	630 x 430 x 1.280 mm
Gewicht	40 kg

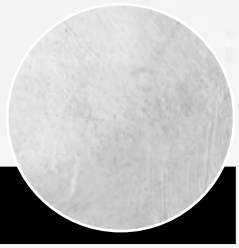
NOTIZEN

WERKZEUGE

Unsere Werkzeuge für Schleifmaschinen wurden so entwickelt, dass Sie stes die Kontrolle behalten. Vom Betonschleifen bis zum Feinpolieren - unsere Auswahl garantiert ein Ergebnis, auf das Sie sich verlassen können.

Mit Werkzeugen von PKD-Segmenten bis hin zu Reinigungsbürsten bietet unser komplettes Sortiment eine Lösung für:

- Vorbereitung und Schleifen von Beton
- Endbearbeitung und Polieren
- Reinigen
- Holzschleifen



BETON-SCHLEIFEN

VORBEREITUNG/ENTFERNUNG

CG SEGMENT VORBEREITUNG

- 2x 1/2 PKD
- 1 Segment + 1/2 PKD
- 2 Segment + 2x 1/2 PKD

SEITE 253

SCHLEIFEN

CG SEGMENT SCHLEIFEN

	WEICHER BETON	MITTELHARTER BETON	HARTER BETON
#16/20			
#30/40			
#60/70			
#120/140			

SEITE 255

POLIEREN

CG HARZPADS POLIEREN

	ø75 mm	ø140 mm
#60		
#120		
#220		
#400		
#800		
#1500		

SEITE 258

ENDBEARBEITUNG

CG VLIESPADS ENDBEARBEITUNG

	ø140 mm	ø200 mm	ø240 mm	ø430 mm
#800				
#1500				
#3000				

SEITE 258

CHEMIKALIEN

BETONVERFESTIGER

BETONSCHUTZ

SEITE 259

CHEMIKALIEN

CG REINIGUNGSBÜRSTE

- Weiche Bürste
- Mittelharte Bürste
- Harte Bürste

SEITE 260

BEARTEX SCHLEIFSCHEIBEN

- Schleifen
- Schrubben
- Reinigen
- Polieren
- Hochglanzfinishen

SEITE 261

HOLZ-SCHLEIFEN

MATERIALABTRAG & SCHLEIFEN

SELBSTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN H231

- #36
- #40
- #50
- #60
- #80
- #100
- #120
- #150
- #180
- #240

SEITE 263

OBERLÄCHENBEHANDLUNG

GITTERLEINENSCHLEIFSCHEIBEN Q421

- #60
- #80
- #100
- #120
- #150
- #180
- #220

SEITE 263

ENDBEARBEITUNG UND POLIEREN

BEARTEX SCHLEIFSCHEIBEN

White Super Gloss (Hochglanz)

SEITE 264

BETONVORBEREITUNG

Ganz gleich, ob Sie mit schweren Schleifarbeiten beginnen oder einfach nur Ihren Boden reinigen und pflegen wollen, mit der Norton Clipper-Produktreihe erzielen Sie die besten Ergebnisse.

DER BEARBEITUNGSPROZESS BEIM BETONSCHLEIFEN

VORBEREITEN	SCHLEIFEN	STÄRKEN	POLIEREN	SCHÜTZEN	REINIGEN UND INSTANDHALTEN
Bevor Sie mit dem Schleifen, Polieren oder Verlegen von dekorativen Bodenbelägen beginnen, müssen Sie die Betonbodenoberfläche angemessen vorbereiten. Dazu kann das Ausbessern von Rissen, das Schließen von Fugen oder das Entfernen bereits vorhandener Beschichtungen wie Klebstoffe, Leim, Fliesenkleber, Epoxidharz oder Farbe gehören.	Das Schleifen von Beton erfolgt in der Regel in mehreren Schritten, um eine einheitliche und gleichmäßige Oberfläche zu erzielen. Beim Erstschliff werden metallgebundene Werkzeuge mit Diamantsegmenten niedriger Körnung (in der Regel zwischen 20 und 120) verwendet, um Fehlstellen und Restbeschichtungen zu beseitigen und die Betonzuschläge entsprechend der gewünschten Oberfläche freizulegen.	Nach der Schleifphase wird in der Regel ein Verfestiger verwendet. Dieser dringt in den Beton ein, reagiert mit dem freien Kalk und bildet Moleküle, die die natürlichen Poren und Hohlräume des Betons ausfüllen. Das Ergebnis ist ein verdichteter, staub- und wasserfester Beton mit einer strahlenden und glänzenden Oberfläche, die die Dauerhaftigkeit des Betons und eine lange Unversehrtheit gewährleistet.	Polieren ist ein Verfahren, das die Oberfläche eines Betonbodens verbessert, verfeinert und ihm eine glatte, reflektierende Oberfläche verleiht. Es folgt in der Regel auf das Schleifen und Stärken des Bodens und sorgt für ein einheitliches Erscheinungsbild, indem es etwaige Mängel beseitigt. Bei diesem mehrstufigen Verfahren werden in jeder Phase immer feinere Schleifmittel verwendet, um die gewünschte Glätte und den gewünschten Glanz zu erzielen.	Nach dem Polieren wird eine Schutzschicht aufgetragen, um den Beton zu versiegeln. Sie bietet einen Schutz gegen Flecken, Wasser, Feuchtigkeit und Chemikalien, schützt die Oberfläche und verstärkt ihr Aussehen. Das Ergebnis ist eine strahlende und gut geschützte Betonoberfläche.	Die Kombination aus Monobürstenmaschine, Vliesschleifpads und Reinigungsbürsten bietet ein leistungsstarkes Trio von Reinigungslösungen. Die Vielseitigkeit und Benutzerfreundlichkeit der Monobürstenmaschine in Kombination mit der sanften, aber effektiven Reinigungswirkung der Vliespads und der gezielten Schrubbkraft der Bürsten sorgen dafür, dass Ihre Böden mit minimalem Aufwand glänzen und funkeln.
CG SEGMENT VORBEREITUNG	CG SEGMENT SCHLEIFEN	BETONVERFESTIGER LITHIUM	CG HARZPADS POLIEREN & CG VLIESPADS ENDBEARBEITUNG	BETONSCHUTZ LITHIUM	CG REINIGUNGSBÜRSTE & BEARTEX SCHLEIFSCHEIBEN

BODENVORBEREITUNG

SCHRITT 1

Bevor Sie mit dem Schleifen, Polieren oder Verlegen von dekorativen Bodenbelägen beginnen, müssen Sie die Betonbodenoberfläche angemessen vorbereiten. Dazu kann das Ausbessern von Rissen, das Schließen von Fugen oder das Entfernen bereits vorhandener Beschichtungen wie Klebstoffe, Leim, Fliesenkleber, Epoxidharz oder Farbe gehören.

FLIESENKLEBER

EPOXY

FARBE

ROHER BETON

PKD-WERKZEUGE SIND FÜR DIESE AUFGABEN BESTENS GERÜSTET:

- Mit ihren scharfen Kanten schleifen PKD-Segmente effektiv durch Beschichtungen hindurch und sind damit ideal für anspruchsvolle Materialabtragsaufgaben wie die Nivellierung von Oberflächen oder die Beseitigung dichter Beschichtungen.
- Während sich herkömmliche metallgebundene Diamantwerkzeuge beim Schleifen von Beschichtungen oder Klebstoffen zusetzen, sind PKD-Werkzeuge dagegen weniger anfällig für ein solches Zusetzen während des Schleifvorgangs.

WÄHLEN SIE DAS RICHTIGE PRODUKT FÜR DIE JEWEILIGE ANWENDUNG!

CG SEGMENT VORBEREITUNG PKD 1

Dies ist die aggressivste Option, die schnell und effizient dicke Beschichtungen abträgt.

CG SEGMENT VORBEREITUNG PKD 2

Durch die Kombination von Polykristall mit einem Diamantsegment sind diese Segmente weniger aggressiv als die PKD1-Flügel und hinterlassen ein glatteres Finish, da das Diamantsegment dazu beiträgt, die vom PKD hinterlassenen groben Kratzer auszugleichen.

CG SEGMENT VORBEREITUNG PKD 3

Mit zwei Diamantsegmenten sind diese Werkzeuge die ideale Wahl für leichtere Abtragsarbeiten, bei denen die Oberflächengüte wichtiger ist.

CG SEGMENT VORBEREITUNG

Unsere CG Segmente zur Vorbereitung sind ideal zum Entfernen alter Beschichtungen, Farbe, Rückständen und sogar zum Glätten von unebenen Betonböden. Die aus polykristallinen Diamanten und Diamantsegmenten gefertigten Flügel sind in drei Optionen erhältlich, die auf unterschiedliche Anwendung zugeschnitten sind, vom schweren Abtragen bis zum leichten Glätten.
Darüber hinaus ermöglicht das Schnellverschlusssystem einen einfachen Werkzeugwechsel und minimiert so die Stillstandzeit.

- **Hergestellt aus:** PKD (Polykristalliner Diamant) und Diamantsegmenten
- **Ideal für:** das Entfernen aller Arten von Beschichtungen wie Farbe, Epoxid, Harz, Leim, kann auch zum Glätten sehr rauer und unebener Betonböden verwendet werden
- **Arbeitsrichtung:** entgegen des Uhrzeigersinns
- **Befestigungssystem:** Schnellverschluss

TYP	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
CG SEGMENT VORBEREITUNG PKD 1			
2x ½ PKD	9	70184632771	5450248827399
	6	70184633087	5450248833406
	4	70184633093	5450248833437

TYP	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
CG SEGMENT VORBEREITUNG PKD 2			
1 Segment + ½ PKD	9	70184632772	5450248827405
	6	70184633091	5450248833413
	4	70184633094	5450248833444

TYP	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
CG SEGMENT VORBEREITUNG PKD 3			
2 Segmente + 2x ½ PKD	9	70184632773	5450248827412
	6	70184633092	5450248833420
	4	70184633095	5450248833451

PKD CG 252 SCHLEIFTELLER

NUR FÜR CG252

SIEHE SEITE 238

- Zum Entfernen von Lacken, Harzen, elastischen Klebstoffen und anderen flexiblen Materialien.
- Polykristalline Diamantscheibe (PKD) für die schnelle Entfernung von Klebstoff, Epoxid, Harzen und Farbe.

NAME	PKD-ELEMENTE	ART.-Nr.	EAN
PCD CG 252	12 Stk.	70184603278	5450248753834

SCHLEIFEN
SCHRITT 2

Das Schleifen von Beton erfolgt in der Regel in mehreren Schritten, um eine einheitliche und polierte Oberfläche zu erhalten. Beim Erstschliff werden metallgebundene Werkzeuge mit Diamantsegmenten niedriger Körnung (in der Regel zwischen 20 und 120) verwendet, um Fehlstellen und Restbeschichtungen zu beseitigen und die Betonzuschläge entsprechend der gewünschten Oberfläche freizulegen.

DIAMANTSEGMENTE SIND FÜR DIESE ANWENDUNG PERFEKT GEEIGNET:

- Sie bestehen aus schleifenden Diamantpartikeln, die in eine Metallbindung eingebettet sind, und bieten somit eine hervorragende Materialabtragsleistung und Standzeit.
- Das komplette Sortiment an Schleifsegmenten bietet eine Lösung für weiche, mittlere und harte Betonböden. Diese Vielseitigkeit ermöglicht es, mit einem maßgeschneiderten Werkzeug speziell auf die jeweilige Bodenart abgestimmt die gewünschte Oberflächengüten zu erreichen.

WÄHLEN DES RICHTIGEN PRODUKTS!

Um das Beste aus den Werkzeugen herauszuholen, ist es wichtig, das richtige Produkt für die jeweilige Betonhärte zu wählen. Die Härte des Bodens lässt sich am besten nach dem Mohs-Test bestimmen. Wenn Sie jedoch die Härte des Bodens nicht kennen, können Sie mit einem Werkzeug für mittleren Beton beginnen und je nach Leistung variieren.

Wenn das Werkzeug aggressiv schleift, aber sehr schnell verschleißt und viel Staub erzeugt, müssen Sie wahrscheinlich auf ein Werkzeug für weichen Beton umsteigen.

Wenn Sie feststellen, dass die Werkzeuge nicht gut schleifen und auf der Oberfläche abrutschen, müssen Sie wahrscheinlich auf ein Werkzeug für harten Beton umsteigen.

CG SEGMENT SCHLEIFEN

KÖRNUNG	CG SCHLEIFSEGMENT FÜR WEICHEN BETON	CG SCHLEIFSEGMENT FÜR MITTELHARTEN BETON	CG SCHLEIFSEGMENT FÜR HARTEN BETON
#16/20			
#30/40			
#60/70			
#120/140			

CG SCHLEIFSEGMENT FÜR WEICHEN BETON

CG SCHLEIFSEGMENT FÜR MITTELHARTEN BETON

CG SCHLEIFSEGMENT FÜR HARTEN BETON

CG SEGMENT SCHLEIFEN

Norton Clipper CG Schleifsegmente bieten einen hervorragenden Materialabtrag sowie hohe Standzeit. Dieses vielseitige Sortiment ist in verschiedenen Bindungshärten und Korngrößen erhältlich und ermöglicht es, die perfekte Lösung für die jeweilige Anwendung und Betonhärte dank des leicht verständlichen Farbsystems zu finden. Das Schnellverschlusssystem ermöglicht einen einfachen Werkzeugwechsel und minimiert Stillstandzeiten.

- **Ideal für:** die Vorbereitung des Bodens, das Ausgleichen von Unebenheiten, das Abtragen dünner Schichten wie Farbe oder das Freilegen der Zuschlagstoffe vor dem Polieren des Betons.
- **Hergestellt aus:** Diamantpulver in einer Metallbindung
- **Befestigungssystem:** Schnellverschluss

KÖRNUNG	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
CG SCHLEIFSEGMENT FÜR WEICHEN BETON			
16/20	9	70184632786	5450248827542
	6	70184633096	5450248833499
	4	70184633100	5450248833536
30/40	9	70184632787	5450248827559
	6	70184633097	5450248833505
	4	70184633101	5450248833543
60/70	9	70184632788	5450248827566
	6	70184633098	5450248833512
	4	70184633102	5450248833550
120/140	9	70184632789	5450248827573
	6	70184633099	5450248833529
	4	70184633103	5450248833567
CG SCHLEIFSEGMENT FÜR MITTELHARTEN BETON			
16/20	9	70184632790	5450248827580
	6	70184633104	5450248833604
	4	70184633108	5450248833642
30/40	9	70184632791	5450248827597
	6	70184633105	5450248833611
	4	70184633109	5450248833659
60/70	9	70184632792	5450248827603
	6	70184633106	5450248833628
	4	70184633110	5450248833666
120/140	9	70184632793	5450248827610
	6	70184633107	5450248833635
	4	70184633111	5450248833673
CG SCHLEIFSEGMENT FÜR HARTEN BETON			
16/20	9	70184632794	5450248827627
	6	70184633112	5450248833574
	4	70184633116	5450248833710
30/40	9	70184632795	5450248827634
	6	70184633113	5450248833581
	4	70184633117	5450248833727
60/70	9	70184632796	5450248827641
	6	70184633114	5450248833697
	4	70184633118	5450248833734
120/140	9	70184632797	5450248827658
	6	70184633115	545024883370
	4	70184633119	5450248833741

GRD252 S DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN

NUR FÜR CG252

SIEHE SEITEE 238

- Die GRD252 S Diamantschleifscheiben sind für Schleifmaschinen mit einer 250 mm Arbeitsbreite konzipiert.
- Kompatibel mit Maschinen für 12 Segmente auf einer 4-Loch 250 mm Platte.

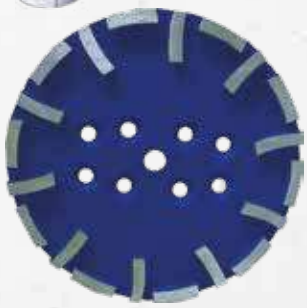
BESCHREIBUNG	NAME	SEGMENTE ANZAHL X B / H / L (mm)	ART.-Nr.	EAN
Segmente mit harter Bindung für weiche Böden	GRD252 S SOFT Blau	12x 10/10/40	70184629625	5450248404804
Segmente mit mittlerer Bindung für mittelharte Böden	GRD252 S MEDIUM Grün	12x 10/10/40	70184627119	5450248372684
Segmente mit weicher Bindung für harte Böden	GRD252 S HART Rot	12x 10/10/40	70184629626	5450248404811

GDR252 DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN

NUR FÜR CG252

SIEHE SEITEE 238

- Die GRD252 Diamantschleifscheiben sind besonders gut zum stärkeren Materialabtrag geeignet.
- 20 Segmente auf einer 250-mm-Platte mit 8 Löchern.
- Auch für Fremdmaschinen geeignet.



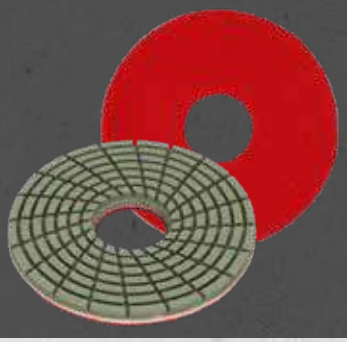
BESCHREIBUNG	NAME	SEGMENTE ANZAHL X B / H / L (mm)	ART.-Nr.	EAN
Segmente mit harter Bindung für weiche Böden	GRD252 SOFT Blau	25x 10/10/40	70184627116	5450248372646
Segmente mit mittlerer Bindung für mittelharte Böden	GRD252 MEDIUM Grün	25x 10/10/40	70184627117	5450248372653
Segmente mit weicher Bindung für harte Böden	GRD252 HARD Rot	25x 10/10/40	70184627118	5450248372677

POLIEREN
SCHRITT 3

Polieren ist ein Verfahren, das die Oberfläche eines Betonbodens verbessert, verfeinert und ihm eine glatte, reflektierende Oberfläche verleiht. Es folgt in der Regel auf das Schleifen des Bodens und sorgt für ein einheitliches Erscheinungsbild, indem es etwaige Mängel beseitigt. Bei diesem mehrstufigen Verfahren werden in jeder Phase immer feinere Schleifmittel verwendet, um die gewünschte Glätte und den gewünschten Glanz zu erzielen.

POLIEREN
KUNSTHARZGEBUNDENE WERKZEUGE:

- Sie bieten ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Schleifeffizienz und Oberflächenveredelung. Aggressiv genug, um die vom Grobschleifen hinterlassenen Spuren zu glätten - weich genug, um die Oberfläche weiter zu verfeinern.
- Im weiteren Verlauf des Polierprozesses werden feinere Körnungen verwendet, um die Betonoberfläche allmählich zu glätten und zu polieren.



ENDBEARBEITUNG
VLIESSTOFF-WERKZEUGE:

- Wird in den letzten Phasen des Polierens von Beton verwendet, um einen höheren Glanzgrad zu erzielen.
- Ideal auch, um einen polierten Beton mit glänzender Oberfläche zu erhalten, ohne den Zuschlagstoff freizulegen.
- Flexibel und schonend für den Beton, bringt seinen natürlichen Glanz zur Geltung und entfernt gleichzeitig alle verbleibenden Oberflächenflecken.

CG HARZPADS POLIEREN

Kunstharzgebundene Pads bieten ein perfektes Gleichgewicht zwischen Schleifeffizienz und Oberflächenveredelung. Sie sind aggressiv genug, um Kratzer aus vorherigen Schleifschritten zu glätten, gleichzeitig weich genug, um die Oberfläche zu verfeinern und zu polieren. Dank des Klettverschlusses kann das Werkzeug schnell und effizient gewechselt werden.

- **Hergestellt aus:** Diamantpulver in einer Harzbindung
- **Befestigungssystem:** Klett
- **Ideal für:** Polieren von Beton. Kann nass oder trocken verwendet werden.

DURCHMESSER (mm)	KÖRNUNG	DICKE (mm)	VPE	ART.-NR.	EAN Code 13
75	60	10	9	70184632798	5450248827917
	120	10	9	70184632799	5450248827924
	220	10	9	70184632800	5450248827931
	400	10	9	70184632801	5450248827948
	800	10	9	70184632802	5450248827955
	1500	10	9	70184632803	5450248827962
140	60	5	3	70184632810	5450248827979
	120	5	3	70184632811	5450248827986
	220	5	3	70184632812	5450248827993
	400	5	3	70184632813	5450248828006
	800	5	3	70184632814	5450248828013
	1500	5	3	70184632815	5450248828020

CG VLIESPADS ENDBEARBEITUNG

Diese Vliespads sind ideal für die Endbearbeitung, um eine hochpolierte und glänzende Oberfläche zu erzielen. Dank des flexiblen Vliesmaterials und der Harzbindung mit Diamantkorn, sind diese Werkzeuge flexibel und sanft zur Oberfläche, während sie jene verfeinern und alle verbleibenden Oberflächenmarkierungen entfernen. Durch das Klettverschlusssystem können die Werkzeuge schnell und einfach gewechselt werden.

- **Hergestellt aus:** Vliesstoff mit Harzbindung und Diamantkorn
- **Befestigungssystem:** Klett
- **Ideal für:** Erzielen einer polierten Betonoberfläche und Ausmerzen von Spuren, die von früheren Arbeitsschritten übrig geblieben sind, um eine hochwertige Oberfläche zu hinterlassen, ohne den darunter liegenden Zuschlagstoff freizulegen.

DURCHMESSER (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.	EAN Code 13
140	800	3	70184632818	5450248827795
	1500	3	70184632819	5450248827801
	3000	3	70184632820	5450248827818
200	800	3	70184632821	5450248827825
	1500	3	70184632822	5450248827832
	3000	3	70184632823	5450248827849
240	800	3	70184632824	5450248827856
	1500	3	70184632825	5450248827863
	3000	3	70184632826	5450248827870
430	800	1	70184632827	5450248827887
	1500	1	70184632828	5450248827894
	3000	1	70184632829	5450248827900

CHEMIKALIEN

Die Verwendung von Chemikalien wie Verfestigern und Schutzmittel ist beim Schleifprozess von Böden wichtig, um den Beton zu verstärken, zu schützen und so seine Lebensdauer zu verlängern sowie damit die Instandhaltungskosten in stark frequentierten Bereichen zu senken.

Nach der Schleifphase wird in der Regel ein Härtungsmittel verwendet. Dieser dringt in den Beton ein, reagiert mit dem freien Kalk und bildet Moleküle, die die natürlichen Poren und Hohlräume des Betons ausfüllen. Das Ergebnis ist ein verdichteter, staub- und wasserfester Beton mit einer leuchtenden und glänzenden Oberfläche, die die Haltbarkeit und eine lange Unversehrtheit des Betons gewährleistet.

Nach dem Polieren wird eine Schutzschicht aufgetragen, um den Beton zu versiegeln. Sie bietet einen Schutz gegen Flecken, Wasser, Feuchtigkeit und Chemikalien, schützt die Oberfläche und verstärkt ihr Aussehen. Das Ergebnis ist eine strahlende und gut geschützte Betonoberfläche.

BETONVERFESTIGER LITHIUM

Der Norton Clipper Betonverfestiger sorgt für einen verdichteten, staub- und wasserfesten Beton mit einer leuchtenden und glänzenden Oberfläche, so dass Sie sich auf die Haltbarkeit und Unversehrtheit des Bodens verlassen können.

GRÖßE	VPE	ART.-NR.	EAN Code 13
5 L	1	70184632998	5450248833796

BETONSCHUTZ LITHIUM

Wie ein Schutzfilm bewahrt er den Boden vor Flecken, Wasser, Feuchtigkeit und Chemikalien.

GRÖßE	VPE	ART.-NR.	EAN Code 13
5 L	1	70184632999	5450248833802

REINIGEN

Die Kombination aus Monobürstenmaschine, Vliespads und Bürsten bietet ein leistungsstarkes Trio von Reinigungslösungen. Die Vielseitigkeit und Benutzerfreundlichkeit der Monobürstenmaschine in Kombination mit der sanften, aber effektiven Reinigungswirkung der Vliespads und der gezielten Schrubbkraft der Bürsten sorgen dafür, dass Ihre Böden mit minimalem Aufwand glänzen und funkeln.

- Bürsten werden für schwere Reinigungs- und Schrubbarbeiten verwendet. Sie entfernen effektiv hartnäckigen Schmutz, Dreck und Flecken von Böden und anderen harten Oberflächen.
- Vliespads werden im Allgemeinen auf Monobürstenmaschinen für leichtere Reinigungs- und Polieranwendungen verwendet. Mit ihnen lassen sich leichte Kratzer entfernen, Glanz wiederherstellen und Oberflächen wie Holz, Marmor oder Fliesen polieren. Vliespads werden häufig in Einzelhandelsgeschäften, Schulen oder Wohnbereichen für die regelmäßige Pflege und das Polieren von Böden verwendet.

Beide sind in verschiedenen Härtegraden erhältlich, um verschiedenen Reinigungs- und Polieraufgaben gerecht zu werden.

CG REINIGUNGSBÜRSTE

Ganz gleich, ob Sie empfindliche Teppiche in Innenräumen oder strapazierfähige Terrassen im Freien reinigen, mit den CG Reinigungsbürsten, die für den CG CLEAN 430 und den CG MULTI 430 entwickelt wurden, erzielen Sie ein glänzendes Ergebnis.

- Die **CG Reinigungsbürste Soft** ist ideal für empfindlichere Oberflächen wie z. B. Teppiche. Sie schrubbt sanft, um Schmutz und Dreck zu entfernen, ohne den Bodenbelag zu beschädigen.
- Die **CG Reinigungsbürste Medium** ist eine vielseitige Lösung für alle Arten von Bodenbelägen, die eine leichte bis mittlere Reinigung erfordern.
- Die **CG Reinigungsbürste Hard** ist die perfekte Wahl für schwere Reinigungsarbeiten, z. B. auf Terrakotta, rauem Beton und Außenterrassen.

DURCH-MESSER (mm)	MASCHINEN-KOMPATIBILITÄT	BEFESTI-GUNGSSYSTEM	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
CG REINIGUNGSBÜRSTE SOFT					
430 mm	CG MULTI 430	Schnellverschluss	1	70184632830	5450248828099
	CG CLEAN 430	Schraubbefestigung	1	70184632995	5450248830894
CG REINIGUNGSBÜRSTE MEDIUM					
430 mm	CG MULTI 430	Schnellverschluss	1	70184632831	5450248828105
	CG CLEAN 430	Schraubbefestigung	1	70184632996	5450248830900
CG REINIGUNGSBÜRSTE HARD					
430 mm	CG MULTI 430	Schnellverschluss	1	70184632832	5450248828112
	CG CLEAN 430	Schraubbefestigung	1	70184632997	5450248830917

BEARTEX FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN

Die Beartex Schleifscheiben decken ein extrem breites Einsatzgebiet vom Materiaabtrag bis zum Spiegelglanz-Finish ab. Sie sind ideal für den Einsatz auf Monobürstenmaschinen für Reinigungs- und Polieranwendungen. Sie sind hocheffektiv bei der Entfernung leichter Kratzer, der Wiederherstellung des Glanzes und dem Polieren von Oberflächen wie Holz, Marmor oder Fliesen.

DURCHMESSER (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-Nr.	EAN
406 Standard	White Super Gloss (Hochglanz)	5	63642585892	3157625592858
	Red Buffer (Finish)	5	63642585890	3157625592841
	Beige/Weiß (Polieren)	5	63642585873	3157625592827
	Black Super Strip (aggressives Schleifen)	5	63642585841	3157625592698
	Green Super Scrub (Beseitigen zäher Verschmutzung)	5	63642585877	3157625592834
	Blue Super Clean (allgemeines Schrubben)	5	63642585868	3157625592803

PRODUKTAUSWAHL

Black Super Strip (Aggressives Schleifen)	Eine dicke, aggressive und widerstandsfähige Scheibe, verwendbar für nasse Anwendungen.
Green Super Scrub (Beseitigen zäher Verschmutzung)	Hochleistungsscheibe für Nassschliff, zum Beseitigen von zähesten Verschmutzungen oder Verschleißmarkierungen.
Blue Super Clean (allgemeines Schrubben)	Für allgemeine Reinigungsarbeiten oder grobe Sprühreinigung.
Beige/Weiß (Polieren)	Zum Polieren, empfehlenswert bei weniger beanspruchten Flächen.
Red Buffer (Finish)	Allgemeine Anwendungen für hochglänzendes Finish beim Trocken- und Sprühpolieren. Ebenso verwendbar für leichte Reinigungsarbeiten.
White Super Gloss (Hochglanz)	Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken einsetzbar oder mit einem Sprühnebel, um Hochglanz zu erhalten.

HOLZ

SCHLEIFEN UND ENDBEARBEITUNG VON HOLZ

SCHLEIFEN			OBERFLÄCHEN-BEHANDLUNG	ENDBEARBEITUNG UND POLIEREN
GROBES SCHLEIFEN	MITTLERES SCHLEIFEN	FEINES SCHLEIFEN		
Mit groben Körnungen (z. B. 24 bis 60) lassen sich alte Lacke, Farben und tiefe Kratzer entfernen und selbst unebene Böden nivellieren.	Mittlere Körnungen (z. B. 80 bis 120) werden zur Verfeinerung der Oberfläche und zur Beseitigung von Unebenheiten verwendet.	Feinere Körnungen (z.B. 150 bis 220) werden verwendet, um eine glatte, kratzfreie Oberfläche zu erzeugen und einen perfekt vorbereiteten Holzboden zu erhalten, der für weitere Behandlungen oder die Endbearbeitungen bereit ist.	Schleifscheiben mit Siliziumkardbidkorn und offener Netzstruktur zum schnellen Aufrauen der Oberfläche vor dem Auftragen der Deckbeschichtung des Bodens.	Ein Poliervlies wird verwendet, um eine hochglänzende, gleichmäßige Oberfläche zu erzielen.

SCHLEIFEN

Das Schleifen von Holzböden erfolgt in drei Stufen: Grobschliff mit aggressiven Schleifscheiben (Korn 24-60), um alte Lacke zu entfernen bzw. Material abzutragen; Zwischenschliff mit Scheiben mittlerer Körnung (80-120), um Unebenheiten zu korrigieren; und Feinschliff mit Scheiben feiner Körnung (150-220), um eine glatte, kratzfreie Oberfläche zu erzielen und den Boden für weitere Behandlungen oder die Endbearbeitung vorzubereiten.

SELBSTHAFTENDE SCHEIBEN H231

Die H231 ist ideal für den Feinschliff auf Harthölzern oder den Grobschliff auf Weichhölzern. Die halboffene Struktur des Aluminiumoxid-Schleifmittels reduziert Zusetzen und erhöht so die Standzeit der Scheibe.

DURCHMESSER (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
150	36	50	63642551458	3157625809703
	40	100	63642531875	3157620657439
	50	100	69957360119	3157620657446
	60	100	63642519158	3157620653905
	80	100	63642546787	3157620653783
	100	100	63642531872	3157620653561
	120	100	63642531871	3157620653349
	150	100	69957360170	3157620657453
	180	100	63642536755	3157620657460
	240	100	63642546797	3157620657477

OBERLÄCHENBEHANDLUNG

Wiederholtes Polieren und Beschichten sind materialschonendere Alternativen zum vollständigen Abschleifen, die zur Auffrischung der Deckbeschichtung eines Holzbodens verwendet werden. Bei diesem Verfahren wird die vorhandene Oberfläche mit maschenartigen Schleifscheiben aufgeraut, so dass eine neue Beschichtung gut haftet. Es eignet sich ideal für die regelmäßige Pflege und kleinere Ausbesserungen und sorgt dafür, dass Beize und Lack gleichmäßig in den Boden eindringen und sichtbare Linien zwischen den einzelnen Bereichen entfernt werden. Das Ergebnis ist ein einheitliches Erscheinungsbild des Bodens. Diese Art der Oberlächenbehandlung, die oft mit einer Deckbeschichtung kombiniert wird, frischt das Aussehen des Bodens auf und beseitigt kleinere Mängel, ohne dass eine komplette Neulackierung erforderlich ist.

GITTERLEINENSCHLEIFSCHEIBEN Q421

Diese wasserfesten Scheiben mit Siliziumkarbid-Schleifmittel arbeiten schnell, effizient und bieten eine hohe Standzeit.

- Offene Netzunterlage reduziert Zusetzen.
- Schnelles und effizientes Siliziumkarbidkorn.
- Tipp: Auf der weißen Norton Beartex Vliesscheibe anbringen.

DURCHMESSER (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
406	60	10	66261120519	3157620314455
	80	10	63642536521	3157620314462
	100	10	66261120517	3157620314479
	120	10	66261120516	3157620314486
	150	10	63642536524	3157620314493
	180	10	63642515105	3157627611816
	220	10	63642552254	3157622465599

ENDBEARBEITUNG UND POLIEREN

Mit einem Poliervlies erzielt man eine hochglänzende, gleichmäßige Oberfläche.

BEARTEX

Die Norton Beartex White Super Gloss ist eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken einsetzbar oder mit einem Sprühnebel, um Hochglanz zu erhalten.

DURCHMESSER (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-Nr.	EAN
406	White Super Gloss (Hochglanz)	5	63642585892	3157625592858

STAUBSAUGER

Erleben Sie mühelose Staubabsaugung mit einem kompletten Sortiment an kompakten, robusten und effizienten Staubsaugern, mit denen Sie jederzeiz die Umgebung sauber halten.

STAUBSAUGER

NEU	NEU	NEU	NEU
ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
1,35 kW 230 v Trocken Nass	2,0 kW 230 v Trocken Nass	2,4 kW 230 v Trocken Nass	2,4 kW 230 v Trocken Nass
CV 270	CV 402	CV 430 P	CV 430 I

NEU

ELEKTRISCH

1,1 kW 230 v Trocken

CV 170

NEU

ELEKTRISCH

2,2 kW 230 v Trocken

CV 340

NEU

SCV 27

NEU CV 270

Der Norton Clipper CV270 ist ein kompakter, robuster und einfach zu bedienender Sauger der Klasse M, der für Nass- und Trockenanwendungen eingesetzt werden kann. Er ist ideal für Industrie, Profi-Handwerksbetriebe und sämtliche Baustellen. Er verfügt über ein ergonomisches und komplettes Bedienfeld, das u. a. eine Steckdose für Maschine oder Elektrowerkzeug, eine Einstellung für die Saugstärke und einen Schalter für die automatische Reinigung beinhaltet.

PASSENDE BEUTEL

10 x Vliesbeutel
78072756715

1 x PE-Beutel
78072756716

OPTIONALES ZUBEHÖR

FERNBEDIENUNGS
78072756756
Gerät zum Ein-/Ausschalten des Saugers aus der Entfernung.

BOX ADAPTER KIT
78072756755
Für Tanos- oder Sortimo-Behälter, zur Befestigung auf dem Sauger.

TRANSPORTGRIFF
78072756754
Zum leichteren Bewegen des Saugers.

ANTISTATISCHER SCHLAUCH
5 m - **78072757323**
7 m - **78072757449**
10 m - **78072757450**

ZUBEHÖRSATZ
78072756753
Bodenbürste, Griff, Fugendüse, Verlängerungsset aus Metall 0,50 cm (2 Stück)

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632731
EAN Code 13	5450248826507

1,35 kW 230 V Trocken Nass

Netzspannung	230 V / 1~
Leistung	1,35 kW
Anwendung	Trocken / Nass
Reinigung	Automatisch
Saugleistung	273 m³/h
Vakuum-Absaugung	250 mbar

Material Schmutzbehälter	Kunststoff
Kapazität Schmutzbehälter	26 L
Lärmpegel	73,4 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	625 x 385 x 545 mm
Gewicht	21 kg
Staubklasse	M

CV 402

Der CV 402 ist ein robustes und langlebiges Absauggerät, das sowohl bei Nass- als auch bei Trockenanwendungen zuverlässig arbeitet. Der 60-Liter-Tank und der abnehmbare Filter machen diese Maschine auf jeder Baustelle praktisch, wartungsfreundlich und effizient.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	310436601
EAN Code 13	5450248559191

2 kW

230 V Trocken Nass

Netzspannung	230 V / 1~
Motorleistung	2 kW (2 Motoren)
Anwendung	Trocken / Nass
Reinigung	Papierbeutel, austauschbar
Saugleistung	380 m³/h
Vakuum-Absaugung	200 mbar
Filter	3µ

Material Schmutzbehälter	PP
Kapazität Schmutzbehälter	60 L
Lärmpegel	78 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	600 x 540 x 950 mm
Gewicht	21 kg
Staubklasse	L
Ersatzfilter	Papierbeutel (5 St.)
	Baumwollbeutel (5 St.)

NEU CV 430 P & I

Den CV 430 gibt es in zwei Varianten: “P” mit einem Kunststofftank und “I” mit einem Edelstahltank. Beide sind mit modernster Technologie ausgestattet: unabhängige, selbstkühlende Motoren, eine robuste Tankkonstruktion, ein Antischaumsystem, ein kollisionssicheres Fahrwerk, ein stabiler Handgriff und richtungsverstellbare Räder. Sie sind sowohl für Trocken- als auch für Nassanwendungen geeignet und verfügen über einen einzigartigen Mechanismus für den problemlosen Wasserabfluss über das hintere Abflussrohr.

CV 430 P

Art.-Nr.	70184632736
EAN Code 13	5450248826538

2,4 kW 230 V Trocken Nass

Netzspannung	230 V / 1~
Leistung	2,4 kW (2 Motoren)
Anwendung	Trocken / Nass
Reinigung	Manuell
Saugleistung	420 m³/h
Vakuum-Absaugung	247 mbar
Material Schmutzbehälter	Kunststoff
Kapazität Schmutzbehälter	90 L
Lärmpegel	73,1 / 87,5 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	676 x 568 x 911 mm
Gewicht	30 kg
Staubklasse	-

CV 430 I

Art.-Nr.	70184632741
EAN Code 13	5450248826583

2,4 kW 230 V Trocken Nass

Netzspannung	230 V / 1~
Leistung	2,4 kW (2 Motoren)
Anwendung	Trocken / Nass
Reinigung	Manuell
Saugleistung	420 m³/h
Vakuum-Absaugung	247 mbar
Material Schmutzbehälter	Rostfreier Stahl
Kapazität Schmutzbehälter	62 L
Lärmpegel	73,1 / 87,5 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	676 x 568 x 911 mm
Gewicht	30 kg
Staubklasse	-

NEU CV 170

Der CV 170 ist ein kompakter Staubsauger, HEPA-zertifiziert und gewährleistet eine gute Saugleistung mit der bestmöglichen Filtration. Über das sogenannte PULSE-System kann manuell abgerüttelt und so der Filter gereinigt werden. Durch die Platzierung des Motors im unteren Teil, bleibt der Sauger stabil und sehr wendig. Der Endlosschlauch ("Longo-Pack") vermeidet Verunreinigungen in der Arbeitsumgebung und hilft, einen sauberen Arbeitsbereich mit minimalem Aufwand zu erhalten.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632742
EAN Code 13	5450248826590

1,1 kW | 230 V | Trocken

Netzspannung	230 V / 1~
Leistung	1,1 kW - 1 Bypass-Motor
Anwendung	Trocken
Reinigung	Manuell
Saugleistung	170 m³/h
Vakuum-Absaugung	230 mbar

Material Schmutzbehälter	Longopac
Kapazität Schmutzbehälter	-
Lärmpegel	78 / 78 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	410 x 730 x 1.290 mm
Gewicht	39 kg
Staubklasse	HEPA

NEU CV 340

Der CV 340 ist ein robustes, kompaktes und leistungsstarkes Gerät. Garantierte Zuverlässigkeit mit zwei Bypass-Motoren, eine selbstreinigende Konstruktion und gleichmäßige Absaugung: Dieser fortschrittliche Sauger verfügt außerdem über ein Multifiltersystem (HEPA und PTFE), eine 2,2-kW-Steckdose, ein Gehäuse aus rostfreiem Stahl und einen 20-Liter-Behälter mit Schnellverschluss, was ihn zu einem unverzichtbaren Staubsauger macht, auf den Sie sich verlassen können.

ZWEI BYPASS-MOTOREN MIT AUTOMATISCHER FILTERREINIGUNG

HANDGRIFF

STECKDOSE 2,2KW

ZWEI HEPA + PTFE-FILTER IN REIHE

SEHR STABILES FAHRWERK

20-LITER-TANK MIT PEDAL-SCHNELLVERSCHLUSS AUF VIER RÄDERN FÜR EINFACHEN TRANSPORT

INKLUSIVE:
SCHLAUCH 38 x 5.000 mm MIT ADAPTER, GRIFF UND BÜRSTE

VIER RÄDER, ZWEI DAVON BEWEGLICH

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632743
EAN Code 13	5450248826606

Netzspannung	230 V / 1~
Leistung	2,2 kW - 2 Bypass-Motoren
Anwendung	Trocken
Reinigung	Automatisch
Saugleistung	340 m³/h
Vakuum-Absaugung	230 mbar

Material Schmutzbehälter	Rostfreier Stahl
Kapazität Schmutzbehälter	20 L
Lärmpegel	78 / 78 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	540 x 580 x 8.505 mm
Gewicht	35 kg
Staubklasse	HEPA

2,2 kW 230 V Trocken

NEU SCV 27

Der SCV 27 Zyklonabscheider ist ein äußerst effizienter Vorabscheider zwischen Staubsauger und Bodenschleifmaschine. Er steigert die Leistungsfähigkeit des Saugers vom ersten Einsatz an erheblich, indem er große Partikel, Späne und andere größere Verunreinigungen auffängt und abscheidet. Dadurch wird nicht nur die Kapazität des Staubsaugers erhöht, sondern auch die Lebensdauer der Filter verlängert.

PRODUKTDATEN

Art.-Nr.	70184632744
EAN Code 13	5450248826613

Anwendung	Trocken
Reinigung	Manuell
Material Schmutzbehälter	Rostfreier Stahl

Kapazität Schmutzbehälter	27 L
Abmessungen (LxBxH)	390 x 390 x 660 mm
Gewicht	10 kg

Trocken

NOTIZEN

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

Die Norton Clipper Trenn- und Schruppscheiben
für den Einsatz auf verschiedensten Maschinen zeichnen
sich durch hervorragende Performance aus.

6IN1 MULTI-PURPOSE

TYPE 27

Trennen, Schruppen und Polieren ALLER Materialien mit einem einzigen Produkt. Während der Arbeit mit verschiedenen Anwendungen und Materialien sind keine Scheibenwechsel mehr nötig. Die Scheiben sind speziell für Akku-betriebene Winkelschleifer entwickelt worden, um während des Gebrauchs für einen geringeren Widerstand zu sorgen und so dem Akku vor allem beim freien Trennen weniger Energie zu entziehen.

AKKU

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
27	115	2,2 x 22,23	C46P-BF27	25	66253371533	5900442855174
	125	2,2 x 22,23	C46P-BF27	25	66253371534	5900442855181

6IN1 MULTI-PURPOSE

TYPE 41

Die Multi-Purpose Trennscheibe produziert weniger Staub, weniger Lärm sowie einen präzisen, sauberen Schnitt bei allen Materialien wie Metall-Inox, Stein, Aluminium, PVC, Keramik und Fliesen.

AKKU

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	115	1,0 x 22,23	C60T-BF41	25	66253371455	5900442853521
		1,6 x 22,23	C46T-BF41	25	66253371456*	5900442853545
	125	1,0 x 22,23	C60T-BF41	25	66253371501	5900442854528
		1,6 x 22,23	C46T-BF41	25	66253371502	5900442854542
	230	1,9 x 22,23	C46T-BF41	25	66253371504	5900442854566

* Anfertigung auf Anfrage

123 - METALL-INOX

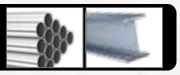
TYPE 27

Trennen, einfaches Schleifen und Polieren mit einem einzigen Produkt.
Gewährleistet ein exzellentes und gleichmäßiges Finish für Metall-Inox Anwendungen.

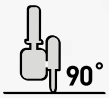
AKKU

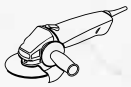
TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
27	115	2,2 x 22,23	A46S-BF27	25	66253371523	5900442854795
	125	2,2 x 22,23	A46S-BF27	25	66253371524	5900442854801

METALL-INOX



TYPE 41





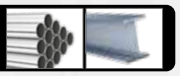
Die Trennscheibe bietet Langlebigkeit und einen hohen Materialabtrag bei Metall und Metall-Inox Anwendungen. Frei von Eisen, Schwefel und Chloriden, vermeidet sie Verschmutzungen beim Trennen.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	115	1,0 x 22,23	A60S-BF41	25	66253371505	5900442854610
		1,6 x 22,23	A46S-BF41	25	66253371506	5900442854627
		2,5 x 22,23	A30S-BF41	25	66253371507	5900442854634
	125	1,0 x 22,23	A60S-BF41	25	66253371508	5900442854641
		1,6 x 22,23	A46S-BF41	25	66253371509	5900442854658
		2,5 x 22,23	A30S-BF41	25	66253371510	5900442854665
	180	2,5 x 22,23	A30S-BF41	25	66253371512	5900442854689
	230	1,9 x 22,23	A46S-BF41	25	66253371513	5900442854696
		2,5 x 22,23	A30S-BF41	25	66253371514	5900442854702

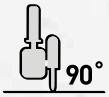
TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	115	1,0 x 22,23	A60S-BF41	10	66252845192	5903112911880
	125	1,0 x 22,23	A60S-BF41	10	66252845193	5903112911897

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	125	1,0 x 22,23	A60S-BF41	100	66252839585	5900442897471

METALL-INOX



TYPE 42



Gekröpfte Trennscheiben gewährleisten Langlebigkeit und gerade Schnitte bei Stahl und rostfreien Stahlanwendungen. Die Stahl-Inox Scheibe ist frei von Eisen, Schwefel und Chlorid, vermeidet Verschmutzung beim Trennen.

- 0,8 mm-Trennscheiben als Erweiterung speziell für akkubetriebene Winkelschleifer
- Ideales Werkzeug für den wachsenden Markt an akkubetriebenen Winkelschleifern
- Trennt schnell und mühelos, spart Zeit und Akku
- Trennt ohne Grate, Schleifbrand und mit weniger Staubentwicklung
- Ideal für Innenarbeiten, da leiser und geringerer Funkenflug
- Type 42 für eine bessere Schnittkontrolle

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
42	115	0,8x22,23	A60Z-BF42	25	66252849196	8719362298100
	125	0,8x22,23	A60Z-BF42	25	66252849197	8719362298124

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
42	115	3,2 x 22,23	A30S-BF42	25	66253371515	5900442854719
	125	3,2 x 22,23	A30S-BF42	25	66253371516	5900442854726
	230	3,2 x 22,24	A30S-BF42	25	66253371518	5900442854740

METALL-INOX

TYPE 27

Gekröpfte Schruppscheiben bieten eine Langlebigkeit und hohen Materialabtrag bei Metall und Metall-Inox Anwendungen. Frei von Eisen, Schwefel und Chloriden, vermeidet sie Verschmutzung beim Schruppen.

AKKU

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
27	115	6,4 x 22,23	A 30 P-BF27	10	66253371519	5900442854757
	125	6,4 x 22,23	A 30 P-BF27	10	66253371520	5900442854764
	230	6,4 x 22,23	A 30 P-BF27	10	66253371522	5900442854788

STEIN

TYPE 41

Trennscheiben für Winkelschleifer. Mit Siliciumcarbid-Korn für präzise Schnitte in Stein bei geringer Staub- und Lärmentwicklung.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	115	2,5 x 22,2	C 30 R-BF41	25	66252839627	5900442898614
	125	2,5 x 22,2	C 30 R-BF41	25	66252839628	5900442898621
	180	2,5 x 22,2	C 30 R-BF41	25	66252839629	5900442898638
	230	3,2 x 22,2	C 30 S-BF41	25	66252832262	5900442881142
		2,5 x 22,2	C 30 R-BF41	25	66252839630	5900442898645

STEIN

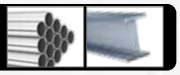
TYPE 27

Schruppscheiben mit Siliciumcarbid-Korn mit langer Standzeit und hohem Materialabtrag.

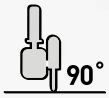
TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
27	125	6,0 x 22,2	C 30 R-BF27	10	66252839632*	5900442898669
	180	6,0 x 22,23	C 30 R-BF27	10	66252839633*	5900442898676
	230	6,0 x 22,23	C 30 R-BF27	10	66252839634	5900442898683

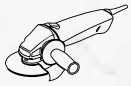
* Anfertigung auf Anfrage

METALL - INOX



TYPE 41



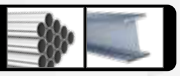


Kompaktes und leistungsstarkes Sortiment für Metallanwendungen mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis.

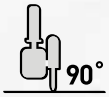
- Norton Clipper STANDARD Trenn- & Schruppscheiben bieten eine leistungsstarke, sichere Anwendung und sind selbstverständlich oSa-zertifiziert.
- Trenn- & Schruppscheiben ausschließlich für die Metallbearbeitung geeignet.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	115	1,0 x 22,23	A 60 R	25	66252848871	6111252835938
	115	1,6 x 22,23	A 46 R	25	66252848872	6111252835945
	115	2,5 x 22,23	A 30 R	25	66252848876	6111252835983
	125	1,0 x 22,23	A 60 R	25	66252848873	6111252835952
	125	1,6 x 22,23	A 46 R	25	66252848874	6111252835969
	125	2,5 x 22,23	A 30 R	25	66252848877	6111252835990
	230	1,9 x 22,23	A 46 R	25	66252848875	6111252835976
	230	2,5 x 22,23	A 30 R	25	66252848878	6111252836003

METALL - INOX



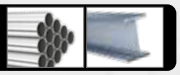
TYPE 42



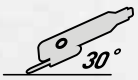
Gekröpfte Trennscheibe mit sehr guter Standzeit und hohem Materialabtrag bei Stahl- und Edelstahl-Anwendungen.

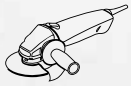
TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
42	115	3,2 x 22,23	A 30 R	25	66252849252	8013414844742
	125	3,2 x 22,23	A 30 R	25	66252849253	8013414844759
	230	3,2 x 22,23	A 30 R	25	66252849254	8013414844766

METALL - INOX



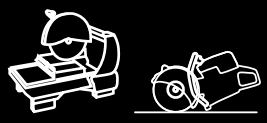
TYPE 27





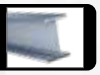
Gekröpfte Schruppscheibe mit guter Abtragsrate auf Metall.
Der Alleskönner für Schruppanwendungen.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
27	115	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252848879	6111252836010
	125	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252848880	6111252836027
	230	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252848881	6111252836034



TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN
FÜR BENZIN-TRENNSCHLEIFER UND KAPPSÄGEN

METALL



TYPE 41

Extra verstärkte Trennscheiben für Benzin-Trennschleifer und Kappsägen.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	M/S	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	300	3,5 x 20,0	A 24 R-BF41	80	10	66253371525	5900442854818
		3,5 x 25,4	A 24 R-BF41	80	10	66253371526	5900442854825
	350	4,0 x 20,0	A 24 R-BF41	80	10	66253371527	5900442854832
		4,0 x 25,4	A 24 R-BF41	80	10	66253371528	5900442854849
	400	4,0 x 20,0	A 24 R-BF41	80	10	66253371529	5900442854856

STEIN

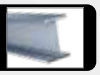
TYPE 41

Trennscheiben für Trennschleifer.
Mit Siliciumcarbid-Korn für präzise Schnitte in Stein.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	M/S	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	350	4,0 x 20,0	C 24 R-BF41	100	10	66252832265*	5900442881173
		4,0 x 25,4	C 24 R-BF41	100	10	66252832266*	5900442881180

* Anfertigung auf Anfrage

METALL



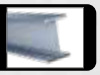
TYPE 41

Für den Einsatz auf niedrig motorisierten Maschinen. Ausgestattet mit einer feineren Körnung für Schnitte in dichteren Materialien wie Metallstäbe, Rohre und Rohre mit Verstärkungen.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	M/S	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	350	3,0 x 25,4	A 36 P-BF41	80	10	66253371530*	5900442854863

* Anfertigung auf Anfrage

MULTI-PURPOSE



TYPE 41

Gerade Gewebetrennscheibe für benzinbetriebene Trennschleifer. Scharfes Siliziumkarbid ermöglicht das Trennen aller Materialien wie Karbonstahl, Stein, Aluminium, PVC, Keramik und Fliesen. Diese Scheibe bietet eine lange Standzeit sowie schnelle und gerade Schnitte.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	M/S	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	300	3,5 x 20	C 24 R-BF41	80	10	66252845495	5903112917578

TRENNSCHEIBEN-SET

TYPE 41

90°

SPEZIELLES SET 4+1 GRATIS METALL/INOX-TRENNSCHEIBEN

Gerade Trennscheibe mit hoher Standzeit für präzise, stabile Schnitte in Metall und Inox. Frei von Eisen, Schwefel und Chlorid, vermeidet sie Verschmutzungen des Werkstücks bei der Anwendung.

Ideal zum Trennen von Metallblechen und Nieten.

TYPE	Ø (mm)	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
41	230	1,9 x 22,23	A 46 S	5	66252847048	6111252835921

DIE NACHFOLGENDEN SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN
sollten von allen Anwendern im Interesse ihrer eigenen Sicherheit befolgt werden.

ALLGEMEINE SICHERHEITSMASSNAHMEN

DIE FALSCHE VERWENDUNG VON SCHL EIFWERKZEUGEN IST SEHR GEFÄHRLICH.
- Beachten Sie grundsätzlich die Hinweise auf dem Schleifwerkzeug und der Schleifmaschine.
- Vergewissern Sie sich, dass der Schleifkörper für die betreffende Anwendung geeignet ist. Prüfen Sie Schleifkörper vor jeder Inbetriebnahme auf mögliche Beschädigungen.
- Beachten Sie die Hinweise für sachgerechte Handhabung und Lagerung des Schleifwerkzeuges.

Seien Sie sich der möglichen Gefahren während der Anwendung von Schleifwerkzeugen bewusst und beachten Sie die empfohlenen Sicherheitsmaßnahmen:

- Körperlicher Kontakt mit dem Schleifwerkzeug bei Arbeitsgeschwindigkeit
- Verletzungen durch Bruch des Schleifwerkzeuges beim Gebrauch
- Durch den Schleifprozess erzeugte Schleifpartikel, Funken, Gase und Staub
- Lärm
- Vibration

Verwenden Sie lediglich Schleifwerkzeuge, die den höchsten Sicherheitsnormen entsprechen. Die nachfolgenden EN-Normen stellen grundlegende Sicherheitsanforderungen an die jeweiligen Schleifwerkzeuge :

- EN 12413 für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel.
- EN 13236 für Schleifkörper mit Diamant oder Bornitrid.
- EN 13743 für spezielle Schleifmittel auf Unterlagen (Vulkanfiberschleifscheiben, Lamellenschleifscheiben, Fächerschleifscheiben und Lamellenschleifstifte)

Verwenden Sie niemals eine Schleifmaschine, deren Arbeitszustand nicht ordnungsgemäß ist oder die defekte Bauteile enthält.

Arbeitgeber sollten eine Risikobewertung aller Schleifprozesse vornehmen, um die jeweils geeigneten Sicherheitsvorkehrungen treffen zu können. Sie sollten sicherstellen, dass ihre Angestellten zur Ausübung ihrer Pflichten ausreichend ausgebildet sind.

Dieses Faltblatt enthält lediglich die wichtigsten Sicherheitsempfehlungen. Weitere Informationen über die sichere Anwendung von Schleifwerkzeugen erhalten Sie in Form von umfangreichen Sicherheitshinweisen bei der FEPA oder beim Verband Deutscher Schleifmittelwerke:

- FEPA Sicherheitshinweise für gebundene Schleifmittel und Schleifkörper mit Diamant und CBN.
- FEPA Sicherheitshinweise für Schleifwerkzeuge mit Diamant und CBN zum Einsatz in den Bereichen Bau und Naturstein.
- FEPA Sicherheitshinweise für Schleifmittel auf Unterlagen.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN GEGEN MÖGLICHE GEFAHREN

LÄRM
- Gehörschutz nach EN352 wird unabhängig vom Lärmpegel für alle Anwendungen mit handgeführter Schleifmaschine oder Werkstück empfohlen.
- Stellen Sie sicher, dass das Schleifwerkzeug für die betreffende Anwendung geeignet ist. Ein ungeeignetes Produkt kann übermäßigen Lärm verursachen.

VIBRATION
- Arbeitsprozesse mit handgeführtem Schleifwerkzeug oder Werkstück können Verletzungen durch Vibration verursachen.
- Ergreifen Sie sofortige Maßnahmen, falls nach 10 Minuten pausenloser Verwendung des Schleifwerkzeuges ein Kribbeln, Stechen oder Taubheitsgefühle auftreten.
- Da Vibration unter kälteren Arbeitsbedingungen stärker empfunden wird, ist es ratsam, die Hände warm zu halten sowie Hände und Finger regelmäßig zu bewegen. Verwenden Sie moderne Geräte mit niedrigem Vibrationslevel.
- Achten Sie auf den ordnungsgemäßen Zustand Ihres Werkzeugs; stoppen Sie die Maschine bei Auftreten übermäßiger Vibration und lassen Sie diese überprüfen.
- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge von guter Qualität und sorgen Sie für einen guten mechanischen Zustand.
- Halten Sie Befestigungsflansche und Schleifteller in gutem mechanischen Zustand und ersetzen Sie diese bei Abnutzung oder Deformierung.
- Halten Sie Werkstück oder Maschine bei Anwendung nicht zu fest und üben Sie nicht übermäßig Druck auf das Schleifwerkzeug aus.
- Vermeiden Sie die pausenlose Inbetriebnahme des Schleifwerkzeuges.
- Verwenden Sie ein geeignetes Schleifwerkzeug, da ein ungeeignetes Produkt übermäßige Vibrationen erzeugen kann.
- Achten Sie auf körperliche Symptome der Vibration – holen Sie ggf. medizinischen Rat ein.

KÖRPERKONTAKT MIT DEM SCHLEIFPRODUKT
- Bei der Verwendung von Schleifwerkzeugen ist große Vorsicht und Sorgfalt geboten. Binden Sie lange Haare zurück und tragen Sie keine lose Kleidung, Krawatten und Schmuck.
- Verhindern Sie ein unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine vor dem Aufspannen oder Auswechseln einer Schleifscheibe. Falls notwendig, trennen Sie die Maschinen von der Stromversorgung.
- Beseitigen Sie niemals an Maschinen angebrachte Schutzeinrichtungen und stellen Sie deren ordnungsgemäßen Zustand und Anbringung sicher, bevor Sie die Maschine einschalten.
- Falls Maschine oder Werkstück handgeführt werden, verwenden Sie grundsätzlich Handschuhe und geeignete Kleidung. Bei Handschuhen wird mindestens ein Schutzgrad nach EN 388 Kategorie 2 empfohlen.
- Nach dem Ausschalten der Maschine sollten Sie sicherstellen, dass diese vollständig stillsteht, bevor Sie diese unbeaufsichtigt lassen.

VERLETZUNG DURCH SCHL EIFWERKZEUGBRUCH
- Der Umgang mit Schleifwerkzeugen verlangt äußerste Sorgfalt, da diese leicht beschädigt werden können. Vor deren Verwendung sollten Sie alle Produkte auf Schäden prüfen.
- Schleifwerkzeuge sollten so gelagert werden, dass schädliche Einflüsse durch Feuchtigkeit, Frost und große Temperaturschwankungen sowie mechanische Beschädigungen vermieden werden.
- Schleifmittel auf Unterlagen sollten bei 18-22° C und 45-65% relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden.
- Schleifbänder sollten auf einer Stange oder Haken von mindestens 50mm Durchmesser gelagert werden.
- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge niemals über das angegebene Verfallsdatum hinaus. Wo kein Verfallsdatum angegeben ist, beachten Sie die Haltbarkeitsdauer folgender Produkte: Kunststoff-und Schellackgebundene Produkte 3 Jahre; Schleifscheiben mit Gummibindung 5 Jahre; keramisch gebundene Schleifscheiben 10 Jahre.
- **Beachten Sie Warn- oder Sicherheitshinweise auf Schleifwerkzeugen oder deren Verpackung:**

- Benutzen Sie ein für die jeweilige Anwendung geeignetes Schleifwerkzeug. Ein nicht ausreichend identifizierbares Werkzeug sollte niemals verwendet werden.
- Beachten Sie beim Aufspannen die Hinweise auf dem Etikett oder dem Schleifwerkzeug, z. B. zur Drehrichtung oder Aufspannart.
- Wenden Sie beim Aufspannen niemals Gewalt an und nehmen Sie keine Veränderungen am Schleifwerkzeug vor.
- Überschreiten Sie niemals die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit.
- Stellen Sie sicher, dass die geeigneten Spannflansche benutzt werden und diese in gutem mechanischen Zustand und frei von Fremdkörpern, wie z. B. Schleifabrieb, sind.
- Wo vorgesehen, verwenden Sie Zwischenlagen zwischen Schleifkörper und Spannflansch
- Ziehen Sie die Spannvorrichtung nicht zu fest an.
- Führen Sie nach jedem Aufspannen für mind. 30 Sekunden einen Probelauf bei Arbeitsgeschwindigkeit und korrekt angebrachter Schutzhaube durch. Halten Sie dabei die Maschine so, dass bei einem eventuellen Bruch die Bruchstücke Sie nicht treffen können.
- Entfernen Sie niemals Schutzhauben von Maschinen und sorgen Sie für deren guten Zustand und ordnungsgemäße Anbringung.
- Das Werkstück muss sicher und ordnungsgemäß eingespannt und die Werkstückauflage richtig und fest eingestellt sein.
- Maschine nur starten, wenn zwischen Werkstück und Schleifwerkzeug kein Kontakt besteht.
- Vermeiden Sie mechanische Beschädigung des Schleifkörpers durch Krafteinwirkung oder Stöße sowie Erwärmung.
- Schleifen Sie ausschließlich mit dem dafür vorgesehenen Bereich des Schleifwerkzeuges. Vermeiden Sie das Schleifen mit den Rändern der Schleifbänder, nutzen Sie möglichst di Mitte der Bänder.
- Vermeiden Sie Blockierung und ungleichmäßige Abnutzung, um eine effiziente Arbeitsleistung des Schleifwerkzeuges zu gewährleisten. Falls nötig, richten Sie regelmäßig ab.
- Nach dem Abschalten sollte die Maschine von selbst zum Stillstand kommen, ohne Anwendung von Druck auf die Oberfläche.
- Stellen Sie vor dem Anhalten der Maschine die Zufuhr von Kühlschmierstoff ab und schleudern Sie überschüssigen Kühlschmierstoff aus dem Schleifkörper heraus.
- Schleifbänder, die nicht verwendet werden, sollten nicht unter Spannung stehen.

SCHL EIFPARTIKEL, –FUNKEN, –STAUB UND –DÄMPFE
- Das Einatmen von Schleifstaub kann zu Lungenschädigungen führen.
- Alle trockenen Schleifprozesse sollten mit geeigneten Absaugsystemen ausgestattet sein.
- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge nicht in der Nähe von brennbaren Materialien.
- Die Verwendung von Atemschutzmasken gemäß EN149 wird für trockenes Schleifen empfohlen, auch wenn Absaugsysteme vorhanden sind.
- Schutzhauben oder –abdeckungen sollten so eingestellt sein, dass sie Funken und Schleifpartikel vom Körper wegleiten.
- Zusätzliche Maßnahmen sind notwendig zum Schutz in der Nähe befindlicher Personen.
- Augenschutz wird bei allen Schleifprozessen grundsätzlich empfohlen Für Freihandschleifen werden Schutzbrillen oder Gesichtsschutz empfohlen.
- Augenschutz mit einem Mindestschutzfaktor nach EN166 Grad B wird empfohlen.
- Verwenden Sie ein geeignetes Schleifwerkzeug. Ein ungeeignetes Produkt kann übermäßig Schleifpartikel und Staub erzeugen.

ENTSORGUNG VON SCHLEIFWERKZEUGEN

- Abgenutzte oder defekte Schleifwerkzeuge sollten nach regionalen oder nationalen Vorschriften entsorgt werden.
- Weitere Informationen befinden sich in den "Freiwilligen Produktinformationen" Ihres Lieferanten.
- Beachten Sie, dass Schleifwerkzeuge durch den Schleifprozess oder Schleifabrieb kontaminiert sein können.
- Entsorgte Schleifwerkzeuge sollten zerstört werden, um eine Wiederverwendung zu verhindern.

WICHTIGER HINWEIS
Es wurden alle Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass alle Informationen dieses Falt- blattes korrekt und aktuell sind. Es wird allerdings keine Verantwortung übernommen für Fehler, Aus-lassungen oder Folgeschäden.
© FEPA Ausgabe Juni 2015

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE FÜR HAND- UND MASCHINENSCHLIFF

Das Norton Clipper Sortiment an Schleifmitteln für Hand-, Maschinen- und Bodenschleifer wurde mit der neuesten Technologie versehen, um professionelle und hohe Leistung zu bringen und den Bedürfnissen des Profis gerecht zu werden.

EINFÜHRUNG

Das Norton-Produktangebot von Schleifmitteln auf Unterlage und BearTex-Produkten umfasst die komplette Palette von Schleifbändern, -scheiben, -rollen, -bögen und Fächerschleifern für alle Anforderungen beim Polieren, Bearbeiten von Schweißnähten, Instandhaltung und Reparatur. Diese breite Produktpalette enthält Produkte, die für die verschiedensten Anwendungen wie Schleifen, Schruppen, Reinigen, Feinbearbeitung, Polieren und Endbearbeitung entwickelt worden sind.

PRODUKTERKLÄRUNG

R	9	2	9
UNTERLAGE	**SCHLEIFMITTEL**	**BESTREUUNG**	**ORDNUNGSNUMMER**
A - Leichtes Papier **F** - Fiber **G** - Schweres Papier **H** - Schweres Papier **K** - Gewebeunterlage **Q** - Verschiedenes (z. B. Gitterleinen & Film) **R** - Gewebe **S** - Kombination **T** - Papier, wasserfest **U** - Norax **W** - Spezial (Kork)	**1** - Aluminiumoxid **2** - Aluminiumoxid **3** - Aluminiumoxid **4** - Siliziumkarbid **6** - Emery **7** - Flint **8** - Zirkonkorund **9** - SG - Keramisches Aluminiumoxid	Ungerade Zahl - offene Streuung Gerade Zahl - geschlossene Streuung	Unterscheidung von Produkten innerhalb der gleichen Produktgruppe

UNTERLAGE-TYPEN

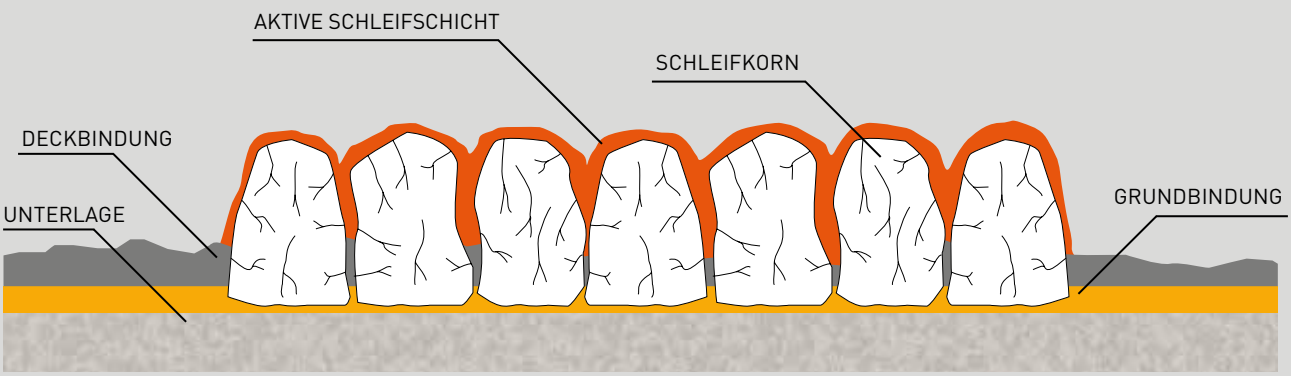
Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiber oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug für eine gleichmäßige Bindemittelschicht sein, sie muss stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich).

SCHLEIFMITTELTYP

Das ideale Schleifkorn bietet einen maximalen Widerstand gegen punktuellen Verschleiß, zersplittert bevor es stumpf wird und liefert einen zufriedenstellenden Materialabtrag und Oberflächenergebnis.

BINDUNGEN

Es werden zwei Hauptarten von Bindungen eingesetzt, eine basiert auf Hautleim und die gebräuchlichere auf Kunstharz: Es werden mindestens zwei Lagen Bindungen aufgetragen. Die erste - Grundbindung – verklebt das Schleifkorn mit der Unterlage für sicheren Halt und Ausrichtung. Nach dem Trocknen oder Härten wird die zweite Schicht - Deckbindung - aufgetragen.
Die zweite Schicht verbunden mit der Grundbindung sorgt für die endgültige Kornhaftung und die korrekte Bindungsstärke beim fertigen Produkt.

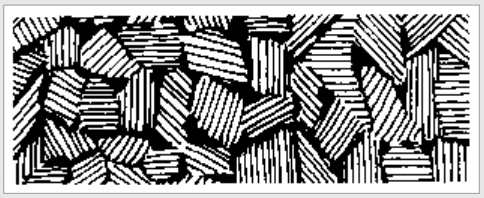


STREUUNG DES SCHLEIFKORNS

WIR UNTERSCHEIDEN ZWEI ARTEN VON KORNSTREUUNG:

- Die offene Streuung, bei der zwischen 30 % und 60 % der Unterlage bedeckt sind und somit große Räume zwischen den Körnern offen lassen. Sie wird verwendet in Schleifoperationen, wo die Schleifspäne sonst die Oberfläche zusetzen würden, wodurch die Schneidkraft reduziert und die Lebensdauer verkürzt würde.
- Bei der dichten Streuung bedeckt das Schleifkorn die gesamte Unterlage. Die größere Anzahl von Schneidkanten auf einer bestimmten Fläche bringt schnellere Zerspanung. Geschlossene Streuung wird dort empfohlen, wo es kein Problem des Zusetzens gibt und wo glattere Oberflächen verlangt werden.

OFFENE STREUUNG
(GRÖSSERE KORNZWISCHENRÄUME
ALS BEI DER GESCHLOSSENEN)



GESCHLOSSENE STREUUNG

SPEZIALBESCHICHTETE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG NO-FIL BEHANDLUNG

Zur Verbesserung gegen Zusetzen, verfügen einige offen-gestreute Produkte über eine besondere Oberflächenbehandlung mit Zinkstearat nach der Deckschicht. Solche Produkte sind ideal zum Schleifen von Versiegelungen von Möbeln, Schleifen von Grundierungen bei Karosserien, Entfernen von Lackierungen auf Holz und einer Vielzahl von Anwendungen, wo konventionelle Schleifprodukte sich schnell zusetzen. Unsere Marke für Produkte mit Anti-Zusetzbeschichtung ist No-Fil®.

SCHLEIFKORNARTEN

KORNARTEN	BINDUNG / ZÄHIGKEIT	STRUKTUR	EIGENSCHAFTEN/VERSCHLEIßEIGENSCHAFTEN
SILIZIUMKARBID (SIC)	Sehr hart / weniger zäh	Kristallin	Scharfkantig, brüchig, sehr splittrig/ minimaler Verschleiß
ALUMINIUMOXID	Hart / zäh	Kristallin, unregelmäßig	Keilförmig, Blockkorn, gleichmäßiger Verschleiß
ZIRKONKORUND	Hart / sehr zäh	Kristallin, gleichmäßig	Keilförmig, blockförmig, tropfenförmige Körnung/ minimaler Verschleiß, selbstschärfend
KERAMISCHES ALUMINIUMOXID	Hart / sehr zäh	Mikrokristallin	Scharfkantig, spitzes Korn/ minimaler Verschleiß, selbstschärfend

NATÜRLICHE SCHLEIFMITTEL

Emery ist eine natürliche Zusammensetzung aus Korund und Eisenoxid. Die Teilchen haben eine blockartige Form und neigen dazu, langsam zu schneiden, wodurch eine Polierwirkung auf das Material, das abgeschliffen wird, entsteht. Emery wird für allgemeine Wartung und Polieren von Metallen und in sehr feiner Körnungen für hochtechnisches Polieren eingesetzt, wie die Vorbereitung metallurgischer Proben, die sehr enge Toleranzen erfordern. Emery-Produkte haben eine schwarze Farbe.

SYNTHETISCHE SCHLEIFMITTEL

- Aluminiumoxid ist widerstandsfähig und gut geeignet zum Schleifen von Materialien wie Carbonstähle, legierte Stähle, Hartbronze und Harthölzer. Wann immer Zähigkeit (Widerstand gegen Splittern) die Hauptanforderung ist, übertrifft Aluminiumoxid alle anderen Schleifkörner.

- Siliziumkarbid ist das härteste und schärfste Mineral, das bei Schleifmitteln auf Unterlage verwendet wird. Seine Härte und Schärfe machen es zum idealen Schleifmittel für Nichteisenmetalle (Aluminium, Messing, Bronze, Magnesium, Titan, etc.), Gummi, Glas, Kunststoffe, faseriges Holz, Emaille und andere relativ weiche Materialien. Siliziumkarbid ist allen anderen Schleifmitteln durch seine Fähigkeit, selbst bei leichtem Druck schneller zu schneiden, überlegen.

- Zirkonkorund hat eine einzigartige Selbstschärfungscharakteristik, die bei Operationen mit hohen Zerspanungsanforderungen eine lange Standzeit garantiert. Es ist zum Schleifen von Metallen und Holz gut geeignet, weil das kontrollierte Splittern der Schleifkörner fortlaufend neue scharfe Schneidkanten produziert.

- Keramisches Aluminiumoxid ist aufgrund seiner Mikrostruktur ein langlebiges, zähes, dichtes Schleifmittel. Die extrem kleinen Partikel brechen während der Schleifoperation aus und bilden dadurch viele neue Schleifkanten. Weil das Korn scharf bleibt, besonders wenn es in Operationen mit mittlerem und hohem Druck eingesetzt wird, bringt es eine höhere Zerspanungsrate als andere Schleifmittel. Es wird für den Einsatz auf Schmiedestählen, Carbonstählen, hoch legierten Nickel- und Kobaltstählen empfohlen.

UNTERLAGE-SORTEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiberunterlage oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug für eine gleichmäßige Bindemittelschicht und stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich). Aus wirtschaftlichen Gründen sollte die für die Schleifoperation geeignete Unterlage ausgewählt werden.

PAPIER

Das Gewicht des Standardpapiers, das bei Schleifmitteln auf Unterlage eingesetzt wird, wird durch einen Buchstaben angegeben der hinter der Korngröße auf der Rückseite des Produktes erscheint. Kurz gesagt, je leichter die Unterlage, umso größer die Flexibilität; je schwerer die Unterlage, umso reißfester das Produkt.

A-GEWICHT (70 g)
Leicht und flexibel, A-Gewicht wird vornehmlich für den Fertigschliff von Hand verwendet und sowohl trocken als auch nass eingesetzt. Die Korngröße ist 80 und feiner.

C-GEWICHT (120 g)
Stärker und weniger flexibel als A-Gewicht. Diese Unterlage wird für Handschleifen trocken oder nass und zum Gebrauch auf kleinen Handschleifmaschinen eingesetzt. Mittelfein bis fein schleifen, Körnung 60 bis 180.

D-GEWICHT (150 g)
Stärker und weniger flexibel als C-Papier. Diese Unterlage wird auch für Handschleifen gewählt und für den Einsatz auf kleinen Handschleifmaschinen. Grob bis mittelfein schleifen, Körnung 36 bis 80.

E-GEWICHT (220 g)
Stärker und weniger flexibel als D-Papier. Diese Unterlage wird vornehmlich für Rollen, Bänder und Scheiben verwendet, wo große Reißfestigkeit benötigt wird.

F-GEWICHT (300 g)
Die stärkste und am wenigsten flexible Papierunterlage. Eingesetzt für Kurbelwellen-Läpprollen, Bänder und Rollen für die Lederindustrie und ausschließlich bei NorZon-Bändern.

FIBER

Fiberunterlagen werden aus mehreren Lagen von imprägniertem Papier hergestellt, sind sehr hart und stark, aber flexibel genug für die entsprechenden Schleifoperationen. 0,8 mm Fiberunterlage hat die größte Festigkeit aller Unterlagen für Schleifmittel auf Unterlage. Diese Unterlage wird bei kunstharzgebundenen Fiberschleifscheiben, die für Schleifoperationen mit hoher Beanspruchung entwickelt wurden, verwendet.

KOMBINATION

Die Kombinationsunterlage besteht aus einem lamierten, leichten Gewebe und steifem E-Papier, und wird dort eingesetzt, wo Widerstandsfähigkeit gegen Reißen und Brechen von Schleifbändern gefordert ist.
Das Haupteinsatzgebiet ist das Schleifen von Span- und MDF-Platten.

GEWEBE

Gewebeunterlagen sind haltbarer als Papier, sehr reißfest und widerstehen auch dauernden Biegungen und Formveränderungen während des Einsatzes. Der Aufbau und die Endbehandlung der Gewebeunterlage sind so entwickelt worden, dass sie hervorragend für die speziellen Anwendungen geeignet sind. Die Standard Gewebe-Gewichte werden durch einen Buchstaben angegeben, der direkt hinter der Körnungsangabe auf der Rückseite des Endproduktes steht.

J-GEWICHT
Die leichteste und flexibelste Gewebeunterlage, diese Unterlage wird dann verwendet, wenn Oberflächengüte und Gleichmäßigkeit wichtiger als Materialzerspanung sind.
Die Unterlage ist ideal für Endschliff, Feinschliff und dort, wo Flexibilität gefordert wird, wie bei der Bearbeitung von Formstücken.

X-GEWICHT
Diese Gewebeunterlage ist stark und relativ steif im Vergleich zum J-Gewebe. Gleichbleibende Produktivität, ausgezeichneter Endschliff und lange Standzeit sind charakteristisch für Produkte mit X-Gewebeunterlage. Produkte mit groberer Körnung und X-Gewebeunterlage sind ideal für Materialabtrag und die feineren Körnungen eignen sich mehr für Fertigschliff und Polieren.

Y-GEWICHT
Stärker und widerstandsfähiger gegenüber Längsrissen als Standardgewebeprodukte, wird Y-Gewebe für Produkte in schwierigen Anwendungen, wie Schmalbänder für Handmaschinen und Breitbänder zum Schleifen von Schnittholz und Spanplatten, eingesetzt.

FILM

Polyesterfilm wird als Unterlage für Präzisions-Microfinishing- Produkte von Norton eingesetzt. Filmunterlagen können im Trocken- oder Nassschliff eingesetzt werden und sind sehr widerstandsfähig gegenüber chemischen Einflüssen und gleichzeitig reißfest und widerstandsfähig.

MESHPOWER SCHLEIFSCHEIBEN

MeshPower sind multifunktionale Schleifscheiben mit tausenden Löchern und einer einzigartigen Netzstruktur, die beste Alternative zu traditionell perforierten Papierschleifscheiben.

- Die Mesh-Unterlage ermöglicht einen exzellente Staubabsaugung, für eine saubere Arbeitsumgebung und weniger Reinigungszeit
- No-Fil® Technologie verhindert Zusetzen für längere Standzeit
- Kann nass und trocken angewendet werden
- Klettunterlage für einen schnellen und einfachen Scheibentausch
- Kann auf unterschiedlichsten Materialien, flachen, konturenreichen Oberflächen, per Hand oder Maschine angewendet werden
- Kein definiertes Lochmuster für ein schnelles, einfaches Anbringen auf den Stützteller

NORTON SAINT-GOBAIN MESH-POWER

KERAMIK MESHPOWER

Keramikkorn liefert die ultimative Materialabtragsleistung, beste Produktivität, längste Standzeit sowie das feinste Finish.

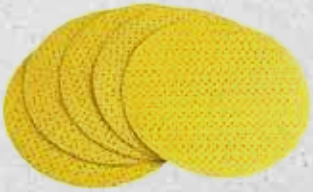
Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
225	60	5	5	78072706118	8719362229180
	80	5	5	78072705844	8719362229111
	120	5	5	78072705845	8719362229128
	180	5	5	78072705846	8719362229135
	240	5	5	78072705847	8719362229142

NEU GIRAFFENSCHLEIFSCHEIBE

INNOVATION

Die Trockenbauschleifscheibe für Giraffenschleifer ist mit weißem Aluminiumoxid in Premiumqualität hergestellt und sorgt für ein perfekte Oberflächenbearbeitung, während die dichte Klettstruktur der Unterlage einen enorm sicheren Aufsatz auf der Maschine gewährleistet. In beiden Lochbildern (172-Loch und 10-Loch) sorgen sie für eine leistungsstarke Staubabsaugung, die den gesamten Staub von der Oberfläche entfernt, während die Scheiben eine sehr hohe Standzeit haben. Dank des industriellen Velcros hält die Scheibe selbst den anspruchsvollsten Schleifanwendungen standt. Die Giraffenschleifscheibe ist perfekt für Bau-Profis wie Maler und Stuckateure und passt auf alle gängigen Maschinentypen.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
225	40	5	5	66254431432	5903113002419
	60	5	5	66254431433	5903113002426
	80	5	5	66254431440	5903113002228
	100	5	5	66254431441	5903113002235
	120	5	5	66254431442	5903113002242
	150	5	5	66254431443	5903113002259
	180	5	5	66254431444	5903113002266
	220	5	5	66254431445	5903113002273
225 GROSSPACKUNG	40	25	1	66254431446	5903113002280
	60	25	1	66254431447	5903113002297
	80	25	1	66254431448	5903113002303
	100	25	1	66254431467	5903113002518
	120	25	1	66254431468	5903113002525
	150	25	1	66254431469	5903113002532
	180	25	1	66254431470	5903113002549
	220	25	1	66254431471	5903113002556



NEU GIRAFFENSCHLEIFSCHEIBE

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
225 10 Loch	40	5	5	66254431472	5903113002563
	60	5	5	66254431476	5903113002570
	80	5	5	66254431477	5903113002587
	100	5	5	66254431478	5903113002594
	120	5	5	66254431479	5903113002600
	150	5	5	66254431480	5903113002617
	180	5	5	66254431481	5903113002624
	220	5	5	66254431482	5903113002631
225 10 Loch GROSSPACKUNG	40	25	1	66254431483	5903113002648
	60	25	1	66254431484	5903113002655
	80	25	1	66254431485	5903113002662
	100	25	1	66254431486	5903113002679
	120	25	1	66254431491	5903113002433
	150	25	1	66254431492	5903113002440
	180	25	1	66254431493	5903113002457
	220	25	1	66254431497	5903113002464

GITTERLEINEN SCHLEIFSCHEIBEN

Schleifscheibe mit Klettbefestigungssystem für (schweres) Schleifen und Finishen mit einem Wand- und Deckenschleifer. Dank offener Netzstruktur bietet sie hervorragende Leistung und Langlebigkeit. Ebenfalls in 25 Stück VPE erhältlich.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
225	60	5	5	66261119850	5900442856188
	80	5	5	66261119851	5900442856195
	100	5	5	66261119852	5900442856225
	120	5	5	66261119848	5900442855624
	150	5	5	66261119871	5900442856232
	220	5	5	66261119873	5900442856249
225 GROSSPACKUNG	60	25	1	66623332303	3157629407042
	80	25	1	66623332310	3157629407059
	100	25	1	66623332311	3157629407066
	120	25	1	66623332313	3157629407073
	150	25	1	66623332318	3157629407097
	220	25	1	66623332322	3157629407103

Aluminiumoxid-Schleifmittel mit Klettunterlage und einer speziellen Stearatschicht, die Zusetzen verhindert und somit eine längere Standzeit der Scheibe beim Schleifen von Gips und Spachtelmasse ermöglicht. Erhältlich im Durchmesser 225 mm für den Einsatz auf Trockenbauschleifern.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
NEU 225 10 Loch	120	5	5	66261144774	5900442875714
	180	5	5	66261144775	5900442875721

MESHPOWER SCHLEIFSCHEIBEN

MeshPower sind multifunktionale Schleifscheiben mit tausenden Löchern und einer einzigartigen Netzstruktur, die beste Alternative zu traditionell perforierten Papierschleifscheiben.

- Die Mesh-Unterlage ermöglicht einen exzellente Staubabsaugung, für eine saubere Arbeitsumgebung und weniger Reinigungszeit
- No-Fil® Technologie verhindert Zusetzen für längere Standzeit
- Kann nass und trocken angewendet werden
- Klettunterlage für einen schnellen und einfachen Scheibentausch
- Kann auf unterschiedlichsten Materialien, flachen, konturenreichen Oberflächen, per Hand oder Maschine angewendet werden
- Kein definiertes Lochmuster für ein schnelles, einfaches Anbringen auf den Stützteller

NORTON SAINT-GOBAIN
MESH+POWER™

KERAMIK MESHPOWER

Keramikkorn liefert die ultimative Materialabtragsleistung, beste Produktivität, längste Standzeit sowie das feinste Finish.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
125	60	5	5	78072706114	8719362229166
	80	5	5	78072705833	8719362228435
	120	5	5	78072705834	8719362229029
	180	5	5	78072705835	8719362229036
	240	5	5	78072705836	8719362229043
150	60	1	5	78072706115	8719362229173
	80	1	5	78072705838	8719362229067
	120	1	5	78072705840	8719362229074
	180	1	5	78072705841	8719362229081
	240	1	5	78072705842	8719362229098

SCHLEIFSCHEIBEN

6- und 8-Loch Scheiben mit Selbsthaftung für ein einfaches und schnelles Austauschen. Diese Schleifscheiben sind ideal, um perfekte Resultate auf allen Oberflächen wie Holz, Metall oder Lack zu erzielen.

FSC®

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
125 8 Loch	40	10	5	66261118234	3157629667644
	80	10	5	66261118236	3157629667651
	120	10	5	66261118237	3157629667675
	180	10	5	66261118238	3157629667682
150 6 Loch	40	10	5	66261121647	5900442859592
	80	10	5	66261121648	5900442859608
	120	10	5	66261121643	5900442859585
	180	10	5	66261121649	5900442859615

VLIESSCHLEIFMITTEL-SORTIMENT

Vliesscheiben bestehen aus drei Komponenten: einem starken Synthetikfasergewebe, einem hochwertigen Schleifmittel und einem schmierfreien Bindungsmittel. **Rapid Strip**-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur für ein aggressives Schleifen bei gleichzeitiger Beibehaltung einer kühlen, nicht belastenden Oberfläche. Unsere Vlieslösungen sind für die **Bearbeitung von Edelstahl, Messing und allen Arten von Holz geeignet** und können sowohl maschinell als auch von Hand eingesetzt werden.

NEU RAPID STRIP HOLZ

FÜR WINKELSCHLEIFER

Die Rapid Strip besteht aus mit grobkörnigem Aluminiumoxid-Schleifkorn imprägnierter Nylonfiber und ist somit ein innovatives Produkt für einen kraftvollen Materialabtrag.

- **HOHE STANDZEIT:** 30% höher als die rote Vliesscheifscheibe für Holz
- **SEHR SCHNELLE ERGEBNISSE:** Großer Komfort ohne Druckanwendung
- **EINFACH ZU BENUTZEN:** Ein Produkt für Materialabtrag und Finish
- **PERFEKTES FINISH:** Hinterlässt eine lackierfertige Oberfläche

YouTube

	Ø (mm)	VPE	VPE p. Karton	MAX. DREHZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	1	5	12.000	5539554266	3157629964965
	125	1	5	12.000	5539554268	3157629964989

FÜR BOHRMASCHINEN

Schnelles Schleifen von Rost und Farbe bei kleineren, komplexeren Anwendungen mit einem Sechskantschaft für optimale Sicherheit und geringere Vibrationen. Mit Siliziumkarbidkörnern imprägnierte Nylonfiberscheibe für einen kraftvollen Materialabtrag. Ideal für komplizierte, schwer zu erreichende Stellen, Kurven und Öffnungen z. B. bei Gartenmöbeln, Bänken und Metallverzierungen.

YouTube

	Ø (mm)	VPE	VPE p. Karton	MAX. DREHZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
	100 x 14	1	5	8.000	78072765072	8719362317917

NEU RAPID STRIP BLAZE METALL

FÜR WINKELSCHLEIFER

Sehr schneller Materialabtrag von Metall und Rost, wodurch eine saubere, unbeschädigte Oberfläche mit ausgezeichneter Haftung für nachfolgende Prozesse wie Beschichten, Lackieren und Löten hinterlassen wird.

- **HOHE STANDZEIT:** 30% höher als die schwarze Vliesschleifscheibe
- **SEHR SCHNELLE ERGEBNISSE:** Großer Komfort ohne Druckanwendung
- **EINFACH ZU BENUTZEN:** Ein Produkt für Materialabtrag und Finish
- **PERFEKTES FINISH:** Hinterlässt eine lackierfertige Oberfläche

YouTube

	Ø (mm)	VPE	VPE p. Karton	MAX. DREHZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	1	5	12.000	78072765073	8719362317924
	125	1	5	12.000	78072765074	8719362317931

FÜR BOHRMASCHINEN

Schnelles Schleifen von Rost und Farbe bei kleineren, komplexeren Anwendungen mit einem Sechskantschaft für optimale Sicherheit und geringere Vibrationen. Mit Siliziumkarbidkörnern imprägnierte Nylonfiberscheibe für einen kraftvollen Materialabtrag. Ideal für komplizierte, schwer zu erreichende Stellen, Kurven und Öffnungen z. B. bei Gartenmöbeln, Bänken und Metallverzierungen.

YouTube

	Ø (mm)	VPE	VPE p. Karton	MAX. DREHZAHL	ART.-Nr.	EAN Code 13
	100 x 14	1	5	3.000	78072765070	8719362317900

VLIESSCHLEIFSCHEIBEN FÜR HOLZ

Vliesschleifscheiben für Holz werden aus Nylonfiber hergestellt, die mit Aluminiumoxid imprägniert sind. Beim Abtrag von Farbe und Lack von harten Holzoberflächen hinterlassen sie die Oberfläche sauber und sofort bereit zum Anstreichen. Ideal für den Gebrauch auf kurvigen oder schwer zugänglichen Gebieten.

	Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	Medium	1	10	66261118476	3157629668955
	125	Medium	1	10	66261118479	3157629668979

VLIESSCHLEIFSCHEIBEN FÜR METALL & STEIN

Vliesschleifscheiben für Metall werden aus Nylonfiber hergestellt, die mit Siliziumkarbid imprägniert sind. Bei der Beseitigung von Rost auf Metall und Säubern von Stein hinterlassen sie die Oberfläche sauber und sofort bereit zum Anstreichen.

	Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115	Grob	1	10	66261118475	3157629668948
	125	Grob	1	10	66261118477	3157629668962
	180	Grob	1	5	66261118480	3157629668986

FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Leistungsstarke Zirkonkorn-Tellerfächerschleifscheiben für einen schnellen Materialabtrag und ein exzellentes Finish auf Holz, Lack und Metall. In verschiedenen Größen verfügbar.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
115x22	40	10	1	66261118466	3157629669501
	60	10	1	66261118468	3157629669518
	80	10	1	66261118469	3157629672723
125x22	40	10	1	66261118471	3157629672730
	60	10	1	66261118472	3157629672747
	80	10	1	66261118473	3157629672754

NEU FÄCHERSCHLEIFSCHEIBE STANDARD

Diese Fächerscheiben bestehen aus hochwertigem Zirkoniumdioxid-Schleifmittel mit 72 Fächern, flachem T27-Fächertyp und sind in den Durchmessern 115 mm und 125 mm jeweils in den Körnungen 40, 60 und 80 erhältlich. Schneller Materialabtrag auf Stahl und Metalllegierungen, Holz und Farbe.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
115x22	40	10	1	7660700295	8719362321006
	60	10	1	7660700320	8719362321013
	80	10	1	7660700321	8719362321020
125x22	40	10	1	7660700330	8719362321037
	60	10	1	7660700335	8719362321044
	80	10	1	7660700337	8719362321051

FIBERSCHEIBEN

Leistungsstark, mit hoher Materialabtragsrate. Einsatz mit Stützteller.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
125	36	5	5	66261118320	3157629668870
	50	5	5	66261118432	3157629667408
	80	5	5	66261118436	3157629667415

NEU FIBERSCHEIBEN STANDARD

Diese Fiberscheiben bestehen aus vielseitigem Aluminiumoxid-Schleifmittel und einer strapazierfähigen Fiberunterlage für eine gute Reißfestigkeit und Standzeit. Sie sind in den Größen 115 mm und 125 mm jeweilis in den Körnungen 36, 60 und 80 erhältlich.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
115x22	36	5	5	78072765043	8719362322515
	60	5	5	78072765047	8719362322539
	80	5	5	78072765049	8719362322546
125x22	36	5	5	78072765051	8719362322560
	60	5	5	78072765053	8719362322584
	80	5	5	78072765054	8719362322591

STÜTZTELLER

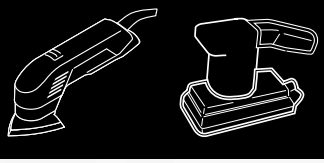
Stützteller für Fiberscheiben und halb-flexible Scheiben.

	Ø (mm)	ANSCHLUSS	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
	115 x 22	M14	1	5	66261121553	3157629692820
	125 x 22	M14	1	5	66261118437	3157629668924
	180 x 22	M14	1	5	66261121556	3157629692837

HALB-FLEXIBLE SCHEIBEN

Halb-flexible Scheiben mit scharfem Siliziumkarbid für den Gebrauch auf Marmor, Granit, Beton, Fiberglas und Gusseisen.

Ø (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
125 x 22	16	1	25	66261083476	3157629062937
	24	1	25	7660719292	3157625442856
	36	1	25	7660719293	3157625442863
	60	1	25	7660719294	3157625442887
	80	1	25	7660719295	3157625442894
180 x 22	16	1	25	66261083479	3157629062968
	24	1	25	7660719296	3157625442900
	36	1	25	7660719297	3157625442917
	60	1	25	7660719298	3157625442924
	80	1	25	7660719299	3157625442948



SCHLEIFSTREIFEN

Für den Einsatz auf Schwingschleifern zum Abtrag bis Feinschliff auf Holz, Lack und Metall.
Erhältlich in drei Varianten, gelocht und ungelocht.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
93 x 230 Ungelocht	40	5	5	66261137988	5900442870917
	80	5	5	66261137990	5900442870931
	120	5	5	66261137991	5900442870948
	180	5	5	66261137992	5900442870955
115 x 280 14 Loch	40	5	5	66261131047	5900442867511
	80	5	5	66261131048	5900442867528
	120	5	5	66261131049	5900442867535
	180	5	5	66261131050	5900442867542

DELTA SCHLEIFSCHEIBEN

Dreieckige, selbsthaftende Schleifbögen für schwer zugängliche Stellen.
Für die Bearbeitung von Holz-, Lack- und Metalloberflächen.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
93 x 93 x 93	40	5	5	66261131051	5900442867559
	80	5	5	66261131052	5900442867566
	120	5	5	66261131053	5900442867573
	180	5	5	66261131055	5900442867580
102x152 NEU	40	5	5	66254435445	5903113004697
	80	5	5	66254435446	5903113004703
	120	5	5	66254435447	5903113004710
	180	5	5	66254435448	5903113004727
105x175	40	5	5	78072719940	5903112947117
	80	5	5	78072719941	5903112947124
	120	5	5	78072719943	5903112947131
	180	5	5	78072719946	5903112947148

SCHLEIFBÄNDER

Schleifbänder können in beide Laufrichtungen verwendet werden.
Aluminiumoxidkorn für alle allgemeinen Anwendungen.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
75 x 533	50	4	5	66261131034	5900442867344
	80	4	5	66261131035	5900442867351
	120	4	5	66261131038	5900442867368
100 x 610	50	4	5	66261131044	5900442867382
	80	4	5	66261131045	5900442867399
	120	4	5	66261131046	5900442867405

ANTI-ZUSETZEN BÖGEN A275

Die No-fil® Unterlage reduziert Schleifstaub und verhindert so Zusetzen des Schleifkorns für ein verlängertes Produktleben und ein perfektes Finish. Dank einer leichten Latexfiber-verstärkten Papierunterlage wird ein sehr flexibler, langlebiger und komfortabler Gebrauch erzielt, bei dem eine komplette Oberflächenglättung und ein Finish auf Gips, Spachtelmasse und Lack geboten sind.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
115 x 280 NEU	80	10	10	66254435489	5903113004369
	120	10	10	66254435490	5903113004376
	180	10	10	66254435491	5903113004383
	240	10	10	66254435492	5903113004390
230 x 280	80	5	10	66261118239	3157629667699
	120	5	10	66261118240	3157629667705
	180	5	10	66261118241	3157629667712
	240	5	10	66261118242	3157629667927

ANTI-ZUSETZEN BÖGEN A290

Hergestellt aus einem Stearat, welches Zusetzen verhindert, bieten die A290 Bögen eine gute Schleifleistung bei einer Vielzahl von Materialien und bietet eine erhöhte Standzeit im Vergleich zu Standard-Schleifbögen. Erhältlich in Großpackungen mit 25 Stück.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
230 x 280	80	25	10	69957370891	5903112923661
	120	25	10	69957370892	5903112923678
	150	25	10	69957370893	5903112923685
	180	25	10	69957370894	5903112923692

SUPER FLEXIBLE BÖGEN

Mit einer flexiblen und widerstandsfähigen Gewebeunterlage versehen, ist dieses Produkt ideal, um kurivge oder kantige Holzoberflächen zu schleifen. Das Produkt kann in Streifen gerissen werden, um selbst schwer zu erreichende Gebiete und Kurven zu bearbeiten.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
115 x 280 NEU	40	10	10	66254435493	5903113004406
	80	10	10	66254435494	5903113004819
	120	10	10	66254435495	5903113004826
	180	10	10	66254435497	5903113004833
230 x 280	40	5	10	66261118246	3157629667965
	80	5	10	66261118247	3157629667972
	120	5	10	66261118248	3157629667989
	180	5	10	66261121659	5900442859660

MEHRZWECKBÖGEN A213

Liefern gute Resultate auf allen Oberflächentypen. Mit einer leichten Papierunterlage bieten sie Flexibilität für ein komfortables Schleifen.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
115x280 NEU	40	10	10	66254435474	5903113004338
	80	10	10	66254435477	5903113004345
	120	10	10	66254435479	8719362367707
	180	10	10	66254435488	5903113004352
230x280	40	5	10	66261118243	3157629667934
	80	5	10	66261118244	3157629667941
	120	5	10	66261118245	3157629667958
	180	5	10	66254438702	5903113006615

MEHRZWECKBÖGEN A203F

Mehrzweckbögen mit schwerer Papierunterlage und offener Streuung, um Zusetzen zu verringern.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
230 x 280	60	25	10	69957370884	5903112923616
	80	25	10	69957370887	5903112923623
	120	25	10	69957370888	5903112923630

WASSERFESTE BÖGEN

Die wasserfesten Bögen besitzen eine Latex-Papierunterlage, sodass sie sowohl trocken als auch nass benutzt werden können. Die besten Resultate werden beim nassen Gebrauch erzielt, da Wasser dabei hilft, zu säubern, zu ölen und starkem Zusetzen vorzubeugen. Wasserfeste Bögen haben ein Siliziumkarbidkorn für eine leistungsstarke Perfomance auf Metallen.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
230 x 280	240	5	10	66261118256	3157629667996
	400	5	10	66261118257	3157629668009
	600	5	10	66261118258	3157629668016

FSC
www.fsc.org
FSC® C119505
FSC® C106037
FSC® C105597
FSC® C107190
FSC® C122014
The mark of responsible forestry

FSC® ZERTIFIZIERUNG

Die Verwendung von verantwortungsbewusstem Material und die Schonung natürlicher Ressourcen haben hohe Priorität. Achten Sie auf das FSC®-Logo neben Produkten, die mit FSC®-zertifiziertem Papier hergestellt werden.

SELBSTHAFTENDE SCHLEIFROLLEN

NEU **MESH**

Die handlichen Mesh-Rollen sind die perfekte Lösung für staubfreie Mehrzweckanwendungen (Putz, Holz, Metall und Farbe) ohne Zusetzen. Mesh-Schleifkorn aus Aluminiumoxid sorgt für schnellen Materialabtrag, gute Produktivität und ein sehr feines Finish.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
93 x 5.000	80	1	3	66254435413	5903113004550
	120	1	3	66254435416	5903113004574
	180	1	3	66254435419	5903113004581

ZIRKON

Die selbsthaftenden Schleifrollen können per Hand, mit einem Schleifblock oder einer Maschine mit Klettbefestigungssystem verwendet werden. Ein exzellentes, mulitfunktionales Produkt, welches mit hochleistungsstarkem Zirkonschleifmittel hergestellt wird. Kann auf allen Holz-, Farb- und Metalloberflächen verwendet werden.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
93 x 5.000	40	1	3	69957311156	5900442900096
	80	1	3	69957311157	5900442900102
	120	1	3	69957311158	5900442900119
	180	1	3	69957311160	5900442900126

NEU **GELBE PAPIERROLLE**

Gutes Schleifmittel für schnellen und einfachen Materialabtrag, Schleifen oder Finishen von Holz-, Lack- oder Metalloberflächen.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
115 x 5.000	40	1	4	66254435420	5903113004598
	80	1	4	66254435424	8719362367417
	120	1	4	66254435425	8719362367424
	180	1	4	66254435426	8719362367431

PAPIERSCHLEIFROLLE G131F

FSC

Schleifrolle mit Papierunterlage und Aluminiumoxid-Schleifkorn zum Schleifen von Metalloberflächen, Holz, Farbe und Gips. Per Hand benutzen oder für beste Ergebnisse mit einem Norton Clipper Schleifblock.

ABMESSUNG	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
115 mm x 50 m	60	1	1	66623377588	3157629496886
	80	1	1	66623377589	3157629496893
	120	1	1	66623377587	3157629496879

BEARTEX HANDPADS

Durch Nylonfaser mit imprägniertem Schleifkorn entsteht ein dreidimensionales Schleifmittel, welches auf beiden Seiten verwendet werden kann. Ideal für eine Vielzahl an Anwendungen - von der Oberflächenbearbeitung bis zur Reinigung von Holz, Lack, Metall, Kunststoff, Glas und Keramik.

- Starke Verunreinigung
- Oberflächenvorbereitung
- Finishing
- Reinigung

ABMESSUNG (mm)	FARBE/GRAD	ART.-Nr.	EAN Code 13	VPE	VPE p. Karton
150 x 115	BRAUN: MEDIUM	66261138007	3157629726259	5	10
	KASTANIENBRAUN: EXTRA FEIN	66261138006	3157629726242	5	10
	GRAU: ULTRA FEIN	66261138005	3157629726235	5	10
	WEISS: NICHT ABRASIV	66261138003	3157629726228	5	10

SCHLEIFBLÖCKE

Der ergonomische Schaumstoffblock ist komfortabel und einfach zu bedienen.
Ideal für den Einsatz auf kleinen, flachen, hölzernen, lackierten oder Metalloberflächen.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
70 x 125 x 40	-	1	5	7660705180	3157620317005
70 x 125 x 40 KIT	1 x BLOCK 2 x 40 3 x 80 2 x 120 2 x 180	1 x BLOCK 9 x NACHFÜLL-PACKUNG	5	66261131056	5900442867597
70 x 125 MESH NACHFÜLL-PACKUNGEN NEU	80	5	5	66254435179	5903113004123
	120	5	5	66254435410	5903113004536
	180	5	5	66254435411	5903113004543
70 x 125 NACHFÜLL-PACKUNGEN	40	12	5	66261131057	5900442867603
	80	12	5	66261131058	5900442867610
	120	12	5	66261131059	5900442867627

SCHLEIFBLOCK

Kann mit allen Arten von Schleifpapier verwendet werden.

ABMESSUNG (mm)	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
102 x 67 x 20	1	20	66623382148	3157629501665

GIPS SCHLEIFSET & NACHFÜLLPACKUNG

Der komplette Schleifsatz für Gips und Spachtelmasse. Gitterleinen-Schleifmittel reduzieren ein Zusetzen der Oberfläche und der ergonomische Griff bietet mehr Kontrolle und Komfort. Dank der großen Oberfläche des Schleifblocks werden schnelle Ergebnisse erzielt. Nachfüllpackungen sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
92 x 230 **NEU**	-	1	5	66254435429	5903113004604
115 x 280 KIT	1 x BLOCK 2 x 120 2 x 220	1 x BLOCK 4 x NACHFÜLL-PACKUNGEN	5	66261148287	5900442877916
115 x 280	120	2	10	66261148276	5900442877824
	220	2	10	66261148284	5900442877831

NEU SCHLEIFSCHWAMM

4-SEITIGER SCHLEIFSCHWAMM

Waschbarer und wiederverwendbarer Schwamm in zwei unterschiedlichen Körnungsgrößen mit Schleifmittel jeweils auf allen vier Seiten. Kann auf Holz, Farbe, Metall und Gips für einen aggressiven Materialabtrag vor dem Wiederanstrich verwendet werden. Hervorragende Alternative zu Schleifpapier, da angenehmer im Griff.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
100 x 66 x 25 4 SEITEN	60	1	66254435435	5903113004635
	100	1	66254435436	5903113004642

2-SEITIGER SCHLEIFSCHWAMM

Waschbarer und wiederverwendbarer Schleifschwamm speziell auch für kontuierte Oberflächen. Kann flach oder gefaltet auf Holz, Farbe, Putz oder Metall verwendet werden und ist eine großartige Alternative zu Schleifpapier für einen bequemeren Griff. Kann für Arbeiten verwendet werden, die von aggressiver Materialentfernung bis zur Erstellung eines anstrichfertigen Oberfläche reichen.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
123 x 98 x 12 2 SEITEN	60	1	66254435437	5903113004659
	100	1	66254435438	5903113004666

DOPPELT GEWINKELTER SCHLEIFSCHWAMM

Waschbarer und wiederverwendbarer Schwamm mit zwei spitz zulaufenden Seiten für komplizierte Ecken und schwer zugängliche Bereiche und Konturen. Kann auf Holz, Farbe, Metall und Gips verwendet werden, zum Materialabtrag oder Hinterlassen einer anstrichfertigen Oberfläche. Hervorragende Alternative zu Schleifpapier, da angenehmer im Griff.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE p. Karton	ART.-Nr.	EAN Code 13
125 x 75 x 25 4 SEITEN 2 WINKEL	60	1	66254435441	5903113004673
	100	1	66254435443	5903113004680

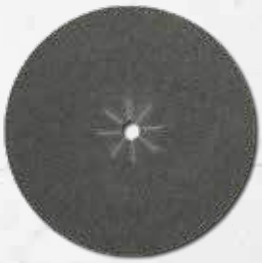
R230

Band zum Fußbodenschleifen mit Aluminiumkorn und starker Gewebeunterlage.
Ideales Mehrzweckprodukt, um hölzerne Böden zu schleifen.

ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
200 x 551	24	10	66254445468	3157629261187
	36	10	66254445467	3157629262702
	40	10	66254445466	3157629261163
	60	20	63642588232	3157629262627
	80	20	66254445465	3157629262115
	100	10	69957372801	3157629254226
	120	10	66254445464	3157629262719
200 x 750	24	10	63642521182	3157624141040
	36	10	69957349006	3157625783249
	40	10	69957349007	3157625781757
	60	10	69957349010	3157625781733
	80	10	69957349014	3157625780613
	100	10	69957349394	3157625756632
	120	10	63642558814	3157623283925

DOPPELSEITIGE SCHEIBE H425

Die doppelseitige Scheibe mit Siliziumkarbidkorn performt hochleistungsstark auf allen Böden.



Ø (mm)	KORN	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
375 x 40	40	10	66254449462	3157629253618
	60	10	66254449463	3157629253625
406 x 25	40	10	66254449479	3157629253748
	60	10	66254449471	3157629253687
	80	10	66254449472	3157629253694
	120	10	66254449474	3157629253724

SCHLEIFSCHEIBEN H425

Schleifscheibe nur mit Mittelloch mit Siliziumkarbidkorn. Ideal für den Gebrauch auf steinigen Oberflächen und weichem Holz. Nur für trockene Anwendungen geeignet.

Ø (mm)	KORN	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
140 x 22	36	100	63642546555	3157620513629
	60	100	63642546518	3157620509387
	80	100	63642546519	3157620509493
	120	100	69957360223	3157620509608
150 x 12	36	50	63642546553	3157620513513
	40	100	69957360199	3157620510345
	50	100	63642546525	3157620510468
	60	100	63642546527	3157620510567
	80	100	63642546529	3157620510673
	100	100	69957360218	3157620510789

GITTERLEINENSCHLEIFSCHEIBEN Q421

Die wasserfesten Gitterleinen-Scheiben mit Siliziumkarbidkorn auf einer offenen Netzunterlage sorgen für extreme Belastbarkeit und sind äußerst langlebig. Ideal für den Einsatz auf Holz.

Ø (mm)	KORN	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
406	60	10	66261120519	3157620314455
	80	10	63642536521	3157620314462
	100	10	66261120517	3157620314479
	120	10	66261120516	3157620314486
	150	10	63642536524	3157620314493
	180	10	63642515105	3157627611816
	220	10	63642552254	3157622465599

BEARTEX FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN

Beartex bietet ein weites Spektrum an Boden-Pads an, die vom Abtragen bis hin zum Finishen von Spiegelglas einsetzbar sind. Für Scheuer- und Reinigungsanwendungen bietet Beartex zwei Pads an, die Schmutz auf der Oberfläche beseitigen, um den Boden vor der Beschichtung oder dem Polieren in Form zu bringen.

Ø (mm)		KORN	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
406 Standard		White Super Gloss	5	63642585892	3157625592858
		Red Buffer	5	63642585890	3157625592841
		Beige/weiß	5	63642585873	3157625592827
		Black Super Strip	5	63642585841	3157625592698
		Green Super Scrub	5	63642585877	3157625592834
		Blue Super Clean	5	63642585868	3157625592803
406 Dünne Linie		Schwarz	10	63642585895	3157625592865
		Beige/weiß	10	63642585903	3157625592889
		Weiß	10	63642585904	3157625592896

SELBSTHAFTENDE SCHEIBEN H231

Hochleistungsstarke Aluminiumoxidkorn-Scheibe, ideal für raues Schleifen und Finishen von Massivholz.

Ø (mm)	KORN	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
125	36	50	66261176734	3157625652613
	60	100	63642516174	3157621290420
	80	100	63642516175	3157621290444
	120	100	63642516176	3157621290536
	180	100	63642537389	3157625749535
	240	100	69957360184	3157625809994
	320	100	63642537390	3157625809666
150	36	50	63642551458	3157625809703
	40	100	63642531875	3157620657439
	50	100	69957360119	3157620657446
	60	100	63642519158	3157620653905
	80	100	63642546787	3157620653783
	100	100	63642531872	3157620653561
	120	100	63642531871	3157620653349
	150	100	69957360170	3157620657453
	180	100	63642536755	3157620657460
	240	100	63642546797	3157620657477
150	40	100	66261026066	3157625891081
	60	50	69957382764	3157625620353
	80	100	66261026069	3157625891098
	100	100	66261026070	3157625891104
	120	100	66261026071	3157625891111
150	40	100	63642550341	3157620650300
	60	100	63642536740	3157620650317
	80	100	63642536741	3157620650324
	100	100	63642568763	3157625658554
	120	100	63642546779	3157620650348
	150	100	63642546781*	3157620650355

* Anfertigung auf Anfrage

SELBSTHAFTENDE SCHLEIFSCHEIBEN H425

Scheiben mit Klettbefestigungssystem und Siliziumkarbidkorn für ein hochleistungsstarkes Schleifen bei Holz- und Betonanwendungen.

Ø (mm)	KORN	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
406	40	10	66254461030	3157629692929
	60	10	66254499602	3157629692974
	80	10	66254461035	3157629692936
	100	10	66254461037	3157629692943
	120	10	66254464732	3157629692950

BÖGEN ZUM FUSSBODENSCHLEIFEN H421

Schwere Papierbögen mit Siliziumkarbidkorn bieten eine hohe Schleifrate bei Anwendungen auf Fußböden.

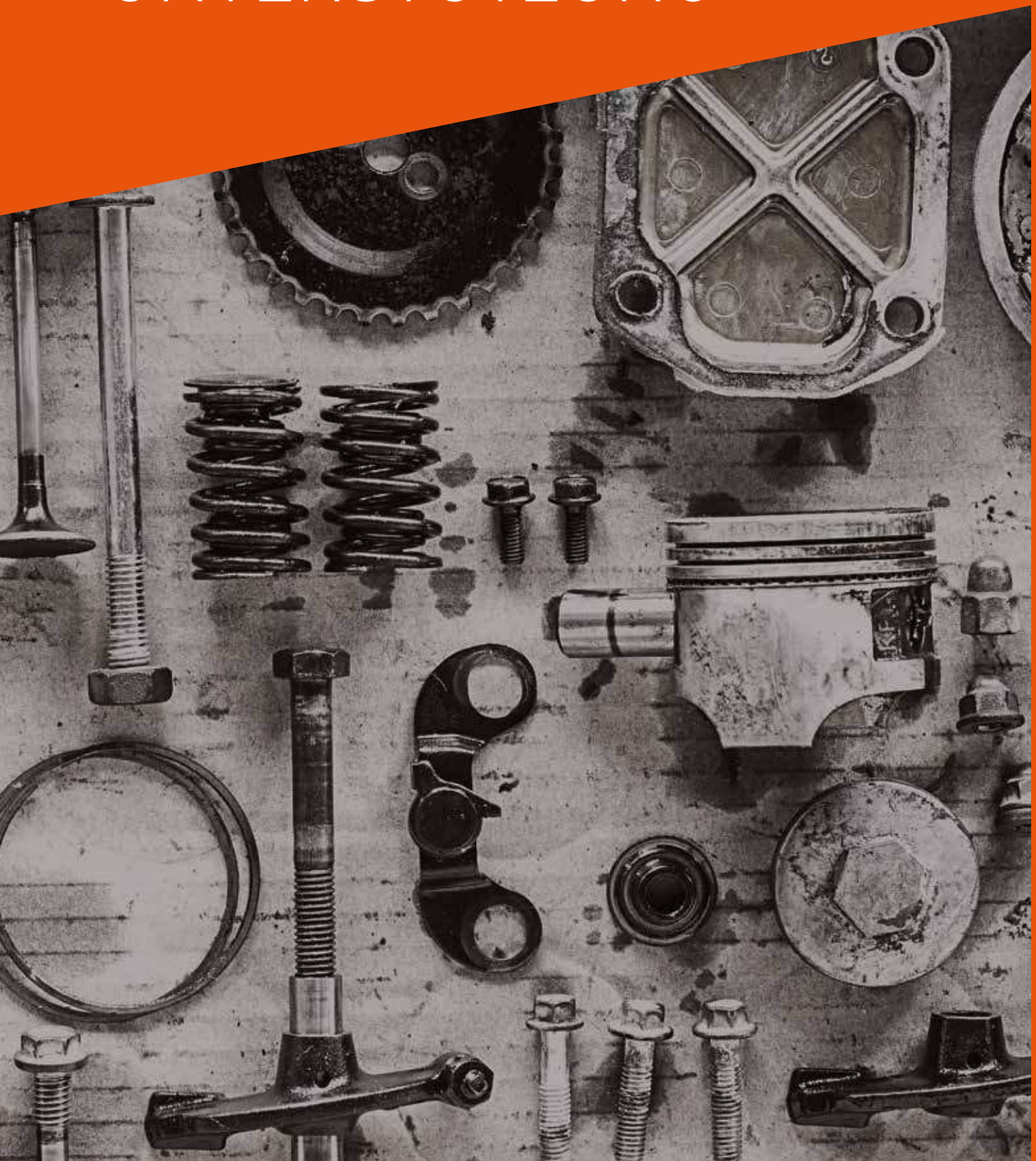
ABMESSUNG (mm)	KORN	VPE	ART.-Nr.	EAN Code 13
205 x 475	24	25	66623319705	3157629397503
	40	25	66623319704	3157629397497
	60	25	66623319702	3157629397473
	80	25	66623319697	3157629397466
	120	25	66623319698	3157629397459

NOTIZEN

NORTON
SAINT-GOBAIN

clipper

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG



PROBLEMBEHANDLUNG DIAMANTPRODUKTE

RADIALSCHLAG - UNRUNDE DIAMANTSCHEIBEN & BOHRUNGEN	
Schneidwellenlager und/ oder Flansche sind ausgeschlagen.	Schneidwelle und Flansche kontrollieren und gegebenfalls auswechseln.
Falsche Motordrehzahl (Verbrennungsmotor).	Maximal zulässige Drehzahl wählen.
Unsachgemässe Montage der Trennscheibe.	Vor dem Festziehen des Flansches immer auf korrekten Sitz der Scheibe achten.
Schneidwelle abgenutzt. Eine nicht richtigt befestigte Scheibe hat eine Nut in die Schneidwelle gefräst.	Abgenutzte Schneidwelle austauschen.
Scheibe „dreht durch" auf der Schneidwelle.	Flansch nicht nur handfest montieren, sondern immer mit einem Schlüssel nachziehen. Mitnehmenloch benutzen (optional).
Die Bindung der Scheibe ist zu hart, die Scheibe „schlägt".	Eine der Härte des Materials entsprechende Scheibe benutzen.
Abgenutzte, verbogene oder verdreckte Flansche verhindern, dass die Scheibe richtig angezogen werden kann.	Flansche kontrollieren, reinigen bzw. auswechseln. Schneidwellen-mutter richtig anziehen.
Unsachgemässe Montage der Trennscheibe.	Scheibenbohrung und Schneidwelle müssen den gleichen Durch-messer haben. Schneidwellenmutter richtig anziehen. Sicherstellen, dass der Mitnehmer richtig im Mitnehmerloch der Scheibe sitzt.

STANDZEIT ZU KURZ	
Die falsche Scheibe für das falsche Material.	Eine vom Hersteller empfohlene Scheibe für das entsprechende Material wählen. Keine „Universal" - Scheiben für das Schneiden eines bestimmten Materials. Für abrasive Materialien Scheiben mit relativ harten Bindungen benutzen.
Ausgeschlagene Schneidwellenlager, unrunde Aufnahmebohrungen oder eine falsch ausgerichtete Schneidwelle.	Auswechseln der defekten Teile bzw. Ausrichtung der Schneidwelle.
Die Maschine läuft nicht mit voller Leistung aufgrund von losen Keilriemen und/oder ungenügender Spannung.	Keilriemen anziehen bzw. ersetzen. Velängerungskabel mit ausreichendem Querschnitt benutzen.
Nassschnitt- unzureichende Wasserzufuhr.	Wasserpumpe und Wasserschläuche kontrollieren und gegebenenfalls reinigen. Ungefähr 7 – 18 Liter Wasser sind notwendig, um eine Diamantscheibe im Nassschnitt ausreichend zu kühlen.
Trockenschnitt – Benutzung von Diamantscheiben auf Maschinen mit größerer Leistung als empfohlen.	Diamantscheiben nur auf Maschinen mit Leistungen benutzen, die den Empfehlungen des Herstellers entsprechen.

SCHEIBE SCHNEIDET NICHT	
Die Bindung der Scheibe ist zu hart (falsche Spezifikation).	Scheibentyp besser auf den Einsatz abstimmen. Anwendungstabelle benutzen, um die richtige Scheibe zu finden.
Scheibe ist stumpf – ein zu hartes Material ist geschnitten worden.	Scheibe durch Schnitte in abrasives Material aufschärfen, um neue Diamanten freizusetzen. Falls dieses Problem wiederholt auftritt, Scheibe mit weicherer Bindung benutzen.
Unzureichende Leistung der Maschine.	Keilriemen prüfen und gegebenenfalls nachziehen. Verlängerungs-kabel mit ausreichendem Querschnitt benutzen. Stromspannung und Motorleistung prüfen.
Druck auf die Scheibe während des Schneidens zu hoch.	Der richtige Druck ist so zu bemessen, dass immer wieder neue Diamanten freigesetzt werden. Zu hoher Druck verhindert die Abtragung der Bindung.
Trockenschnitt – Scheibe wird stumpf aufgrund von Überhitzung. Die Bindung schmilzt und es kommt zum „Pilz-Effekt".	„Weichere" Scheibe benutzen und den Druck verringern.

UNTERSCHNITT	
Eine verstärkte Abnutzung des Stahlkerns unterhalb des Segmentes führt zum Segmentverlust.	Scheibe mit Unterschnittschutz verwenden. Nassschnitt – ausreichend Wasser verwenden, um abrasive Teilchen auszusspülen.
	Warnung: Ein Unterschnittschutz gibt keine 100% Garantie gegen Unterschnitt. Scheiben sollten regelmässig überprüft werden.

AXIALSCHLAG - SCHEIBE FLATTERT	
Scheibe wurde auf eine defekte Maschine montiert.	Kontrolle von Schneidwelle und Schneidwellenlager. Prüfen, ob die Flansche sauber und planmäßig sind und den vom Hersteller empfohlenen Durchmesser haben.
Die Scheibe wurde mit falscher Umdrehungszahl benutzt (RPM).	Sicherstellen, dass die Umdrehungszahl der Schneidwelle mit der empfohlenen Umdrehungszahl der Diamantscheibe übereinstimmt. Hilfreich ist ein Tachimeter, um die Schneidwellenumdrehungsge-schwidigkeit zu justieren.
Scheibe verbogen.	Nicht benutzen.

PROBLEMBEHANDLUNG DIAMANTPRODUKTE

STAHLKERN VERZOGEN	
Scheibe (Stahlkern) überhitzt.	Nassschnitt – Sicherstellen, dass ausreichend Wasser auf beide Seiten der Diamantscheibe gelangt. Kapazität der Wasserpumpe und Wasserzuleitungen prüfen.
	Trockenschnitt – die Scheibe zum Kühlen regelmäßig aus dem Schnitt nehmen.
	Bei extremer Überhitzung ist die Scheibe unter Umständen nicht mehr einsetzbar.
Stahlkern ist überhitzt, weil die Scheibe auf der Schneidwelle „durchdreht".	Schneidwelle und Scheibenbohrung auf Beschädigung prüfen. Schneidwellenmutter fest anziehen und sicherstellen, dass der Mitnehmer richtig im Mitnehmerloch sitzt.
Überhitzung der Scheibe aufgrund von entstehender Reibungshitze zwischen Stahlkern und Material.	Gerade schneiden. Verklemmen und Verkanten der Scheibe im Schnitt vermeiden. Sicherstellen, dass die Umdrehungszahl der Schneidwelle mit der empfohlenen Umdrehungsgeschwindigkeit der Scheibe übereinstimmt.
Ungleicher Anpressdruck der Flansche.	Beide Flansche sollten die gleiche Größe haben und dem vorgeschriebenen Durchmesser entsprechen.

SEGMENTVERLUST	
Das zu schneidende Material und/oder die Maschine wird nicht fest genug gehalten. Die Scheibe verkantet oder klemmt.	Material und Maschine ordentlich fixieren.
Das Nachkorrigieren eines ungeraden Schnittes führt dazu, dass die Scheibe verkantet oder verklemmt.	Die Maschine von vornherein gerade ausrichten. Schnittverlauf anzeichnen.
Defekte Flansche führen dazu, dass die Scheibe im Schnitt flattert oder die Scheibe wird im Schnitt durch mangelnde Unterstützung der Flansche nicht gerade gehalten.	Flansche reinigen bzw. auswechseln, wenn sie nicht den Anforderungen des Herstellers entsprechen, verbogen oder deformiert sind.
Der Stahlkern bietet den Segmenten nicht mehr genug Halt aufgrund von Unterschnitt.	Scheibe mit Unterschnittschutz und/oder härterem Stahlkern verwenden. Scheibe sollte regelmäßig kontrolliert werden. Nass schneiden, um abrasive Partikel auszuspülen.
Die Scheibe ist zu hart. Starke Vibrationen führen zur Materialermüdung und schließlich zum Segmentverlust. Bei gelöteten Scheiben kann es zum Schmelzen des Lots kommen aufgrund der entstehenden Reibungshitze.	Scheibenspezifikation auswählen die der Härte des Materials entspricht.
Unzureichende Kühlung (Wasser oder Luft) führt zur Überhitzung der Diamantscheibe. Normalerweise ist der Stahlkern nach Überhitzung unterhalb der Segmente schwarz verfärbt. Überhitzung kann zu Rissen im Stahlkern und Segmentverlust führen.	Nassschnitt – für ausreichende Wasserversorgung auf beiden Seiten der Scheibe sorgen. Wasserzufuhr kontrollieren.
	Trockenschnitt – regelmäßig Scheibe aus dem Schnitt nehmen, damit die Scheibe abkühlen kann.
Scheibe schlägt und hämmert.	Scheibe und Maschine kontrollieren gegebenfalls defekte oder abgenutzte Teile (Lager, Schneidwelle, etc.) auswechseln.
Falsche Umdrehungsgeschwindigkeit führt zu starkem Druck auf Segmente und Schweißnähte.	Sicherstellen, dass die Umdrehungszahl der Schneidwelle mit der empfohlenen Umdrehungszahl der Diamantscheibe übereinstimmt.Hilfreich ist ein Tachimeter, um die Schneidwellenumdrehungsgeschwidigkeit zu justieren.

UNGLEICHE SEGMENTABNUTZUNG	
Nassschnitt – unzureichende Wasserzufuhr auf einer Seite der Scheibe.	Wasserleitungen prüfen und durchspülen. Sicherstellen, dass genügend Wasser gleichmäßig von beiden Seiten an die Scheibe gelangt.
Defekte Maschine führt zu ungleichen Abnutzung des Segmentes.	Defekte Lager auswechseln, Schneidwelle austauschen oder justieren. Bei Fugenschneidern sicherstellen, dass der Motor „rund" läuft, da es sonst zum Schlagen der Scheibe und zur einseitigen Abnutzung der Segmente führen kann.
Schneidkopf schief.	Horizontale und vertikale Ausrichtung des Schneidkopfes justieren.

RISSE IM SEGMENT	
Die Scheibe ist zu hart für das Material.	Scheibe mit weicherer Bindung verwenden.

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG PRODUKT HINWEISE

DIE VERSCHIEDENEN SEGMENTFORMEN

SEGMENTIERT

Die Wasserwege (Platz zwischen den Segmenten) helfen, um Schneidstaub zu entfernen und die Scheibe zu kühlen. Darüber hinaus bieten sie eine gewisse Flexibilität, um der Rissentwicklung bei der Arbeit in schwierigen Bedingungen vorzubeugen. Ideal für Beton, bewehrten Beton, Asphalt und alle allgemeinen Baumaterialien.

FLACHER GESCHLOSSENER SCHNEIDRAND

Diamantscheiben mit geschlossenem Schneidrand sind gefragt, wenn ein präziser Schnitt verlangt wird. Die flache, geschlossene Oberfläche verhindert Stöße gegen das Material, wodurch Ausbrüche im Werkstück vermieden werden. Diese Scheibenart ist besonders geeignet für Fliesen, die perfekt getrennt werden müssen.

GESCHLOSSENER TURBO SCHNEIDRAND

Wenn das zu bearbeitende Material extrem hart und ein aggressivere Schnitt gefragt ist, ist ein geschlossener Turbo Schneidrand die beste Wahl. Das Design gibt kleine Stöße an das Werkstück ab, wenn es sich um allerhärteste Fliesen und Baumaterialien handelt. Passend für Keramik- und Porzellanfliesen, Granit, Dachziegel und andere harte Materialien.

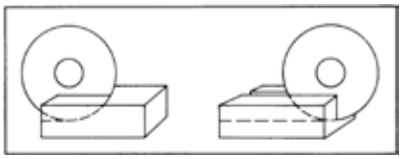
FLIESENSÄGE HINWEIS

ÜBEN SIE NIEMALS ZU VIEL DRUCK AUS, SONDERN ÜBERLASSEN SIE DEM WERKZEUG UND DER MASCHINE DIE ARBEIT.

- Achten Sie beim Aufbau der Säge auf einen ebenen Untergrund.
- Arbeiten Sie im Nassschnitt immer mit ausreichender Wassermenge und halten Sie die Wasserpumpe sauber.
- Reinigen Sie die Wasserverteilung und die Pumpe regelmäßig - möglichst nach jedem Einsatz.
- Achten Sie darauf, dass das Blatt richtig und spielfrei montiert ist, damit die Fliesen beim Schneiden nicht brechen.
- Verringern Sie die Umdrehungsgeschwindigkeit mit zunehmender Schnittlänge, damit der Schnitt durchgängig präzise und sauber ist.

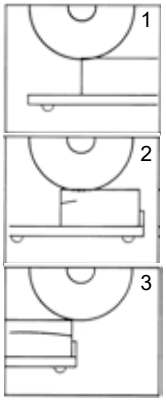
Um bestmögliche Arbeitsergebnisse zu erzielen, empfehlen wir Ihnen den Einsatz von Original Norton Clipper Diamantscheiben, speziell entwickelt für den Nassschnitt von Fliesen und keramischen Produkten.

TISCHSÄGE SCHNEIDMETHODEN



SCHNEIDEN MIT FESTGESTELLTEM SCHNEIDKOPF

Gemäß der Skizze werden bei diesem Verfahren die zu schneidenden Materialien mit fixiertem Schneidkopf geschnitten.
Verglichen mit einem dauerhaften manuellen Herunterhalten des Schneidkopfes, erleichtert Ihnen diese Technik das Schneiden und funktioniert gut, wenn im Nassschnitt weiche Materialien oder dünne Platten getrennt werden. Allgemein und besonders wenn harte Materialien getrennt werden sollen, ist diese Technik aber weniger effizient als das Trennen im Stufenschnittverfahren.



SCHNEIDEN IM STUFENSCHNITTVERFAHREN

Gemäß der Skizze werden bei diesem Verfahren die zu schneidenden Materialien mit dem Tisch hin und her bewegt, wobei der Schneidkopf eine bogenförmige Bewegung ausführt.

- Legen Sie das Material gegen den seitlichen und den vorderen Anschlag auf den Tisch.

- Führen Sie das Diamantblatt über das Material, bis es dieses leicht berührt.
- Bewegen Sie das Material auf voller Schnittlänge vor- und rückwärts und erhöhen Sie bei jeder Hinbewegung die Schnittiefe um ca. 3 mm. Halten Sie hierbei den Schnittdruck konstant. Bei jeder Rückbewegung soll nicht geschnitten werden.
- Achten Sie beim Aufbau der Säge auf einen ebenen Boden.
- Stellen Sie sicher, dass die Wasserpumpe mit dem Motor der Tischsäge verbunden ist. Nehmen Sie die Wasserpumpe vor Beginn der Schneidarbeiten in Betrieb.

Clipper's Tip

HINWEIS: Je härter das Material, desto schneller sollten die Vor- und Rückwärtsbewegungen sein. Beim Stufenschnitt wird die Kontaktfläche der Diamantscheibe mit dem Material verringert. Kühlen Sie die Diamantscheibe ausreichend, sorgen Sie für genügend Freischnitt und Trennen Sie Sie mit mäßigem Anpressdruck.

- Der Hebel des Wasserabsperrhahns sollte in Richtung des Wasserflusses zeigen. Starten Sie den Motor und vergewissern Sie sich, dass beide Seiten des Diamantblattes ausreichend mit Wasser versorgt werden.
- Arbeiten Sie im Nassschnitt immer mit ausreichender Wassermenge und halten Sie die Wasserpumpe sauber.
- Reinigen Sie die Wasserverteilung und die Pumpe - möglichst nach jedem Einsatz.
- Beachten Sie die maximal zulässige Umdrehungsgeschwindigkeit der Diamantscheiben und die Schnitttiefe, um einem Überhitzen und weiteren möglichen Fehlern am Motor vorzubeugen.

FUGENSCHNEIDER HINWEIS

AUSWAHL UND BEFESTIGUNG DES DIAMANTBLATTES:

Vor Beginn der Arbeiten stellen Sie bitte sicher, dass die Diamantscheibe für das zu schneidende Material geeignet ist. Alle eingesetzten Werkzeuge müssen hinsichtlich ihrer zulässigen maximalen Schnittgeschwindigkeit auf die maximale Antriebsdrehzahl der Maschine geprüft werden. Prüfen Sie auch, ob das Werkzeug beschädigt ist, eventuell durch Transportschäden oder vorherigen Einsatz.
Setzen Sie das Blatt ordnungsgemäß und ohne Gewalt auf den dafür vorgesehenen Sitz auf der Schneidwelle und das Mitnahmeloch. Die Drehrichtung ist im Uhrzeigersinn! Der auf dem Blatt befindliche Drehrichtungspfeil muss mit dieser Drehrichtung übereinstimmen! Während des Schneidens muss immer der Blattschutz heruntergeklappt sein. Der Bohrungsdurchmesser des Blattes muss mit der Aufnahme an der Welle übereinstimmen!
Der Anwender sollte zu jeder Zeit Augenschutz und weiteres Sicherheitszubehör tragen.

MASCHINEN - UND SICHERHEITSHINWEISE

Gesamte täglich Belastung	< 2,5m/s²	2,5m/s² < DE < 5m/s²	> 5m/s²
Status	Kein Handlungs-bedarf	Der Arbeitgeber muss Maßnahmen zur Vibrationsreduzierung vornehmen	Es darf nicht mehr gearbeitet werden

Die EU Vermeiden 2002/44/EC (die sogenannte „Vibrations Richtlinie") verpflichtet Arbeitgeber Risiken, die durch Hand - Arm - Vibrationen entstehen können, zu vermeiden oder auf ein Minimum zu reduzieren. Festgelegt sind ebenfalls Maximalwerte, die beim täglichen Gebrauch entstehen und die an einem Arbeitstag nicht überschritten werden dürfen.
Nach einer Stunde Betrieb erwärmen sich die Keilriemen was eine Lockerung dieser zur Folge haben kann. Deshalb müssen Sie die Keilriemen nach einer Stunde nachspannen. Kontrollieren Sie die Spannung der Keilriemen regelmäßig, nach einer Woche Betrieb und nach Störungen oder Beschädigungen.
Achten Sie immer auf eine ausreichende Wasserzufuhr solange mit Nassschnitt- Diamantwerkzeugen gearbeitet wird. Eine zu geringe Wasserversorgung kann zur Überhitzung der Segmente und vorzeitigem Verschleiß bzw. Defekt des Sägeblattes führen. Sollte, aus welchen Gründen auch immer, während des Schneidens das Diamantblatt blockieren, stellen Sie die Maschine sofort ab und entfernen Sie das Diamantwerkzeug.
Überprüfen Sie anschließend den Flansch und alle weiteren führenden Maschinenteile sowie das Diamantblatt auf eventuelle Schäden. Bitte seien Sie vorsichtig wenn Sie den Schnitt fortsetzen. Das Blatt muss in einer Linie mit dem vorherigen Schnitt sein. Lassen Sie einen Fugenschneider niemals unbeaufsichtigt während der Motor in Betrieb ist. Sichern Sie den Stand der Maschine, wenn nicht gearbeitet wird. Arbeiten Sie innerhalb der empfohlenen Umdrehungsgeschwindigkeit und modifizieren Sie niemals die Umdrehungsgeschwindigkeit.
Bei jeglicher Gefahr: Stellen Sie sofort den Motor ab!

SCHNEIDEN IN BETON ODER ASPAHLT

Üben Sie während des Schneidens zur Steuerung keinen seitlichen Druck auf die Handgriffe aus. Das Blatt sollte niemals zu schnell in das Material „gezwungen“ werden.

Ebenfalls sind die Umdrehungsgeschwindigkeiten der Diamantscheibe und der Maschine zu beachten. Bei größeren Diamanscheiben ab 450 mm sollte das Stufenschnittverfahren in Schnitttiefen von jeweils 5 - 8 cm angewandt werden. Dies ermöglicht einen ständigen Freischnitt des Diamantblattes und eine Kostenreduzierung von bis zu 30%. Größere Schnitttiefen über 20 cm werden mit einer kleineren Diamanttrennscheibe (450 mm) vorgeschnitten und mit einer größeren Diamantscheibe nachgeschnitten. Dadurch wird die Segmentabnutzung des teueren Diamantblattes reduziert und die Standzeit deutlich erhöht.

SCHNEIDEN IN FRISCHBETON

Frischbeton wird geschnitten, um die Sollbruchstellen im Beton zu beeinflussen.

Frischbetonarbeiten werden an einem Beton, der nicht älter als 24 Stunden ist, ausgeführt mit Schnitttiefen von 1/3 bis 1/4 der Betondicke. Allgemein werden Diamantscheiben im Durchmesser 300 und 350 mm benutzt, mit einer Schnittbreite von 3 oder 4 mm.

Nachdem der erste Schnitt gemacht wurde, können die Fugen entsprechend aufgeweitet werden. Hier werden ebenfalls Diamantscheiben im Durchmesser von 300 oder 350 mm verwandt, mit einer Schnittbreite von bis zu 10 mm. Oftmals wird in diesem Fall die sogenannte Bevel - Scheiben mit pfeilförmigen Segmenten benutzt. Bei diesen Scheiben werden gleichzeitig die Schnittkanten angefast.

BOHRUNGEN HINWEIS

DIE LEISTUNGSFÄHIGKEIT JEDER DIAMANTBOHRKRONE HÄNGT MASSGEBLICH VON DER RICHTIGEN BOHRTECHNIK AB. OBWOHL DIE BOHRERGEBNISSE NACH ARBEITSBEDINGUNGEN UND MATERIAL VARIIEREN KÖNNEN, SOLLTEN DIE NACHFOLGENDEN ALLGEMEIN GÜLTIGEN HINWEISE FÜR EIN SICHERES, SCHNELLES ARBEITSERGEBNIS MIT EINER GLEICHZEITIG VERBESSERTEN STANDZEIT DER BOHRKRONE BEACHTET WERDEN.

Clipper's Tip

ACHTUNG: Tragen Sie immer entsprechende Schutzkleidung, wie Schutzbrille, Handschuhe, Hörschutz und Sicherheitsschuhe.

VERSCHIEDENE BOHRTECHNIKEN

Kernbohrungen können mit handgeführten Maschinen oder Kernbohrständern durchgeführt werden. Bohrungen mit handgeführten Geräten sind einfach durchzuführen, ohne große Rüst- und Aufbauzeiten, sind allerdings auf Bohrkronen mit Durchmesser bis zu 200 mm beschränkt (motorabhängig). Handgeführte Bohrmotoren sind speziell durch früh ansprechende Rutschkupplungen gesichert, um Klemmern entgegen zu wirken und verfügen somit über wesentlich weniger Drehmoment als reine Stativmotoren.

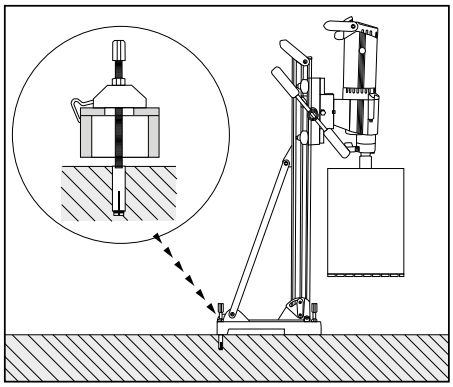
Kernbohrständer dagegen benötigen mehr Zeit beim Aufbau, ermöglichen aber auch das Bohren mit größeren Bohrdurchmessern.

Anhand unserer Auswahltabelle können Sie die für Sie optimale Bohrlösung einfach und übersichtlich finden.

BEFESTIGUNG VON KERNBOHRGERÄTEN

Die Bohrkrone mit Motor muss fest im Bohrständer montiert sein, um ein Ausweiten des Bohrlochs zu verhindern
Zur Befestigung des Bohrständers werden hauptsächlich die drei nachfolgend beschriebenen Befestigungsmethoden angewandt:

BEFESTIGUNG MITTELS DÜBELN



Um die Säule zu befestigen, benötigen Sie einen Dübel, eine Gewindestange, eine Scheibe und eine Flügelmutter.

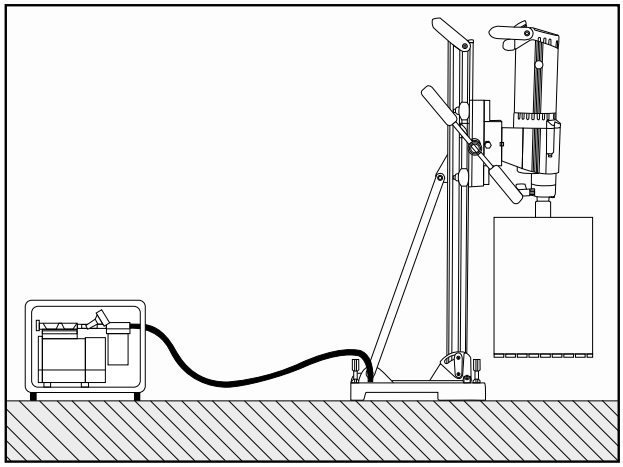
- Bohren Sie ein Loch auf den Durchmesser und die Tiefe des Dübels und befreien Sie dieses von Staub.
- Benutzen Sie das entsprechende Setzwerkzeug, um den Dübel im Loch zu befestigen.
- Schrauben Sie die Gewindestange in den Dübel.
- Stellen Sie die Säule so, dass die Gewindestange durch das Langloch des Fußes kommt.
- Legen Sie eine Scheibe auf und schrauben Sie dann die Flügelmutter ganz fest.
- Die Säule können Sie mittels der Wasserwaagen und Schrauben des Fußes justieren.

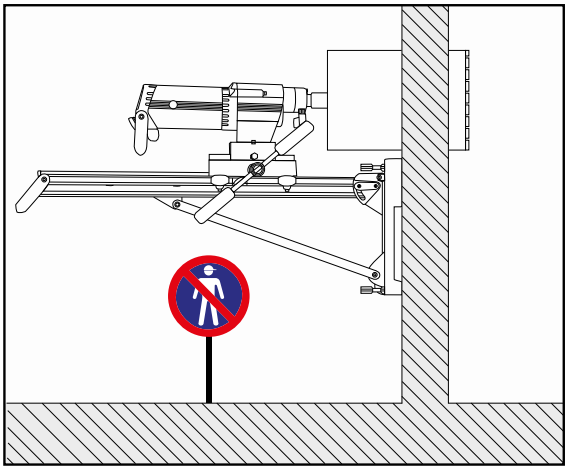
BEFESTIGUNG MITTELS VAKUUMPUMPE

Clipper's Tip

VORSICHT: Eine Befestigung mittels Vakuumpumpe setzt immer einen flachen und festen Untergrund (z. B. Sichtbeton) voraus, um die Sicherheit der Anwender zu gewährleisten. Stellen Sie unbedingt sicher, dass die Oberfläche stabil genug ist und nicht unter dem Gewicht des Bohrgerätes und Zubehörs Schaden nimmt.

- Schließen Sie die Pumpe an der Fußplatte an (Schlauch im Lieferumfang der Pumpe).
- Legen Sie die Gummidichtung in die Aussparung der Vakuumplatte.
- Stellen Sie die Säule auf die gewünschte Stelle und halten Sie diese fest.
- Schalten Sie die Pumpe an. Der Druck muss mehr als 0,7 bar betragen, damit die Haftung des Fußes gewährleistet ist. Sollte der Druck nicht erreicht werden, üben Sie etwas Druck auf die Vakuumplatte aus.
- Fixieren Sie mit Hilfe des Lasers die Bohrkrone in der richtigen Position.
- Die Säule können Sie mittels der Schrauben des Fußes justieren.

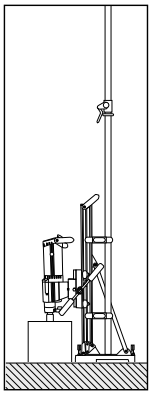




BEFESTIGUNG MITTELS SPREITZSTANGE

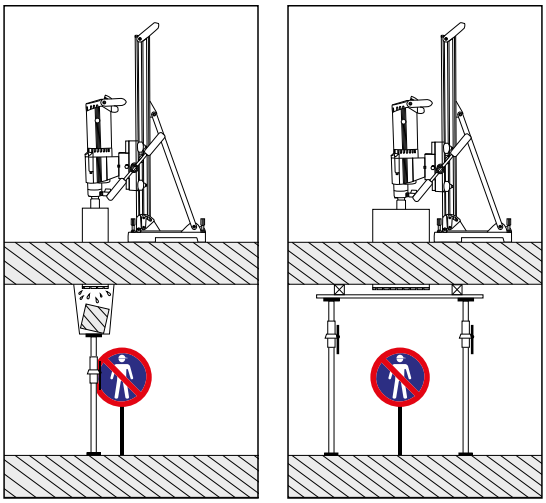
Clipper's Tip

VORSICHT: Eine Befestigung mittels Spreitzstange setzt immer eine flache und feste Oberfläche an beiden Enden der Spreitzstange voraus, um die Sicherheit der Anwender zu gewährleisten. Stellen Sie unbedingt sicher, dass die Oberfläche stabil genug ist und sie nicht unter dem Gewicht des Bohrgerätes und Zubehörs Schaden nimmt.



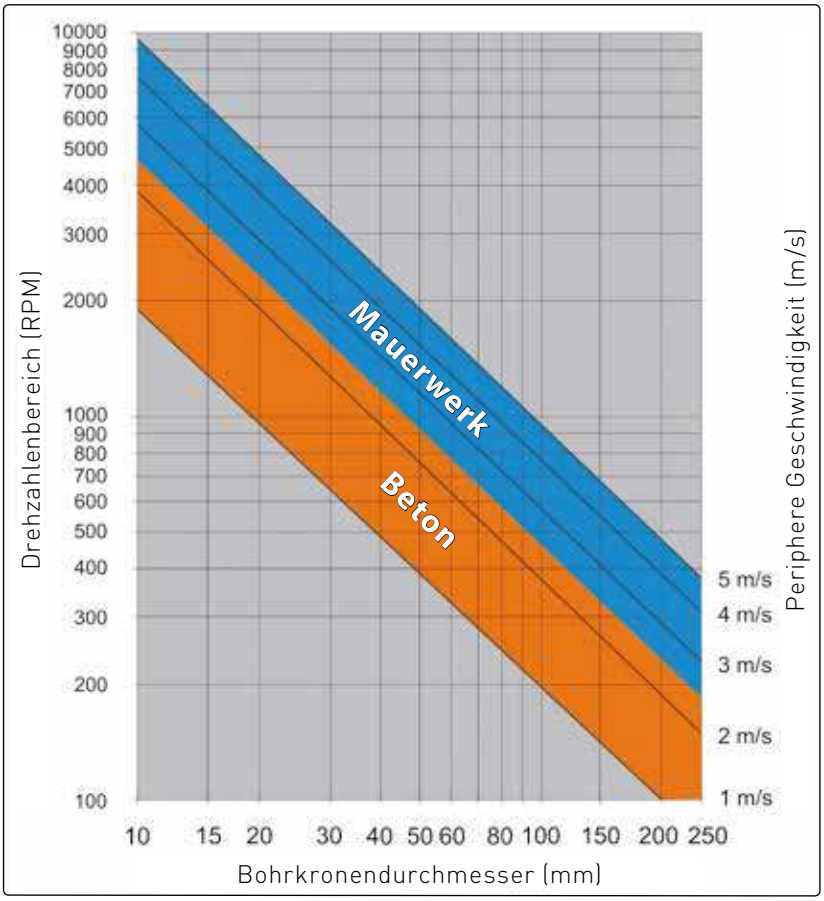
- Messen und markieren Sie deutlich die Bohrposition.
- Richten Sie die Bohrsäule und -krone mittels Laser über der Bohrlochmitte aus.
- Befestigen Sie den Kernbohrständer mit der Spreitzstange
- Die Säule können Sie mittels der Schrauben des Fußes justieren.

DER BOHRVORGANG

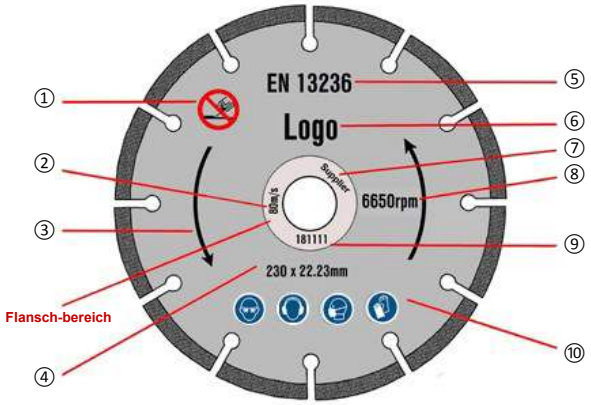


- Montieren Sie den Bohrmotor sicher auf dem Kernbohrständer.
- Benutzen Sie einen Kupfer- oder Schnellwechselring zwischen Motor und Bohrkrone, um einem Festklemmen vorzubeugen.
- Wählen Sie die richtige Drehzahl, entsprechend des Durchmessers der Bohrkrone.
- Führen Sie ausreichend und rechtzeitig dem Bohrfortschritt nach Kühlwasser zu.
- Personenschutzschalter (P.R.C.D.): Damit dieser Sicherheitsstecker richtig funktioniert, muss er an eine Stromquelle angeschlossen sein, bei der Erde und Nullleiter getrennt sind. Wenn bei Ihrer Stromquelle ein Kontakt zwischen die beiden vorhanden ist, wird der P.R.C.D. auslösen.
- Drehen Sie die Handkurbel, um die Bohrkrone zu senken, bis sie die Oberfläche berührt. Um eine exakte Zentrierung der Bohrkrone zu erhalten, verwenden Sie möglichst die Bohrkronenzentrierung und halten Sie beim ersten Zentimeter Bohrtiefe den Vorschub gering.
- Sie können dann schneller bohren. Eine zu niedrige Bohrgeschwindigkeit schränkt die Leistung ein. Durch eine zu hohe Bohrgeschwindigkeit werden die Diamantsegmente schnell stumpf.
- Sollte die Bohrgeschwindigkeit merklich nachlassen, überprüfen Sie die Bohrkrone und die Bohrkronensegmente. Eine nachlassende Bohrgeschwindigkeit weißt auf eine stumpfe Bohrkrone hin, die nachgeschärft werden sollte.
- Wenn beim Arbeiten mit Kernbohrgeräten Wasser benutzt wird, achten Sie zu Ihrer Sicherheit immer darauf, dass sich im Arbeitsbereich keine elektrischen Werkzeuge befinden.
- Seien Sie besonders vorsichtig beim Bohren in Böden - stellen Sie sicher, dass Sie weder Gas- oder Wasserleitungen, oder Stromkabel beim Bohren beschädigen können.
- Sorgen Sie dafür, dass der Bohrkern beim Herausfallen nichts beschädigen kann.
- Räumen und sichern Sie den Arbeitsbereich (siehe Abbildungen).

OPTIMALER DREHZAHLENBEREICH FÜR DIAMANTBOHRKRONEN



Erklärung der Kennzeichnung nach EN 13236*



1	Verwendungs-einschränkungen	6	Name des Herstellers, Lieferanten, Einführers oder eingetragenes Warenzeichen
2	Arbeitshöchst-geschwindigkeit (m/s)	7	Name des Herstellers, Lieferanten, Einführers oder eingetragenes Warenzeichen
3	Laufrichtung	8	Maximal zulässige Drehzahl (1/min)
4	Maße (mm)	9	Rückverfolgbarkeitscode
5	Konformitätserklärung	10	Sicherheitspiktogramme (verpflichtend in Frankreich)

** Mit der Kennzeichnung "EN 13236" bestätigt der Hersteller, dass er die Sicherheitsanforderungen nach DIN EN 13236 für Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid erfüllt. Die oben angeführten Kennzeichnungen 1-9 sind nach DIN EN 13236 verpflichtend.*

VDS Verband Deutscher Schleifmittelwerke
Tel.: 0228 / 635587
Fax: 0228 / 635399
Mitglied der FEPA

WICHTIGER HINWEIS

Es wurden alle Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass alle Informationen dieses Faltblattes korrekt und aktuell sind. Es wird allerdings keine Verantwortung übernommen für Fehler, Auslassungen oder Folgeschäden.

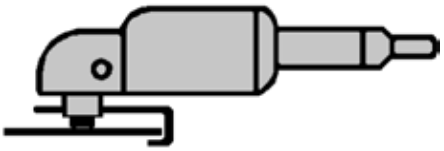
© FEPA Juni 2016

abrasives safety
www.abrasivessafety.com

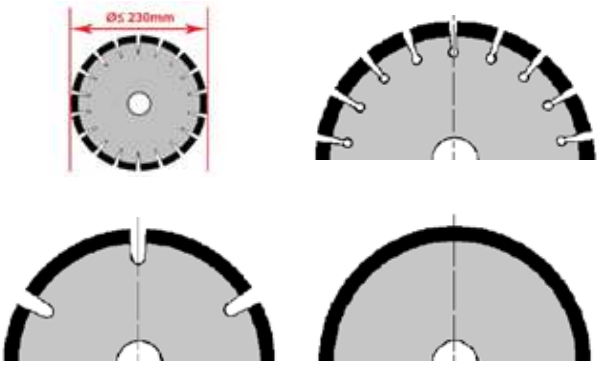
SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN FÜR DEN RICHTIGEN GEBRAUCH VON DIAMANT-SÄGEN FÜR WINKELSCHLEIFER

ALLGEMEINE SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die falsche Verwendung von Diamantsägen (bzw. Diamant-Trennschleifscheiben) ist sehr gefährlich. Diese Sicherheitsempfehlungen gelten für Diamant-Trennschleifscheiben zur Verwendung auf Winkelschleifern (nicht auf Trennschleifmaschinen mit Verbrennungsmotor).



Diese Sicherheitsempfehlungen gelten für Diamant-Trennschleifscheiben mit segmentiertem oder geschlossenem Schneidrand.

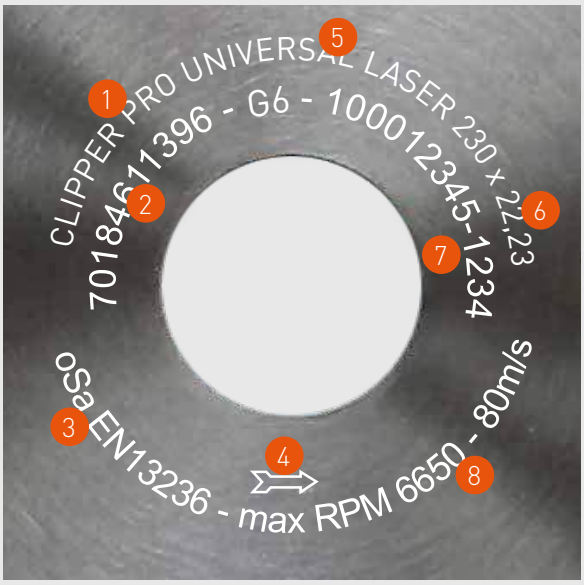


SCHEIBEN KENNZEICHNUNGSSYSTEM

1. Produktname
2. Nass- bzw. Trockenschnitt
3. Logo Lasergeschweißt
4. Europäische Normen
5. Piktogramm Material
6. Qualitätsstufe
7. Durchmesser und Bohrung
8. EAN Code 13
9. Maschinen-Piktogramm
10. Sicherheitshinweise

SCHEIBEN KENNZEICHNUNGSSYSTEM

1. Name des Herstellers
2. Artikelnummer
3. Richtlinie
4. Drehrichtungspfeil
5. Spezifikation
6. Durchmesser und Bohrung (in mm)
7. Herstellungsdatum und Chargen-Nummer
8. Maximale Geschwindigkeit in m/s und UPM



PIKTOGRAMME SICHERHEIT & INFORMATIONEN

Nicht für den Gebrauch von Flachschleifmaschinen

Nicht für den Gebrauch von handgeführten Schleifmaschinen

Nicht für den Gebrauch von Nassschleifen

Nur kompatibel für Nassschleifen

Schutzbrille tragen

Sicherheitshandschuhe tragen

Nur mit Sicherheitsunterlage zu benutzen

Hörschutz tragen

Maske tragen

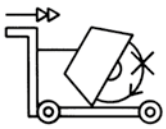
Bezug auf manuelle Anleitung/Heft

Bei Schaden nicht nutzen

Bei Beschädigungen nicht benutzen

Vorsicht: Gefahr vor Schnitt-verletzungen

Vorsicht: Gefahr vor Schnitt-verletzungen

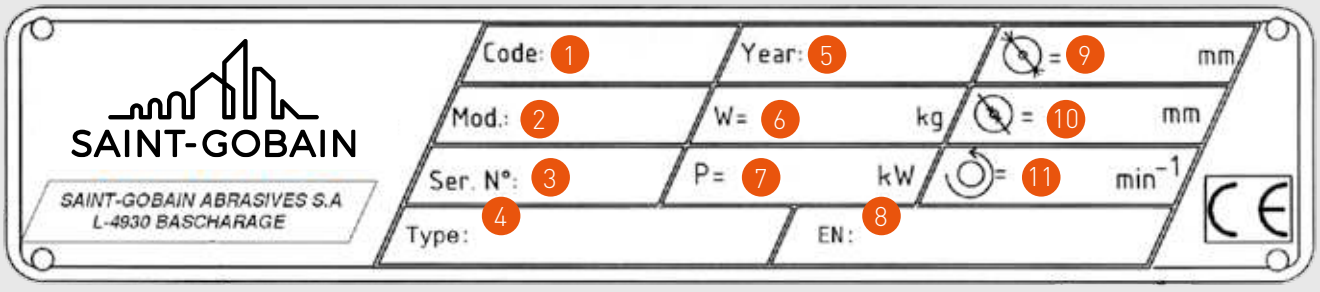

Bewegen Sie die Maschine niemals mit aufgeklappten Blattschutz

Drehrichtung der Scheibe

Hier die Maschine nicht anheben

Hier die Maschine anheben

MASCHINENKENNZEICHNUNG



1. Artikelnummer Maschine
2. Modell Maschine
3. Seriennummer
4. Maschinentyp
5. Produktionsjahr
6. Gewicht
7. Leistung
8. Sicherheitsstandard
9. Max. Blattdurchmesser
10. Blattaufnahme
11. Umdrehungsgeschwindigkeit des Blattes

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN HINWEIS

SYSTEM ZUR SPEZIFIKATION

BF 27

Gekröpfte Schruppschleifscheiben. Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.

Anwendung: Schleifen

BF 29

Gekröpfte Schruppschleifscheiben. Erhältlich in Durchmessern 115 und 125 mm für handgeführte Maschinen.

Anwendung: Schleifen

BF 41

Gerade Trennschleifscheiben. Erhältlich in Durchmessern 40 - 400 mm für handgeführte Maschinen und 250 - 400 mm für stationäre Maschinen.

Anwendung: Trennen

BF 42

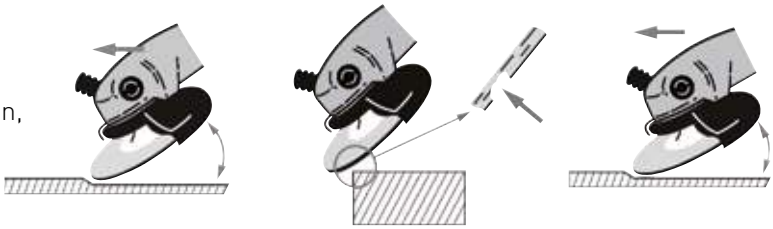
Gekröpfte Trennschleifscheiben. Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.

Anwendung: Trennen

HANDGEFÜHRTE SCHLEIFER

SCHLEIFEN GROBARBEITEN

- Keine Trennschleifscheibe zum Schruppen verwenden.
- Nicht mit der Planfläche einer Scheibe arbeiten, Sie beschädigen die Sicherheitsgewebe.
- Unter einem Winkel von 10° bis 30° pendelnd arbeiten.

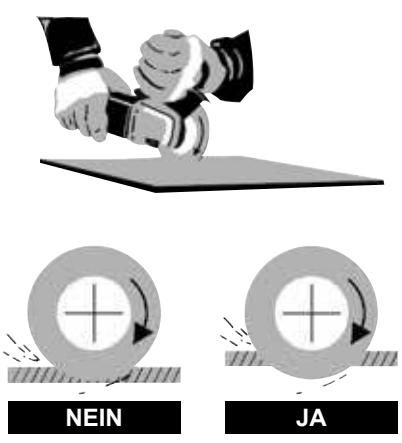


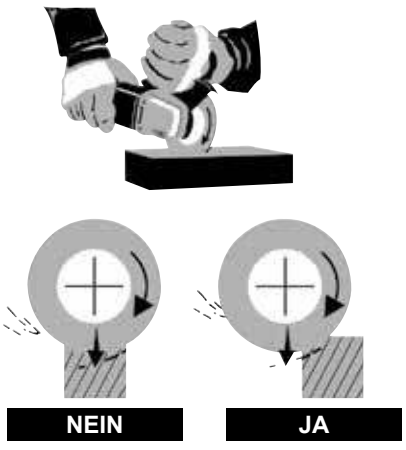
SCHLEIFEN FEINARBEITEN

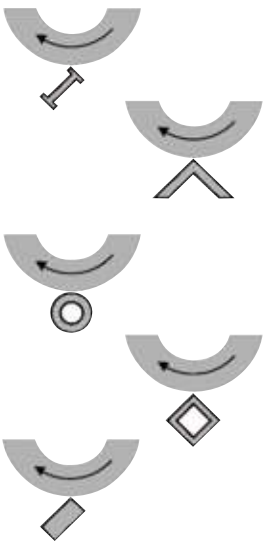
- Arbeitswinkel 15°.
- Kreisförmig arbeiten.

TRENNEN

- Werkstücke so anordnen, dass ein gleichmäßiger Schnittverlauf gewährleistet ist.



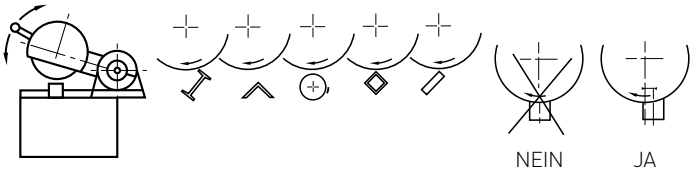




FESTSTEHENDE MASCHINE

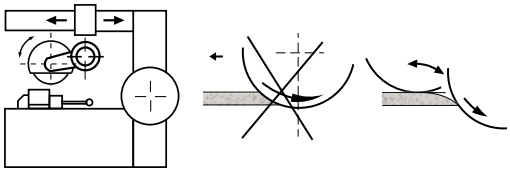
KAPPSÄGEN

- Die Profile so anordnen, dass ein gleichmäßiger Schnittverlauf gewährleistet ist.
- Verklemmen der Trennscheibe unbedingt vermeiden.
- Sicherstellen, dass die Scheibe frei schneidet.



AUTOMATISCHER VORSCHUB

- Beim Trennen dickerer Teile den Pendelhub der Maschine einsetzen.

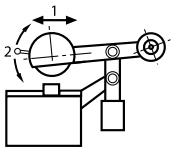


OSZILLIERENDE SCHNEIDKÖPFE

ARBEITSMODUS

1 – Oszillieren

2 – Trennen



Diese Art der Maschine NICHT für Kappschnitte einsetzen:

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45 - 49
50389 Wesseling
Germany

Tel: +49 (0)2236 703-0
Fax: +49 (0)2236 703-730
E-Mail: sga-de-di@saint-gobain.com

nortonabrasives.com/de-de/clipper

LinkedIn linkedin.com/showcase/norton-clipper-dach

YouTube youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

THE SYMBOL OF SAFETY

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain Abrasives.
Form # 4421
CH/12.23/0.1/EMEA/ELC/Rev.0

SEAM™
www.seam.earth